

Toyota Gabelstapler mit Elektroantrieb

Die Toyota Traigo Baureihe



Toyota Traigo

Die komplette Baureihe an Elektrostaplern von Toyota Material Handling

Toyota Traigo 24

24 Volt, Dreiradausführung



Kompakte Abmessungen – ideal bei beengtem Platzangebot

Tragfähigkeit: 1,0 bis 1,5 t

Fahrgeschwindigkeit bis 12,5 km/h

Batteriekapazität bis 1000 Ah

Seite 4-5

Toyota Traigo 48

48 Volt, Drei- und Vierradausführung



Leistungsstarke Allround-Stapler für Einsätze aller Art

Tragfähigkeit: 1,5 bis 2,0 t

Fahrgeschwindigkeit bis 20 km/h

Batteriekapazität bis 750 Ah

Seite 6-9

Toyota Traigo 80

80 Volt, Vierradausführung



Robustes Design für den sicheren, schnellen Transport bei schwerer oder mehrfacher Beladung

Tragfähigkeit: 2,0 bis 5,0 t

Fahrgeschwindigkeit bis 20 km/h

Batteriekapazität bis 930 Ah

Toyota Traigo HT

80 Volt, Vierradausführung

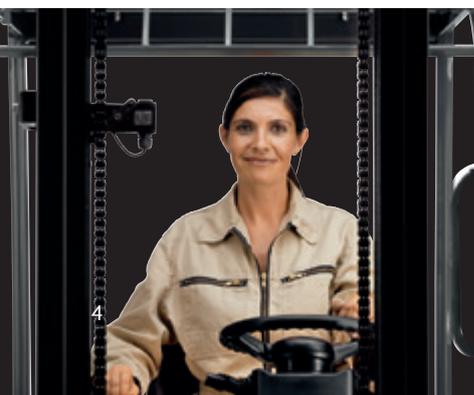


Hochleistung, die Maßstäbe setzt - ideal für Schwerlasteinsätze

Tragfähigkeit: 6,0 bis 8,5 t

Fahrgeschwindigkeit bis 16 km/h

Batteriekapazität bis 1250 Ah



Toyota Traigo 24

24 Volt, Dreirad-Chassis

● Standard ○ Option

	Sicherheit	Zuverlässigkeit	Produktivität	Fahrkomfort	7FBEST10	7FBEST13	7FBEST15
Lasthandhabung							
Freisicht-Hubgerüst (V)	●				●	●	●
2-stufiges Hubgerüst (FW) mit zweigeteilten Freihubzylindern	●				●	●	●
3-stufiges Hubgerüst (FSW) mit zweigeteilten Freihubzylindern	●				●	●	●
Stoßfreies Absetzen der Gabeln	●	●			●	●	●
Integrierter Seitenschieber	●		●		●	●	●
Beleuchtung							
Scheinwerfer	●				●	●	●
Frontkombileuchte	●				●	●	●
Rückkombileuchten	●				●	●	●
Arbeitsscheinwerfer hinten	●				●	●	●
Blitzleuchte	●				●	●	●
Akustisches Rückfahrsignal	●				●	●	●
Karosserie							
Niedriger und großer Einstieg auf beiden Seiten + großer Haltegriff	●	●	●	●	●	●	●
Hydraulische Servolenkung inkl. Lenksynchronisation	●			●	●	●	●
Digitales Multifunktionsdisplay mit Radstandanzeige	●			●	●	●	●
Einstellbare Lenksäule	●			●	●	●	●
Außenspiegel (links und rechts)	●			●	●	●	●
Panoramaspiegel	●			●	●	●	●
Stoffsitz (Grammer MSG20)	●			●	●	●	●
Kunstledersitz (Grammer MSG20)	●			●	●	●	●
Toyota ORS-Sitz (Operator Restraint System) (Kunstleder)	●			●	●	●	●
ORS-Sitz Stoff	●			●	●	●	●
Schalthebel für Linkshänder	●			●	●	●	●
Automobilkonforme Pedalanordnung	●			●	●	●	●
D2 Pedal	●			●	●	●	●
Doppelfahrpedal	●			●	●	●	●
Hebel an der Fahrerseite mit Richtungsschalter	●			●	●	●	●
Minihel in der Armlehne integriert inkl. Gabelnivellierung	●			●	●	●	●
Multifunktionshebel in der Armlehne integriert inkl. Gabelnivellierung	●			●	●	●	●
Dachabdeckung Kunststoff	●			●	●	●	●
Frontscheibe mit Wischer und Dach	●			●	●	●	●
Kabine ohne Türen	●			●	●	●	●
PVC-Kabine	●			●	●	●	●
Stahlkabine	●			●	●	●	●
Sonnenblende	●			●	●	●	●
Anzeige für Mastneigung	●			●	●	●	●
Automatische Fahrsteuerung bei angehobener Last	●			●	●	●	●
Sicherheitsausstattung							
Toyota SAS (System für aktive Stabilität)	●	●	●	●	●	●	●
OPS-System (Optimaler Personen-Schutz)	●			●	●	●	●
Notausschalter	●			●	●	●	●
Kriechgangschalter (Schildkröte)	●			●	●	●	●
Bereifung							
Super-Elastik Bereifung	●		●		●	●	●
Luftbereifung	●		●		●	●	●
Bandagebereifung	●		●		●	●	●
Abriebsfreie Super-Elastik Bereifung	●		●		●	●	●
Abriebsfreie Bandagebereifung	●		●		●	●	●
Pflege und Wartung							
Robustes Chassis mit einfachen Servicezugang	●	●			●	●	●
Betriebsstundenzähler	●				●	●	●
TWIS Flottenmanagement	●	●	●		●	●	●
Batteriewechselslösungen							
Batteriewechsel per Kran	●		●		●	●	●
Batteriewechsel mit Einfahrtaschenpalette	●		●		●	●	●
Batteriewechsel mit Rollenbett	●		●		●	●	●
Sonderausführungen							
Kühlhausspezifikation (-25°C)	●	●			●	●	●
Niedriges Fahrerschutzdach (1980 mm)	●		●		●	●	●
Erhöhtes Fahrerschutzdach (2150 mm)	●		●		●	●	●

Die Toyota Traigo 24-Modelle sind äußerst kompakt in ihren Abmessungen und damit ideal für Arbeiten auf engstem Raum. Dies gilt besonders für das 1-t-Modell. Diese bedienerfreundlichen Stapler sind kompakt, aber leistungsfähig und dank ihrer geringen Größe und hohen Flexibilität ideal für eine Vielzahl von Anwendungen im Materialtransport.

