Toyota Elektro-Hochhubwagen

Die BT Staxio Baureihe

TOYOTA

MATERIAL HANDLING

www.toyota-forklifts.de

BT Staxio

Die komplette Baureihe an Elektro-Hochhubwagen von Toyota Material Handling

BT Staxio W-Serie
Mitgänger-Hochhubwagen

Kompakte Mitgänger-Hochhubwagen für den Einsatz auf engem Raum oder zur Mitnahme im LKW

Tragfähigkeit: 0,8 bis 2,0 t

Hubhöhen bis 5,4 m

Seite 4-5

BT Staxio P-Serie
Hochhubwagen mit Fahrerplattform

Kompakte, wendige Hochhubwagen mit mehreren Plattformoptionen für den schnellen Warentransport

Tragfähigkeit: 1,2 bis 2,0 t

Hubhöhen bis 6,0 m

Seite 6-9

BT Staxio S-Serie
Hochhubwagen mit Fahrerstand

Vollverkleideter Fahrerstand mit Bedienerposition quer zur Fahrtrichtung für die Arbeit auf engem Raum

Tragfähigkeit: 1,35 bis 1,6 t

Hubhöhen bis 6,3 m

Seite 10-11

BT Staxio R-Serie
Hochhubwagen mit Fahrersitz

Für intensive Einsätze beim Ein- und Auslagern

Tragfähigkeit: 1,35 bis 1,6 t

Hubhöhen bis 6,3 m

Seite 12-13

HWE100

Der HWE100S verfügt über dieselben Leistungsmerkmale wie der HWE100, jedoch mit zusätzlich verstellbaren Stützarmen für den Transport unterschiedlicher Palettengrößen. Die max.Hubhöhe beider Modelle beträgt 2 Meter.

Der HWE100 ist das Einstiegsmodell der BT Staxio W-Serie – ein kompakter Stapler, der einfachen horizontalen Palettentransport und sicheres Ein- wie Auslagern bei leichteren Einsätzen gewährleistet. Mit seinem geringen Gewicht, seiner kompakten Größe und seiner Tragfähigkeit von 1.000 kg ist der HWE100 für die verschiedensten Anwendungen, beispielsweise enge Verkäufsräume, ideal geeignet.

● Standard ○ Option

	Sicherheit	Zuverlässigkeit	Produktivität	Fahrkomfort	BT Staxio HWE100	BT Staxio HWE100S
Ausstattungsmerkmale des Elektro-Niederhubwagens						
Maß über die Gabeln einstellbar			■		○	○
Automatische Höhenverstellung	■		■		○	○
Automatische Parkbremse	■			■	●	●
Tandemgabelrollen			■	■		
BT Castorlink	■	■	■	■		
BT Powerdrive		■	■	■		
Verschiedene Chassisbreiten			■			
Freisicht-Hubgerüst	■		■	■		
Freisicht-Fahrerschutzdach	■		■	■		
Doppelstockausführung			■			
Elektronisches Bremssystem	■	■	■	■	●	●
Elektronische regenerative Bremsen (Energierückgewinnung)	■		■	■		
Elektronische Geschwindigkeitsregelung	■		■	■	●	●
Hebbare Stützarme			■			
Ausführungen mit größeren Batterien			■			
Lastschutzgitter	■		■			
BT Powertrack System	■	■	■	■		
Federnd aufgehängte Stützräder mit Dämpfung		■	■		●	●
Federnd aufgehängtes Antriebsrad	■	■	■	■		
Breitspurausführung						●
Warnleuchte	■					
Arbeitsscheinwerfer	■		■	■		
Bedienelemente und Kontrollanzeigen						
180°+ Lenkung			■	■	●	●
Elektronische Finger-Tipp-Tasten	■		■	■	●	●
Sicherheitsauffahrschalter	■				●	●
Notausschalter	■				●	●
Betriebsstundenzähler					○	○
Parkbremse	■				●	●
Deichsellenkung	■			■	●	●
Eigenschaften der Fahrerumgebung						
Ablagefächer			■	■	●	●
Wartungsmerkmale						
Einfacher Zugang bei Wartungsarbeiten		■	■		●	●
Fehlerdiagnose		■	■		●	●
Schmiernippel		■			●	●
Besonderheiten beim Batteriewechsel						
Batterieentladeanzeige		■	■		○	○
Integriertes Ladegerät			■	■	●	●

BT Staxio W-Serie

Mitgänger-Hochhubwagen

Die BT Staxio HWE-Modelle sind leicht genug für die Arbeit in Zwischengeschossen und eignen sich für Einsätze geringer Intensität in viel frequentierten Bereichen, zum Beispiel in Geschäften und Krankenhäusern.

5-Punkt-Chassis

Die BT Staxio W-Serie ist mit fünf Rollen ausgestattet – ein exklusives Ausstattungsmerkmal von Toyota. Das 5-Punkt-Chassis verleiht dem Gerät hohe Stabilität und sorgt für gute Kontrolle.

