



Der SPE200D ist ein Hochleistungsstapler mit hoher Fahrgeschwindigkeit, ideal zum Be- und Entladen von LKW und dem Handling von Paletten innerhalb des LKW wie zum Beispiel beim Doppelstockeinsatz.



Technische Daten		SPE200D
Betriebsart		Geh-/Mitfahrgerät
Nenntragfähigkeit	kg	1000+1000
Nenntragfähigkeit, Stützarmhub	kg	2000
Lastschwerpunkt	mm	600
Max. Achslast Antriebsrad, ohne/mit Nennlast	kg	500/720
Max. Achslast Stützräder, ohne/mit Nennlast	kg	370/480
Max. Achslast Lasträder, ohne/mit Nennlast	kg	300/2140
Fahrgeschwindigkeit, ohne/mit Last	km/h	10/8
Hubgeschwindigkeit, ohne/mit Last	m/s	0,33/0,18 ¹⁾
Senkgeschwindigkeit, ohne/mit Last	m/s	0,45/0,45 ¹⁾
Steigvermögen ohne/mit Last	%	10/8
Betriebs-/Parkbremse		Elektromagn. Federdruckbremse
Fahrmotor/ED (S2 60')	kW	2,2
Hubmotor/ED (S3 11%)	kW	3
Lenkung		Deichsel
Fahrsteuerung		Transistor, stufenlos
Lenkeinschlag	°	180

