

# Toyota Kommissionierer

Die BT Optio Baureihe



**Anders Gabelstapler GmbH**

**TOYOTA**

# BT Optio

Die komplette Baureihe an Kommissionierern von Toyota Material Handling

## BT Optio L-Serie Niederhub-Kommissionierer



Niederhub-Kommissionierer sind ideal für schnelldrehende Güter. Schnell und einfach zu fahren – optional mit hebbarer Fahrerplattform, hebbaren Gabeln und in halbautomatischer Ausführung.

Tragfähigkeit: 1,0 bis 2,5 t

Greifhöhen bis 2,6 m

## BT Optio M-Serie

Mittelhub-Kommissionierer



Kompaktes Gerät für das Kommissionieren auf beengtem Raum. Zwangsgeführter oder ungeführter Einsatz.

Tragfähigkeit: 1,0 t  
Greifhöhen bis 6,3 m

Seite 6-7

## BT Optio H-Serie

Hochhub-Kommissionierer



Konzipiert für Schmalgang-Einsätze in der Höhe mit Induktiv- oder Schienenführung. Außerhalb der Gänge ist auch der ungeführte Einsatz möglich.

Tragfähigkeit: 1,0 bis 1,2 t  
Greifhöhen bis 12 m

Seite 8-9



OSE250



OSE250P



OSE120



OSE120P



OSE200X



OSE180XP



OSE100W



OSE100



OSE120CB



# BT Optio L-Serie

## Niederhub-Kommissionierer

Leistung und Effizienz, gepaart mit Flexibilität und einfacher Bedienung: Die Kommissionierer der BT Optio L-Serie sind der Garant für hohe Produktivität. Die zahlreichen Optionen dieser Kommissionierer für die erste und zweite Ebene ermöglichen die Konfiguration eines Geräts zugeschnitten auf Ihre betrieblichen Anforderungen. So können Sie das Potenzial von Mensch und Maschine voll ausnutzen und die allgemeine Effizienz im Betrieb steigern.

### OTP (Optimized Truck Performance)

Alle BT Optio L-Kommissionierer sind mit OTP ausgestattet, einer Sicherheitsfunktion zur automatischen Geschwindigkeitsreduzierung bei Kurvenfahrten.

### E-man-Lenksystem

Dank des E-man-Lenksystems kann die Deichsel im Mitgängerbetrieb nach links und rechts bewegt werden, um das Gerät leichtgängig zu bewegen. Ist das Gerät mit einer hebbaren Plattform ausgestattet, fährt die Bedienkonsole ebenfalls hoch. Daraus ergibt sich ein Produktivitätsvorteil beim Arbeiten von der angehobenen Plattform aus.

### Halbautomatischer Betrieb

Im optionalen halbautomatischen Betrieb kann der Bediener das Gerät mittels einer einfachen Fernbedienung vorwärts bewegen. Beim automatischen Abfahren der Regale ermöglichen Sensoren am Gerät das Umfahren von Hindernissen sowie das Wechseln der Gangseite. Die Regalkonturen werden durch die Sensoren erkannt und das Gerät entsprechend gesteuert. So bleibt der Fahrer sicher und kann sich ganz auf das Kommissionieren konzentrieren, dies steigert seine Produktivität.

### Vibrationsgedämpfte Plattform

Auf unebenem Untergrund kann die Fahrerplattform in Vibration versetzt werden und den Komfort des Fahrers beeinträchtigen. Um dies zu verhindern, gibt es die optionale vibrationsgedämpfte Plattform für mehr Fahrkomfort.

### Zuverlässigkeit dank TPS

Wie alle Toyota Flurförderzeuge werden auch die Kommissionierer der BT Optio Serie nach dem Toyota Produktionssystem gefertigt und stehen so für ein Höchstmaß an Qualität, Langlebigkeit und Zuverlässigkeit.

