

Serie GC-VX

Treibgasstapler

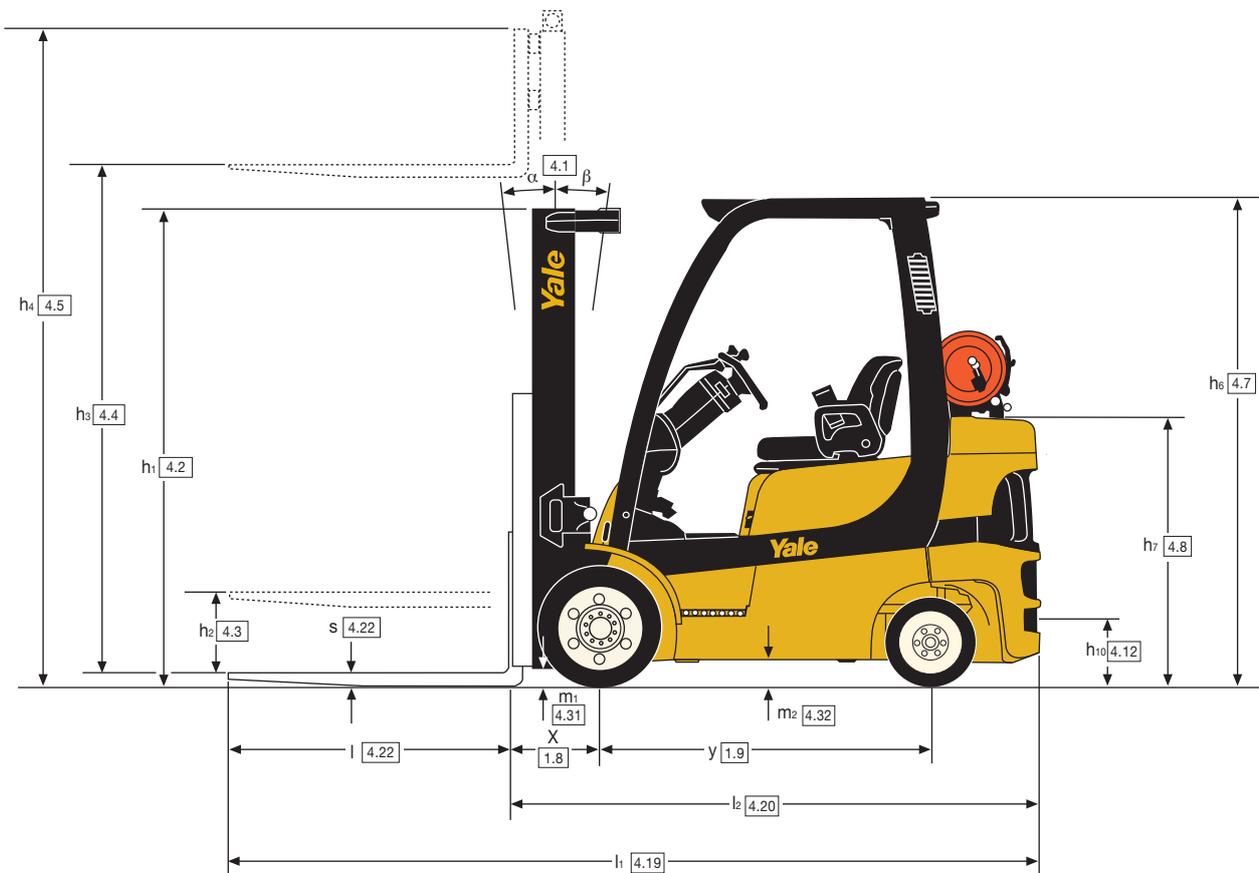
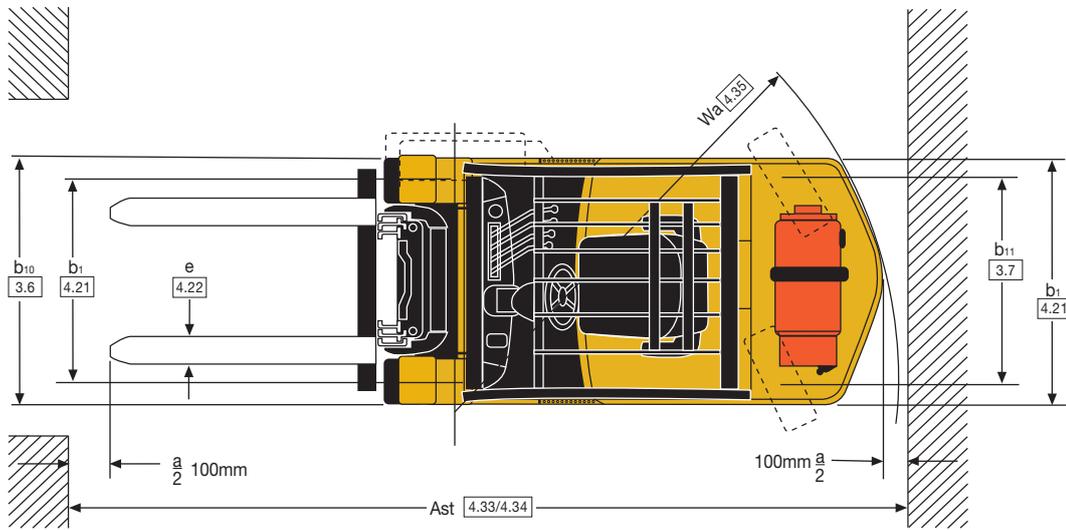
2.000 kg, 2.500kg, 3.000 kg und 3.500 kg



