

1,5 - 3,5 t
Dieselstapler / Treibgasstapler





8FDF30

Tonero - eine komplette Baureihe von Gegengewichtsstaplern mit Diesel- und Treibgasmotoren

Zuverlässige Industriemotoren, hervorragende Stabilität und einzigartige Rundumsicht

Die Baureihe der Toyota Toner-Stapler ist das Ergebnis kontinuierlicher Verbesserung, auch „Kaizen“ genannt. Diese spiegelt die Anstrengungen unserer Ingenieure und Spezialisten wieder, die richtigen Antworten auf die sich ständig verändernden Bedürfnisse unserer Kunden zu finden. Aufbauend auf der Philosophie des weltberühmten Toyota Produktionssystem (TPS), setzt der Toner neue Branchenstandards in den fünf Kernbereichen: Sicherheit, Produktivität, Zuverlässigkeit, Fahrkomfort und Umwelt.

Ein robuster und verlässlicher Partner mit überzeugenden Eigenschaften. Alle Modelle sind mit durchzugsstarken Toyota Industriemotoren mit geringem Kraftstoffverbrauch und Emissionen ausgestattet. Die Konstruktion des Toneros ermöglicht eine einzigartige Stabilität und hervorragende Rundumsicht. So verbessert der Toner auch die Leistungsfähigkeit des Fahrers, erhöht dessen Sicherheit und stärkt das Vertrauen in das Gerät.

Eine große Auswahl an Tragfähigkeiten, Hubgerüsten, Kabinen und verschiedenste Optionen machen den Toyota Toner zu einem individuell konfigurierbaren Stapler, der auch den unterschiedlichsten Anforderungen an den Warenumschlag gerecht wird.

Mit den Paketen Toyota Toner+ können Sie je nach Ihren individuellen Einsatzbedingungen Ausstattungsvarianten bestimmen, um Ihren spezifischen Bedürfnissen gerecht zu werden und die Leistung des Staplers zu erhöhen.



8FGF18



8FDF25



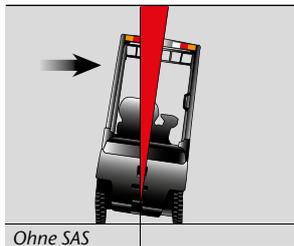
8FDJF35

Sicherheit auf Weltklasseniveau

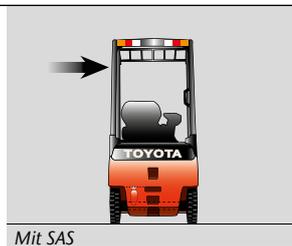
Bei Toyota hat die Sicherheit immer oberste Priorität. Da macht auch der Tonerer keine Ausnahme. Das patentierte und einzigartige Toyota SAS (System für Aktive Stabilität) sorgt für den Schutz von Fahrer und Ware. Die angenehmen Nebeneffekte: Kostensenkung und höhere Produktivität.

SAS – einzigartige Stabilität für Fahrzeug und Last

Das Toyota SAS ist das weltweit erste aktive Sicherheitssystem, das die Stabilität des Gabelstaplers kontrolliert. Der Fahrer und die Last werden geschützt, wenn der Stapler fährt, wendet oder Lasten anhebt. Dadurch bietet SAS eine hoch entwickelte technologische Unterstützung für sichere Arbeitsabläufe.



Ohne SAS



Mit SAS

Fahrersicherheitssysteme

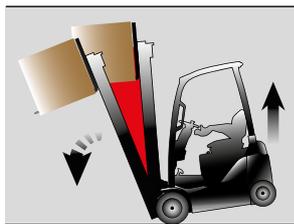
Der Tonerer bietet darüber hinaus Toyota OPS, den Optimalen Personen-Schutz. Dieses System überwacht laufend, ob der Fahrer in der richtigen Fahrposition sitzt. Wenn nicht, kann der Stapler nicht bedient werden. Der optionale PIN-Code Zugang sorgt dafür, dass nur autorisierte Bediener mit dem Gerät fahren können. Ein weiteres Plus für die Sicherheit ist die programmierbare maximale Fahrgeschwindigkeit.

Größere Seitenstabilität

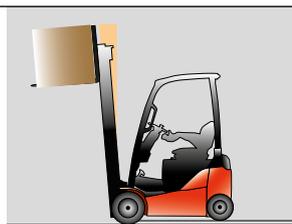
Wenn der Sensor des SAS- Lenkachsstabilisator bei Kurvenfahrten des Staplers Instabilität erkennt, wird die Hinterachse sofort festgesetzt und dadurch die Gefahr des seitlichen Umkippens drastisch reduziert.



Lenkachsstabilisator



Ohne SAS



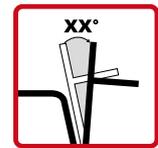
Mit SAS

Maximale Kontrolle der Hubgerüstfunktionen

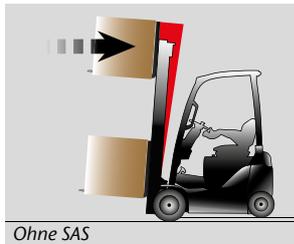
Die aktive Hubgerüststeuerung des Toyota SAS hilft, ein Abrutschen der Last oder ein Kippen des Staplers nach vorne zu verhindern. Dazu bietet sie zwei wichtige Funktionen:

Aktive Neigewinkelbegrenzung bei Vorwärtsneigung: Besteht die Gefahr, dass das Hubgerüst zu stark für die Last und die Hubhöhe geneigt wird, so wird die Neigung automatisch begrenzt. Dies senkt das Risiko von Lastabstürzen oder einem Kippen des Staplers nach vorn.