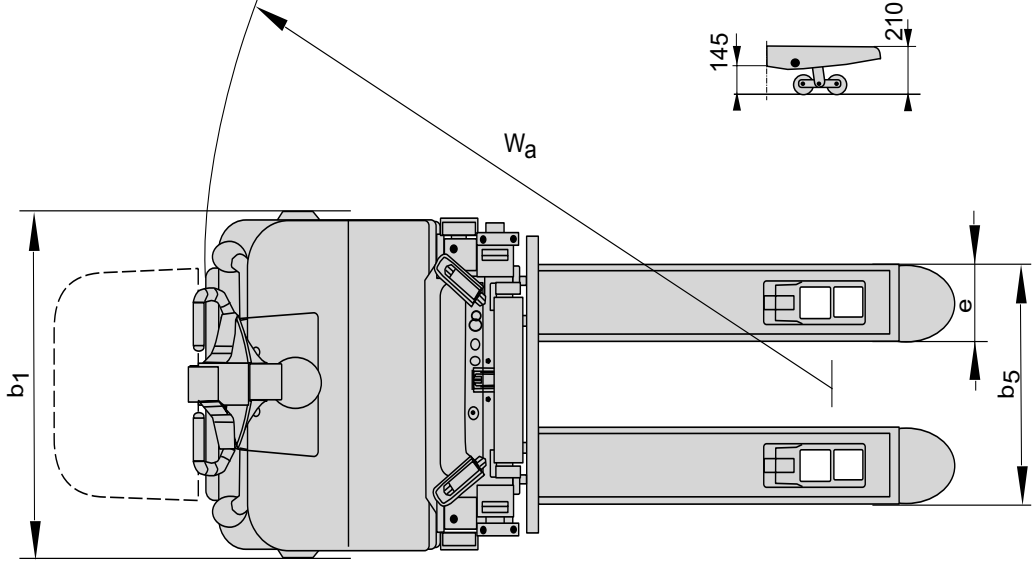
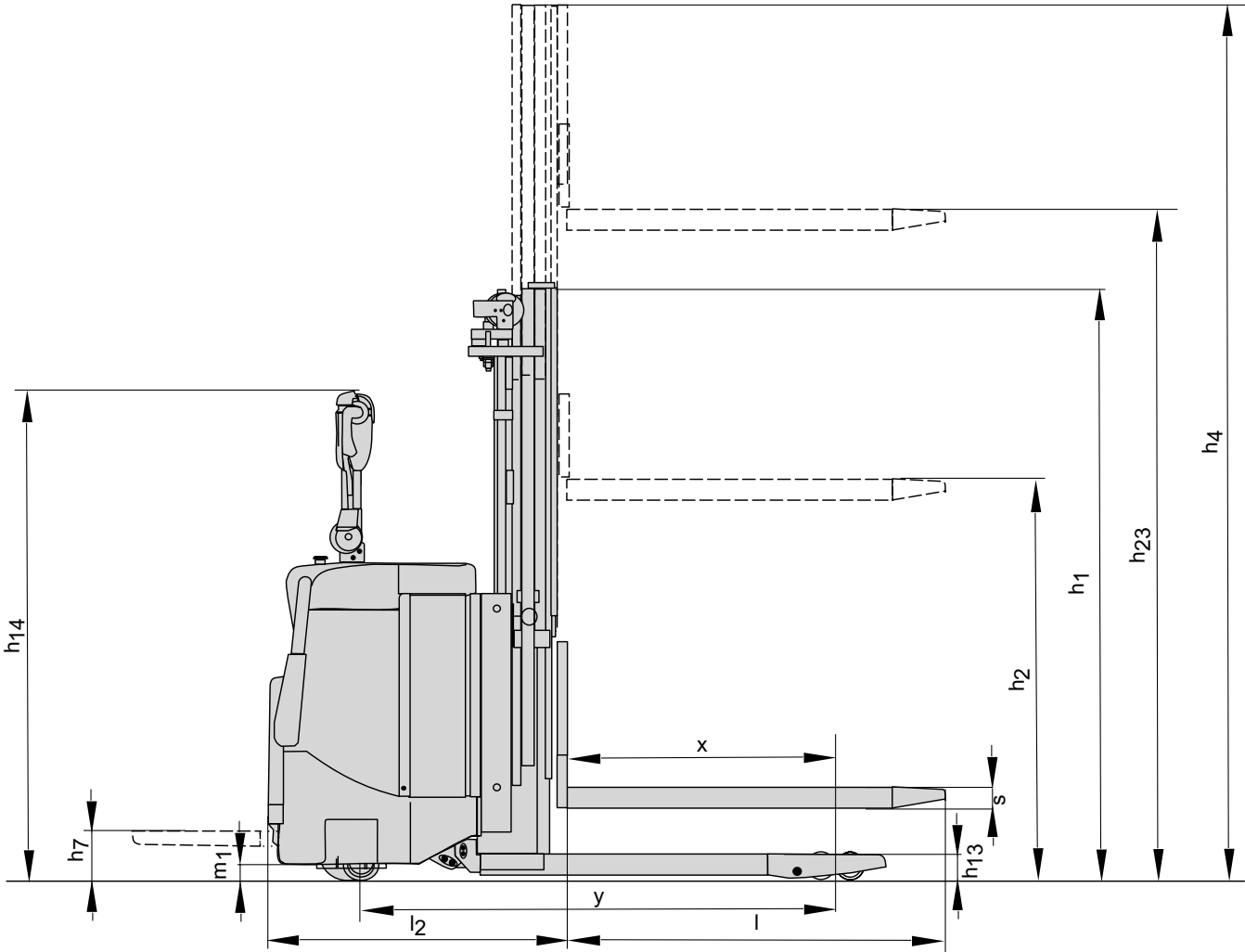
Abmessungen, mm		SPE200D
x	Gabelrücken bis Mitte Tandemräder, Gabel oben	870
y	Radstand, oben/unten	1520/1580
	Federung Antriebsrad auf/ab	15/30
	Antriebsrad, Powerfriction ²⁾	Ø 215
	Stützräder, Vulkollan	Ø 125x50
	Lasträder, Tandem, Vulkollan	Ø 85x75
h ₇	Plattformhöhe	150
l ₄	Plattformlänge	400
h ₁₄	Deichselhöhe in Neutrallage	1435
h ₁₃	Gabelhöhe bei gesenkter Gabel	90
l ₂	Länge einschl. Gabelrücken	900
b ₁	Gesamtbreite	790
s	Gabelstärke	65
e	Gabelbreite	180
l	Gabellänge	1200
b ₅	Maß über Gabel	570
m ₁	Bodenfreiheit	50
A _{st}	Arbeitsgangbreite, Plattform oben/unten	2322/2724
W _a	Wenderadius, Plattform gehoben/abgesenkt	1792/2219