- Für den anspruchsvollen Inneneinsatz entwickelt
- Kompaktes Design für ausgezeichnete Manövrierfähigkeit und hohe Produktivität
- Intellix Fahrzeugsystemmanager und CANbus-Technologie zur Überwachung der Staplersysteme
- Techtronix 100 Getriebe für ein präzises Handling
- Accutouch Minihebel oder manuelle Bedienhebel

Yale 
People. Products. Productivity.™

Abmessungen des Staplers



GLC 20VX, GLC 25VX Hubgerüstdaten und Tragfähigkeiten (kg) mit Elastikbereifung

Modell						GLC 20 VX				GLC 25 VX			
Reifengröße, vorn						21 x 8 - 15				21 x 8 - 15			
Gesamtbreite, vorn						1070 mm				1070 mm			
Mast	Bauhöhe h1	Freihubhöhe h2+s	Hubhöhe h3+s	h4	Neigung (zurück)	Gabeln		Integrierter Seitenschieber		Gabeln		Integrierter Seitenschieber	
						500	600	500	600	500	600	500	600
						LSP	LSP	LSP	LSP	LSP	LSP	LSP	LSP
Duplex Mast mit kleinem Freihub	2135	140	3290	4515	5	2000	1900	2000	1820	2500	2350	2500	2260
	2985	140	4830	6055	5	1920	1800	1910	1720	2410	2250	2400	2160
Duplex Mast mit Vollfreihub	2135	1575	3300	4525	5	2000	1890	2000	1810	2500	2350	2500	2250
Triplex Mast mit Vollfreihub	2135	1595	4950	6170	5	1900	1780	1890	1700	2390	2220	2370	2130
	2385	1845	5550	6770	5	1800	1670	1770	1600	2270	2100	2240	2020
	2585	2045	6000	7220	5	1710	1580	1680	1510	2180*	2010	2140	1930

* Zeigt, dass Breitspur benötigt wird.

GLC 30VX, GLC 35VX Hubgerüstdaten und Tragfähigkeiten (kg) mit Elastikbereifung

Modell						GLC 30 VX				GLC 35 VX			
Reifengröße, vorn						21 x 8 - 15				21 x 8 - 15			
Gesamtbreite, vorn						1108 mm				1158 mm			
Mast	Bauhöhe h1	Freihubhöhe h2+s	Hubhöhe h3+s	h4	Neigung (zurück)	Gabeln		Integrierter Seitenschieber		Gabeln		Integrierter Seitenschieber	
						500	600	500	600	500	600	500	600
						LSP	LSP	LSP	LSP	LSP	LSP	LSP	LSP
Duplex Mast mit kleinem Freihub	2185	150	3205	4435	5	3000	2820	2990	2700	3360	3280	3310	3140
	2535	150	3705	4935	5	3000	2810	2970	2680	3310	3270	3270	3120
Duplex Mast mit Vollfreihub	2235	1590	3310	4535	5	3000	2810	2980	2690	3360	3280	3310	3140
Triplex Mast mit Vollfreihub	2235	1605	4765	5995	5	2890	2680	2840	2560	3380	3140	3330	3000
	2285	1655	4915	6145	5	2860	2650	2810	2530	3350*	3110*	3300*	2980*
	2735	2105	5965	7195	5	2110*	2110*	2160*	2160*	1870*	1870*	1910*	1910*

* Zeigt, dass Breitspur benötigt wird.