Toyota SAS

Das einzigartige SAS (System für Aktive Stabilität) ist das weltweit erste aktive Sicherheitssystem, das die Stabilität des Gabelstaplers kontrolliert. Mit fortschrittlicher Technologie schützt SAS Fahrer und Last beim Fahren, Abbiegen/Wenden und Heben und macht den Warenumschatz damit nicht nur sicherer, sondern auch produktiver. Enthalten sind: Sas aktive Neigewinkelbegrenzung und aktive Geschwindigkeitsreduzierung der Mastneigung, SAS Gabelnivellierung, SAS Lenksynchronisation, SAS Geschwindigkeitsreduzierung bei Kurvenfahrten.

Hervorragende Sicht

Hubgerüst und Fahrerschutzdach des Toyota Traigo 24 sind für eine optimale Sicht auf die Arbeitsumgebung ausgelegt und ermöglichen so das sichere, zügige Fahren und Arbeiten.

Mehrere Hydrauliksteuerungen

Für den Toyota Traigo 24 stehen drei Arten von Bedienelementen für die Hydrauliksteuerung zur Auswahl: Standardhebel an der Fahrerseite, optionale elektronische Minihel oder in die ergonomische Armlehne integrierte Multifunktionshebel.

Zuverlässigkeit dank TPS

Wie alle Toyota Flurförderzeuge entstehen auch Toyota Traigo 24 Stapler nach dem Toyota Produktionssystem (TPS) und stehen so für ein Höchstmaß an Qualität, Langlebigkeit und Zuverlässigkeit.



- Das Freisicht-Hubgerüst bietet dem Fahrer ausgezeichnete Sicht auf die Last und das Arbeitsumfeld.
- Die niedrige Trittstufe erleichtert dem Fahrer den Einstieg.
- Minihel in der Armlehne ermöglichen die einfache Steuerung der Hebe-, Senk-, Neige- und Seitenschieberfunktionen mit den Fingerspitzen.
- Serienmäßig niedrige Batterieentnahme per Kran. Optional: integriertes Rollenbett für schnellen Batteriewechsel

Tragfähigkeit: 1,0/1,25/1,5 t
bei Lastschwerpunkt 500 mm
Maximale Hubhöhe: 6,5 m
Maximale Batteriekapazität: 1000 Ah

