



**STARKE PARTNER.
ROBUSTE STAPLER."**

FORTENS™



TREIBGASSTAPLER

H4.0-5.5FT FORTENS ADVANCE / FORTENS ADVANCE+

4 000-5 500 KG



FORTENS ADVANCE und FORTENS ADVANCE+ H5.0FT, H5.5FT

1.1	Hersteller (Kurzbezeichnung)	
1.2	Typzeichen des Herstellers	
	Modell	
	Motor	
	Getriebe	
	Bremsenart	
1.3	Antrieb: Elektro, Diesel, Benzin, Treibgas, Netzelektro	
1.4	Bedienung Hand, Geh, Stand, Sitz, Kommissionierer	
1.5	Nenntragfähigkeit/Last	Q (t)
1.6	Lastschwerpunktabstand	c (mm)
1.8	Lastabstand (Standardgabelträger)	x (mm)
1.8.1	Lastabstand (Gabelträger mit int. Seitenschieber)	x (mm)
1.9	Radstand	y (mm)

2.1	Eigengewicht	kg
2.2	Achslast mit Last vorn/hinten	kg
2.3	Achslast ohne Last vorn/hinten	kg

3.1	Bereifung: L = Luft, V = Vollgummi, SE = Superelastik	
3.2	Reifengröße, vorn	
3.3	Reifengröße, hinten	
3.5	Räder, Anzahl vorn/hinten (x = angetrieben)	
3.6	Spurweite, vorn	b _v (mm)
3.7	Spurweite, hinten	b _h (mm)

4.1	Neigung Hubgerüst/Gabelträger vor/zurück	α / β (°)
4.2	Höhe Hubgerüst eingefahren	h ₁ (mm)
4.3	Freihub fl	h ₂ (mm)
4.4	Hub fl	h ₃ (mm)
4.5	Höhe Hubgerüst ausgefahren	h ₄ (mm)
4.7	Höhe Schutzdach (Kabine)	h ₅ (mm)
4.8	Sitzhöhe bezogen auf SIP/Standhöhe	h ₆ (mm)
4.12	Kupplungshöhe	h ₇ (mm)
4.19	Gesamtlänge	l ₁ (mm)
4.20	Länge einschließlich Gabelrücken	l ₂ (mm)
4.20.1	Länge einschließlich Gabelrücken (Gabelträger mit int. Seitenschieber)	l ₃ (mm)
4.21	Gesamtbreite *	b ₁ (mm)
4.22	Gabelzinkenmaße ISO 2331	s / e / l (mm)
4.23	Gabelträger ISO 2328, Klasse/Typ A, B	
4.24	Gabelträgerbreite (Standardgabelträger)	b ₂ (mm)
4.24.1	Gabelträgerbreite (Gabelträger mit int. Seitenschieber)	b ₃ (mm)
4.31	Bodenfreiheit mit Last unter Hubgerüst	m ₁ (mm)
4.32	Bodenfreiheit Mitte Radstand	m ₂ (mm)
4.33	Lastabmessungen b ₁₂ x l ₄	b ₁₂ x l ₄ (mm)
4.34	Arbeitsgangbreite bei vorgegebenen Lastabmessungen	A ₁ (mm)
4.34.1	Arbeitsgangbreite bei Palette 1000 x 1200 quer	A ₂ (mm)
4.34.2	Arbeitsgangbreite bei Palette 800 x 1200 längs	A ₃ (mm)
4.35	Wenderadius	W ₁ (mm)
4.36	Kleinsten Drehpunktabstand	b ₁₀ (mm)
4.41	Sich rechtwinklig schneidende Gänge (mit Palette: B = 1 200 mm, L = 1 000 mm)	(mm)
4.42	Stufenhöhe (vom Boden bis Trittbrett)	(mm)
4.43	Stufenhöhe (Zwischenstufen zwischen Trittbrett und Fußraum)	(mm)

5.1	Fahrgeschwindigkeit mit/ohne Last	km/h
5.1.1	Fahrgeschwindigkeit mit/ohne Last rückwärts	km/h
5.2	Hubgeschwindigkeit mit/ohne Last	m/s
5.3	Senkgeschwindigkeit mit/ohne Last	m/s
5.5	Zugkraft mit/ohne Last	N
5.7	Steigfähigkeit mit/ohne Last †	%
5.9	Beschleunigungszeit mit/ohne Last	s
5.10	Betriebsbremse	

7.5	Kraftstoffverbrauch nach VDI-Zyklus	l/h bzw. kg/h
-----	-------------------------------------	---------------

8.1	Ausführung des Fahrtriebs	
-----	---------------------------	--

10.1	Arbeitsdruck für Anbaugerät	bar
10.2	Ölstrom für Anbaugeräte	l/min
10.3	Hydrauliköltank, Inhalt	l
10.4	Kraftstofftank, Inhalt	l
10.7	Schallleistungspegel L _{PAZ} (Fahrerplatz)	dB (A)
10.7.1	Schalleistungspegel L _{WAZ} (Arbeitsspiel)	dB (A)
10.7.1	Garantierter Wert der Schalleistung (2000/14/EU)	
10.8	Anhängerkupplung, Art/Typ DIN	dB (A)