● Standard ○ Option

Ausstattungsmerkmale	Sicherheit	Zuverlässigkeit	Produktivität	Fahrkomfort	BT Optio OSE250	BT Optio OSE250P	BT Optio OSE100	BT Optio OSE100W	BT Optio OSE120	BT Optio OSE120P	BT Optio OSE120CB	BT Optio OSE200X	BT Optio OSE180XP
Maß über Gabeln einstellbar						○					○		
Automatische Höhenverstellung	■								○	○		○	○
Automatische Parkbremse					●	●	●	●	●	●	●	●	●
Tandemgabelrollen					●	●	●	●	●	●	●	●	●
BT Powerdrive		■			●	●	●	●	●	●	●	●	●
Verschiedene Kabinenbreiten						●	●						
Freisichtthubgerüst											●		
Freisicht-Fahrerschutzdach	■					○	○				○		
Kletterrollen					○	○							
Elektronisches Bremssystem	■	■			●	●	●	●	●	●	●	●	●
Elektronische regenerative Bremsen (Energierückgewinnung)					●	●	●	●	●	●	●	●	●
Elektronische Geschwindigkeitsregelung					●	●	●	●	●	●	●	●	●
Hebbare Fahrerplattform	■				●	●	●	●	●	●	●	●	●
Hochleistungsausführungen					●	●	●	●	●	●	●	●	●
Ausführungen mit größeren Batterien					○	○	○	○	○	○	○	○	○
Lastenschutzgitter	■				○	○			○	○	○	○	○
Sicherheitsrammschutz	■				○	○			○	○	○	○	○
Warnleuchte	■						○	○					
Bedienelemente und Kontrollanzeigen													
200°-Lenkung			■	■	●	●	●	●	●	●	●	●	●
BT Access Control (Pin-Code Zugang)					●	●	●	●	●	●	●	●	●
Verstellbare Lenkeinheit E-man					○	○			○	○	○	○	○
Automatische Verzögerung/Abbremsung	■				●	●	●	●	●	●	●	●	●
Notausschalter	■				●	●	●	●	●	●	●	●	●
Tasten für Heben/Senken an der Außenseite									○				
Tasten für Heben/Senken/Fahren an der Außenseite							○	○	○	○	○	○	○
Betriebsstundenzähler					●	●	●	●	●	●	●	●	●
Servolenkung (elektronisch)	■				●	●	●	●	●	●	●	●	●
Halterung für "Terminal on board"					○	○	○	○	○	○	○	○	○
Fahrerumgebung													
Totmannsystem	■				●	●	●	●	●	●	●	●	●
Programmierbare Leistungsparameter	■				●	●	●	●	●	●	●	●	●
E-Bar – Anbauhilfe für Zubehör					○	○			○	○	○	○	○
Hebbare Ablage für das Kommissionieren						○			○				○
Klappsitz					○				○	○	○	○	○
Niedrige Einstiegshöhe	■				●	●	●	●	●	●	●	●	●
Folienhalter					○	○	○	○	○	○	○	○	○
Aufstiegs-Kit 2. Ebene					○				○		○		
Ablagefächer					●	●	●	●	●	●	●	●	●
Schreibpult					○	○	○	○	○	○	○	○	○
Wartungsmerkmale													
Einfacher Zugang bei Wartungsarbeiten		■			●	●	●	●	●	●	●	●	●
Fehlerdiagnose					●	●	●	●	●	●	●	●	●
Fehlerprotokoll					●	●	●	●	●	●	●	●	●
Schmiernippel					●	●							
Besonderheiten beim Batteriewechsel													
Batteriewechsel-Ausrüstung		■			○	○	○	○	○	○	○	○	○
Tiefentladungsschutz für Batterie					●	●	●	●	●	●	●	●	●
Batterieanzeige		■			●	●	●	●	●	●	●	●	●
Verschiedene Batteriegrößen					○	○	○	○	○	○	○	○	○
Lithium-Ionen Batterien					○								
Seitlicher Batteriewechsel					○	○	○	○	○	○	○	○	○
Sonderausführungen													
Kühlhausausführung		■			○	○	○	○	○	○	○	○	○
EEx-Ausführung (ATEX)	■				○	○	○	○	○	○	○	○	○
Halbautomatische Ausführung	■		■		○						○		



- Die geringe Einstiegshöhe erleichtert das häufige Ein- und Aussteigen
- Optionaler E-Bar mit Stromversorgung für das einfache Anbringen von Zusatzausrüstung
- Mehrere Modelle mit hebbarer Plattform für das Kommissionieren auf zweiter Ebene
- Stretch-Folie und Werkzeug können in Griffnähe aufbewahrt werden
- Varianten an der Rückenlehne, z.B. Klappsitz