SAS
System of Active Stability

Optionen





if
product
design
award
2009



Toyota Traigo 48

48 Volt, Dreirad-Chassis

● Standard ○ Option ✦ Verfügbar als Teil eines Plus-Paketes

	Sicherheit	Zuverlässigkeit	Produktivität	Fahrkomfort	8FBE15T	8FBEK16T	8FBE16T	8FBEK18T	8FBE18T	8FBE20T
Lasthandhabung										
Freisichthubgerüst (V)	●									
2-stufiges Hubgerüst (FW) mit zweigeteilten Freihubzylindern	●				●	●	●	●	●	●
3-stufiges Hubgerüst (FSW) mit zweigeteilten Freihubzylindern	●				●	●	●	●	●	●
2-stufiges Hubgerüst (FV) mit Freihubzylinder (mittig)	●				●	●	●	●	●	●
3-stufiges Hubgerüst (FSV) mit Freihubzylinder (mittig)	●				●	●	●	●	●	●
Vollständig mit Öl befüllter Hubzylinder	●				●	●	●	●	●	●
Stoßfreies Absetzen der Gabeln	●	✦			●	●	●	●	●	●
Hydraulisch gedämpfte Gabeln	●				●	●	●	●	●	●
Hydraulikspeicher (volle Ladung)	●				●	●	●	●	●	●
Integrierter Seitenschieber	●				●	●	●	●	●	●
Gabelversteller	●				●	●	●	●	●	●
Schnellkupplungen	●				●	●	●	●	●	●
Beleuchtung										
Frontkombileuchte (LED)	●	✦			●	●	●	●	●	●
Rückkombileuchte (LED)	●	✦			●	●	●	●	●	●
Scheinwerfer (STD/LED)	●				●	●	●	●	●	●
Doppelter Arbeitsscheinwerfer hinten (STD/LED)	●				●	●	●	●	●	●
Blaue LED Heckwarnleuchte	●				●	●	●	●	●	●
(Blinkende, drehende) gelbe Rundumkennleuchte	●				●	●	●	●	●	●
Akustisches Rückfahrtsignal	●				●	●	●	●	●	●
Hupe im Lenkrad	●				●	●	●	●	●	●
Hupe in Armlehne	●	✦			●	●	●	●	●	●
Karosserie										
Niedriger und großer Einstieg auf beiden Seiten + großer Haltegriff	●	✦			●	●	●	●	●	●
Hydraulische Servolenkung inkl. Lenksynchronisation	●				●	●	●	●	●	●
Digitales Multifunktionsdisplay mit Radstandanzeige	●				●	●	●	●	●	●
Digitale Multifunktionsanzeige (Deluxe)	●	✦			●	●	●	●	●	●
Anzeige für Mastneigung	●				●	●	●	●	●	●
Lastgewichtsanzeige	●				●	●	●	●	●	●
Vielfach einstellbare Lenksäule mit Memory-Funktion	●				●	●	●	●	●	●
Ölbadlammellenbremse	●				●	●	●	●	●	●
Außenspiegel, links und rechts	●				●	●	●	●	●	●
Flacher Innenpanoramaspiegel	●				●	●	●	●	●	●
Minihebel in der Armlehne integriert inkl. Gabelnivellierung	●				●	●	●	●	●	●
Multifunktionshebel in der Armlehne integriert inkl. Gabelnivellierung	●				●	●	●	●	●	●
Multifunktions-joystick	●				●	●	●	●	●	●
Schalthebel für Linkshänder	●				●	●	●	●	●	●
Automobilkonforme Pedalanordnung mit breitem Bremspedal	●				●	●	●	●	●	●
D2 Pedal	●				●	●	●	●	●	●
Doppelfahrpedal	●				●	●	●	●	●	●
Toyota ORS-Sitz (Operator Restraint System)	●				●	●	●	●	●	●
Voll einstellbarer ORS-Stoffsitz	●				●	●	●	●	●	●
Drehsitz	●	✦			●	●	●	●	●	●
Aufprallsensor	●				●	●	●	●	●	●
Hubhöhenvorwahl	●				●	●	●	●	●	●
PIN-Code Zugang /Smart-Card-Lesegerät	●				●	●	●	●	●	●
Automatische Feststellbremse	●				●	●	●	●	●	●
Heizung	●				●	●	●	●	●	●
Abdeckung Neigezylinder	●				●	●	●	●	●	●
Komfortkabine	●				●	●	●	●	●	●
Stahlkabine	●				●	●	●	●	●	●
Kabine ohne Türen	●				●	●	●	●	●	●
PVC-Kabine	●				●	●	●	●	●	●
Frontscheibe mit Wischer und Dach	●				●	●	●	●	●	●
Schutzeinrichtung	●				●	●	●	●	●	●
Haltegriff hinten mit Signalhornstaste	●				●	●	●	●	●	●
DIN A4 Klemmbrett	●				●	●	●	●	●	●
Sicherheitsausstattung										
Toyota SAS (System für aktive Stabilität)	●	✦			●	●	●	●	●	●
OPS-System (Optimaler Personen-Schutz)	●				●	●	●	●	●	●
Automatische Fahrsteuerung bei angehobener Last	●				●	●	●	●	●	●
Notaus-Taste in der Armlehne	●	✦			●	●	●	●	●	●
Pflege und Wartung										
Robustes Chassis mit einfachen Servicezugang	●				●	●	●	●	●	●
TWIS Flottenmanagement	●				●	●	●	●	●	●
Kontrolle vor dem Anfahren	●				●	●	●	●	●	●
Batteriewechsellösungen										
Batteriewechsel per Kran	●				●	●	●	●	●	●
Batteriewechsel per Kran	●				●	●	●	●	●	●
Batteriewechsel mit Rollenbett	●				●	●	●	●	●	●
Seitlicher Batteriewechsel mit Einfahrtaschenpalette	●				●	●	●	●	●	●
Sonderausführungen										
Kühlhausspezifikation (TYPE 30S)	●				●	●	●	●	●	●
Rostfreie Version	●				●	●	●	●	●	●
Fischereiausführung	●				●	●	●	●	●	●
Einfahrregalkabine	●				●	●	●	●	●	●
Erhöhtes Fahrerschuttdach	●				●	●	●	●	●	●
Niedriges Fahrerschuttdach	●				●	●	●	●	●	●

Für maximale Produktivität, selbst auf engstem Raum ist der Traigo 48 die erste Wahl. Der Dreirad-Stapler ist besonders schmal und agil - weshalb er durch eine außergewöhnliche Wendigkeit besticht. Somit ist der Traigo 48 sowohl für den Einsatz in engen Lagerumgebungen als auch zum Be- und Entladen im Außenbereich bestens geeignet.

Toyota SAS

Das einzigartige SAS (System für Aktive Stabilität) ist das weltweit erste aktive Sicherheitssystem, das die Stabilität des Gabelstaplers kontrolliert. Mit fortschrittlicher Technologie schützt SAS Fahrer und Last beim Fahren, Abbiegen/Wenden und Heben und macht den Warenumschatz damit nicht nur sicherer, sondern auch produktiver. Enthalten sind: SAS aktive Neigewinkelbegrenzung und aktive Geschwindigkeitsreduzierung der Mastneigung, SAS Gabelnivellierung, SAS Lenksynchronisation, SAS Geschwindigkeitsreduzierung bei Kurvenfahrten.

Einfache Bedienoberfläche

Das Multifunktions-Display im Armaturenbrett versorgt den Fahrer auf einen Blick mit allen wichtigen Informationen. Außerdem lassen sich darüber die Fahrparameter auf den Fahrer oder den Einsatz abstimmen und Diagnosefunktionen abrufen. Der verstellbare ORS-Sitz mit Lendenwirbel- und Seitenstütze sowie die einstellbare Lenksäule sorgen für eine bequeme Sitzposition. Die schlanke Lenksäule lässt dem Fahrer viel Beinfreiheit.

Klassenbesten im Energieverbrauch

Klassenbeste Produktivität durch höhere Leistung bei geringerem Energieverbrauch.

Die Modelle des Traigo 48 sind hoch energieeffizient, insbesondere dank der Elektronischen Servolenkung und der Option Lithium-Ionen-Batterie für schwere Einsatzbedingungen.

Die Li-Ionen-Technologie bietet eine lange Lebensdauer der Batterie und die Möglichkeit des schnellen Aufladens zu jeder Zeit. Das revolutioniert das Batteriemangement und macht den Batteriewechsel im Mehrschichtbetrieb überflüssig.

Zuverlässigkeit dank TPS

Wie alle Toyota Flurförderzeuge entstehen auch Toyota Traigo 48 Stapler nach dem Toyota Produktionssystem (TPS) und stehen so für ein Höchstmaß an Qualität, Langlebigkeit und Zuverlässigkeit.