	HYSTER H5.0FT		HYSTER H5.5FT		HYSTER H5.5FT	
Fortens Advance	Fortens Advance	Fortens Advance+	Fortens Advance	Fortens Advance	Fortens Advance+	
Kubota 3.8L	Kubota 3.8L	Kubota 3.8L	Kubota 3.8L	Kubota 3.8L	Kubota 3.8L	
DuraMatch™ 1-Gang	DuraMatch™ 2-Gang	DuraMatch™ 2-Gang	DuraMatch™ 1-Gang	DuraMatch™ 2-Gang	DuraMatch™ 2-Gang	
Premium Nassbremsen	Premium Nassbremsen	Premium Nassbremsen	Premium Nassbremsen	Premium Nassbremsen	Premium Nassbremsen	
Treibgas	Treibgas	Treibgas	Treibgas	Treibgas	Treibgas	
Sitz	Sitz	Sitz	Sitz	Sitz	Sitz	
5.0	5.0	5.0	5.5	5.5	5.5	
600	600	600	600	600	600	
591	591	591	591	591	591	
608	608	608	608	608	608	
2100	2100	2100	2100	2100	2100	

7520	7520	7520	7811	7811	7811
11041	1478	11041	1478	11041	1478
3206	4314	3206	4314	3134	4677
3134	4677	3134	4677	3134	4677

SE	SE	SE	SE	SE	SE
300x15	300x15	300x15	300x15	300x15	300x15
28x9-15	28x9-15	28x9-15	28x9-15	28x9-15	28x9-15
2x	2	2x	2	2x	2
1150	1150	1150	1150	1150	1150
1162	1162	1162	1162	1162	1162

6	10	6	10	6	10	6	10	6	10	6	10
2215	2215	2215	2215	2215	2215	2215	2215	2215	2215	2215	2215
100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100
2740	2740	2740	2740	2740	2740	2740	2740	2740	2740	2740	2740
3730	3730	3730	3730	3730	3730	3730	3730	3730	3730	3730	3730
2300	2300	2300	2300	2300	2300	2300	2300	2300	2300	2300	2300
1321	1321	1321	1321	1321	1321	1321	1321	1321	1321	1321	1321
429	429	429	429	429	429	429	429	429	429	429	429
4500	4500	4500	4541	4541	4541	4541	4541	4541	4541	4541	4541
3300	3300	3300	3341	3341	3341	3341	3341	3341	3341	3341	3341
3317	3317	3317	3358	3358	3358	3358	3358	3358	3358	3358	3358
1450	1575	1875	1450	1575	1875	1450	1575	1875	1450	1575	1875
60	150	1200	60	150	1200	60	150	1200	60	150	1200
IVA	IVA	IVA	IVA	IVA	IVA	IVA	IVA	IVA	IVA	IVA	IVA
1219	1219	1219	1219	1219	1219	1219	1219	1219	1219	1219	1219
1372	1372	1372	1372	1372	1372	1372	1372	1372	1372	1372	1372
194	194	194	194	194	194	194	194	194	194	194	194
237	237	237	237	237	237	237	237	237	237	237	237
1200 x 1000	1200 x 1000	1200 x 1000	1200 x 1000	1200 x 1000	1200 x 1000	1200 x 1000	1200 x 1000	1200 x 1000	1200 x 1000	1200 x 1000	1200 x 1000
4668	4668	4668	4706	4706	4706	4706	4706	4706	4706	4706	4706
4868	4868	4868	4906	4906	4906	4906	4906	4906	4906	4906	4906
4868	4868	4868	4906	4906	4906	4906	4906	4906	4906	4906	4906
2877	2877	2877	2915	2915	2915	2915	2915	2915	2915	2915	2915
800	800	800	800	800	800	800	800	800	800	800	800
2469	2469	2469	2490	2490	2490	2490	2490	2490	2490	2490	2490
441	441	441	441	441	441	441	441	441	441	441	441
360	360	360	360	360	360	360	360	360	360	360	360