Automatische Höhenverstellung

Bei dieser Option wird die Höhe der Lastoberkante mittels einer Fotozelle überwacht und ermöglicht so rückenfreundliches Arbeiten. Beim Aufnehmen und Absetzen der Last wird die Gabel automatisch auf eine für den Bediener angenehme Höhe gebracht.

Maß über die Gabeln einstellbar

Die Stützarme des Modells HWE100S rahmen die Last ein und ermöglichen so das Verstellen des Maßes über den Gabeln. Je nach Einsatzanforderungen kann auch der Stützarmabstand einfach geändert werden.

Zuverlässigkeit dank TPS

Wie alle Toyota Flurförderzeuge werden auch BT Staxio Hochhubwagen nach dem Toyota Produktionssystem gefertigt und stehen so für ein Höchstmaß an Qualität, Langlebigkeit und Zuverlässigkeit.

- *Optionale automatische Höhenverstellung*
- *Eingebautes Ladegerät*
- *Einfacher Zugang für effizienten Service, wartungsfreie Batterien*
- *Modell HWE100S mit verstellbaren Breitspur-Gabeln zur Beförderung von Paletten unterschiedlicher Größe*

Tragfähigkeit: 1,0 t bei Lastschwerpunkt 600 mm
Maximale Hubhöhe: 2,0 m
Maximale Batteriekapazität: 63 Ah

Frukt & grönt

● Standard ○ Option

	Sicherheit	Zuverlässigkeit	Produktivität	Fahrkomfort	BT Staxio SWE080L	BT Staxio SWE100	BT Staxio SWE120	BT Staxio SWE120L	BT Staxio SWE120S	BT Staxio SWE140	BT Staxio SWE140L	BT Staxio SWE200D	BT Staxio SWE140S	BT Staxio SWE145	BT Staxio SWE145L	BT Staxio SWE160	BT Staxio SWE160L	BT Staxio SWE200	BT Staxio SWE200L
Ausstattungsmerkmale des Elektro-Niederhubwagens																			
Maß über die Gabeln einstellbar			■						●				●						
Automatische Höhenverstellung	■		■		○														
Automatische Parkbremse	■			■	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Tandemgabelrollen			■	■	○	○	○	○	○	○	○	●	○	○	○	○	○	○	○
BT Castorlink	■	■	■	■	●														
Verschiedene Chassisbreiten			■							●	●		●	●	●	●	●	●	●
Freisicht-Hubgerüst	■		■	■		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Doppelstockausführung			■									●							
Elektronisches Bremssystem	■	■	■	■	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Elektronische regenerative Bremsen (Energierückgewinnung)	■		■	■	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Elektronische Geschwindigkeitsregelung	■		■	■	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Hebbare Stützarme			■		●			●			●	●			●		●		●
BT Powertrack													●	●	●	●	●	●	●
Antriebseinheit für erhöhte Resttragfähigkeit														●	●	●	●	●	●
Ausführungen mit größeren Batterien			■				○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Lastschutzgitter	■		■			○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Federnd aufgehängtes Antriebsrad	■	■	■	■		●	●	●		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Breitspurausführung									●				●						
Bedienelemente und Kontrollanzeigen																			
180°+ Lenkung			■	■	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
208°-Lenkung			■	■		●	●	●	●			●							
Access Control (PIN-Code)	■				●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Automatische Verzögerung/Abbremsung	■		■	■	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Click-2-Creep (Kriechgang bei aufrechter Deichsel)	■		■	■	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Temperaturwarnung Fahrmotor	■	■			●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
E-Bar			■	■	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Temperaturwarnung Elektronik	■	■			●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Elektronische Finger-Tipp-Tasten	■		■	■	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Sicherheitsauffahrschalter	■				●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Notausschalter	■				●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Betriebsstundenzähler					●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Halterung für „Terminal on board“			■	■	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Parkbremse	■				●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Sensi-lift	■		■	■			○	○	○	○	○	○	●	●	●	●	●	●	●
Reduzierte Fahrgeschwindigkeit bei Kurvenfahrten (OTP)	■		■	■									●	●	●	●	●	●	●
Sanfte Fahreigenschaften beim Stapeln (OTP)	■		■	■									●	●	●	●	●	●	●
Kriechgangfunktion	■		■	■	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Deichsellenkung	■			■	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Smart Access (elektronische Karte/Transponder)	■				○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Eigenschaften der Fahrerumgebung																			
Programmierbare Leistungsparameter für unterschiedliche Fahrer	■			■	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Klappbare Fahrerplattform			■	■		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Folienhalter			■		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Ablagefächer			■	■	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Klemmbrett			■	■	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Wartungsmerkmale																			
Einfacher Zugang bei Wartungsarbeiten		■	■		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Fehlerdiagnose		■	■		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Fehlerprotokoll		■			●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Besonderheiten beim Batteriewechsel																			
Tiefentladungsschutz für Batterie		■			●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Batterieentladeanzeige		■	■		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Eingebautes Ladegerät			■	■	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Seitlicher Batteriewechsel			■				○	○		○	○	○		○	○	○	○	○	○
Sonderausführungen																			
Kühlhausausführung		■			○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
EEx-Ausführung (ATEX)	■				○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○