- Auswahl an mehreren Pedalanordnungen (im Bild: Doppelpedal-Anordnung)
- Hinterer Haltegriff verbessert den Komfort und die Produktivität beim Rückwärtsfahren, indem der Rücken des Fahrers entlastet wird. Optionaler Drehsitz erleichtert das Rückwärtsfahren und Ein- und Aussteigen.
- Seitliche Batterieentnahme: Einfahrtaschen (im Bild) oder integriertes Rollenbett
- Leistungsstarke und energieeffiziente LED-Arbeitsscheinwerfer verbessern die Sichtverhältnisse und ermöglichen das Arbeiten in dunklen oder schlecht beleuchteten Umgebungen

Tragfähigkeit: 1,5/1,6/1,8/2,0 t
bei Lastschwerpunkt 500 mm
Maximale Hubhöhe: 7,5 m
Maximale Batteriekapazität: 750 Ah

SAS
System of Active Stability

Optionen



LI-ION



product
design
award
2009



Toyota Traigo 48

48 Volt, Vierradausführung

● Standard ○ Option ✦ Verfügbar als Teil eines Plus-Paketes

	Sicherheit	Zuverlässigkeit	Produktivität	Fahrkomfort	8F8BM16T	8F8BM18T	8F8BM20T	8F8BM20T
Lasthandhabung								
Freischthubgerüst (V)	●							
2-stufiges Hubgerüst (FW) mit zweigeteilten Freihubzylindern	●				●	●	●	●
3-stufiges Hubgerüst (FSW) mit zweigeteilten Freihubzylindern	●				●	●	●	●
2-stufiges Hubgerüst (FV) mit Freihubzylinder (mittig)	●				●	●	●	●
3-stufiges Hubgerüst (FSV) mit Freihubzylinder (mittig)	●				●	●	●	●
Vollständig mit Öl befüllter Hubzylinder	●	✦						
Stoßfreies Absetzen der Gabeln	●	✦						
Hydraulisch gedämpfte Gabeln	●		✦					
Hydraulikspeicher (volle Ladung)	●		✦					
Integrierter Seitenschieber	●							
Gabelversteller	●							
Schnellkupplungen	●							
Beleuchtung								
Frontkombileuchte (LED)	●	✦						
Rückkombileuchte (LED)	●	✦						
Scheinwerfer (STD/LED)	●							
Arbeitscheinwerfer hinten (STD / LED)	●							
Blaue LED Heckwarnleuchte	●							
(Blinkende, drehende) gelbe Rundumkennleuchte	●							
Akustisches Rückfahrtsignal	●							
Hupe im Lenkrad	●							
Hupe in Armlehne	●	✦						
Karosserie								
Niedriger und großer Einstieg auf beiden Seiten + großer Haltegriff	●							
Hydraulische Servolenkung inkl. Lenksynchronisation	●							
Digitales Multifunktionsdisplay mit Radstandanzeige	●							
Digitale Multifunktionsanzeige (Deluxe)	●	✦						
Anzeige für Mastneigung	●							
Lastgewichtsanzeige	●							
Vielfach einstellbare Lenksäule mit Memory-Funktion	●							
Ölbadlammellenbremse	●							
Außenspiegel, links und rechts	●							
Flacher Innenpanoramaspiegel	●							
Minihelb in der Armlehne integriert inkl. Gabelnivellierung	●							
Multifunktionshebel in der Armlehne integriert inkl. Gabelnivellierung	●							
Multifunktions-joystick	●							
Schalthebel für Linkshänder	●							
Automobilkonforme Pedalanordnung mit breitem Bremspedal	●							
D2 Pedal	●							
Doppelfahrpedal	●							
Toyota ORS-Sitz (Operator Restraint System)	●							
Voll einstellbarer ORS-Stoffsitz	●							
Drehsitz	●							
Aufprallsensor	●							
Hubhöhenvorwahl	●							
PIN-Code Zugang /Smart-Card-Lesegerät	●							
Automatische Feststellbremse	●							
Heizung	●							
Abdeckung Neigezylinder	●							
Komfortkabine	●							
Stahlkabine	●							
Kabine ohne Türen	●							
PVC-Kabine	●							
Frontscheibe mit Wischer und Dach	●							
Schutzeinrichtung	●							
Haltegriff hinten mit Signalhorntaste	●							
DIN A4 Klemmbrett	●							
Sicherheitsausstattung								
Toyota SAS (System für aktive Stabilität)	●							
OPS-System (Optimaler Personen-Schutz)	●							
Automatische Fahrsteuerung bei angehobener Last	●							
Geschwindigkeitsreduzierung bei Kurvenfahrten	●							
Notaus-Taste in der Armlehne	●	✦						
Pflege und Wartung								
Robustes Chassis mit einfachen Servicezugang	●							
TWIS Flottenmanagement	●							
Kontrolle vor dem Anfahren	●							
Batteriewechsellösungen								
Batteriewechsel per Kran	●							
Batteriewechsel per Kran	●							
Batteriewechsel mit Rollenbett	●							
Seitlicher Batteriewechsel mit Einfahrtaschenpalette	●							
Sonderausführungen								
Kühlhausausführung (TYPE 30S)	●							
Rostfreie Version	●							
Fischereiausführung	●							
Einfahrregalkabine	●							
Erhöhtes Fahrerschutzdach	●							
Niedriges Fahrerschutzdach	●							

Vielseitiger Hochleistungsstapler mit Fahrgeschwindigkeit bis 20 km/h, kraftvoller Beschleunigung und hohen Hebe-/Senkgeschwindigkeiten. Das Vierradchassis sorgt für Stabilität selbst bei schlechten Bodenverhältnissen. Geeignet für den Innen- und Außeneinsatz.

Toyota SAS

Das einzigartige SAS (System für Aktive Stabilität) ist das weltweit erste aktive Sicherheitssystem, das die Stabilität des Gabelstaplers kontrolliert. Mit fortschrittlicher Technologie schützt SAS Fahrer und Last beim Fahren, Abbiegen/Wenden und Heben und macht den Warenumsatz damit nicht nur sicherer, sondern auch produktiver. Enthalten sind: SAS aktive Neigewinkelbegrenzung und aktive Geschwindigkeitsreduzierung der Mastneigung, SAS Gabelnivellierung, SAS Lenksynchronisation, SAS Lenkachsstabilisator.