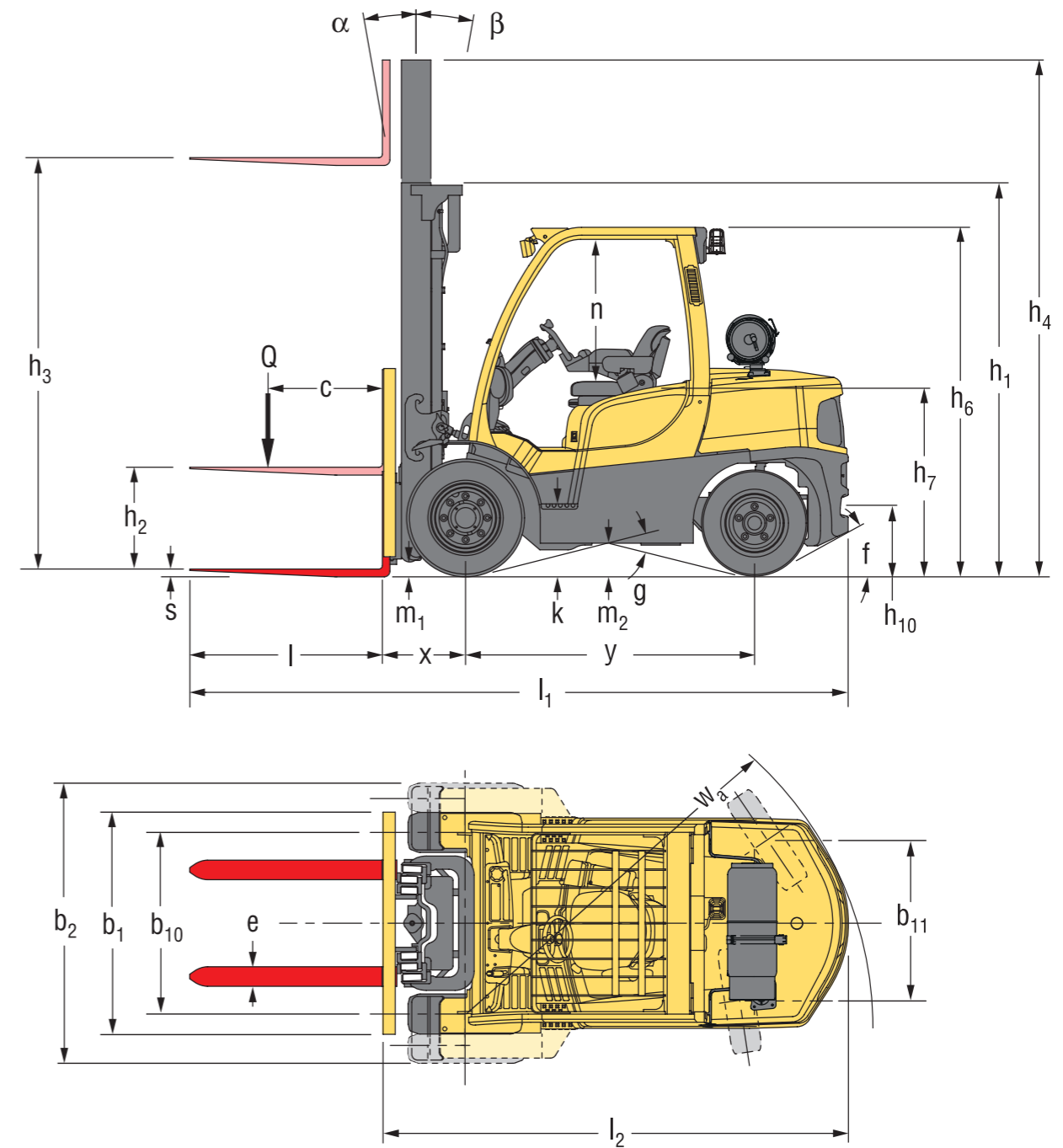
18.7	19.2	23.2	23.9	23.2	23.9	18.6	19.2	23	23.9	23	23.9
18.7	19.2	18.7	19.2	18.7	19.2	18.6	19.2	18.6	19.2	18.6	19.2
0.45	0.46	0.45	0.46	0.45	0.46	0.45	0.46	0.45	0.46	0.45	0.46
0.51	0.42	0.51	0.42	0.51	0.42	0.51	0.42	0.51	0.42	0.51	0.42
29575	18399	35348	18399	35348	18399	29419	17976	35192	17976	35192	17976
25.2	26.5	30.6	26.5	30.6	26.5	23.5	24.8	28.5	24.8	28.5	24.8
5.3	4.4	5.3	4.5	5.3	4.5	5.4	4.4	5.5	4.5	5.5	4.5
Hydraulisch	Hydraulisch	Hydraulisch	Hydraulisch	Hydraulisch	Hydraulisch	Hydraulisch	Hydraulisch	Hydraulisch	Hydraulisch	Hydraulisch	Hydraulisch

5.0	5.1	5.1	5.2	5.3	5.3
-----	-----	-----	-----	-----	-----

Hydrodynamisch	Hydrodynamisch	Hydrodynamisch	Hydrodynamisch	Hydrodynamisch	Hydrodynamisch
----------------	----------------	----------------	----------------	----------------	----------------

155	155	155	155	155	155
83.3	83.3	83.3	83.3	83.3	83.3
67.8	67.8	67.8	67.8	67.8	67.8
38.6	38.6	38.6	38.6	38.6	38.6
79	79	79	79	79	79
99	99	99	99	99	99
103	103	103	103	103	103
Pin	Pin	Pin	Pin	Pin	Pin

STAPLERABMESSUNGEN



Ast = W_a + x + l₆ + a (siehe Zeilen 4.34.1 und 4.34.2)
 a = Minimaler Sicherheitsabstand
 (VDI-Standard = 200 mm; BITA-Empfehlung = 300 mm)
 l₆ = Länge der Last