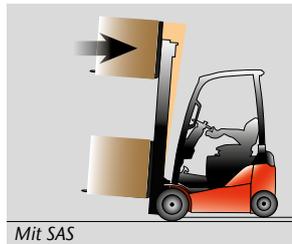
Aktive Geschwindigkeitsreduzierung bei Vorwärts-/Rückwärtsneigung: Die lastabhängige Anpassung der Neigungsgeschwindigkeit verhindert, dass lose gestapelte Lasten herunterfallen.



Neigewinkelbegrenzung bei Vorwärtsneigung



Ohne SAS



Mit SAS

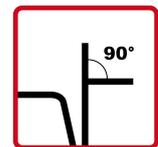


Geschwindigkeitsreduzierung bei Vorwärts-/Rückwärtsneigung

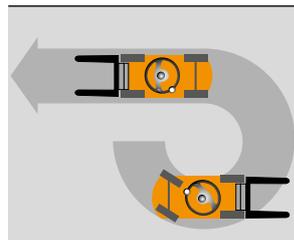


Einfacheres Be- und Entladen

Die automatische Gabelnivellierung ermöglicht eine schnellere und sichere Palettenaufnahme und schützt Waren und Lagereinrichtung vor Beschädigung. Auf Knopfdruck kann der Fahrer die Gabeln horizontal ausrichten. So wird das Be- und Entladen erleichtert.

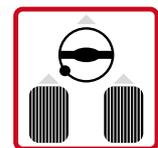


Automatische Gabelnivellierung



Sicheres Manövrieren

Die SAS Lenksynchronisation stimmt die Position des Lenkrads mit der Position der Räder ab und garantiert, dass sich der Lenkradknopf immer in der gleichen Position zu den Rädern befindet. Ziel ist eine sichere und bequemere Fahrposition.



Aktive Lenksynchronisation

Einmalige Sicht

Maximale Rundumsicht für den Fahrer ist eine der wichtigsten Voraussetzungen, um die Sicherheit zu steigern und Unfälle zu vermeiden: Ob auf die Gabelspitzen, durch das Hubgerüst, nach oben oder nach hinten – Sie haben immer perfekte Sicht. Mit unterschiedlichen Hubgerüsten und Hubhöhen können Sie den Tonerer optimal an den Einsatz und an die Bedürfnisse Ihrer Fahrer anpassen.

Sichtverhältnisse nach oben
Geneigte Streben am Fahrerschutzdach sorgen für eine optimale Sicht nach oben.



Sicht nach vorne
Die Position der Hubgerüst-Traverse garantiert optimale Sicht beim Fahren und beim Be- und Entladen.



Sicht auf die Gabelspitzen
Durch das niedrige Armaturenbrett, die Anordnung des Displays und die spezielle Hubgerüstkonstruktion hat der Bediener freie Sicht auf die Gabelspitzen.



Robustes Chassis und Rahmen

Bei den Tonerer-Staplern liegt der Schwerpunkt sehr niedrig, was die Stabilität erhöht. Als zusätzlicher Vorteil verbessern widerstandsfähige Stahlrahmen und Fahrerschutzdächer den Schutz des Fahrers.



Sicht nach hinten
Der optionale Drehsitz bietet mehr Sicherheit und Ergonomie beim Rückwärtsfahren.

TONERO⁺ Sicherheit

Das Tonerer Sicherheit+ Paket bietet zusätzliche Ausstattungsmerkmale für noch mehr Sicherheit.

Sie erhalten:

- eine Lastgewichtsanzeige
- Begrenzung der Höchstgeschwindigkeit und eine kontrollierte Beschleunigung beim Transportieren von angehobenen Lasten
- Programmierbare Geschwindigkeitsbegrenzung

Lastgewichtsanzeige
Ein Multifunktionsdisplay zeigt das Gewicht der Last an, was dabei hilft, ein Überladen und daraus resultierende Unfälle und Schäden am Gerät und der Ware zu vermeiden.



Geschwindigkeits- und Beschleunigungsbegrenzung bei angehobener Last
Moderne Technologie von Toyota hilft Risikosituationen zu vermeiden, indem die Fahrgeschwindigkeit bei angehobener Last progressiv begrenzt wird. Eine ruckartige Beschleunigung wird ebenfalls verhindert, um ein Herunterfallen der Last zu vermeiden.



Geschwindigkeitsbegrenzung
Es kann eine Höchstgeschwindigkeit einfach programmiert werden, um sicherzustellen, dass der Fahrer eine voreingestellte Geschwindigkeit nicht überschreitet.