Optionen

- Premium-Überwachungspaket
- Antriebsstrangschutzsystem
- Hohe Luftansaugung mit Vorfilter
- Kühlergitter
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Lastgewichtsanzeige
- Hydrospeicher
- Zurück zum eingestellten Neigungswinkel
- Aufprallmonitor
- Rückfahrtsignal
- Gelbe Rundumleuchte
- Bedienerpasswort
- Start ohne Schlüssel
- Voll gefederter Schwingsitz
- FDC
- Seitenspiegel
- Lampensatz
- Schwenk- und senkbare Tankhalterung EZ-Tank Bracket

Technische Daten Motoren

Mazda F2, LPG - Value

Motoren	Mazda F2
Zylinder	4
Hubraum	2,2 l
Leistung	38.0 kW bei 2,700rpm
Drehmoment	143 Nm bei 1,500rpm

GM, LPG - Productivity

Motoren	GM
Zylinder	4
Hubraum	2,4 l
Leistung	46.2 kW bei 2,700rpm
Drehmoment	178 Nm bei 2,250rpm

Hubgerüste

Es steht eine große Auswahl an Yale Hi-Vis™ Zweifach-Hubgerüsten mit begrenztem Freihub sowie Yale Hi-Vis™ Zwei- und Dreifach-Hubgerüsten mit Vollfreihub zur Verfügung.

Maximale Sicht durch weit auseinander liegende Profile, Hubketten und Haupthubzylinder der Yale Hi-Vis™ Hubgerüste.

VDI 2198: allgemeine technische Daten, Treibgas-angetrieben GLC20VX, GLC25VX, GLC30VX, GLC35VX