Tragfähigkeit: 1,0/1,2/1,8/2,0/2,5 t  
bei Lastschwerpunkt 600 mm  
Maximale Greifhöhe: 2,8 m  
Maximale Fahrgeschwindigkeit: 12 km/h  
Maximale Batteriekapazität: 620 Ah

Optionen



LI-ION



**OME100N mit Initialhub und OME100NW mit begehbarem Ladungsträger**

- Chassisbreite 810 mm
- Maximale Tragfähigkeit: 1,0 t
- Greifhöhen bis 3,4 m



**OME100 mit Initialhub und OME100W mit begehbarem Ladungsträger**

- Chassisbreite 970 mm
- Maximale Tragfähigkeit: 1,0 t
- Greifhöhen bis 3,35 m
- Kabinenbreiten: 1.000 mm, 1.200 mm, 1.400 mm



**OME100M mit Initialhub und OME100MW mit begehbarem Ladungsträger**

- Chassisbreite 970 mm
- Maximale Tragfähigkeit: 1,0 t
- Greifhöhen bis 6,3 m



# BT Optio M-Serie

## Mittelhub-Kommissionierer

Mit Hubhöhen von bis zu 6,3 m eignet sich die BT Optio M-Serie für unterschiedlichste Aufgabenstellungen in der Distribution – von Lebensmitteln und Haushaltsgeräten bis hin zu Autozubehör oder Arzneimitteln. Es sind zwei Chassisbreiten lieferbar: 810 mm (OME100N und OME100NW) oder 970 mm (OME100, OME100W, OME100M, OME100MW). Außerdem stehen unterschiedliche Hubhöhen zur Auswahl.

### BT Optipace

Die Kommissionierer der BT Optio M-Serie eignen sich für den ungeführten und den geführten\* Betrieb. In geführten Einsätzen sorgt das BT Optipace System in jeder Höhe für die schnellstmögliche und dennoch sichere Geschwindigkeit.

\* Die Modelle OME100N und OME100NW unterstützen nur den ungeführten Betrieb.

### Flexible Bedienelemente

Die Bedienelemente der BT Optio M-Modelle mit Initialhub lassen sich je nach Arbeitsanforderung entweder in Last- oder Mastrichtung anordnen.

### Zuverlässigkeit dank TPS

Wie alle Toyota Flurförderzeuge werden auch die Kommissionierer der BT Optio Serie nach dem Toyota Produktionssystem gefertigt und stehen so für ein Höchstmaß an Qualität, Langlebigkeit und Zuverlässigkeit.