Hebt die Produktivität auf ein neues Niveau

Kraftvoll und dennoch maximal präzise in allen Bereichen. Unsere Stapler sind dafür konstruiert Paletten schneller, einfacher und sicherer zu bewegen und dem Fahrer die volle Kontrolle über das Gerät zu geben.

Speziell auf den Anwendungszweck abgestimmte Industriemotoren

Alle Motoren werden von Toyota gebaut und setzen die langjährige Tradition von Qualität und Zuverlässigkeit fort. Die Motoren wurden speziell für industrielle Anwendungen entwickelt. Für diese Modelle stehen zwei Motoren zur Auswahl, die beide so optimiert wurden, dass sie je nach Ihren Anforderungen in verschiedenen Anwendungsgebieten optimale Vorteile bieten:

- Treibgas
- Diesel

Toyota Industriemotoren bieten kräftige Beschleunigung, optimierte Energieeffizienz und hervorragende Langlebigkeit.

Leistungssteigerung durch individuelle Anpassung

Für spezielle Anwendungen kann der Toyota Toner durch eine breite Palette an individuellen Ausstattungsmöglichkeiten optimiert werden. Sie können das Fahrzeug z. B. durch Auswahl des Getriebetyps, der Pedalanordnung, der Steuerelemente für die Handhabung der Last, des Systems für den Fahrtrichtungswechsel und durch voreingestellte Leistungsmodi voll auf Ihre Anforderungen abstimmen.

SAS steigert Ihre Produktivität

Die automatische Gabelnivellierung sorgt für ein schnelleres Positionieren der Paletten. Aktive Hubgerüstkontrolle und der Verriegelungszyylinder des SAS erhöhen das Vertrauen des Fahrers in das Gerät und sorgen insgesamt für eine höhere Produktivität.



Abhängig von Ihren Leistungsanforderungen stehen zwei verschiedene Toyota Dieselmotoren zur Auswahl.



Toyota Treibgasmotoren liefern hohe Produktivität und Leistung.

TONERO⁺ Produktivität

Wenn Sie häufig rückwärts oder auf unebenen Flächen fahren müssen, kann das Toyota Toner Produktivität+ Paket die Produktivität noch zusätzlich steigern. Sie profitieren von:

- Hydraulisch gedämpften Gabeln, die auch auf unebenen Untergründen einen sicheren Materialtransport ermöglichen
- einem Drehsitz, der sich für leichtes Rückwärtsfahren drehen und arretieren lässt
- einem hinteren Haltegriff, der den Rücken des Fahrers beim Rückwärtsfahren entlastet

Hydraulisch gedämpfte Gabeln
Der Dämpfer am Hubgerüst steigert die Produktivität des Toyota Toner beim Transportieren von Lasten auf unebenen Böden.



Hinterer Haltegriff

Verringert die Rückenbelastung des Fahrers und erhöht den Komfort und die Produktivität beim Rückwärtsfahren.



Drehsitz

Mehr Komfort für den Fahrer steigert die Produktivität. Der Fahrer kann den Sitz des Toner nach rechts schwenken und dort verriegeln, wodurch er beim Rückwärtsfahren eine bessere Sicht hat. Der Sitz kann auch nach links geschwenkt werden, um einfacher auf- oder abzusteigen.







Zuverlässigkeit - Jeden Tag

Ein Produkt bietet erst dann einen echten Mehrwert, wenn es über die Lebensdauer hinweg nur minimale Betriebskosten verursacht und immer verfügbar ist. Bei der Toner Baureihe stehen neben der traditionellen Qualität, Langlebigkeit und Zuverlässigkeit von Toyota Gabelstaplern auch niedrigere Gesamtbetriebskosten im Mittelpunkt.

Unsere Qualitätsgarantie – Teil der DNA von Toyota

Unsere Stapler erfüllen die hohen Qualitätsansprüche, die wir uns im Rahmen des Toyota Produktionssystem (TPS) selbst auferlegt haben. Unsere Fertigungsstätten sind gemäß der Norm ISO 9001 zertifiziert und erfüllen sämtliche darin festgelegten Anforderungen. Bei Toyota durchlaufen alle Kernkomponenten der Stapler von der Entwicklung über die sorgfältige Auswahl bis zur Fertigung umfassende Tests.

Im Rahmen des TPS wählt Toyota die Komponenten sorgfältig aus und überprüft:

- alle Teile bei der Anlieferung,
- alle Teile während der Montage und
- alle Produkte vor der Auslieferung an die Kunden.

Ausgelegt für minimale Ausfallzeiten, selbst unter den härtesten Bedingungen

Das robuste Äußere widersteht selbst widrigsten Umwelteinflüssen. Der Toyota Toner gewährleistet auch bei staubiger Umgebung, hoher Luftfeuchtigkeit und Nässe höchste Effizienz.

Der Industriemotor profitiert von einer optimierten Kühlung, da diese die Lebensdauer des Motors erhöht.

Wartungsfreundlichkeit

Um die Wartung zu beschleunigen, wurden die zu wartenden Teile, die Motorhaube, die Bodenplatte und der Industriemotor so konstruiert, dass ein problemloser Zugang gewährleistet ist.