BT Staxio W-Serie

Mitgänger-Hochhubwagen

Die Geräte der BT Staxio W-Serie sind so konzipiert, dass der Bediener einfach und sicher seine Arbeit erledigen kann. Die zuverlässigen Allround-Geräte werden nicht nur in Lagerhäusern eingesetzt, sondern auch im Einzelhandel, wo Sicherheit und Wendigkeit besonders wichtige Kriterien sind. Die Serie bietet auch Modelle und Ausführungen für das Handling schwerer Lasten in hohen Regalanlagen.

Große Modellauswahl

Zur BT Staxio W-Serie gehört eine Monomast-Basisversion für den Warentransport bei geringer Intensität (SWE080L), Versionen mit festen Stützarmen (SWE100/SWE120/SWE140/SWE145/SWE160/SWE200), hebbaren Stützarmen für mehr Bodenfreiheit und eine zusätzliche leichtere Last (SWE120L/SWE140L/SWE145L/SWE160L/SWE200L), eine Version mit verstellbarer Gabelbreite und verstellbaren Stützarmen (SWE120S/SWE140S) sowie ein Modell für den Doppelstock-Einsatz (SWE200D).

Erstklassige Resttragfähigkeiten

Das exklusive 5-Punkt-Chassis der BT Staxio W-Serie verleiht dem Gerät hohe Stabilität und sorgt für gute Kontrolle auf Rampen und bei schlechten Bodenverhältnissen. Die Modelle SWE140S, SWE145/L, SWE160/L SWE200/L verwenden zusätzlich das patentierte BT Powertrack-Chassis. Durch eine spezielle Hydraulik wird hier der Anpressdruck des Antriebsrades passend zum Lastgewicht abgestimmt. Das Ergebnis: immer eine optimale Traktion. Bei großer Hubhöhe sperrt das hochmoderene System zudem das Antriebsrad. Dies sorgt für außergewöhnlich hohe Resttragfähigkeiten und maximale Stabilität.

Mittig angeordneter Deichselarm

Der mittig positionierte Lenkarm erleichtert das Wenden in beide Richtungen und ermöglicht immer einen kleinen Wenderadius.

Wenn es eng wird: Kriechgang bei aufrechter Deichsel „Click-2-Creep“

Eine hochpräzise Positionierung der Last wird mit der BT Staxio W-Serie einfach gemacht: Nur den Fahrt- und Richtungshebel doppelt antippen, schon wechselt die Rangierfunktion „Click-2-Creep“ in den Kriechgang – für besonders feinfühlige Steuerung in engen Umgebungen.

Zuverlässigkeit dank TPS

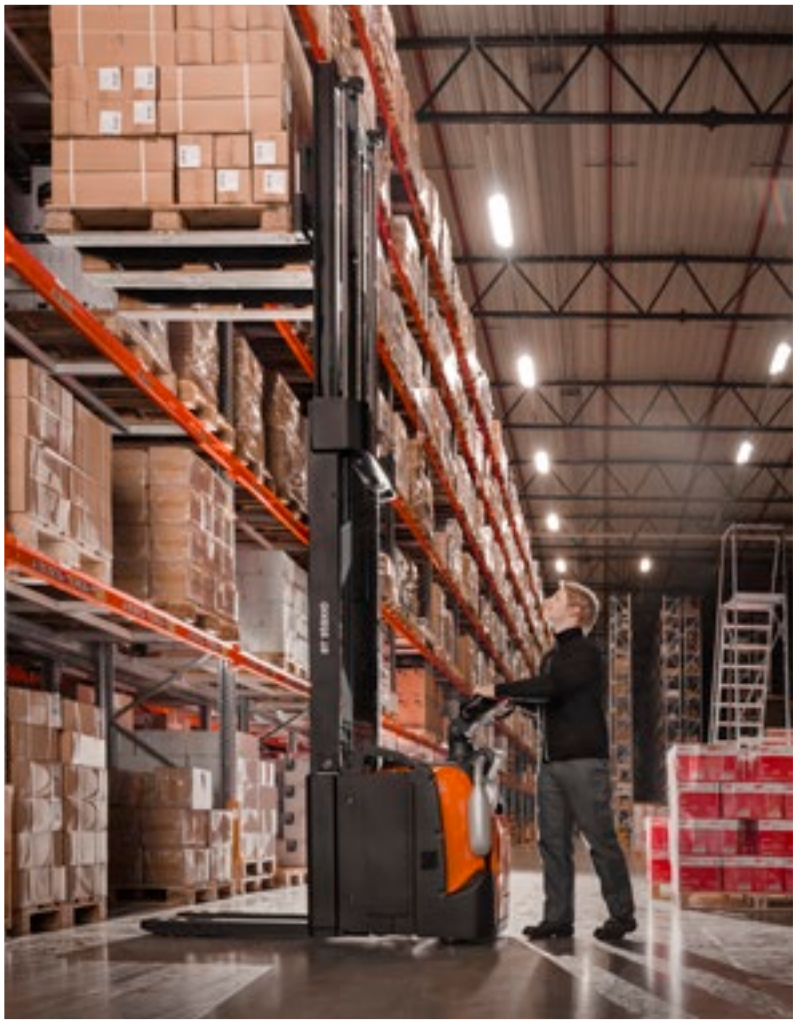
Wie alle Toyota Flurförderzeuge werden auch BT Staxio Hochhubwagen nach dem Toyota Produktionssystem gefertigt und stehen so für ein Höchstmaß an Qualität, Langlebigkeit und Zuverlässigkeit.