		Yale		Yale		Yale			
Kennzeichen	1.1	Hersteller	Yale		Yale		Yale		
	1.2	Modellbezeichnung	GLC 20 VX		GLC 20 VX		GLC 25 VX		
		Antriebsstrang, Motor, Getriebe	Mazda 2.2L Techtronix 100		GM 2.4L Techtronix 100		Mazda 2.2L Techtronix 100		
		Modell: Herstellerbezeichnung	Value		Productivity		Value		
		Bremsen Typ	Trommelbremsen		Trommelbremsen		Trommelbremsen		
	1.3	Antrieb: Batterie, Diesel, Treibgas, Netz	Treibgas		Treibgas		Treibgas		
	1.4	Bedienung: Hand, Geh, Stand, Sitz, Kommissionierer	Sitz		Sitz		Sitz		
	1.5	Tragfähigkeit	Q (kg)	2000		2000		2500	
	1.6	Lastschwerpunkt	c (mm)	500		500		500	
1.8	Lastabstand	x (mm)	378		378		378		
1.9	Radstand	y (mm)	1430		1430		1430		
Gewichte	2.1	Eigengewicht	kg		3555		3910		
	2.2	Achslast mit Last, vorn/hinten	kg	4682	688	4682	688	5371	807
	2.3	Achslast ohne Last, vorn/hinten	kg	1618	1937	1618	1937	1542	2369
Räder, Fahrwerk	3.1	Bereifung: L = Luft, V = Vollgummi, SE = Superelastik	V		V		V		
	3.2	Reifengröße, vorn	21 X 8 - 15		21 X 8 - 15		21 X 8 - 15		
	3.3	Reifengröße, hinten	16 X 6 - 10.5		16 X 6 - 10.5		16 X 6 - 10.5		
	3.5	Räder, Anzahl vorn/hinten (X = angetrieben)	2x / 2		2x / 2		2x / 2		
	3.6	Spurweite, vorn	b10 (mm)	929		929		929	
	3.7	Spurweite, hinten	b11 (mm)	914		914		914	
	Grundabmessungen	4.1	Neigung Hubgerüst, Gabelträger vor α / zurück β	grad	5	5	5	5	5
4.2		Höhe Hubgerüst eingefahren	h1 (mm)	2135		2135		2135	
4.3		Freihub \blacktriangle	h2 (mm)	100		100		100	
4.4		Hub \blacktriangle	h3 (mm)	3250		3250		3250	
4.5		Höhe Hubgerüst ausgefahren \blackplus	h4 (mm)	3845		3845		3845	
4.7		Höhe bis Oberseite Fahrerschutzdach \circ	h6 (mm)	2128		2128		2128	
4.8		Sitzhöhe \times	h7 (mm)	1024		1024		1024	
4.12		Kupplungshöhe	h10 (mm)	300		300		300	
4.19		Gesamtlänge	l1 (mm)	3226		3226		3280	
4.20		Länge einschl. Gabelrücken	l2 (mm)	2226		2226		2280	
4.21		Gesamtbreite, Std./Dual	b1/b2 (mm)	1070	1242	1070	1242	1070	1242
4.22		Gabelzinkenmaße	s/e/l (mm)	40 X 100 X 1000		40 X 100 X 1000		40 X 100 X 1000	
4.23		Gabelträger DIN 15173, Klasse/Form A/B		II A		II A		II A	
4.24		Gabelträgerbreite \blacktriangleright	b3 (mm)	980		980		980	
4.31		Bodenfreiheit mit Last unter Hubgerüst	m1 (mm)	89		89		89	
4.32		Bodenfreiheit Mitte Radstand	m2 (mm)	125		125		125	
4.33	Arbeitsgangbreite bei 1000 mm x 1200 mm Paletten quer	Ast (mm)	3633		3633		3683		
4.34	Arbeitsgangbreite bei 800 mm x 1200 mm Paletten längs	Ast (mm)	3766		3766		3816		
4.35	Wenderadius	Wa (mm)	1950		1950		2000		
4.36	Kleinster Drehpunktstand	b13 (mm)	52		52		52		
Leistungsdaten	5.1	Fahrgeschwindigkeit mit/ohne Last	km/h	16.9	16.6	17.2	16.9	16.9	16.6
	5.2	Hubgeschwindigkeit mit/ohne Last \blacklozenz	m/s	0.56	0.57	0.60	0.61	0.56	0.57
	5.3	Senkgeschwindigkeit mit/ohne Last	m/s	0.50	0.44	0.50	0.44	0.50	0.44
	5.5	Zugkraft mit/ohne Last bei 1,6 km/h	N	17800	9600	20600	8820	17600	8800
	5.6	Max. Zugkraft mit/ohne Last	N	21280	9600	24000	8820	21100	8800
	5.7	Steigfähigkeit mit/ohne Last bei 4,8 km/h	N	23.0	23.0	27.0	29.3	18.0	18.0
5.8	Max. Steigfähigkeit mit/ohne Last bei 1,6 km/h	%	35.0	29.3	41.5	29.3	29.0	23.5	
5.10	Betriebsbremse	%	Hydraulisch		Hydraulisch		Hydraulisch		
Motor	7.1	Motorhersteller/Typ	Mazda F2		GM 2.4L		Mazda F2		
	7.2	Motorleistung nach ISO1585	kW	38.0		46.2		38.0	
	7.3	Drehzahl	rpm	2700		2700		2700	
	7.4	Anzahl Zylinder/Hubraum	cm3	4	2184	4	2400	4	2184
Sonstiges	8.1	Art der Fahrsteuerung	Automatische		Automatische		Automatische		
	8.2	Arbeitsdruck für Anbaugeräte	bar	0 - 155		0 - 155		0 - 155	
	8.3	Ölmenge für Anbaugeräte \updownarrow	l/min	62		66		62	
	8.4	Durchschnittlicher Geräuschpegel am Fahrerohr \star	dB(A)	82		82		82	
		Garantierte Schalleistung 2001/14/EC	dB(A)	105		105		105	
8.5	Anhängerkupplung/Art/DIN		Bolzen		Bolzen		Bolzen		

\star in Einklang mit den in EN12053 beschriebenen Testzyklen und Gewichtswerten.

\updownarrow Variabel.

\blacktriangle Gabeloberkante.

\times Sitz mit Vollfederung.

\blacktriangleright 32 mm bei Lastschutzgitter addieren.

\circ h6 hat eine Toleranz von +/- 5 mm.

\blackplus Ohne Lastschutzgitter.

Datenblatt basiert auf:

Zweifach-Hubgerüst mit begrenztem Freihub und Standardgabelträger, Gabeln mit 1.000 mm Länge und E-Hydraulik.