Robuste Stahlkarosserie



Einfacher Zugang zu allen wichtigen Komponenten

TONERO⁺ Zuverlässigkeit

Bei härtesten Einsätzen in rauen, staubigen Umgebungen schützt das Toyota Toner Zuverlässigkeit+ Paket Ihre Investition mit:

- einem grobmaschigen Kühler
- einem Hochleistungslüfter
- einem Hydraulikölkühler

Hochleistungslüfter

Der Hochleistungslüfter erhöht den Luftstrom durch den Kühler und hält somit die Betriebstemperatur niedrig.



Fahrkomfort zählt

Ergonomie und Produktivität gehen Hand in Hand: Beim Toyota Tonerer stehen Komfort und Wohlbefinden des Fahrers im Mittelpunkt.

Komfort für den ganzen Tag

Da in jedem Entwicklungsstadium auch die Bedürfnisse des Bedieners berücksichtigt wurden, bietet der Toyota Tonerer einen komfortablen Arbeitsplatz für höchste Produktivität.

- Einfaches Ein- und Aussteigen dank breiter Trittstufe und Haltegriff zu beiden Seiten möglich.
- Komfortabler, großer Fußraum mit optimaler Anordnung der Pedale.
- Voll einstellbarer ORS-Sitz für den Fahrer und Lendenwirbelstütze für optimalen Komfort und einem Sitzgurt für das Extra an Sicherheit.
- Schnelles und einfaches Wenden dank kleinem Lenkrad mit Lenksynchronisation für ein ermüdungsfreies Fahren.
- Niedriger Vibrations- und Geräuschpegel.
- Unterschiedliche Kabinenoptionen für alle Wetterbedingungen.

Klare Linien

Die Konstruktion des Gegengewichts erleichtert es dem Fahrer, die rückwärtigen Abmessungen des Staplers genau einzuschätzen, was beim Manövrieren für maximales Vertrauen sorgt.

Für jede Anwendung das richtige Fahrgefühl

Um alle Erwartungen und Fahrerwünsche erfüllen zu können, stehen beim Tonerer ein Getriebe mit Drehmomentwandler, ein hydrostatisches Getriebe oder das Optimax-System von Toyota zur Wahl.



Niedrige Trittstufe



Großer Fußraum



Mechanische Hebel



Stahlkabine

TONERER⁺ Fahrkomfort

Bei intensiver Nutzung oder bei Anwendungen, die mehr als einen Bediener pro Schicht erfordern, könnte das Toyota Tonerer Fahrkomfort+ Paket überaus nützlich sein. Das Paket bietet dem Fahrer:

- Wahlweise in der Armlehne integrierte Minihebel oder Multifunktionshebel und Schalter zum Fahrtrichtungswechsel
- Verstellbare, teleskopische Lenksäule, die an die Position des Fahrers angepasst werden kann

Multifunktionshebel

Bediener können mehr als eine Funktion mit diesen leicht bedienbaren Hebeln ausführen – für ein komfortables und produktives Transportieren von Lasten.



Minihebel

Perfekte Kontrolle über die Last mit den Fingerspitzen. Klein und bedienungsfreundlich in die Armlehne integriert.



Teleskopenkrad

Das Lenkrad lässt sich in der Höhe perfekt für jeden Fahrer einstellen.





Die Wahl des Getriebes hängt von den Vorlieben des Fahrers und den Einsatzbedingungen ab

Jeder Gabelstaplerfahrer ist anders, hat einen persönlichen Fahrstil und deshalb auch unterschiedliche Präferenzen bezüglich des Fahrgefühls. Um alle Anforderungen abzudecken, steht für den Toyota Tonero eine Auswahl von unterschiedlichen Getrieben zur Verfügung - ganz nach den persönlichen Bedürfnissen des Fahrers.

Für Ihre Anwendung benötigen Sie eher:

- kraftvolle Beschleunigung
- sanftes Fahrverhalten
- Möglichkeit, im Leerlauf zu rollen
- einfaches Wechseln der Fahrtrichtung
- nur einen Gang ohne Schaltvorgänge
- präzise Handhabung der Last
- mühelose Handhabung der Last mit der Tonero Optimax-Option

➤ Dann ist der **Drehmomentwandler** die richtige Lösung für Ihren Einsatz!



Automobilkonforme Pedalanordnung



Fahrtrichtungswechsel per Hebel in der Armlehne oder an der Lenksäule (auch möglich mit D2-Fahrpedal)

Für Ihre Anwendung benötigen Sie eher:

- kraftvolle Beschleunigung und Motorbremse
- voreingestellte Fahrparameter (H/P/S)
- schnelles Wechseln der Fahrtrichtung
- unabhängige Hub- und Fahrfunktionen
- einfache Handhabung der Last
- elektrische Parkbremse mit wartungsfreier Ölbadlamellenbremse
- Rampenstopp

➤ Dann ist der **Hydrostat** die richtige Wahl für Sie!