- *Die Deichsel hat die optimale Länge, um den Bediener in sicherem Abstand zum Gerät zu halten.*
- *5-Punkt-Chassis*
- *BT Totalview*
- *Ergonomische Deichsel mit Notausschalter. Wird dieser ausgelöst, kehrt sich die Fahrtrichtung des Geräts um, damit der Bediener nicht eingeklemmt wird.*

Tragfähigkeit: 0,8/1,0/1,2/1,4/1,45/1,6/2,0 t bei Lastschwerpunkt 600 mm
Maximale Hubhöhe: 5,4 m
Maximale Batteriekapazität: 500 Ah

Optionen

LI-ION



Mitgänger-Schubmaststapler RWE120

● Standard ○ Sonderausstattung

	Sicherheit	Zuverlässigkeit	Produktivität	Fahrkomfort	BT Staxio SPE120	BT Staxio SPE120L	BT Staxio SPE140	BT Staxio SPE140L	BT Staxio SPE140S	BT Staxio SPE160	BT Staxio SPE160L	BT Staxio SPE200	BT Staxio SPE200L	BT Staxio SPE200D	BT Staxio SPE200DN	BT Staxio RWE120	BT Staxio SPE120XR	BT Staxio SPE120XRD
Ausstattungsmerkmale des Elektro-Niederhubwagens																		
Maß über die Gabeln einstellbar			●						●							●		
Automatische Parkbremse	●			●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Tandemgabelrollen			●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●			
Verschiedene Chassisbreiten			●				○	○	○	○	○	○	○			○	○	○
Freisicht-Hubgerüst	●		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Freisicht-Fahrerschutzdach	●		●	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○			
Doppelstockausführung			●			●		●			●		●	●	●			●
Elektronisches Bremssystem	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Elektronische regenerative Bremsen (Energierückgewinnung)	●		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		●	●
Elektronische Geschwindigkeitsregelung	●		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Hebbare Stützarme			●			●		●			●		●	●	●			
Ausführungen mit größeren Batterien			●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Lastschutzgitter	●		●	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Pantograf-Gabelmechanismus			●														●	●
BT Powertrack System	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●			
Antriebseinheit für erhöhte Resttragfähigkeit	●	●	●	●			●	●		●	●	●	●					
Schubmast und verstellbare Gabel			●													●		
Federnd aufgehängtes Antriebsrad	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		●	●
Breitspurausführung			●						●									
Aufprallsensor	●	●			○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○		○	○
Xenoy-Außenverkleidung		●			●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●			
Bedienelemente und Kontrollanzeigen																		
180°+ Lenkung			●		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Access Control (PIN-Code)	●				●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		●	●
Automatische Verzögerung/Abbremsung	●		●		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Click-to-Creep (Kriechgang bei aufrechter Deichsel)					●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
E-Bar			●			○	○	○	○	○	○	○	○	○	○			
Elektronische Finger-Tipp-Tasten	●		●		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Sicherheitsauffahrschalter	●				●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Notausschalter	●				●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Betriebsstundenzähler					●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		●	●
Halterung für „Terminal on board“			●		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○			
Servolenkung/Elektronische Lenkung	●		●		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	○	●	●
Sensi-lift	●		●		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		●	●
Kriechgangfunktion	●		●		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○			
Sanfte Fahreigenschaften beim Stapeln (OTP)	●		●		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●			
Reduzierte Fahrgeschwindigkeit bei Kurvenfahrten (OTP)	●		●		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●			
Fahrtrichtungsabhängige Lenkung (OTP)	●		●		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●			
Deichsellenkung	●				●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Smart Access (elektronische Karte/Transponder)	●				○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○		○	○
Eigenschaften der Fahrerumgebung																		
Verstellbare Deichselhöhe	●		●		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○			
Konfigurationsabhängige Deichsellänge	●		●				●	●	●	●	●			●	●			
Totmannsystem	●				●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Programmierbare Leistungsparameter für unterschiedliche Fahrer	●				●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		●	●
Feste Seitenschutzwände	●		●				○	○	○	○	○			○	○			
Klappbare Fahrerplattform			●		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	○	●	●
Klappbare Schutzbügel	●		●		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○		○	○
Rückenlehne/-schutz	●		●				○	○	○	○	○			○	○			
Modell ohne Plattform																○		
Fotozelle für Fußschutz	●						○	○	○	○	○			○	○			
Einfach zu bedienende Schutzvorrichtungen	●		●		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●			
Folienhalter			●		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○			
Ablagefächer			●		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Klemmbrett			●		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○			
Wartungsmerkmale																		
Einfacher Zugang bei Wartungsarbeiten		●	●		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Fehlerdiagnose		●	●		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		●	●
Fehlerprotokoll		●			●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		●	●
Besonderheiten beim Batteriewechsel																		
Batterieentladeanzeige		●	●		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Lithium-Ionen-Batterien			●		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○			
Schnelle Batterieverriegelung	●		●		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○			
Seitlicher Batteriewechsel			●		○	○	○	○		○	○	○	○	○	○			
Sonderausführungen																		
Kühlhausausführung	●	●		●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○			
INOX-Ausführung		●			○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○		○	○
EEx-Ausführung (ATEX)	●				○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○