● Standard ○ Option

	Sicherheit	Zuverlässigkeit	Produktivität	Fahrkomfort	BT Optio OME100N	BT Optio OME100NW	BT Optio OME100	BT Optio OME100W	BT Optio OME100M	BT Optio OME100MW
<b>Ausstattungsmerkmale</b>										
Maß über Gabeln einstellbar					●	●	●	●	●	●
Automatische Parkbremse	●				●	●	●	●	●	●
BT Powerdrive		●			●	●				
Verschiedene Kabinenbreiten					●	●	●	●	●	●
BT Optipace System							●	●	●	●
Freisichthubgerüst	●								●	●
Freisicht-Fahrerschutzdach					○	○			●	●
Elektronisches Bremsssystem	●	●			●	●	●	●	●	●
Elektronische regenerative Bremsen (Energierückgewinnung)					●	●				
Elektronische Geschwindigkeitsregelung					●	●				
Hebbare Fahrerplattform	●				●	●	●	●	●	●
Ausführungen mit größeren Batterien					○	○	●	●	●	●
Hochleistungsausführungen					●	●	●	●	●	●
Lastschutzgitter									●	●
Warnleuchte	●						●	●	●	●
Induktiv-/Schienen-Führung							●	●	●	●
Arbeitscheinwerfer	●								○	○
<b>Bedienelemente und Kontrollanzeige</b>										
180°-Lenkung							●	●	●	●
200°-Lenkung							●	●		
BT Access Control (PIN-Code-Zugang)	●				●	●				
Verstellbare Bedienkonsole							●	●	●	●
Automatische Verzögerung/Abbremsung					●	●	●	●	●	●
Programmierbare Leistungsparameter	●				●	●	●	●	●	●
E-Bar – Anbauhilfe für Zubehör					○	○			○	○
Elektronische Hubhöhenanzeige							●	●	●	●
Notausschalter					●	●	●	●	●	●
Tasten für Heben/Senken/Fahren an der Außenseite					○	○				
Betriebsstundenzähler					●	●	●	●	●	●
Servolenkung (elektronisch)	●				●	●	●	●	●	●
Programmierbare Zugangssicherung							●	●	●	●
Fahrtrichtungsanzeige							●	●	●	●
Einstellbare BT Control Bedienkonsole							●	●		
<b>Fahrerumgebung</b>										
Verstellbare Rückenlehne	●						●	●		
Totmannsystem					●	●	●	●	●	●
Klappbare Schutzbügel					○	○	○	○	○	○
Niedrige Einstiegshöhe	●				●	●	●	●	●	●
Halterung für "Terminal on board"					○	○			○	○
Folienhalter					○	○				
Ablagefächer					○	○	●	●	●	●
Schreibpult					○	○	●	●		
<b>Wartungsmerkmale</b>										
Einfacher Zugang bei Wartungsarbeiten	●	●			●	●	●	●	●	●
Fehlerdiagnose					●	●	●	●	●	●
Fehlerprotokoll					●	●	●	●	●	●
<b>Besonderheiten beim Batteriewechsel</b>										
Batteriewechsel-Ausrüstung					○	○	○	○	○	○
Tiefenentladungsschutz für Batterie	●				●	●	●	●	●	●
Batterieanzeige	●				●	●	●	●	●	●
Verschiedene Batteriegrößen					○	○	●	●	●	●
Seitlicher Batteriewechsel					○	○	●	●	●	●
<b>Sonderausführungen</b>										
Kühlhausausführung					○	○	○	○	○	○
EEx-Ausführung (ATEX)	●				○	○	○	○	○	○

- Ausführung mit begehbarem Ladungsträger für das Kommissionieren sperriger Objekte
- Fahrerschutzdach mit integrierten LED-Scheinwerfern
- N-Modelle mit schmalem Chassis

Tragfähigkeit: 1,0 t bei Lastschwerpunkt 600 mm  
 Maximale Greifhöhe: 6,3 m  
 Maximale Fahrgeschwindigkeit: 12 km/h  
 Maximale Batteriekapazität: 620 Ah

Optionen





# BT Optio H-Serie

## Hochhub-Kommissionierer

Die BT Optio H-Serie legt die Messlatte für Hochhub-Kommissionierer noch höher. Dieses kompakte Gerät erreicht die höchste Greifhöhe seiner Klasse und bietet damit maximale Flexibilität.

### Geräte für jede Anwendung

Die Modelle der BT Optio H-Serie sind in zwei Chassisbreiten, mit Duplex- oder Triplex-Hubgerüst sowie als Initialhubversion oder Ausführung mit begehbarem Ladungsträger erhältlich. Die Hubhöhen dieser Serie zählen zu den höchsten auf dem Markt und die Geräte besitzen eine hervorragende Resttragfähigkeit. Sie haben die Auswahl zwischen Kommissionierern für den ungeführten und den geführten Betrieb (Induktiv- oder Schienenführung). Aus einer Vielzahl an Optionen können Sie jedes Gerät an Ihre speziellen Anforderungen anpassen.

### Flexible Bedienelemente

Die Modelle der BT Optio H-Serie bieten verschiedene Bedienpositionen. In der Ausführung mit zwei Bedienkonsolen kann der Fahrer sein Gerät mit Blick auf die Last, auf das Hubgerüst oder in beide Richtungen steuern. Es gibt sogar die Möglichkeit, in Hubgerüstrichtung zu fahren und dabei die Gabel zu bedienen.

### BT Optipace

Anhand des Lastgewichts und der Arbeitshöhe wählt das BT Optipace System im Schmalgang die höchste sichere Fahrgeschwindigkeit aus.

### Individuelle Leistungsparameter

Parameter wie die Lenk- und Bremsempfindlichkeit, Beschleunigung und Höchstgeschwindigkeit lassen sich gemäß den Vorlieben des Fahrers einstellen.