Yale		Yale		Yale		Yale		Yale		1.1	Kennzeichen					
GLC 25 VX		GLC 30 VX		GLC 30 VX		GLC 35 VX		GLC 35 VX		1.2						
GM 2.4L Techtronix 100		Mazda 2.2L Techtronix 100		GM 2.4L Techtronix 100		Mazda 2.2L Techtronix 100		GM 2.4L Techtronix 100								
Productivity		Value		Productivity		Value		Productivity								
Trommelbremsen		Trommelbremsen		Trommelbremsen		Trommelbremsen		Trommelbremsen								
Treibgas		Treibgas		Treibgas		Treibgas		Treibgas		1.3						
Sitz		Sitz		Sitz		Sitz		Sitz		1.4						
2500		3000		3000		3500		3500		1.5						
500		500		500		500		500		1.6						
378		385		385		385		385		1.8						
1430		1430		1430		1430		1430		1.9						
3910		4462		4462		4810		4810		2.1						
5371	807	6213	971	6213	971	6890	1095	6890	1095	2.2						
1542	2369	1595	2868	1595	2868	1501	3309	1501	3309	2.3						
V		V		V		V		V		3.1						
21 X 8 - 15		21 X 8 - 15		21 X 8 - 15		21 X 9 - 15		21 X 9 - 15		3.2						
16 X 6 - 10.5		16 X 6 - 10.5		16 X 6 - 10.5		16 X 6 - 10.5		16 X 6 - 10.5		3.3						
2x / 2		2x / 2		2x / 2		2x / 2		2x / 2		3.5						
929		929		929		929		929		3.6						
914		914		914		914		914		3.7						
5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	4.1						
2135		2185		2185		2185		2185		4.2						
100		100		100		100		100		4.3						
3250		3155		3155		3155		3155		4.4						
3845		3850		3850		3850		3850		4.5						
2128		2128		2128		2128		2128		4.7						
1024		1024		1024		1024		1024		4.8						
300		300		300		300		300		4.12						
3280		3356		3356		3406		3406		4.19						
2280		2356		2356		2406		2406		4.20						
1070	1242	1108	1242	1108	1242	1158	1242	1158	1242	4.21						
40 X 100 X 1000		50 X 125 X 1000		50 X 125 X 1000		50 X 125 X 1000		50 X 125 X 1000		4.22						
II A		III A		III A		III A		III A		4.23						
980		980		980		980		980		4.24						
89		89		89		89		89		4.31						
125		125		125		125		125		4.32						
3683		3763		3763		3825		3825		4.33						
3816		3893		3893		3952		3952		4.34						
2000		2066		2066		2119		2119		4.35						
52		33		33		8		8		4.36						
17.2	16.9	16.9	16.6	17.2	16.9	16.9	16.6	17.2	16.9	5.1						
0.60	0.61	0.49	0.50	0.53	0.54	0.49	0.50	0.53	0.54	5.2						
0.50	0.44	0.52	0.45	0.52	0.45	0.52	0.45	0.52	0.45	5.3						
20400	8820	17400	8400	20300	8400	20100	7600	20500	7600	5.5						
24000	8820	21000	8400	23800	8400	20800	7600	24000	7600	5.6						
23.0	23.0	16.0	16.0	20.0	19.9	14.0	14.0	17.0	16.5	5.7						
34.2	23.5	24.7	19.9	29.1	19.9	21.8	16.5	25.7	16.5	5.8						
Hydraulisch		Hydraulisch		Hydraulisch		Hydraulisch		Hydraulisch		5.10						
GM 2.4L		Mazda F2		GM 2.4L		Mazda F2		GM 2.4L		7.1						
46.2		38.0		46.2		38.0		46.2		7.2						
2700		2700		2700		2700		2700		7.3						
4	2400	4	2184	4	2400	4	2184	4	2400	7.4						
Automatische		Automatische		Automatische		Automatische		Automatische		8.1						
0 - 155		0 - 155		0 - 155		0 - 155		0 - 155		8.2						
66		62		66		62		66		8.3						
82		82		82		82		82		8.4						
105		105		105		105		105								
Bolzen		Bolzen		Bolzen		Bolzen		Bolzen		8.5						
											Gewichte					
												Fläder, Fahrwerk				
													Grundabmessungen			
														Leistungsdaten		
															Motor	
																Sonstiges

Serie GC-VX

Modelle : GLC 20VX, 25VX, 30VX, 35VX

Serie Yale Veracitor GC-VX

Diese Staplerserie ist in zwei Ausführungen für unterschiedliche Einsatzbereiche erhältlich. Das Value-Modell bietet eine hervorragende Leistung bei Einsätzen mit normaler und mittlerer Belastung und wurde für die geringsten Betriebskosten pro Stunde optimiert. Das Productivity-Modell eignet sich perfekt für Einsätze mit mittlerer bis schwerer Belastung und überzeugt durch modernste Merkmale und branchenführende Leistung.