Einfache Bedienoberfläche

Das Multifunktions-Display im Armaturenbrett versorgt den Fahrer auf einen Blick mit allen wichtigen Informationen. Außerdem lassen sich darüber die Fahrparameter auf den Fahrer oder den Einsatz abstimmen und Diagnosefunktionen abrufen. Der verstellbare ORS-Sitz mit Lendenwirbel- und Seitenstütze sowie die einstellbare Lenksäule sorgen für eine bequeme Sitzposition. Die schlanke Lenksäule lässt dem Fahrer viel Beinfreiheit.

Klassenbesten im Energieverbrauch

Klassenbeste Produktivität durch höhere Leistung bei geringerem Energieverbrauch. Die Modelle des Traigo 48 sind hoch energieeffizient, insbesondere mit der Option Lithium-Ionen-Batterie für schwere Einsatzbedingungen.

Die Li-Ionen-Technologie bietet eine lange Lebensdauer der Batterie und die Möglichkeit des schnellen Aufladens zu jeder Zeit. Das revolutioniert das Batteriemangement und macht den Batteriewechsel im Mehrschichtbetrieb überflüssig.

Zuverlässigkeit dank TPS

Wie alle Toyota Flurförderzeuge entstehen auch Toyota Traigo 48 Stapler nach dem Toyota Produktionssystem (TPS) und stehen so für ein Höchstmaß an Qualität, Langlebigkeit und Zuverlässigkeit.



- Voll verstellbar ORS-Sitz (Operator Restraint System) mit Lendenwirbel- und Seitenstütze Jetzt mit einer größeren Gurtschnalle, die für den Fahrer leichter und schneller erreichbar ist und somit die Sicherheit am Arbeitsplatz erhöht
- Das Multifunktions-Display versorgt den Fahrer auf einen Blick mit allen wichtigen Informationen und erlaubt dem Fahrer, die Parameter den jeweiligen Einsatzbedingungen anzupassen
- Mit dem optionalen Rollenbett lässt sich die Batterie einfach wechseln. Alternativ kann sie auch mit einem anderen Gabelstapler/Hubwagen über die Einfahrtaschen entfernt werden.
- Das V-Hubgerüst gewährleistet freie Sicht aus jedem Blickwinkel.

Tragfähigkeit: 1,6/1,8/2,0 t
bei Lastschwerpunkt 500 mm
Maximale Hubhöhe: 7,5 m
Maximale Batteriekapazität: 750 Ah

SAS
System of Active Stability

Optionen



LI-ION



IFOY AWARD
forklift truck
of the year 2014



Toyota Traigo 80

80 Volt, Vierradausführung

● Standard ○ Option ✦ Verfügbar als Teil eines Plus-Pakets

Sicherheit	Zuverlässigkeit	Produktivität	Fahrkomfort	8FBMKT20	8FBMKT25	8FBMKT30	8FBMKT35	8FBMKT40	8FBMKT45	8FBMKT50
------------	-----------------	---------------	-------------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------

Lasthandhabung										
Freisichthubgerüst (V)	●									
2-stufiges Hubgerüst (FW) mit zweigeteilten Freihubzylindern	●									
3-stufiges Hubgerüst (FSW) mit zweigeteilten Freihubzylindern	●									
2-stufiges Hubgerüst (FV) mit Freihubzylinder (mittig)	●									
3-stufiges Hubgerüst (FSV) mit Freihubzylinder (mittig)	●									
Vollständig mit Öl befüllter Hubzylinder	●									
Stoßfreies Absetzen der Gabeln	✦									
Hydraulisch gedämpfte Gabeln	✦									
Hydraulik-Akkumulator (volle Ladung)	✦									
Integrierter Seitenschieber	●									
Vorgehängter Seitenschieber	●									
Zinkenverstellgerät	●									
Beleuchtung										
Frontkombileuchte (LED)	✦									
Rückkombileuchte (LED)	✦									
Scheinwerfer (STD/LED)	●									
Arbeitsscheinwerfer hinten (STD / LED)	●									
Doppelter Arbeitsscheinwerfer hinten (STD / LED)	●									
Gelbe Blitzleuchte	●									
Akustisches Rückfahrtsignal	●									
Hupe im Lenkrad	●									
Hupe in Armlehne	✦									
Karosserie										
Niedriger und großer Einstieg auf beiden Seiten + großer Haltegriff	●									
Hydraulische Servolenkung inkl. Lenksynchronisation	●									
Digitales Multifunktionsdisplay mit Radstandanzeige	●									
Digitale Multifunktionsanzeige (Deluxe)	●									
Anzeige für Mastneigung	●									
Lastgewichtsanzeige	✦									
Vielfach einstellbare Lenksäule mit Memory-Funktion	●									
Ölbadlamellenbremse	●									
Außenspiegel, links und rechts	●									
Flacher Innenpanoramaspiegel	●									
Minihebel in der Armlehne integriert inkl. Gabelnivellierung	●									
Multifunktionshebel in der Armlehne integriert inkl. Gabelnivellierung	●									
Schalthebel für Linkshänder	●									
Automobilkonforme Pedalanordnung	●									
D2 Pedal	●									
Doppelfahrpedal	●									
Toyota ORS-Sitz (Operator Restraint System)	●									
Voll einstellbarer ORS-Stoffsitz	●									
Drehsitz	●									
Aufprallsensor	●									
Hubhöhenvorwahl	●									
Automatische Fahrsteuerung bei angehobener Last	✦									
Pin-Code-Zugangssystem	●									
Automatische Feststellbremse	●									
Heizung	●									
Abdeckung Neigezylinder	●									
Komfortkabine	●									
Stahlkabine	●									
Kabine ohne Türen	●									
PVC-Kabine	●									
Frontscheibe mit Wischer und Dach	●									
Schutzeinrichtung	●									
Haltegriff hinten mit Signalhornstaste	●									
DIN A4 Klemmbrett	●									
Antriebseinheit geschützt	✦									
Sicherheitsausstattung										
Toyota SAS (System für aktive Stabilität)	●									
OPS-System (Optimaler Personen-Schutz)	●									
Geschwindigkeitsreduzierung bei Kurvenfahrten	✦									
Notaus-Taste in der Armlehne	●									
Pflege und Wartung										
Robustes Chassis mit einfachen Servicezugang	●									
TWIS Flottenmanagement	●									
Batteriewechsellösungen										
Batteriewechsel per Kran	●									
Batteriewechsel per Kran	●									
Batteriewechsel mit Rollenbett	●									
Seitlicher Batteriewechsel mit Einfahrtaschenpalette	●									
Sonderausführungen										
Kühlhausausführung (Typ 28S)	●									
Rostfreie Version	●									
Fischereiausführung	●									
Erhöhtes Fahrerschutzdach	●									