Technische Daten gemäß VDI 2198

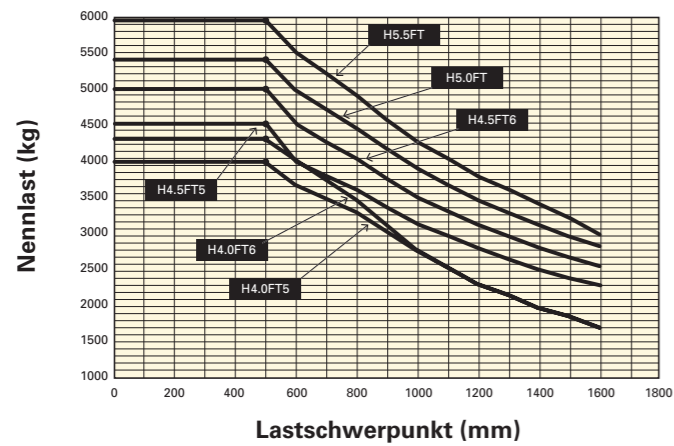
AUSRÜSTUNG UND GEWICHT: Die Gewichtsangaben (Zeile 2.1) basieren auf folgender Ausstattung: Vollständiger Stapler mit 3050-mm-Zweifach-Hubgerüst mit begrenztem Freihub (H4.0FT5-H4.0FT6)/2800-mm-Zweifach-Hubgerüst mit begrenztem Freihub (H4.5FT5-H5.5FT), Standardgabelträger und 1000-mm-Gabelzinken (H4.0FT5)/1200-mm-Gabelzinken (H4.0FT6-H5.5FT) mit elektrohydraulischen Bedienelementen, Fahrerschutzdach sowie Antriebs- und Lenkrädern mit Superelastikbereifung.

STAPLERABMESSUNGEN

Abmessungen (mm)	H4.0FT5	H4.0FT6	H4.5FT5	H4.5FT6	H5.0FT	H5.5FT
f	37 %	275 %	33 %	32 %	32 %	28 %
g	28°	28°	28°	30°	30°	30°
k	441	441	441	484	484	484
n	1062	1062	1062	1062	1062	1062

NENNTRAGFÄHIGKEIT

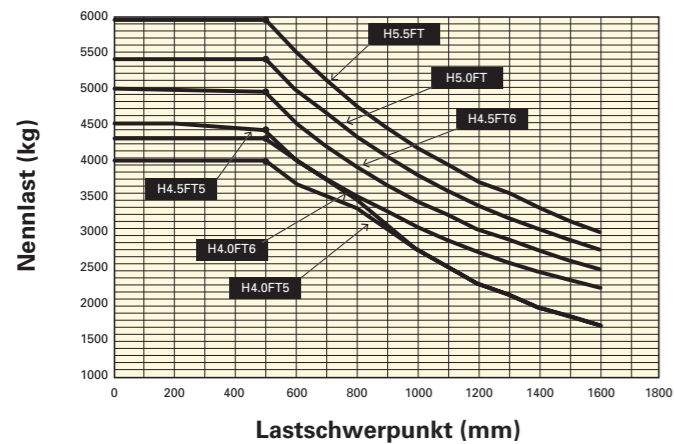
MIT STANDARDGABELTRÄGER



Lastschwerpunkt – Abstand vom Gabelrücken bis zum Schwerpunkt der Last.

Nennlast – Basiert auf vertikalen Hubgerüsten bis 3050 mm (H4.0FT) und 4000 mm (H4.5-5.5FT).

MIT SEITENSCHUBTRÄGER



Lastschwerpunkt – Abstand vom Gabelrücken bis zum Schwerpunkt der Last.

Nennlast – Basiert auf vertikalen Hubgerüsten bis 3050 mm (H4.0FT) und 4000 mm (H4.5-5.5FT).

Datenblatt basiert auf Ausstattung mit 3050-mm-Zweifach-Hubgerüst mit begrenztem Freihub (H4.0FT5–H4.0FT6)/2800-mm-Zweifach-Hubgerüst (H4.5FT5–H5.5FT) mit begrenztem Freihub, Standardgabelträger, Lastschutzgitter und 1000-mm-Gabelzinken (H4.0FT5)/1200-mm-Gabelzinken (H4.0FT6–H5.5FT) mit Antriebs- und Lenkrädern mit Superelastikbereifung.

ANMERKUNG:

Die technischen Daten werden durch den Zustand des Fahrzeugs, dessen Ausstattung und die Art und die Bedingungen des Betriebs beeinflusst. Sollten diese Daten kritisch sein, besprechen Sie die geplante Anwendung mit Ihrem Händler.

- ¶ Gabeloberkante
- ◆ 32 mm für Lastschutzgitter hinzurechnen
- Voll gefederter Sitz in hinuntergedrückter Position.
- * Standard/Breit/Zwilling
- Ohne Lastschutzgitter, 32 mm für Lastschutzgitter hinzurechnen
- ◆ Die Arbeitsgangbreite (Zeilen 4.34, 4.34.1 und 4.34.2) ist nach VDI-Norm berechnet, wie aus der Abbildung hervorgeht. Die British Industrial Truck Association empfiehlt, 100 mm zum Sicherheitsabstand (Abmessung a) hinzuzurechnen, um zusätzlichen Rangierraum an der Staplerrückseite zu erhalten.
- bei 1,6 km/h
- † bei 4,8 km/h Die Steigfähigkeit wird angegeben, um einen Vergleich der Antriebsleistung zu ermöglichen, gibt jedoch nicht den empfohlenen Einsatz des Staplers an solchen Steigungen an. Bei Betrieb an Steigungen bitte die Angaben in der Bedienungsanleitung beachten.
- ⇄ bis 15 m (gemäß VDI 2198 Dezember 2012)
- ⚡ Variabel
- ⊙ Mit und ohne Kabine.
- * Geräuschpegel werden im ECO-eLo-Modus um bis zu 3 dB(A) gesenkt.
- ◇ LPaz auf Grundlage der in EN 12053 angegebenen Gewichtswerte und entsprechend den Testzyklen gemessen
- ◆ LWaz auf Grundlage der in EN 12053 angegebenen Gewichtswerte und entsprechend den Testzyklen gemessen