BT Staxio P-Serie

Hochhubwagen mit Fahrerplattform

Die Modelle der BT Staxio P-Serie sind für intensive Einsätze geeignet. Sie erreichen große Hubhöhen, sind äußerst stabil und schnell. In Verbindung mit den großen Batteriekapazitäten und hohen Resttragfähigkeiten bedeutet dies eine deutlich höhere Produktivität.

Große Modellauswahl

Zur BT Staxio P-Serie gehören Versionen mit festen Stützarmen (SPE120/140/160/200), hebbaren Stützarmen für mehr Bodenfreiheit und eine zusätzliche leichtere Last (SPE120L/140L/160L/200L), eine Version mit verstellbarer Gabelbreite und Stützarmen (SPE140S) sowie zwei Modelle für den Doppelstock-Einsatz (SPE200D/200DN). Bei den Modellen RWE120 und SPE120XR handelt es sich um Fahrzeuge mit Mastvorschub bzw. Scheren-Gabelträger, die die vielseitige Baureihe ergänzen. Der SPE120XRD ist eine Doppelstock-Ausführung.

Sicher in der Höhe

Der BT Staxio erreicht die höchsten Hubhöhen seiner Klasse und transportiert schwere Lasten mit Leichtigkeit. Über einen für den intuitiven Gebrauch designten Kippschalter am Deichselgriff kann der Bediener die Hubgeschwindigkeit präzise steuern. Dies ermöglicht schnellere Arbeitsspiele, da das Transportgut effizient und sicher abgesetzt und aufgenommen werden kann. Da die SPE-Modelle nach dem Totalview-Konzept von Toyota konzipiert sind, bieten die Freisicht-Hubgerüste einen ungehinderten Blick auf die Gabelspitzen.

Erstklassige Resttragfähigkeiten

Das exklusive 5-Punkt-Chassis von BT verleiht dem Gerät hohe Stabilität und sorgt für gute Kontrolle auf Rampen und bei schlechten Bodenverhältnissen. Alle Modelle der P-Serie verwenden das patentierte BT Powertrak-Chassis. Durch eine spezielle Hydraulik wird hier der Anpressdruck des Antriebsrads passend zum Lastgewicht abgestimmt. Das Ergebnis: immer eine optimale Traktion. Bei großer Hubhöhe sperrt das hochmoderne System zudem das Antriebsrad. Dies sorgt für außergewöhnlich hohe Resttragfähigkeiten und maximale Stabilität.

Hervorragender Fahrkomfort

In der Standardversion sind die Geräte mit einer klappbaren Fahrerplattform und "One-toch"-Seitenschutzbügeln ausgestattet. Optional sind eine feste Plattform sowie ein fester Rücken- oder Seitenschutz lieferbar. Der Deichselarm ist auf Knopfdruck höhenverstellbar. Die OTP-Funktion (Optimized Truck Performance) reguliert automatisch die Geschwindigkeit bei Kurvenfahrt, im Mitgängerbetrieb sowie in Abhängigkeit von der Fahrtrichtung. Eine besonders leichtgängige elektronische Lenkung gehört ebenfalls zur Standardausstattung.

Optional: Li-Ionen-Batterie für intensive Einsätze

Die wartungsfreie Li-Ionen-Batterie überzeugt mit 30 % geringerem Stromverbrauch, einer langen Batterielebensdauer und schnellem Laden, wann es gerade passt. Batteriewechsel im Mehrschichtbetrieb werden damit überflüssig.