Hubgerüst, mm			Duplex Tele		Duplex Hi-Lo
h₂₃	Gabelhöhe über Boden	mm	1800	2000	2500
h ₁	Hubgerüsthöhe, min. ³⁾	mm	1440	1540	1790
h ₂	Freihub ³⁾	mm	—	—	1240
h ₄	Hubgerüsthöhe, max.	mm	2470	2670	3170
	Gewicht ohne Batterie	kg	940	950	970
	Batterie (5 Std. Entladung), min./max.	V/Ah	24/180—440		
	Batteriegewicht, min./max.	kg	200/370		

- 1) Duplex Tele, h₂₃ = 2000 mm
2) Weitere Ausführungen verfügbar
3) +120 mm bei angehobenen Stützarmen

Daten basieren auf Standard Batterieraum, klein.
Großer Batterieraum = +98 mm und +30 kg.

Leistung und Abmessungen der Geräte sind nominal und unterliegen Toleranzen.
BT Products AB behält sich das Recht vor, Produktänderungen ohne vorherige Ankündigung vorzunehmen.
Daten entsprechend VDI Richtlinien 2198.





- Dank seines geschlossenen Chassis eignet sich der Stapler optimal für Anwendungen innerhalb LKW oder in anderen beengten Umgebungen.
- Der Mast ermöglicht durch seine optimal angebrachten Querträger eine ausgezeichnete Sicht auf die Gabeln und Last.
- Der Stapler eignet sich besonders für den Doppelstock-Einsatz. Der SPE200D hat eine Doppelstock Tragfähigkeit von 1.000 + 1.000 kg. Beim Niederhub-Einsatz beträgt die Tragfähigkeit auf den Stützarmen 2.000 kg.
- Das Gerät ist mit dem patentierten Antriebssystem BT Powertrak ausgestattet. Der Anpressdruck des Antriebsrades paßt sich automatisch der Last an und verbessert damit erheblich die Traktion bei geringerem Lenkwiderstand.
- Das moderne, ergonomische Design der Deichsel ermöglicht eine problemlose Einhandbedienung. Die Tasten für die Hub-, Senk- und Fahrfunktionen, sind leicht und bequem zu erreichen und einfach mit einem Finger zu bedienen.
- Sensi-lift ermöglicht die stufenlose Regulierung der Hub- und Senkgeschwindigkeit der Gabeln.

Eigenschaften	SPE200D
BT Powerdrive System	S
Powertrak Antriebssystem	S
Bedienelemente und Kontrollanzeigen	
Tipptastenbedienung	S
Display	S
Servolenkung/Elektronische Lenkung	O
Sensi-lift	S
Vorübergehende Geschwindigkeitsbegrenzung (Kriechfunktion)	O
Deichsellenkung	S
Fahrmerkmale	
180° Lenkung	S
Elektronisches Bremssystem	S
Elektronische Geschwindigkeitsregelung	S
Klappbare Fahrerplattform	S
Sicherheitseigenschaften	
Pin Code	S
Freisichthubgerüst	S
Klappbarer Seitenschutz	S
Programmierbare Leistungsparameter	S
Wartungsmerkmale	
Einfacher Zugang bei Wartungsarbeiten	S
Fehlerdiagnose	S
Besonderheiten beim Batteriehandling	
Batteriewechsel-Ausrüstung	O
Batterieanzeige	S
Großer Batterieraum	O
Seitlicher Batteriewechsel	O
Sonderausführungen	
Kühlhausausführung	O

S = Standard

O = Option

— = Nicht erhältlich



Dieses Produkt entspricht den EG-Richtlinien



SS-EN ISO 9001, No. 003
ISO 14001, No. M005

Toyota Material Handling Deutschland GmbH

Grovestraße 16
D-30853 Langenhagen
Telefon 05 11-72 62-0
Telefax 05 11-72 62-137
www.toyota-forklifts.de

Hotline Stapler

0800 28 7827537

(kostenfrei)