Der Toyota Traigo 80 bietet höchste Leistung bei besonders geringem Energieverbrauch. Diese Effizienz – gepaart mit einer Tragfähigkeit von 2,0 bis 5,0 Tonnen – prädestiniert ihn für intensivste, anspruchsvolle Einsätze in Lagerumgebungen oder beim Be- und Entladen auf Ladeplätzen oder an Laderampen im Außenbereich.

Toyota SAS

Das einzigartige SAS (System für Aktive Stabilität) ist das weltweit erste aktive Sicherheitssystem, das die Stabilität des Gabelstaplers kontrolliert. Mit fortschrittlicher Technologie schützt SAS Fahrer und Last beim Fahren, Abbiegen/Wenden und Heben und macht den Warenumschlag damit nicht nur sicherer, sondern auch produktiver. Enthalten sind: SAS aktive Neigewinkelbegrenzung und aktive Geschwindigkeitsreduzierung der Mastneigung, SAS Gabelnivellierung, SAS Lenksynchronisation, SAS Lenkachsstabilisator.

Einfache Bedienoberfläche

Das Multifunktions-Display im Armaturenbrett versorgt den Fahrer auf einen Blick mit allen wichtigen Informationen. Außerdem lassen sich darüber die Fahrparameter auf den Fahrer oder den Einsatz abstimmen und Diagnosefunktionen abrufen. Der verstellbare ORS-Sitz mit Lendenwirbel- und Seitenstütze sowie die einstellbare Lenksäule sorgen für eine bequeme Sitzposition. Die schlanke Lenksäule lässt dem Fahrer viel Beinfreiheit.

Hervorragende Energieeffizienz

Mit seiner Energieeffizienz setzt der Toyota Traigo 80 neue Maßstäbe. Deshalb und durch die hohe Kapazität seiner Batterien bewältigt er problemlos auch lange Arbeitsschichten ohne Batteriewechsel.

Ölbadlamellenbremsen

Der Traigo 80 hat ein regeneratives Bremssystem, dessen Ölbadlamellenbremsen praktisch nie gewartet werden müssen.

Zuverlässigkeit dank TPS

Wie alle Toyota Flurförderzeuge entstehen auch Toyota Traigo 80 Stapler nach dem Toyota Produktionssystem (TPS) und stehen so für ein Höchstmaß an Qualität, Langlebigkeit und Zuverlässigkeit.

- In die Armlehne integrierte Minihebel sind intuitiv und einfach zu bedienen
- Mit der Hubhöhenvorwahl spart der Fahrer Zeit und Mühe.
- Diverse Kabinenoptionen bieten Schutz vor widrigen Außenbedingungen, erhöhten Komfort und mehr Sicherheit.
- Leistungsstarke, effiziente LED-Arbeitsscheinwerfer für die Arbeit bei Nacht oder in unbeleuchteten Bereichen

Tragfähigkeit: 2,0/2,5/3,0/3,5/4,0/4,5/5,0* t bei Lastschwerpunkt 500 mm (* 600 mm)
 Maximale Hubhöhe: 6,5 m
 Maximale Batteriekapazität: 930 Ah

SAS
System of Active Stability





● Standard ○ Option

	Sicherheit	Zuverlässigkeit	Produktivität	Fahrkomfort	8FBMHT60	8FBMHT70	8FBMHT85
Lasthandhabung							
Freischubgerüst (V)	●				●	●	●
2-stufiges Hubgerüst (FW) mit zweigeteilten Freihubzylindern	●				●	●	●
3-stufiges Hubgerüst (FSW) mit zweigeteilten Freihubzylindern	●				●	●	●
Stoßfreies Absetzen der Gabeln	●	●			●	●	●
Integrierter Seitenschieber	●	●			●	●	●
Zinkenstellgerät	●				●	●	●
Beleuchtung							
Gelbe Blitzleuchte	●				●	●	●
Frontkombileuchte	●				●	●	●
Rückkombileuchten	●				●	●	●
Scheinwerfer	●				●	●	●
Arbeitscheinwerfer hinten	●				●	●	●
Doppelte Arbeitscheinwerfer hinten	●				●	●	●
Akustisches Rückfahrtsignal	●				●	●	●
Anzeige für Mastneigung	●				●	●	●
Karosserie							
Niedriger und großer Einstieg auf beiden Seiten + großer Haltegriff	●	●	●	●	●	●	●
Ölbadlammellenbremse	●	●			●	●	●
Hydraulische Servolenkung inkl. Lenksynchronisation	●			●	●	●	●
Digitales Multifunktionsdisplay mit Radstandanzeige	●			●	●	●	●
Außenspiegel	●			●	●	●	●
Flacher Innenrückblickspiegel	●			●	●	●	●
Panoramaspiegel	●			●	●	●	●
Automatische Fahrsteuerung bei angehobener Last	●			●	●	●	●
Stahlkabine ohne Heizung	●			●	●	●	●
Kabine ohne Türen	●			●	●	●	●
PVC-Kabine	●			●	●	●	●
Frontscheibe mit Wischer und Dach	●			●	●	●	●
Dachabdeckung	●			●	●	●	●
Heizung	●			●	●	●	●
Minihebel in der Armlehne integriert inkl. Gabelnivellierung	●			●	●	●	●
Multifunktionshebel in der Armlehne integriert inkl. Gabelnivellierung	●			●	●	●	●
Schalthebel für Linkshänder	●			●	●	●	●
Automobilkonforme Pedalanordnung	●			●	●	●	●
D2 Pedal	●			●	●	●	●
Toyota ORS-Sitz (Operator Restraint System)	●			●	●	●	●
Voll einstellbarer ORS-Stoffsitz	●			●	●	●	●
Sicherheitsausstattung							
Toyota SAS (System für aktive Stabilität)	●	●	●	●	●	●	●
OPS-System (Optimaler Personen-Schutz)	●			●	●	●	●
Pflege und Wartung							
Robustes Chassis mit einfachen Servicezugang	●	●			●	●	●
Betriebsstundenzähler	●				●	●	●
TWIS Flottenmanagement	●	●			●	●	●
Bereifung							
Super-Elastik Bereifung	●			●	●	●	●
Luftreifen	●			●	●	●	●
Abriebsfreie Super-Elastik Bereifung	●			●	●	●	●
Antistatische Super-Elastik Bereifung	●			●	●	●	●
Bandagebereifung	●			●	●	●	●
Abriebsfreie Bandagebereifung	●			●	●	●	●