HUBGERÜSTABELLEN:

- ▽ Ohne Lastschutzgitter
- ❖ Mit Lastschutzgitter
- Antriebsräder mit breiter Lauffläche oder Zwillingantriebsräder erforderlich
- * Zwillingantriebsräder erforderlich

ANTRIEBSSTRANGTABELLE:

- Nennkapazität der Batterie in Amperestunden (Ah) geschätzt.

HINWEIS

Beim Handling von angehobenen Lasten vorsichtig vorgehen. Bei angehobenem Gabelträger und/oder angehobener Last reduziert sich die Stabilität des Staplers. Bei angehobener Last das Hubgerüst in keine Richtung mehr als notwendig neigen.

Fahrer müssen geschult sein und die Anweisungen in der Bedienungsanleitung befolgen.

Alle Werte sind Nennwerte und unterliegen einer gewissen Toleranz. Weitere Informationen erhalten Sie vom Hersteller.

Hyster-Produkte können ohne Vorankündigung verändert werden.

Abbildungen von Gabelstaplern können Sonderausstattungen zeigen, die nicht zum Standardlieferumfang gehören. Die Werte können je nach Konfiguration schwanken.

CE Sicherheit:

Dieser Stapler entspricht den derzeit gültigen EU-Bestimmungen.

ANTRIEBSEINHEITEN

	1.3	Antrieb: elektrisch (Batterie oder Netz), Diesel, Benzin, Treibgas
VERBRENNUNGSMOTOR	7.1	Motorhersteller/-typ
	7.2	Motorleistung gemäß ISO 1585
	7.3	Nenn Drehzahl
	7.3.1	Drehmoment bei U/min
	7.4	Anzahl Zylinder/Hubraum
	7.10	Batteriespannung/Nennkapazität

	8.1	Antriebsart
ANTRIEB	8.2	Hersteller/Typ
	8.6	Hersteller/Typ Radantrieb/Antriebsachsen
	8.11	Betriebsbremse
	8.12	Feststellbremse

Treibgas, kurzer Radstand	Treibgas, kurzer Radstand
Kubota WG3800	Kubota WG3800
54,9	64
1800	2200
300/1000	300/1000
4/3769	4/3769
12/105	12/105

Hydrodynamisch	Hydrodynamisch
NMHG/Elektronisch	NMHG/Elektronisch
Dana oder NMHG/WBA	Dana oder NMHG/WBA
Hydraulisch	Hydraulisch
Mehrscheibenbremse	Mehrscheibenbremse

PRODUKTPAKETE

Die Hyster Fortens™-Produktreihe wurde für die vielschichtigen Anwendungsanforderungen und Geschäftsziele unserer Kunden entwickelt. Die Serie H4.0-5.5FT ist in verschiedenen Staplerpaketen erhältlich, für die mehrere Antriebsstrangkombinationen entsprechend den jeweiligen Betriebserfordernissen zur Auswahl stehen. Jede Konfiguration zeichnet sich durch verbesserte Effizienz, höchste Zuverlässigkeit, geringere Betriebskosten und hohe Wartungsfreundlichkeit aus.

Modell/Paket	H4.0FT5			H4.0FT6		
Treibgas	Motor	Getriebe	Bremsen	Motor	Getriebe	Bremsen
Fortens Advance	Kubota 3,8 l	DuraMatch™ 1-Gang	Standard-Ölbad-Lamellenbremsen	Kubota 3,8 l	DuraMatch™ 1-Gang	Standard-Ölbad-Lamellenbremsen
Fortens Advance	Kubota 3,8 l	DuraMatch™ 1-Gang	Premium-Ölbad-Lamellenbremsen	Kubota 3,8 l	DuraMatch™ 1-Gang	Premium Ölbad-Lamellenbremsen
Fortens Advance	Kubota 3,8 l	DuraMatch™ 2 2-Gang	Standard-Ölbad-Lamellenbremsen	Kubota 3,8 l	DuraMatch™ 2 2-Gang	Standard-Ölbad-Lamellenbremsen
Fortens Advance	Kubota 3,8 l	DuraMatch™ 2 2-Gang	Premium-Ölbad-Lamellenbremsen	Kubota 3,8 l	DuraMatch™ 2 2-Gang	Premium Ölbad-Lamellenbremsen
Fortens Advance+	Kubota 3,8 l	DuraMatch™ 2 2-Gang	Premium-Ölbad-Lamellenbremsen	Kubota 3,8 l	DuraMatch™ 2 2-Gang	Premium Ölbad-Lamellenbremsen