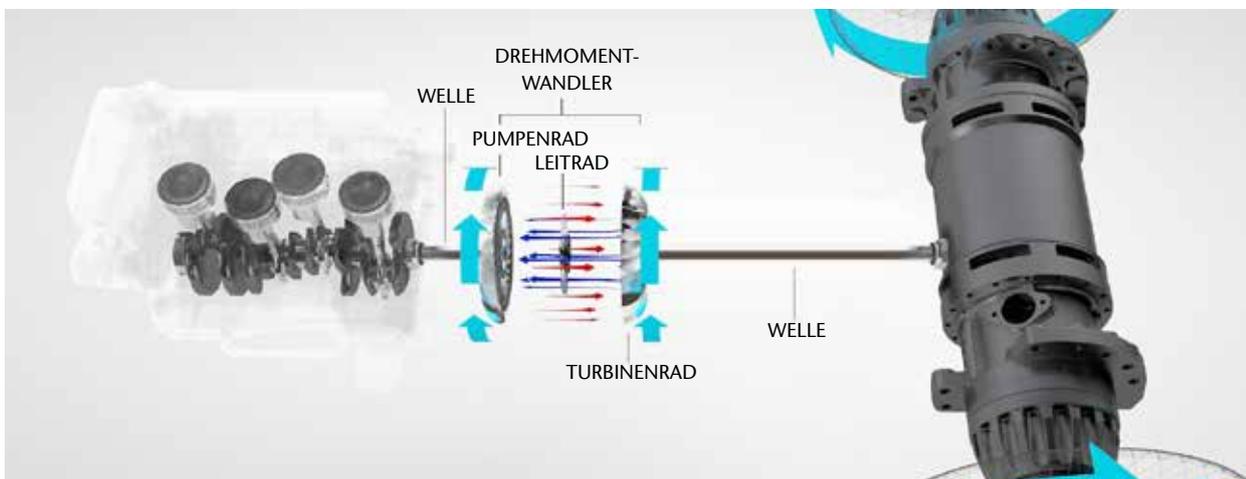
Doppelpedalsteuerung



Wählschalter für Fahrmodus (H/P/S) zur einfachen Anpassung der Beschleunigung und der automatischen Bremswirkung an die Vorlieben des Fahrers

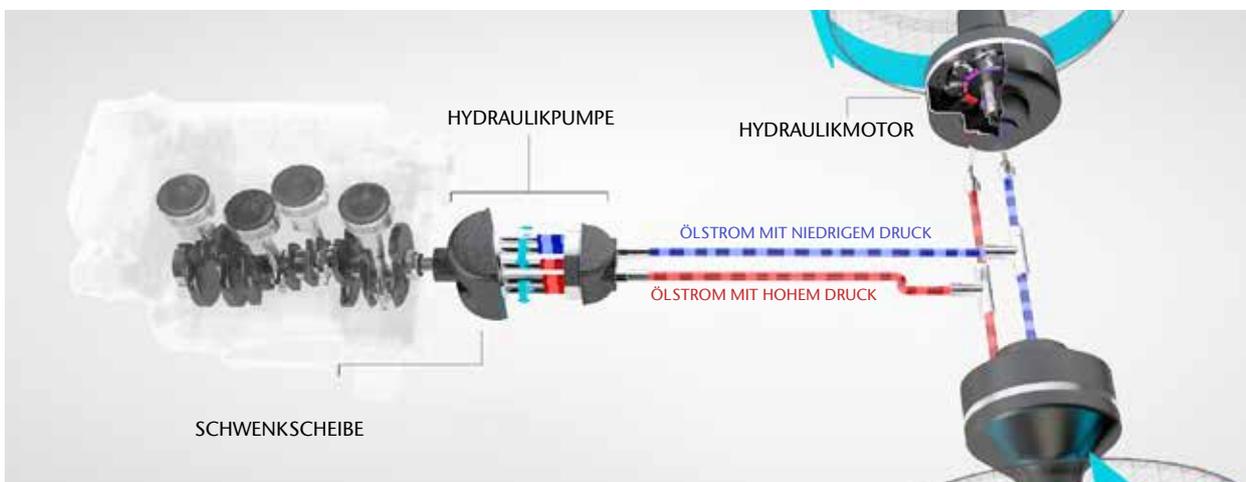
Funktionsweise des Drehmomentwandler:

Der Motor treibt das Pumpenrad des Drehmomentwandler an, welcher die Motorkraft über die Hydraulikflüssigkeit auf die Antriebswelle überträgt. Der Drehmomentwandler vervielfacht die Motorkraft und überträgt sie über ein Getriebe und Differential an die Vorderräder. Mit dem Inching Pedal wird die hydraulische Kraftübertragung unterbrochen und ermöglicht den Stillstand des Staplers.



Funktionsweise der hydrostatischen Kraftübertragung

Der Motor treibt die Hydraulikpumpe an. Eine Verstelleiche reguliert den Hydraulikfluss. In Neutralstellung wird der Stapler in seiner Position gehalten. Das hydrostatische Getriebe wandelt die Motorkraft in hydraulische Kraft um, die von den Hydraulikmotoren an den Vorderrädern in ein Drehmoment umgesetzt wird. Dadurch kann sich der Stapler Vorwärts- oder Rückwärts bewegen.