### Navigationslösungen

Die BT Optio H-Serie ist mit der Lagernavigationslösung inkl. RFID-Technologie von Toyota erhältlich. Enthalten sind:

- Die Fahrt zum angegebenen Lagerort bei höchster sicherer Fahrgeschwindigkeit, so dass der Fahrer nur noch die benötigte Ware kommissionieren/aufnehmen muss. Auch erhältlich: System für den Betrieb mit Anbindung an die Lagerverwaltung (WMS).

- Die Bereichskontrolle während der Fahrt im Gang. Möglichkeiten sind beispielsweise die Gangerkennung, die Gassenendsicherung, die Hubhöhenbegrenzung in Folge von Hindernissen sowie die Geschwindigkeitsanpassung unter Berücksichtigung der Bodenverhältnisse.

Navigationslösungen von Toyota sind mit den meisten Lagerverwaltungssystemen kombinierbar. Ein exklusives Plus: Toyota Kommissionierer der BT Optio H-Serie lassen sich auch noch nachträglich mit diesen Systemen ausstatten.

### Zuverlässigkeit dank TPS

Wie alle Toyota Flurförderzeuge werden auch die Kommissionierer der BT Optio Serie nach dem Toyota Produktionssystem gefertigt und stehen so für ein Höchstmaß an Qualität, Langlebigkeit und Zuverlässigkeit.

● Standard ○ Option

	Sicherheit	Zuverlässigkeit	Produktivität	Fahrkomfort	BT Optio OME100H	BT Optio OME120HW
<b>Ausstattungsmerkmale</b>						
Maß über Gabeln einstellbar					●	
Automatische Parkbremse	●				●	●
BT Optipace System	●				●	●
Verschiedene Kabinenbreiten					●	●
Verschiedene Chassisbreiten					●	●
Freisicht-Hubgerüst	●				●	●
Freisicht-Fahrerschutzdach	●				●	●
Elektronisches Bremssystem	●				●	●
Elektronische regenerative Bremsen (Energierückgewinnung)	●				●	●
Hebbare Fahrerplattform	●				●	●
Hochleistungsausführungen					●	●
Verschiedene Batteriegrößen					●	●
Lastschuttgitter					●	●
Warnleuchte	●				●	●
Induktiv-/Schienen-Führung					●	●
Arbeitsscheinwerfer	●				○	○
<b>Bedienelemente und Kontrollanzeige</b>						
180°-Lenkung					●	●
BT Access Control (PIN-Code-Zugang)	●				●	●
Einstellbare Control Bedienkonsole					●	●
Automatische Verzögerung/Abbremsung	●				●	●
Totmannsystem					●	●
Programmierbare Leistungsparameter	●				●	●
E-Bar – Anbauhilfe für elektronisches Zubehör					○	○
Elektronische Hubhöhenanzeige					●	●
Notauschalter	●				●	●
Betriebsstundenzähler					●	●
Servolenkung (elektronisch)	●				●	●
Programmierbare Zugangssicherung	●				●	●
Halterung für "Terminal on board"					○	○
Fahrtrichtungsanzeige	●				●	●
Doppelbedienung für Fahrtrichtungswechsel					○	
<b>Fahrerumgebung</b>						
Verstellbare Rückenlehne	●				●	
Verstellbarer Sitz					○	
Klappsitz					○	
Klappbare Schutzbügel	●				●	●
Niedrige Einstiegshöhe	●				●	●
Ablagefächer					●	●
Schreibpult					○	○
<b>Wartungsmerkmale</b>						
Einfacher Zugang bei Wartungsarbeiten					●	●
Fehlerdiagnose					●	●
Fehlerprotokoll					●	●
<b>Besonderheiten beim Batteriewechsel</b>						
Batteriewechsel-Ausrüstung					○	○
Tiefenentladungsschutz für Batterie					●	●
Batterieanzeige					●	●
Verschiedene Batteriegrößen					●	●
Seitlicher Batteriewechsel					●	●
<b>Sonderausführungen</b>						
Kühlhausausführung					○	○
EEx-Ausführung (ATEX)	●				○	○