Modell/Paket	H4.5FT5			H4.5FT6		
Treibgas	Motor	Getriebe	Bremsen	Motor	Getriebe	Bremsen
Fortens Advance	Kubota 3,8 l	DuraMatch™ 1-Gang	Standard-Ölbad-Lamellenbremsen	-	-	-
Fortens Advance	Kubota 3,8 l	DuraMatch™ 1-Gang	Premium Ölbad-Lamellenbremsen	Kubota 3,8 l	DuraMatch™ 1-Gang	Premium Ölbad-Lamellenbremsen
Fortens Advance	Kubota 3,8 l	DuraMatch™ 2 2-Gang	Standard-Ölbad-Lamellenbremsen	-	-	-
Fortens Advance	Kubota 3,8 l	DuraMatch™ 2 2-Gang	Premium Ölbad-Lamellenbremsen	Kubota 3,8 l	DuraMatch™ 2 2-Gang	Premium Ölbad-Lamellenbremsen
Fortens Advance+	Kubota 3,8 l	DuraMatch™ 2 2-Gang	Premium Ölbad-Lamellenbremsen	Kubota 3,8 l	DuraMatch™ 2 2-Gang	Premium Ölbad-Lamellenbremsen

Modell/Paket	H5.0FT			H5.5FT		
Treibgas	Motor	Getriebe	Bremsen	Motor	Getriebe	Bremsen
Fortens Advance	Kubota 3,8 l	DuraMatch™ 1-Gang	Premium Ölbad-Lamellenbremsen	Kubota 3,8 l	DuraMatch™ 1-Gang	Premium Ölbad-Lamellenbremsen
Fortens Advance	Kubota 3,8 l	DuraMatch™ 2 2-Gang	Premium Ölbad-Lamellenbremsen	Kubota 3,8 l	DuraMatch™ 2 2-Gang	Premium Ölbad-Lamellenbremsen
Fortens Advance+	Kubota 3,8 l	DuraMatch™ 2 2-Gang	Premium Ölbad-Lamellenbremsen	Kubota 3,8 l	DuraMatch™ 2 2-Gang	Premium Ölbad-Lamellenbremsen

Vollständige optionale Konfigurationsmöglichkeiten siehe Preisliste.

PRODUKTMERKMALE

H4.0-5.5FT TREIBGAS

Diese Staplerserie ist in zwei verschiedenen Konfigurationen erhältlich.

Der Gabelstapler Fortens Advance zeichnet sich durch eine hervorragende Leistung aus und wurde für minimale stündliche Betriebskosten optimiert.

Der Stapler Fortens Advance+ eignet sich perfekt für Einsätze mit mittlerer bis schwerer Belastung und überzeugt durch modernste Funktionen und branchenführende Leistung.

MOTOREN DER SERIE KUBOTA 3800

Die Modelle Fortens Advance und Fortens Advance+ sind mit elektronisch geregelter Kubota WG3800-Treibgasmotor mit 55/64 kW ausgestattet.

Der Treibgasmotor (WG3800) basiert auf der Dieselsonversion und weist viele ähnliche Funktionsmerkmale auf, sodass er sich besonders gut für Gabelstapler eignet (hohes Drehmoment bei niedriger Drehzahl pro Minute, niedrige Nennhöchstgeschwindigkeit, niedrige Geräuschpegel und schwerlastfähige, robuste Konstruktion).

Die maximale Motorleistung ist abhängig von der Gabelstaplerserie und dem Lastschwerpunkt:

Stapler	Motorleistung	Kraftstoffart
H4.0FT5/6 – H4.5FT5	55 kW bei 2200 U/min	Treibgas
H4.5FT6 – H5.5FT6	64kW bei 2200 U/min	Treibgas

Hyster bietet außerdem bei vielen Modellen einen speziellen ECO-eLo-Modus für hohe Kraftstoffeffizienz an. Bei Treibgasstaplern wird in diesem Modus die maximale Motordrehzahl bei geringerem Drehmoment ermöglicht und gleichzeitig das Ansprechverhalten der Drosselklappe optimiert, sodass der Stapler im wirtschaftlichsten Leistungsbereich betrieben werden kann. So lässt sich der Kraftstoffverbrauch um weitere 5 %* senken, ohne dass die Gesamtproduktivität des Staplers im realen Einsatz wesentlich beeinflusst wird. Darüber hinaus bietet der ECO-eLo-Modus auch einen um bis zu 3 dB(A) niedrigeren Geräuschpegel. Sollte eine schnellere Durchsatzrate oder höhere Produktivität erforderlich sein, kann der Gabelstapler ganz einfach über das Display auf die Betriebsart HiP (Hochleistung) umgestellt werden, wobei der Zugriff über ein eigenes Passwort geschützt ist.

Zur Standardausstattung aller Stapler mit **TouchPoint™**-Minihebeln gehört die lastabhängige Hydraulik, mit der die Einsatzeffizienz gesteigert und der Kraftstoffverbrauch um 15 % (gemäß VDI-Zyklus) gesenkt werden – ohne Einbußen bei der Produktivität*. Die Verwendung von hydraulischen Kolbenpumpen mit variabler Fördermenge sorgt dafür, dass Durchfluss und Hubgeschwindigkeit immer genau auf die jeweiligen

Anforderungen angepasst werden. So treibt der Motor nur dann die Hydraulikpumpen an, wenn es erforderlich ist, wodurch mehr Motorleistung zum Fahren zur Verfügung steht.