Unser Engagement für die Umwelt

Als Hersteller mit Produktionsstätten in drei europäischen Ländern und als Service-Anbieter in über 30 Ländern, liegt unsere Kernverantwortung darin Produkte, Services und Lösungen anzubieten, die einen positiven Einfluss auf unsere Kunden, Partnerunternehmen, die Branche und die europäische Gesellschaft haben.

Wir sind ständig bemüht, unsere Geräte und Prozesse über alle vier Phasen des Produktlebenszyklus so umweltverträglich wie möglich zu gestalten: Entwicklung, Fertigung, Betriebsdauer und Recycling.

Zu 99 % recycelbar

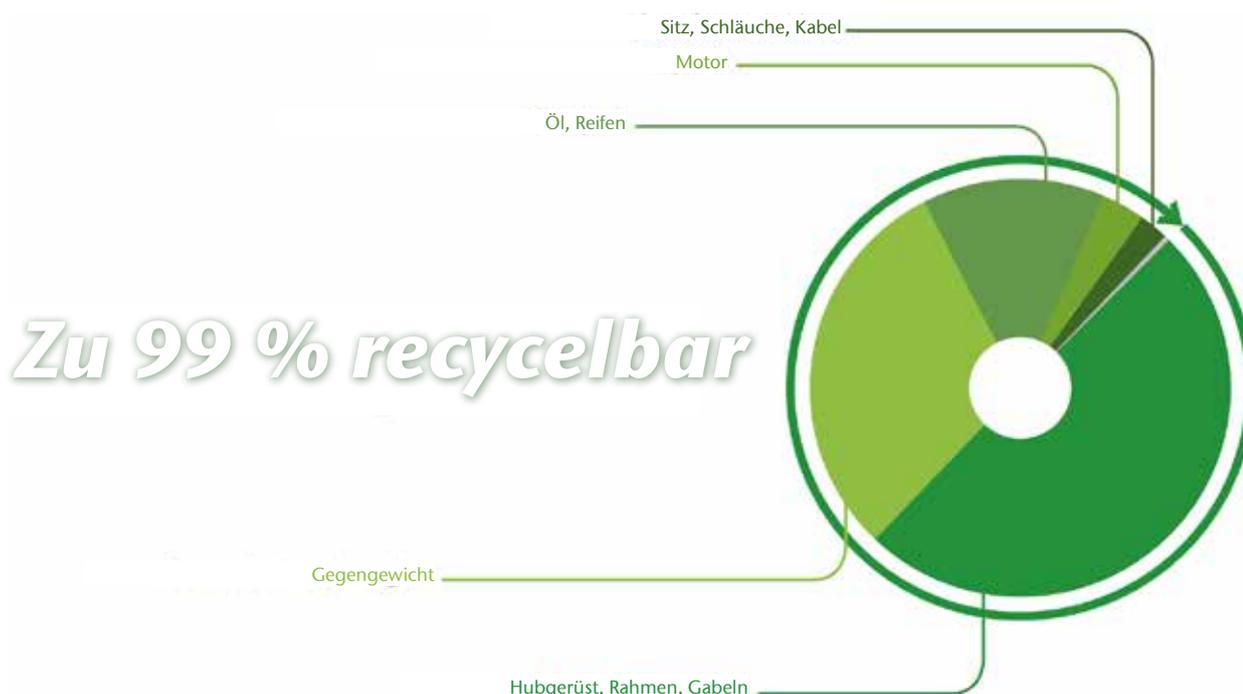
Es stimmt. Die Ingenieure von Toyota haben einen Stapler entwickelt, der sich zu 99 % recyceln lässt, was die Umweltbelastung bei der Entsorgung am Ende des Lebenszyklus auf ein absolutes Minimum reduziert. Wir verwenden kein Asbest, Quecksilber und Cadmium und haben die Menge an Blei und Chrom VI drastisch reduziert.

Anspruchsvolle Standards bei der Fertigung

Unsere Gabelstapler werden in umweltschonenden Herstellungsverfahren in einem nach ISO 14001 zertifizierten Werk produziert. Diese Zertifizierungsstandards erfüllen auch alle unsere Lieferanten.

Umweltfreundlicher durch die ständige Optimierung der Motoren

Die Stapler der Toner-Baureihe sind mit den neuen 1DZIII-36Kw-Dieselmotoren ausgerüstet. Diese neuen Motoren bieten optimierten Kraftstoffverbrauch und CO₂-Emissionen und eignen sich gleichzeitig perfekt selbst für die anspruchsvollsten Anwendungsgebiete.



Materialtransport für Europa

In den letzten Jahren hat Toyota Material Handling seine regionale Präsenz in Europa immer weiter ausgebaut, um besser auf die lokalen Bedürfnisse der Kunden eingehen zu können. Mittlerweile ist Toyota Material Handling in über 30 europäischen Ländern mit eigenen Vertriebs- und Servicegesellschaften sowie regionalen Partnern vertreten. Hinzu kommen die europäischen Verwaltungs- und Produktionsstandorte in Ancenis (Frankreich), Bologna (Italien), Brüssel (Belgien) und Mjölby/Göteborg (Schweden).