Motoren

Motorblock und Hauptlagerdeckel sind bei den Yale Veracitor VX Motoren aus robustem Gusseisen. Die Kurbelwelle ist aus Kugelgraphit gefertigt und auf fünf Hauptlagern mit gusseiserner Nockenwelle gelagert. Dank hydraulischer Tassenstößel ist keine manuelle Justierung erforderlich. Darüber hinaus verfügen alle Motoren über gehärtete Auslassventilsitze. Die GM Motoren haben gehärtete Einlass- und Auslassventilsitze mit stellitebeschichteten Ventilen für eine maximale Lebensdauer. Alle Motoren erfüllen die Abgasnormen der EU und verfügen über ein geschlossenes System zur Abgasregelung, das die Emissionen permanent überwacht und die Kraftstoff-Luft-Mischung bei Bedarf anpasst. Der GM Motor ist außerdem mit einer elektronischen Motorsteuerung ausgestattet, um Leistung und Ansprechverhalten zu optimieren.

Kraftstoffsystem

Der Mazda Treibgasmotor arbeitet mit einem Einzelzylindervergaser mit Treibgaseinspritzdüse und Regler/Verdampfer. Die ECU steuert die Treibgaseinspritzung. Somit sind Vergaser und Regler nicht einstellbar. Der GM Treibgasmotor arbeitet mit einer sequenziellen Kraftstoffeinspritzung und wandelt das Treibgas zur Dampfeinspritzung über einen Regler/Verdampfer vom flüssigen in den gasförmigen Zustand um. Die Bereitstellung der für die gewünschte Drehzahl erforderlichen Menge Treibgas und Luft sowie die Frühzündung wird von der ECU elektronisch gesteuert. Die ECU empfängt u. a. Informationen über Ansaugluftdruck, Ansauglufttemperatur, Motorkühlmitteltemperatur,



Gaspedalposition, Drosselklappenposition und Motordrehzahl sowie Signale von Nockenwelle und Lambdasonde.

Getriebe

Das Techtronix 100 Getriebe bietet Funktionen wie den elektronisch gesteuerten Kriechgang ohne Justierungsbedarf, eine elektronische Schaltsteuerung, einen Neutralstartschalter und eine Wiederanlaufperre. Kriechen und Bremsen werden über ein einziges Pedal gesteuert. Ein 100-Mesh-Ansaugfilter und ein 10-Mikron-Rücklaufilter schützen das Getriebe vor Verschleiß durch Schmutzpartikel. Das automatische Abbremsystem drosselt die Geschwindigkeit des Staplers durch das Kupplungspaket, ohne dass die Fußbremse betätigt werden muss. Die Funktion der

kontrollierten Fahrrichtungsumkehr reduziert durch die exakte Regelung der Motordrehzahl das Durchdrehen der Räder bei schnellen Fahrtrichtungswechseln; das Zurückrollen wird durch kontrolliertes Rückrollen an Rampen auf 75 mm pro Sekunde begrenzt.

Kühlsystem

Das Kühlsystem verfügt über einen Blaslüfter mit 43-cm-Flügeln. Eine durchgängig geschmierte Wasserpumpe und ein leistungsstarker Querstromkühler sorgen für eine schnelle Wärmeabgabe. Das abgedichtete Kühlsystem arbeitet mit einem Betriebsdruck von 1,03 bar und umfasst einen Kühlmittelausgleichstank zur visuellen Kontrolle des Kühlmittelstands. Der Kombi-Kühler ist mit einem extern montierten Getriebeölkühler

Serie GC-VX

Modelle : GLC 20VX, 25VX, 30VX, 35VX



ausgestattet, der die Wärmeübertragungsleistung verbessert. Alle Kühler sind gefedert montiert und deshalb extrem langlebig.