Zuverlässigkeit dank TPS

Wie alle Toyota Flurförderzeuge werden auch BT Staxio Hochhubwagen nach dem Toyota Produktionssystem gefertigt und stehen so für ein Höchstmaß an Qualität, Langlebigkeit und Zuverlässigkeit.

- *Freie Sicht auf die Gabel beim Fahren oder Heben*
- *Schutznetz am Hubgerüst für sicheres Last-Handling*
- *Seitenschutz und E-man-Lenksystem für sichere und komfortable Einsätze auf langen Distanzen*
- *E-Bar für das einfache Anbringen von Zusatzausrüstung*

Tragfähigkeit: 1,20/1,40/1,60/2,0 t bei Lastschwerpunktabstand 600 mm
Maximale Hubhöhe: 6,0 m
Maximale Batteriekapazität: 500 Ah

Optionen

LI-ION

SSE135

SSE160D

● Standard ○ Sonderausstattung

	Sicherheit	Zuverlässigkeit	Produktivität	Fahrkomfort	BT Staxio SSE135	BT Staxio SSE135L	BT Staxio SSE160	BT Staxio SSE160L	BT Staxio SSE160D
Ausstattungsmerkmale des Elektro-Niederhubwagens									
Automatische Parkbremse					●	●	●	●	●
Tandemgabelrollen					●	●	●	●	○
Freisicht-Hubgerüst					●	●	●	●	
Freisicht-Fahrerschutzdach					●	●	●	●	
Doppelstockausführung					○	○	○	○	●
Elektronisches Bremssystem					●	●	●	●	●
Elektronische regenerative Bremsen (Energierückgewinnung)									●
Elektronische Geschwindigkeitsregelung					●	●	●	●	●
Hebbare Stützarme						●		●	●
Lastschutzgitter					○	○	○	○	○
Bedienelemente und Kontrollanzeigen									
180°+ Lenkung					●	●	●	●	●
Progressive 360°-Endloslenkung					○	○	○	○	
Automatische Verzögerung/Abbremsung					●	●	●	●	●
E-Bar					○	○	○	○	
Elektronische Fingertipp-Tasten					●	●	●	●	●
Notausschalter					●	●	●	●	●
Betriebsstundenzähler					●	●	●	●	●
Halterung für „Terminal on board“					○	○	○	○	
Parkbremse									●
Servolenkung/Elektronische Lenkung					●	●	●	●	●
Fahrtrichtungsanzeige					○	○	○	○	
Eigenschaften der Fahrerumgebung									
Verstellbare Rückenlehne									●
Totmannsystem					●	●	●	●	●
Programmierbare Leistungsparameter für unterschiedliche Fahrer									
Niedrige Einstiegshöhe					●	●	●	●	●
Ablagefächer					●	●	●	●	●
Klemmbrett					○	○	○	○	
Wartungsmerkmale									
Einfacher Zugang bei Wartungsarbeiten					●	●	●	●	●
Fehlerdiagnose					●	●	●	●	
Fehlerprotokoll					●	●	●	●	
Besonderheiten beim Batteriewechsel									
Batteriewechsel-Ausrüstung					○	○	○	○	○
Batterieentladeanzeige					●	●	●	●	●
Größere Batterieräume					○	○	○	○	
Seitlicher Batteriewechsel					●	●	●	●	○
Sonderausführungen									
Kühlhausausführung					○	○	○	○	○
EEx-Ausführung (ATEX)									○

BT Staxio S-Serie

Hochhubwagen mit Fahrerstand

Die BT Staxio S-Serie wurde für Einsätze entwickelt, bei denen der Fahrer zwar in einer voll verkleideten Kabine fahren, dabei zum schnellen, flexiblen Arbeiten jedoch weiterhin stehen soll.

Doppelstock-Transport

Die „L“-Modelle der BT Staxio S-Serie eignen sich dank hebbarer Stützarme auch für den Doppelstock-Einsatz (SSE135L: 675 kg auf den Stützarmen, 675 kg auf den Gabeln; SSE160L: 800 kg auf den Stützarmen, 800 kg auf den Gabeln).

Be- und Entladen von Lkw im Doppelstock-Einsatz

Der SSE160D eignet sich dank seines minimalen Platzbedarfs (kein Schutzdach, schmales Chassis mit nur 770 mm) ideal als Mitnahmegerät im LKW, etwa für das intensive Be- und Entladen von gleich zwei Palettenladungen. Seine Tragfähigkeit beläuft sich wie die des SSE160L auf jeweils 800 kg auf Stützarmen und Gabeln.

Fahrerposition quer zu Fahrtrichtung

Die übersichtlichen Bedienelemente der BT Staxio S-Modelle sind parallel zur Gabel angeordnet. Das erhöht den Fahrkomfort in jede Richtung.

Totalview-Konzept

Die nach dem Toyota Totalview-Konzept designten SSE-Modelle bieten ein Freisicht-Hubgerüst und ein patentiertes Fahrerschutzdach-Design.