Noch näher am Kunden

Jede unserer Vertriebsgesellschaften liegt strategisch günstig und hat eine optimale Markt- und Serviceabdeckung, damit Ihre Geschäftsabläufe reibungslos funktionieren. Mit unserem dichten Vertriebsnetz bieten wir Kunden überall in Europa ein durchgängig hochwertiges Produkt- und Dienstleistungsangebot.

Die Toyota Material Handling Group ist Weltmarktführer

Die Toyota Material Handling Group ist Teil der Toyota Industries Corporation und verfügt über Standorte in der ganzen Welt sowie Produktionsstätten in Europa, Japan, China und den USA. Toyota investiert kontinuierlich in die Produktentwicklung und in das Fertigungs-Know-how, um seinen Kunden stets die besten Flurförderzeuge und Dienstleistungen auf dem Markt anbieten zu können.

Toyota Produktionssystem

Das Toyota Produktionssystem (TPS) versetzt die Mitglieder der Produktionsteams in die Lage, die Qualität durch ständige Verbesserung von Prozessen und die Vermeidung der Verschwendung von Ressourcen zu optimieren. TPS basiert auf einer gemeinsamen Einstellung zu Wissen, Werten und Prozessen. Die einzelnen Mitarbeiter werden mit genau definierten Verantwortlichkeiten im Produktionsprozess betraut und ständig ermutigt, nach kontinuierlichen Verbesserungen zu streben.

Heute gilt TPS in der herstellenden Industrie als Referenz. Unsere Methoden ermöglichen es Unternehmen, nachhaltige Produktivitätssteigerungen zu erzielen und gleichzeitig die Erwartungen der Kunden an Qualität und Zuverlässigkeit zu erfüllen.





Kompetenz für Ihr Unternehmen

Toyota Material Handling bietet Ihnen ein vielseitiges Service- und Lösungsangebot, dessen Leistungen in Art und Umfang gezielt an Ihre individuellen Anforderungen angepasst werden können. So können Sie sich ganz auf Ihr Kerngeschäft konzentrieren.

Serviceleistungen

Mit unserem Serviceversprechen kombinieren wir die Vorteile unserer Technik mit unserem Fachwissen, unserer Erfahrung und unseren Ressourcen auf globaler Ebene. Wir bieten je nach Anforderung unterschiedliche Serviceverträge, Originalersatzteile von Toyota und BT sowie ein breites Spektrum an Fahrerschulungen an.

Mietlösungen

Der Gabelstapler für Ihren individuellen Bedarf: Unsere Mietlösungen sind flexibel, bedarfsorientiert und kostengünstig. Mieten Sie einen einzelnen Handhubwagen oder eine ganze Flurförderzeugflotte – egal ob für einen Tag oder bis zu sieben Jahre.



Toyota Serviceleistungen

Gebrauchstapler

Manchmal kann auch ein gebrauchtes Flurförderzeug die beste Lösung für Ihr Unternehmen sein. Unsere Gabelstapler ermöglichen einen sorgenfreien Betrieb; nicht zuletzt, weil Ihnen damit auch alle unsere Miet- und Serviceleistungen offenstehen.

Toyota I_Site – mehr als nur Flottenmanagement

Toyota I_Site ist das ideale Hilfsmittel, um den Zustand der Geräte, der Batterien, die Leistung der Fahrer und die Produktivität Ihrer Flotte zu erfassen. Als Web-Service ist es jederzeit von überall aus zugänglich. Toyota stellt speziell für Toyota I_Site zertifizierte Ansprechpartner, mit deren individueller Hilfe und praktischen Ratschlägen Sie das Optimum aus Ihren Flurförderzeugen herausholen können. All das macht Toyota I_Site zu einer leistungsstarken Lösung, mit der Sie das Verbesserungspotenzial in gleich mehreren wichtigen Bereichen erkennen und umsetzen können: Bei den Gesamtbetriebskosten, der Produktivität, dem Arbeitsschutz, der Sicherheit und der Umweltverträglichkeit.



Toyota I_Site

Wählen Sie die Optionen, die Ihren Anforderungen entsprechen

Sicherheit	Standard	TONERO	Option
Niedriges Armaturenbrett und neu positioniertes Display	x		
ORS-Sitz mit Lendenwirbelstütze Anschnallgurt	x		
SAS: Lenkachsstabilisator	x		
SAS: Neigewinkelbegrenzung beim Vorwärtsneigen	x		
SAS: Geschwindigkeitsbegrenzung beim Rückwärtsneigen	x		
SAS: automatische Gabelnivellierung	x		
SAS: Lenksynchronisation	x		
SAS: Absenksverriegelung bei ausgeschalteter Zündung	x		
OPS-System	x		
Reduzierung der maximalen Fahrgeschwindigkeit bei angehobener Last		x	
Reduzierung der Beschleunigung bei angehobener Last		x	
Programmierbare maximal Fahrgeschwindigkeit		x	
Lastgewichtsanzeige		x	
Rundumleuchte			x
Akustisches Warnsignal bei Rückwärtsfahrt			x
Panoramaspiegel			x