- Geräumige Kabine
- Ergonomische geteilte Bedienelemente für das bequeme Steuern und einen besseren Zugang zur Gabel
- BT Access Control verhindert die Benutzung des Geräts durch nicht autorisierte Personen und lädt die persönlichen Voreinstellungen des jeweiligen Fahrers beim Start des Geräts
- Fahrerschutzdach mit integrierten LED-Scheinwerfern

Tragfähigkeit: 1,0/1,2 t  
bei Lastschwerpunkt 600 mm  
Maximale Greifhöhe: 12 m  
Maximale Fahrgeschwindigkeit: 12 km/h  
Maximale Batteriekapazität: 620 Ah

Optionen



## So unterstützen wir Sie in der Intralogistik

Toyota Material Handling baut auf langfristige Geschäftsbeziehungen, bei denen der effiziente und rentable Betrieb Ihrer Geräte im Mittelpunkt steht:

- Unsere Verkaufsberater unterstützen Sie bei der Planung und Verbesserung Ihrer Abläufe im Warenumschlag.
- Unsere Aufgabe ist es, Ihre Bedürfnisse zu erkennen und effiziente Lösungen zu finden. Kaizen – die kontinuierliche Verbesserung bildet dafür ein starkes Fundament.
- Für Ihren Bedarf bieten wir ein komplettes Lieferprogramm mit Gabelstaplern, Lagertechnikgeräten, Schleppern und Automatisierungslösungen.

## Finanzierung

Für Ihr Geschäft haben wir die passende Finanzierung, zum Beispiel Leasing und Langzeitmietverträge.

Gewohnte Toyota Qualität und Zuverlässigkeit bieten unsere Gebrauchstapler, die eine günstige Alternative zu Neufahrzeugen sein können.

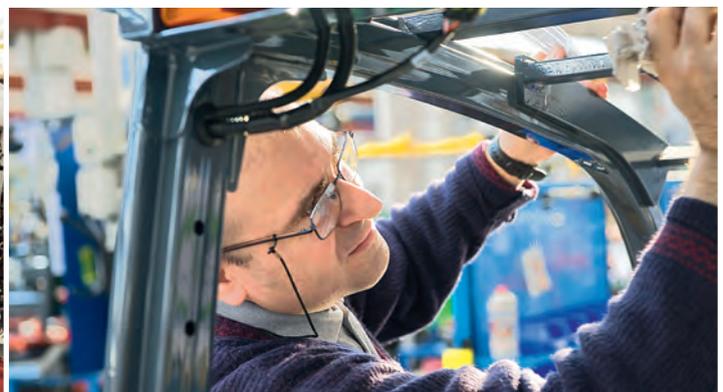
Unser Kurzzeitmietangebot hilft Ihnen, flexibel auf Bedarfsspitzen zu reagieren.

## So erreichen wir höchste Qualität

Das Toyota Produktionssystem (TPS) ist weltweit für seine Fertigungsqualität bekannt:

- Egal welche Fahrzeugart, Sie können auf die Qualität des Produkts zählen. Darauf kommt es an: Zuverlässigkeit.
- Die Basis des TPS bildet der Prozess der kontinuierlichen Verbesserung. Gleichzeitig ein klares Bekenntnis zu den Kernwerten unserer Unternehmensphilosophie.
- Alle Geräte werden gemäß Umweltmanagementnorm ISO 14001 für minimale Umweltbelastung gefertigt.
- Darüber hinaus ist es eines der wichtigsten Ziele des TPS, die Verschwendung von Ressourcen in jedem Prozessschritt zu vermeiden.
- Mehr als 90 % der Geräte, die Toyota Material Handling in Europa verkauft, werden in unseren Produktionsstätten in Schweden, Frankreich und Italien gefertigt.

Toyota Produktionssystem:  
ein starkes Fundament für  
höchste Fertigungsqualität



## Sicherheit für Mitarbeiter und Geräte

Das Toyota Service Concept (TSC) basiert ebenfalls auf TPS-Prinzipien und ist damit in der Branche einzigartig.