Zuverlässigkeit dank TPS

Wie alle Toyota Flurförderzeuge werden auch BT Staxio Hochhubwagen nach dem Toyota Produktionssystem gefertigt und stehen so für ein Höchstmaß an Qualität, Langlebigkeit und Zuverlässigkeit.

- *Das Sichtfenster steigert die hohe Sicherheit der S-Serie zusätzlich*
- *Dank Rollenbahn und integriertem Batterietisch lässt sich die Batterie bei der S-Serie leicht seitlich wechseln*

Tragfähigkeit: 1,35/1,6 t bei Lastschwerpunkt 600 mm
Maximale Hubhöhe: 6,3 m
Maximale Batteriekapazität: 620 Ah

Optionen

BT SIGMA

BT Staxio R-Serie

Elektro-Sitz-Stapler

Intensive Stapelarbeiten mit Hubhöhen bis 6,3 m sind die Domäne der BT Staxio R-Serie. Die Fahrersitz-Kabine sorgt auch bei langen Arbeitsschichten für Komfort und Sicherheit auf hohem Niveau.

Fahrerposition quer zu Fahrtrichtung

Wie bei einem Schubmaststapler sind die Bedienelemente der BT Staxio R-Serie parallel zur Gabel angeordnet. Das erhöht den Fahrkomfort in jede Richtung.

Totalview-Konzept

Die nach dem Toyota Totalview-Konzept designten SRE-Modelle bieten ein Freisicht-Hubgerüst und ein patentiertes Fahrerschutzdach-Design.

Zuverlässigkeit dank TPS

Wie alle Toyota Flurförderzeuge werden auch BT Staxio Hochhubwagen nach dem Toyota Produktionssystem gefertigt und stehen so für ein Höchstmaß an Qualität, Langlebigkeit und Zuverlässigkeit.

● Standard ○ Sonderausstattung

	Sicherheit	Zuverlässigkeit	Produktivität	Fahrkomfort	BT Staxio SRE135	BT Staxio SRE135L	BT Staxio SRE160	BT Staxio SRE160L
Ausstattungsmerkmale des Elektro-Niederhubwagens								
Automatische Feststellbremse	●			●	○	○	○	○
Tandemgabelrollen			●	●	○	○	○	○
Freisicht-Hubgerüst	●		●	●	○	○	○	○
Freisicht-Fahrerschutzdach	●		●	●	○	○	○	○
Doppelstockausführung			●		○	○	○	○
Elektronische Geschwindigkeitsregelung	●		●	●	○	○	○	○
Hebbare Stützarme			●			○		○
Lastschutzgitter	●		●		○	○	○	○
Warnleuchte	●				○	○	○	○
Arbeitsscheinwerfer	●		●	●	○	○	○	○
Bedienelemente und Kontrollanzeigen								
Verstellbare BT Bedienkonsole			●	●	○	○	○	○
Automatische Verzögerung/Abbremsung	●		●	●	○	○	○	○
E-Bar			●	●	○	○	○	○
Notausschalter	●				○	○	○	○
Betriebsstundenzähler					○	○	○	○
Halterung für „Terminal on board“			●	●	○	○	○	○
Parkbremse	●				○	○	○	○
Automobilkonforme Pedalanordnung	●			●	○	○	○	○
Servolenkung/Elektronische Lenkung	●		●	●	○	○	○	○
Eigenschaften der Fahrerumgebung								
Verstellbarer Sitz	●		●	●	○	○	○	○
Verstellbares Lenkrad	●		●	●	○	○	○	○
Totmannsystem	●				○	○	○	○
Klemmbrett			●	●	○	○	○	○
Wartungsmerkmale								
Einfacher Zugang bei Wartungsarbeiten		●	●		○	○	○	○
Fehlerdiagnose		●	●		○	○	○	○
Besonderheiten beim Batteriewechsel								
Batteriewechsel-Ausrüstung			●		○	○	○	○
Batterieentladeanzeige		●	●		○	○	○	○
Größere Batterieräume			●		○	○	○	○
Seitlicher Batteriewechsel			●		○	○	○	○
Sonderausführungen								
Kühlhausausführung		●			○	○	○	○
EEx-Ausführung (ATEX)	●				○	○	○	○

- *Automobilkonforme Pedalanordnung*
- *Über die E-Bar-Universalschiene lassen sich Zusatzgeräte wie PC-Terminals, Barcode-Leser usw. leicht anbauen.*

Tragfähigkeit: 1,35/1,6 t bei Lastschwerpunkt 600 mm
Maximale Hubhöhe: 6,3 m
Maximale Batteriekapazität: 620 Ah

Optionen

So unterstützen wir Sie in der Intralogistik

Toyota Material Handling baut auf langfristige Geschäftsbeziehungen, bei denen der effiziente und rentable Betrieb Ihrer Geräte im Mittelpunkt steht:

- Unsere Verkaufsberater unterstützen Sie bei der Planung und Verbesserung Ihrer Abläufe im Warenumschlag.
- Unsere Aufgabe ist es, Ihre Bedürfnisse zu erkennen und effiziente Lösungen zu finden. Kaizen – die kontinuierliche Verbesserung bildet dafür ein starkes Fundament.
- Für Ihren Bedarf bieten wir ein komplettes und stetig wachsendes Lieferprogramm für die Intralogistik, bestehend aus Gabelstaplern, Schleppern, Lagertechnikgeräten, Automatisierungslösungen, Flottenmanagement und Regallösungen und Dienstleistungen.