Produktivität	Standard	TONERO	Option
Elektronisches Einspritzsystem bei Toyota-Motoren	x		
Automobilkonforme Pedalanordnung	x		
Inching Pedal	x		
Drehsitz und hinterer Haltegriff		x	
Hydraulisch gedämpfte Gabeln für Fahren auf unebenen Böden		x	
2-stufiger Wandler für höhere Geschwindigkeit und mehr Drehmoment			x
12-V-Stromversorgung			x

Fahrkomfort	Standard	TONERO	Option
Niedrige, breite Trittstufe	x		
Großer und komfortabler Haltegriff für einen einfachen Auf- und Abstieg des Fahrers	x		
Schlanke Lenksäule	x		
Großzügiger Fußraum in der Kabine	x		
Kleines Lenkrad	x		
Neigbare Lenksäule	x		
Multifunktionsdisplay für schnelles Erkennen der Betriebsparameter	x		
Geräuscharmer Motor und Antrieb	x		
Geringere Vibrationen von Motor und Antrieb	x		
Feststellbremse mit Fußbetätigung		x	
In der Höhe verstellbares Teleskoplenkrad		x	
Bedienelemente für Hubgerüstfunktionen: Minihebel, Multifunktionshebel			x
Stoffbezogener Sitz			x
Vollkabine für Komfort im Außeneinsatz			x
Deluxe-Kabine für zusätzlichen Komfort im Außeneinsatz			x
Optimax			x
Hydrostatisches Getriebe			x

Zuverlässigkeit	Standard	TONERO	Option
Stabile und robuste Karosserie	x		
Wasserdichte Stecker und Anschlüsse	x		
Elektronische Komponenten in abgedichteten Gehäusen	x		
Optionen für härteste Einsätze:		x	
- Grobmaschiger Kühler		x	
- Hochleistungslüfter		x	
- Hydraulikölkühler		x	
Doppel-Zyklonluftfilter			x
Vollständig mit Öl gefüllte Hubzylinder			x
Nichtrostende Rollen			x

Umwelt	Standard	Option
Dieselmotor entspricht den EU_Emissionsvorschriften der Stufe IIIB	x	
Verzicht auf Asbest, Cadmium und Quecksilber im Stapler	x	
Der Toner ist zu 99 % recycelbar	x	
ISO 14001-zertifiziertes Toyota-Werk	x	
Dieselpartikelfilter		x
Katalysator für Dieselmotoren		x
Drei-Wege-Katalysator für Treibgasmotoren		x



Technische Daten

Modell	8FGF15	8FGF18	8FGKF20	8FGF20			8FGF25			8FGF30	8FGJF35
	8FDF15	8FDF18	8FDKF20	8FDF20	8FD20F	8FDF25	8FD25F	8FDF30	8FDJF35		
Motortyp	4Y 1DZ-III	4Y 1DZ-III	4Y 1DZ-III	4Y 1DZ-III	- 1DZ-III	4Y 1DZ-III/3Z	- 1DZ-III	4Y 1DZ-III/3Z	4Y 1DZ-III/3Z		
Getriebetyp	TC	TC	TC	TC	HST	TC	HST	TC	TC		
Tragfähigkeit (kg)	1.500	1750	2000	2000	2000	2500	2500	3000	3500		
Lastschwerpunkt (mm)	500	500	500	500	500	500	500	500	500		
Maximale Hubhöhe (mm)	7.000	7.000	6.000	7.000	6500	7000	6500	7000	7000		
Fahrgeschwindigkeit mit Last (km/h)	18.5 18	18.5 18	17 17	17.5 19	- 19	17.5 18.5/19	- 19	18.5 16.5/18	19 16.5/19		
Fahrgeschwindigkeit ohne Last (km/h)	19 18.5	19 18.5	17.5 17.5	18 19.5	- 19	18 19/19.5	- 19	19 16/18.5	19.5 17/19.5		
Hubgeschwindigkeit mit Last (m/s)	0,67 0,65	0,67 0,65	0,60 0,58	0,60 0,67	- 0,56	0,60 0,62/0,67	- 0,56	0,51 0,44/0,55	0,43 0,45		
Hubgeschwindigkeit ohne Last (m/s)	0,68 0,68	0,68 0,68	0,64 0,60	0,64 0,70	- 0,60	0,64 0,66/0,70	- 0,60	0,55 0,47/0,57	0,45 0,48		
Wenderadius (mm)	1990	2010	2040	2200	2200	2280	2280	2430	2490		

Die komplette Toyota Tonero-Baureihe

Diese Baureihe eignet sich mit ihren Industriemotoren, unerreichter Stabilität und hervorragender Rundumsicht für die unterschiedlichsten Anwendungen.

Maximale Produktivität, Sicherheit, Zuverlässigkeit, optimaler Fahrkomfort und hervorragende Umweltverträglichkeit zeichnen die Toyota Tonero-Baureihe aus. Alle Tonero -Modelle sind serienmäßig mit dem einzigartigen Toyota SAS (System für Aktive Stabilität) ausgestattet.





TOYOTA

MATERIAL HANDLING



Toyota Material Handling Deutschland GmbH, Hannoversche Straße 113, 30916 Isernhagen

TOYOTA INDUSTRIAL EQUIPMENT UND BT SIND MARKEN VON TOYOTA MATERIAL HANDLING IN EUROPA.