Dadurch verbessern sich Reaktionsgeschwindigkeit und Beschleunigung, was zu einer höheren Produktivität und geringerem Kraftstoffverbrauch führt und somit die Gesamtbetriebskosten senkt.

GETRIEBE

Die Modelle **Fortens Advance** und **Fortens Advance+** sind mit elektronisch geregelter **DuraMatch™**-1- oder 2-Gang-Getriebe ausgestattet.

■ **Das automatische Abbremsystem (ADS)** bremst den Stapler automatisch ab, sobald das Gaspedal losgelassen wird, und bringt den Stapler schließlich ganz zum Stillstand. So wird die Lebensdauer der Bremsen wesentlich verlängert. Darüber hinaus unterstützt diese Funktion den Fahrer beim exakten Positionieren des Staplers vor der Last. Das ADS verfügt über 10 Einstellungen, die vom Servicetechniker über die Armaturenbrettanzeige programmiert werden und entsprechend den jeweiligen Einsatzanforderungen verschiedene Bremseigenschaften bieten – von sehr sanft bis aggressiv.

■ **Bei der kontrollierten Fahrtrichtungsumkehr** steuert der **Pacesetter VSM™** das Getriebe zur Gewährleistung sanfter Richtungswechsel. Der Fahrzeugsystemmanager verringert die Kraftstoffzufuhr und bremst so den Motor, aktiviert die automatische Geschwindigkeitsreduzierung, um den Stapler anzuhalten, ändert die Getriebedrehrichtung automatisch und beschleunigt den Stapler durch Erhöhen der Kraftstoffzufuhr. Das System schließt ein Durchdrehen der Reifen sowie plötzliche Lastwechsel für das Getriebe praktisch aus und erhöht die Lebensdauer der Reifen erheblich. Wie das automatische Abbremsystem kann auch die kontrollierte Fahrtrichtungsumkehr vom Servicetechniker über die Armaturenbrettanzeige in 10 verschiedenen Einstellungen entsprechend den Einsatzanforderungen programmiert werden.

■ **Beim kontrollierten Zurückrollen an Rampen** steuert das Getriebe das Zurückrollen des Staplers an einer Rampe, wenn das Bremspedal und das Gaspedal losgelassen werden. So kann der Stapler an Steigungen optimal gesteuert werden und die Produktivität des Fahrers steigt.

PRODUKTMERKMALE (2)

Dieses Getriebe weist zusätzlich folgende Funktionen auf:

■ **Im ersten Gang** wird eine erhöhte Zugkraft an Steigungen erreicht.

■ **Der zweite Gang bietet maximale Motoreffizienz** bei Anwendungen mit langen Fahrstrecken.

DuraMatch™-Getriebe sind mit **automatischer Hydrauliksteuerung** erhältlich, durch die die Motordrehzahl bei Aktivierung der Hydraulik automatisch erhöht wird. Beim Anheben der Last ist damit kein "Inching" mehr erforderlich.

Die Getriebe sind mit dem Kombikühler kompatibel und die durchdachte Konstruktion des Gegengewichtstunnels sorgt zusammen mit einem Blaslüfter für die beste Kühlleistung in der Branche.

Alle Modelle der Fortens H4.0-5.5FT-Serie sind serienmäßig mit Ölbad-Lamellenbremsen ausgestattet, für die weniger Wartungs- und Reparaturmaßnahmen anfallen. So lassen sich die Kosten senken und die Zuverlässigkeit sowie Verfügbarkeit der Stapler steigern. Die Standardachse mit Ölbad-Lamellenbremsen ist eine eigene Einheit mit eigener Ölversorgung. Bei der Premium-Achse mit Ölbad-Lamellenbremsen wird eine zusätzliche Ölleitung durch den Kombikühler geführt.

Die Premium-Achse mit Ölbad-Lamellenbremsen wird für den Mehrschichtbetrieb oder Anwendungen mit häufigem Bremseneinsatz empfohlen. Die Standardachse mit Ölbad-Lamellenbremsen ist nicht für Modelle mit langem Radstand verfügbar. Ölbad-Lamellenbremsen eignen sich ideal für Anwendungen in nassen, schmutzigen oder korrosiven Umgebungen und gewährleisten eine gleichbleibende Bremsleistung bei allen Einsatzbedingungen und während der gesamten Lebensdauer des Staplers.

Alle Antriebsstränge werden vom integrierten **Pacesetter VSM™** mit CANbus-Datenübertragung gesteuert, geschützt und verwaltet. Neben der Überwachung wesentlicher Funktionen ermöglicht das System auch die Anpassung und Optimierung der Staplerleistung. Es ermöglicht die schnelle und einfache Diagnose, minimiert Reparaturausfallzeiten und unnötigen Teilaustausch.

Unkomplizierte Hydrauliksysteme mit leckfreien ORFS-Anschlüssen verringern das Auftreten von Leckagen und sorgen so für eine noch höhere Zuverlässigkeit. Es kommen nicht-mechanische Hall-Effekt-Sensoren und Schalter zum Einsatz, die so konstruiert sind, dass sie den Stapler überdauern.