Antriebsachse

Die Antriebsachse ist schwerlastfähig und fängt Stöße effizient ab. Die Radnaben drehen sich auf großen Kegelrollenlagern. Die Antriebswelle überträgt das Torsionsmoment von Motor und Getriebe auf die Antriebsachse. Das Getriebedrehmoment wird durch ein industrielles Hypoidtellerrad und eine Ritzeldifferenzialbaugruppe erzeugt. Die Antriebsachse ist eine geschlossene Baugruppe, die durch einen Hochleistungsgummidämpfer vom Getriebe getrennt ist. Die Achswellen haben eine Wurzelkeilverzahnung mit „Walzleisten“-Konstruktion, um die Torsionsfestigkeit zu erhöhen. Eine magnetische Ölwanne nimmt die Metallteilchen aus dem Achsöl auf und verringert so den Verschleiß der Bauteile.

Bremsen

Bei den Bremsen handelt es sich um hydraulische, selbstspannende und selbstnachstellende Duo-Servo-Trommelbremsen. Die asbestfreien Bremsbeläge sind auf Stahlbacken geklebt und wirken gegen eine Trommel aus Gusseisen. Der Hauptzylinder des Ein-Kreis-Systems verfügt über einen abgedichteten

Bremsflüssigkeitsbehälter mit Bremsflüssigkeitsstandsensoren, der eine Kontrollleuchte an der Instrumententafel aktiviert. Eine unabhängige, von Hand einstellbare Feststellbremse mit Druckknopflöser gibt einen akustischen Alarm aus, wenn der Bediener den Stapler verlässt, ohne die Feststellbremse betätigt zu haben.

Hydraulische Servolenkung

Die leichtgängige hydrostatische Servolenkung macht mechanische Verbindungen überflüssig, wodurch Stöße besser abgefangen werden und die Wartung vereinfacht wird. Das Lenkrad hat einen Durchmesser von 30 cm, bietet eine griffige Oberfläche mit Lenkradknauf und benötigt nur 4 Drehungen von Anschlag zu Anschlag. Der zentral montierte Lenkzylinder befindet sich geschützt innerhalb der Lenkachse.

Lenkachse

Die aus Gussstahl hergestellte Lenkachse ist mit Gummidämpfern stoß- und verschleißmindernd am Rahmen montiert. Das CSE-System (Continuous Stability Enhancement) sorgt dank einer geringeren Gelenkbewegung der Lenkachse für eine bessere Seitenstabilität des Staplers und gleichzeitig für uneingeschränkte Fahrt auf unebenen Böden.

Fahrerkabine

Das Chassis wurde nach neuestem Stand der Technik gemäß der Finite-Elemente-Methode entworfen und zeichnet sich durch eine robuste, einheitliche Rahmenstruktur mit niedriger Eintrittsstufe und praktischem Handgriff für einen einfachen Ein- und Ausstieg aus. Das ergonomische Fahrerschutzdach ist balkenförmig und bietet unübertroffene Sicht sowie geringere Lärmbelastung. Die hydraulischen Bedienelemente auf der rechten Seite der Lenksäule gehören zur Serienausstattung. Alle Stapler sind mit neuer Minihebelarmlehne erhältlich, die eine überarbeitete Form bekommen hat und nun neben den Hydraulikfunktionen auch über Schalter für Hupe und Richtungswahl verfügt, so dass alle wichtigen Funktionen des Gabelstaplers immer einfach erreichbar sind. Der neue voll gefederte Sitz FLM80 und der isolierte Antriebsstrang ermöglichen zusammen mit 0,6 m/s² die klassenbeste Absorptionsrate für

Ganzkörperschwingungen. Das sichert den Fahrerkomfort über die gesamte Schicht und minimiert Ermüdungserscheinungen und Schmerzen. Die Anordnung der Pedale ist serienmäßig wie beim Kfz, mit einem großen Pedal für Kriechgang und Bremsen. Die Neigezylinder befinden sich unter der Bodenplatte und gewährleisten so einen aufgeräumten Innenraum; eine Bodenmatte aus Gummi reduziert Lärm und Vibration. Die Bodenplatte kann ohne Werkzeuge entfernt werden und bietet dadurch einen optimalen Wartungszugang.