Toyota Traigo HT

80 Volt, Vierradausführung

Der Toyota Traigo HT bietet höchste Performance und Tragfähigkeit und überzeugt als leise, kraftvolle Alternative zu verbrennungsmotorischen Hochleistungsstaplern. Dank seines robusten Aufbaus eignet er sich für die Arbeit mit mehreren Lasten oder großen Anbaugeräten. Typische Anwendungsbereiche finden sich zum Beispiel in der Fertigung, beim Transport von Baumaterialien und in der Papier- und Getränkeindustrie.

Toyota SAS

Das einzigartige SAS (System für Aktive Stabilität) ist das weltweit erste aktive Sicherheitssystem, das die Stabilität des Gabelstaplers kontrolliert. Mit fortschrittlicher Technologie schützt SAS Fahrer und Last beim Fahren, Abbiegen/Wenden und Heben und macht den Warenumschat damit nicht nur sicherer, sondern auch produktiver. Enthalten sind: SAS aktive Neigewinkelbegrenzung und aktive Geschwindigkeitsreduzierung der Mastneigung, SAS Gabelnivellierung, SAS Lenksynchronisation, SAS Lenkachsstabilisator.

Einzigartige, kompakte Konstruktion

Anstatt eines einzigen großen Batterieblocks verfügt der Stapler über zwei Batterien – eine unter dem Sitz und eine im Gegengewicht. So hat der Stapler kompakte Abmessungen und trotzdem eine Tragfähigkeit von bis zu 8,5 Tonnen. Dadurch konnte die Fahrerumgebung großzügig gestaltet werden, was für den Fahrer ein größeres Raumangebot und mehr Komfort bedeutet.

Zuverlässigkeit dank TPS

Wie alle Toyota Flurförderzeuge entstehen auch Toyota Traigo HT Stapler nach dem Toyota Produktionssystem, das für ein Höchstmaß an Qualität, Langlebigkeit und Zuverlässigkeit sorgt.



- Mit Vollkabinen für unterschiedliche Anwendungen erhältlich
- Die niedrigen sowie gleichzeitig breiten Trittstufen und der große Haltegriff für den Auf- und Abstieg sorgen für mehr Sicherheit des Fahrers bei häufigem Ein- und Aussteigen.
- Integrierte Gabelnivellierung
- Mehrere Hydrauliksteuerungen: Auswahl zwischen Minihebeln und Multifunktionshebeln (im Bild)

Tragfähigkeit: 6,0/7,0/8,5 t
bei Lastschwerpunkt 600 mm
Maximale Hubhöhe: 6,5 m
Maximale Batteriekapazität: 1250 Ah



So unterstützen wir Sie in der Intralogistik

Toyota Material Handling baut auf langfristige Geschäftsbeziehungen, bei denen der effiziente und rentable Betrieb Ihrer Geräte im Mittelpunkt steht:

- Unsere Verkaufsberater unterstützen Sie bei der Planung und Verbesserung Ihrer Abläufe im Warenumschlag.
- Unsere Aufgabe ist es, Ihre Bedürfnisse zu erkennen und effiziente Lösungen zu finden. Kaizen – die kontinuierliche Verbesserung bildet dafür ein starkes Fundament.
- Für Ihren Bedarf bieten wir ein komplettes und stetig wachsendes Lieferprogramm für die Intralogistik, bestehend aus Gabelstaplern, Schleppern, Lagertechnikgeräten, Automatisierungslösungen, Flottenmanagement und Regallösungen und Dienstleistungen.

Finanzierung

Für Ihr Geschäft haben wir die passende Finanzierung, zum Beispiel Leasing und Mietkauf.

Gewohnte Toyota Qualität und Zuverlässigkeit bieten unsere Gebrauchstapler, die eine günstige Alternative zu Neufahrzeugen sein können.

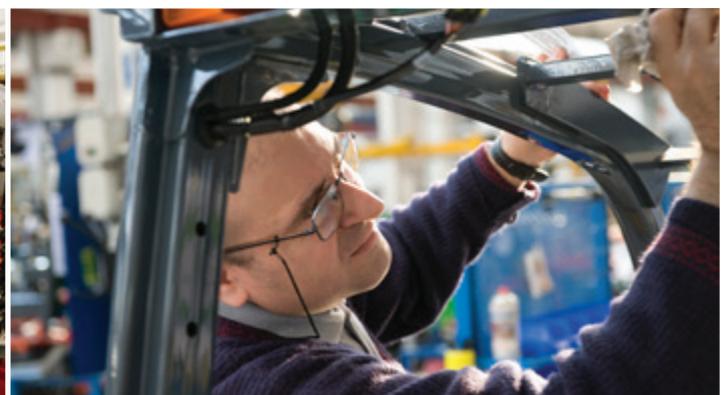
Unsere Mietangebote helfen Ihnen, flexibel auf Bedarfsspitzen zu reagieren: Laufzeiten zwischen 24 Stunden und 84 Monaten sind problemlos möglich.