- Wir unterstützen Sie während der gesamten Lebensdauer Ihrer Geräte: mit Wartung, Reparaturen, Ersatzgeräten, Fahrerschulungen und Flottenmanagementlösungen. Das bedeutet Service für uns.
- Einzigartig ist das Servicekonzept von Toyota unter anderem, weil dafür Echtzeitdaten verwendet werden. So haben alle Beteiligten direkt online Zugriff auf aktuelle Informationen zu technischem Support, Servicehistorie, Ersatzteilen, Geräteverfügbarkeit und Daten für die effiziente Zeit- und Routenplanung.
- Das Konzept umfasst auch eine exakte Ersatzteillogistik sowie strukturierte Schulungen und Zertifizierungsprozesse für unser Personal.
- Die intelligente Telemetrie ist ein weiteres einzigartiges Feature, mit dem fast alle Toyota Geräte ausgestattet werden können. Sie ermöglicht höhere Sicherheitsstandards, zum Beispiel hinsichtlich der Fahrerverwaltung, und bietet kombiniert mit Toyota I\_Site die volle Flottenkontrolle. Das wiederum bedeutet mehr Sicherheit, Effizienz und Kosteneinsparungen.

Toyota Servicekonzept:  
einzigartige, vorausschauende Unterstützung  
über die gesamte Gerätelebensdauer

## ZUVERLÄSSIGKEIT VERTRAUEN VERFÜGBARKEIT PRODUKTIVITÄT QUALITÄT SICHERHEIT

All dies erwarten unsere Kunden – und darüber hinaus auch Kosteneffizienz, Nachhaltigkeit und Umweltfreundlichkeit.

In langjähriger Zusammenarbeit mit unseren Kunden - durch Umfragen, Gespräche und jährlich mehr als 3,5 Millionen Servicetermine - arbeiten wir stetig daran, ihre Bedürfnisse zu erfüllen.

Wir interessieren uns für die Meinung aller Kunden, egal ob sie ein Gerät oder eine ganze Flotte unterhalten.

Dank unseres Netzwerks sind wir überall in Europa vor Ort erreichbar.

Die Bedürfnisse unserer Kunden stehen bei unserem Geschäft im Mittelpunkt. Dafür steht unser Motto „CUSTOMER FIRST“.

Auf dieser Seite sehen Sie die einzigartigen Prozesse, mit denen wir zuerst gemeinsam Ihre Intralogistikanforderungen analysieren, Sie dann mit hochwertigen, zuverlässigen Geräten versorgen und diese schließlich über die gesamte Lebensdauer bestmöglich begleiten.



Weitere Informationen über

- Toyota Produktionssystem
- Toyota Servicekonzept
- Finanzierungs- und Mietangebote
- Service und Ersatzteile
- Intelligente Fahrzeugtechnologie
- Flottenmanagement mit Toyota I\_Site
- Umwelt- und Nachhaltigkeitsrichtlinien

erhalten Sie von Ihrem Toyota Ansprechpartner  
oder auf [www.toyota-forklifts.de](http://www.toyota-forklifts.de)

# Toyota Material Handling in Europa

## Umfassende Abdeckung

Das Netzwerk von Toyota Material Handling erstreckt sich über mehr als 30 europäische Länder, in denen insgesamt mehr als 4.500 Service-Techniker für Sie unterwegs sind.

## Immer vor Ort dank globaler Unterstützung

Für Kunden in ganz Europa sind wir mit unserem großen Servicenetz immer vor Ort erreichbar – und Sie profitieren von der Stabilität und den Ressourcen eines „Global Player“.

## Made in Europe

Mehr als 90 % der von uns verkauften Geräte werden in unseren Produktionsstätten in Schweden, Frankreich und Italien nach den Qualitätsvorgaben des Toyota Produktionssystems gefertigt. In der europäischen Fertigung beschäftigen wir mehr als 3.000 Mitarbeiter und arbeiten mit mehr als 300 europäischen Zulieferern zusammen. Ungefähr 15 % der in Europa gefertigten Produkte werden exportiert.

**Anders Gabelstapler GmbH**

**Salzer Str. 11a**

**39221 Biere**

**039297/25117**

**yves.anders@anders-gabelstapler.de** **TOYOTA**



MATERIAL HANDLING

Toyota Material Handling Deutschland GmbH, Hannoversche Straße 113, 30916 Isernhagen

TOYOTA INDUSTRIAL EQUIPMENT und BT sind Marken von TOYOTA MATERIAL HANDLING in Europa.