Die Fahrerkabine zeichnet sich durch eine erstklassige **Ergonomie** aus, die für maximalen Fahrerkomfort und optimale Produktivität sorgt.

■ Durch die spezielle Konstruktion des Fahrerschutzdachs hat der Fahrer **mehr Beinfreiheit**.

■ **Es ist außerdem eine große Auswahl an Kabinen** mit Heizung oder optionaler Klimaanlage erhältlich, darunter auch eine Kabine mit verkürztem Fahrschutzdach, z. B. für den Einsatz in Containern.

■ **Das benutzerfreundliche 3-Punkt-Einstiegssystem** der Fahrerkabine umfasst eine offene rutschfeste Stufe mit einer Höhe von lediglich 42,5 cm.

■ **Der voll gefederte Sitz** und der isolierte Antriebsstrang ermöglichen klassenbeste Werte von 0,6 m/s² bei den Ganzkörperschwingungen. Das sichert den Fahrerkomfort über die gesamte Schicht und reduziert die auf den Fahrer einwirkenden Vibrationen.

■ **Die Armlehne mit integrierten Minihebeln** ist ergonomisch geformt und bietet neben den Hydraulikfunktionen eine Hupe und einen Richtungsschalter, d. h. die wichtigsten Staplerfunktionen sind sofort und bequem zugänglich.

■ **Der Griff für Rückwärtsfahrten** mit Hupe erleichtert zusammen mit einem optionalen Drehsitz die Rückwärtsfahrt.

■ **Eine stufenlos verstellbare Lenksäule**, das Lenkrad mit 30 cm Durchmesser und der Lenkradknauf erleichtern die Bedienung.

Der Hyster Fortens ist extrem schnell und einfach zu **warten**.

■ **Der mühelose Zugang zu den Komponenten von der Stirnwand bis zum Gegengewicht** und die vereinfachte Verkabelung und Hydraulik verbessern die Zugänglichkeit der Komponenten, wodurch sich die Zeiten für ungeplante Reparaturen und die regelmäßige Instandhaltung verkürzen.

■ **Farbcodes sorgen für eine schnelle tägliche Wartung** und die Diagnosesysteme können über die Armaturenbrettanzeige verwaltet werden.

■ **Intervalle von 4000 Stunden für den Wechsel des Hydrauliköls, 2000 Stunden für den Wechsel des Motorkühlmittels und 500 Stunden für den Wechsel des Motorenöls** tragen ebenfalls zu einer Reduzierung der Ausfallzeiten bei.

(*Hyster Produktivitätstestzyklus: Lastabhängige Hydraulik und ECO-eLo-Funktionen sind nur für Gabelstapler mit **TouchPoint™**-Minihebeln und **DuraMatch™**-Getriebe verfügbar.)

STARKE PARTNER. ROBUSTE STAPLER.™

FÜR ANSPRUCHSVOLLE AUFGABEN WELTWEIT.

Hysters breite Produktpalette umfasst Lagertechnik, Gegengewichtsstapler mit Verbrennungs- und Elektromotoren, Containerstapler und ReachStacker. Hyster ist mehr als nur ein Gabelstaplerlieferant.

Unser Ziel ist eine umfassende Partnerschaft, bei der alle Bereiche der Flurförderzeuge abgedeckt werden: Ob Sie professionellen Rat für Ihre Fuhrparkverwaltung, hochqualifizierten Service oder Ersatzteile benötigen: Auf Hyster können Sie sich verlassen.

Unsere hochqualifizierten Händler bieten Ihnen vor Ort schnelle und fachmännische Hilfe. Sie haben kostengünstige Finanzierungspakete im Angebot und präsentieren Ihnen gerne effizient verwaltete Wartungsprogramme, damit sich Ihre Investition auszahlt. Unsere Aufgabe ist es, Ihre Bedürfnisse im Bereich Flurförderzeuge zu erfüllen, damit Sie sich ganz auf den Erfolg Ihres Unternehmens konzentrieren können – heute und auch in Zukunft.



HYSTER EUROPE

Siemensstr. 9, D-63263-Neu-Isenburg, Deutschland.

Telefon: +49 (0) 6102 3 68 68 0



www.hyster.eu



infoeurope@hyster.com



[/HysterEurope](https://www.facebook.com/HysterEurope)





[@HysterEurope](https://twitter.com/HysterEurope)



[/HysterEurope](https://www.youtube.com/HysterEurope)

HYSTER-YALE UK LIMITED unter dem Handelsnamen Hyster Europe. Eingetragene Adresse: Centennial House, Building 4.5, Frimley Business Park, Frimley, Surrey GU16 7SG, Vereinigtes Königreich. Eingetragen in England und Wales. Handelsregisternummer: 02636775.

HYSTER,  und FORTENS sind eingetragene Marken in der Europäischen Union und in einigen anderen Ländern.

MONOTROL® ist eine eingetragene Marke und DURAMATCH und  sind Marken in den USA und in einigen anderen Ländern. Hyster-Produkte können ohne Vorankündigung verändert werden. Abbildungen von Gabelstaplern können Sonderausstattungen zeigen, die nicht zum Standardlieferumfang gehören.