Fahrzeugsystemmanager Intellix

Der Fahrzeugsystemmanager ist die zentrale Steuereinheit des Staplers und sichert die umfangreiche Überwachung und Steuerung der Staplerfunktionen und -systeme. Die CANbus-Technologie vereinfacht die Verkabelung und ermöglicht eine umfassende Datenübertragung zwischen den Staplersystemen. Die ergonomisch angebrachte Armaturenblettanzeige stellt sicher, dass der Bediener kontinuierlich Feedback erhält, und ermöglicht die Übermittlung von Servicecodes. Die umfangreiche Borddiagnose erleichtert und beschleunigt die Fehlersuche. Die elektrische Anlage verfügt über abgedichtete Anschlüsse und Hall-Effekt-Sensoren zur Steigerung der Zuverlässigkeit.

Hydrauliksystem

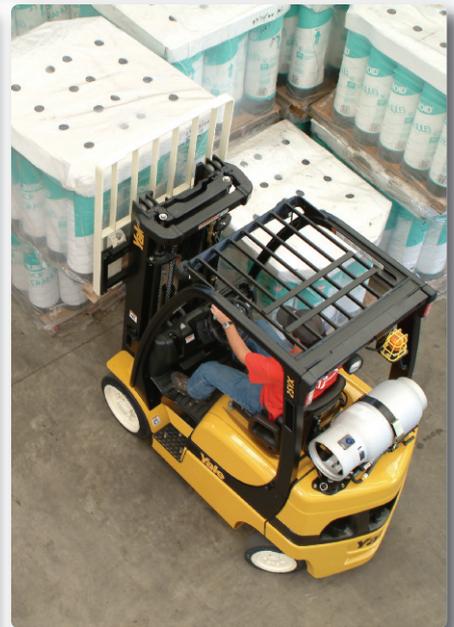
Das Hydrauliksystem umfasst eine geräuscharme und leistungsstarke Zahnradpumpe in einem Gehäuse aus Gusseisen. Das System ist durch ein Hauptüberdruckventil im Hubkreislauf und ein Sekundärüberdruckventil für die Neige- und Zusatzfunktionen gegen Überlastungen geschützt. Das Öl wird durch ein 100-Mesh-Ansaugfilter und ein 10-Mikron-Rücklaufilter doppelt gefiltert. Der Hydrauliktank ist im Rahmen integriert. Bei den elektrohydraulischen Bedienelementen kann die Last bei Unterbrechung der Stromversorgung über ein Notsenkventil abgesenkt werden. Bei den Hochdruckhydraulikanschlüssen handelt es sich um ORFS-Anschlüsse.

Hubgerüste

Die Yale Hi-Vis™ Hubgerüste sind als Zweifach-Modelle mit begrenztem Freihub oder Vollfreihub und als Dreifach-Modelle mit Vollfreihub

VX-Serie

Modelle : GDP/GLP 20VX, 25VX, 30VX, 35VX



erhältlich. Die Hubgerüste verfügen über ebene Oberflächen mit geometrisch abgestimmten, angewinkelten, abgeschrägten Lastrollenlagern, die vollflächigen Kontakt bieten. Durch den Flanschwinkel der vorderen Hubgerüstschiene, das umgekehrte J-förmige Innenprofil sowie um drei Grad angewinkelte Hubgerüstrollen wird der Verschleiß der Profile und Rollen deutlich verringert. Die Hubgerüstbefestigung im „J-Haken“-Design ermöglicht den problemlosen Ein- und Ausbau des Hubgerüsts. Eine nicht-metallische Phenolharzelenkbuchse mit Gewebeverstärkung kombiniert eine hohe Tragfähigkeit mit herausragender Langlebigkeit.

Yale

NACCO Materials Handling Limited
unter dem Handelsnamen **Yale Europe Materials Handling**
Flagship House, Reading Road North, Fleet, Hampshire, GU51 4WD, Großbritannien
Tel.: + 44 (0) 1252 770700 Fax: + 44 (0) 1252 770784
www.yale-gabelstapler.eu

Land der Eintragung: England. Unternehmen eingetragen unter der Nummer: 02636775

CE



Sicherheit. Das Fahrzeug entspricht der gültigen EU-Richtlinie für Flurförderzeuge. Technische Änderungen vorbehalten.

Publikationsnummer 258983348 Rev.00
Gedruckt in Großbritannien (0712HG) DE

Yale ist ein eingetragenes Warenzeichen.
© Yale Europe Materials Handling 2012. Alle Rechte vorbehalten.

Der abgebildete Stapler enthält Sonderausstattungen.