So erreichen wir höchste Qualität

Das Toyota Produktionssystem (TPS) ist weltweit für seine Fertigungsqualität bekannt:

- Egal welche Fahrzeugart, Sie können auf die Qualität des Produkts zählen. Darauf kommt es an: Zuverlässigkeit.
- Die Basis des TPS bildet der Prozess der kontinuierlichen Verbesserung. Gleichzeitig ein klares Bekenntnis zu den Kernwerten unserer Unternehmensphilosophie.
- Alle Geräte werden gemäß Umweltmanagementnorm ISO 14001 für minimale Umweltbelastung gefertigt.
- Darüber hinaus ist es eines der wichtigsten Ziele des TPS, die Verschwendung von Ressourcen in jedem Prozessschritt zu vermeiden.
- Mehr als 90 % der Geräte, die Toyota Material Handling in Europa verkauft, werden in unseren Produktionsstätten in Schweden, Frankreich und Italien gefertigt.

Toyota Produktionssystem: ein starkes Fundament für höchste Fertigungsqualität



Sicherheit für Mitarbeiter und Geräte

Das Toyota Servicekonzept basiert ebenfalls auf TPS-Prinzipien und ist damit in der Branche einzigartig.

- Wir unterstützen Sie während der gesamten Lebensdauer Ihrer Geräte: mit Wartung, Reparaturen, Ersatzgeräten, Fahrerschulungen und Flottenmanagementlösungen. Das bedeutet Service für uns.
- Einzigartig ist das Servicekonzept von Toyota unter anderem, weil dafür Echtzeitdaten verwendet werden. So haben alle Beteiligten direkt online Zugriff auf aktuelle Informationen zu technischem Support, Servicehistorie, Einsatzteilen, Geräteverfügbarkeit und Daten für die effiziente Zeit- und Routenplanung.
- Das Konzept umfasst auch eine exakte Ersatzteillogistik sowie strukturierte Schulungen und Zertifizierungsprozesse für unser Personal.
- Die intelligente Telemetrie ist ein weiteres einzigartiges Feature, mit dem fast alle Toyota Geräte ausgestattet werden können. Sie ermöglicht höhere Sicherheitsstandards, zum Beispiel hinsichtlich der Fahrerverwaltung, und bietet kombiniert mit Toyota I_Site die volle Flottenkontrolle. Das wiederum bedeutet mehr Sicherheit, Effizienz und Kosteneinsparungen.

Toyota Servicekonzept – einzigartige, vorausschauende Unterstützung über die gesamte Gerätelebensdauer

ZUVERLÄSSIGKEIT VERTRAUEN VERFÜGBARKEIT PRODUKTIVITÄT QUALITÄT SICHERHEIT

All dies erwarten unsere Kunden – und darüber hinaus auch Kosteneffizienz, Nachhaltigkeit und Umweltfreundlichkeit.

In langjähriger Zusammenarbeit mit unseren Kunden – durch Umfragen, Gespräche und jährlich mehr als 3,5 Millionen Servicetermine – arbeiten wir stetig daran, ihre Bedürfnisse zu erfüllen.

Wir interessieren uns für die Meinung aller Kunden, egal ob sie ein Gerät oder eine ganze Flotte unterhalten.

Dank unseres Netzwerks sind wir überall in Europa vor Ort erreichbar.

Die Bedürfnisse unserer Kunden stehen bei unserem Geschäft im Mittelpunkt.

Dafür steht unser Motto „CUSTOMER FIRST“.

Auf dieser Seite sehen Sie die einzigartigen Prozesse, mit denen wir zuerst gemeinsam Ihre Intralogistikanforderungen analysieren, Sie dann mit hochwertigen, zuverlässigen Geräten versorgen und diese schließlich über die gesamte Lebensdauer bestmöglich begleiten.



Weitere Informationen über

- Toyota Produktionssystem (TPS)
- Toyota Service Concept (TSC)
- Finanzierungs- und Mietangebote
- Service und Ersatzteile
- Intelligente Fahrzeugtechnologie
- Flottenmanagement mit Toyota I_Site
- Umwelt- und Nachhaltigkeitsrichtlinien

erhalten Sie von Ihrem Toyota Ansprechpartner

oder besuchen Sie unsere Web-Seite
www.toyota-forklifts.de

Toyota Material Handling in Europa

Umfassende Abdeckung

Das Netzwerk von Toyota Material Handling erstreckt sich über mehr als 30 europäische Länder, in denen insgesamt mehr als 4.500 Service-Techniker für Sie unterwegs sind.

Immer vor Ort dank globaler Unterstützung

Für Kunden in ganz Europa sind wir mit unserem großen Servicenetz immer vor Ort erreichbar – und Sie profitieren von der Stabilität und den Ressourcen eines „Global Player“.

Made in Europe

Mehr als 90 % der von uns verkauften Geräte werden in unseren Produktionsstätten in Schweden, Frankreich und Italien nach den Qualitätsvorgaben des Toyota Produktionssystems gefertigt. In der europäischen Fertigung beschäftigen wir mehr als 3.000 Mitarbeiter und arbeiten mit mehr als 300 europäischen Zulieferern zusammen.

Ungefähr 15 % der in Europa gefertigten Produkte werden exportiert.

Die Bilder dienen der Veranschaulichung. Verfügbarkeit und Spezifikationen werden regional festgelegt. Änderungen bleiben ohne Vorankündigung vorbehalten. Einzelheiten erfahren Sie bei Ihrem Ansprechpartner von Toyota Material Handling.