Finanzierung

Für Ihr Geschäft haben wir die passende Finanzierung, zum Beispiel Leasing und Mietkauf.

Gewohnte Toyota Qualität und Zuverlässigkeit bieten unsere Gebrauchtstapler, die eine günstige Alternative zu Neufahrzeugen sein können.

Unsere Mietangebote helfen Ihnen, flexibel auf Bedarfsspitzen zu reagieren: Laufzeiten zwischen 24 Stunden und 84 Monaten sind problemlos möglich.

So erreichen wir höchste Qualität

Das Toyota Produktionssystem (TPS) ist weltweit für seine Fertigungsqualität bekannt:

- Egal welche Fahrzeugart, Sie können auf die Qualität des Produkts zählen. Darauf kommt es an: Zuverlässigkeit.
- Die Basis des TPS bildet der Prozess der kontinuierlichen Verbesserung. Gleichzeitig ein klares Bekenntnis zu den Kernwerten unserer Unternehmensphilosophie.
- Alle Geräte werden gemäß Umweltmanagementnorm ISO 14001 für minimale Umweltbelastung gefertigt.
- Darüber hinaus ist es eines der wichtigsten Ziele des TPS, die Verschwendung von Ressourcen in jedem Prozessschritt zu vermeiden.
- Mehr als 90 % der Geräte, die Toyota Material Handling in Europa verkauft, werden in unseren Produktionsstätten in Schweden, Frankreich und Italien gefertigt.

Toyota Produktionssystem: ein starkes Fundament für höchste Fertigungsqualität

Sicherheit für Mitarbeiter und Geräte

Das Toyota Servicekonzept basiert ebenfalls auf TPS-Prinzipien und ist damit in der Branche einzigartig.

- Wir unterstützen Sie während der gesamten Lebensdauer Ihrer Geräte: mit Wartung, Reparaturen, Ersatzgeräten, Fahrerschulungen und Flottenmanagementlösungen. Das bedeutet Service für uns.

- Einzigartig ist das Servicekonzept von Toyota unter anderem, weil dafür Echtzeitdaten verwendet werden. So haben alle Beteiligten direkt online Zugriff auf aktuelle Informationen zu technischem Support, Servicehistorie, Einsatzteilen, Geräteverfügbarkeit und Daten für die effiziente Zeit- und Routenplanung.

- Das Konzept umfasst auch eine exakte Ersatzteillogistik sowie strukturierte Schulungen und Zertifizierungsprozesse für unser Personal.

- Die intelligente Telemetrie ist ein weiteres einzigartiges Feature, mit dem fast alle Toyota Geräte ausgestattet werden können. Sie ermöglicht höhere Sicherheitsstandards, zum Beispiel hinsichtlich der Fahrerverwaltung, und bietet kombiniert mit Toyota I_Site die volle Flottenkontrolle. Das wiederum bedeutet mehr Sicherheit, Effizienz und Kosteneinsparungen.

Toyota Servicekonzept – einzigartige, vorausschauende Unterstützung über die gesamte Gerätelebensdauer

ZUVERLÄSSIGKEIT VERTRAUEN VERFÜGBARKEIT PRODUKTIVITÄT QUALITÄT SICHERHEIT

All dies erwarten unsere Kunden – und darüber hinaus auch Kosteneffizienz, Nachhaltigkeit und Umweltfreundlichkeit.

In langjähriger Zusammenarbeit mit unseren Kunden – durch Umfragen, Gespräche und jährlich mehr als 3,5 Millionen Servicetermine – arbeiten wir stetig daran, ihre Bedürfnisse zu erfüllen.

Wir interessieren uns für die Meinung aller Kunden, egal ob sie ein Gerät oder eine ganze Flotte unterhalten.

Dank unseres Netzwerks sind wir überall in Europa vor Ort erreichbar.

Die Bedürfnisse unserer Kunden stehen bei unserem Geschäft im Mittelpunkt.

Dafür steht unser Motto „CUSTOMER FIRST“.

Auf dieser Seite sehen Sie die einzigartigen Prozesse, mit denen wir zuerst gemeinsam Ihre Intralogistikanforderungen analysieren, Sie dann mit hochwertigen, zuverlässigen Geräten versorgen und diese schließlich über die gesamte Lebensdauer bestmöglich begleiten.

Weitere Informationen über

- *Toyota Produktionssystem (TPS)*
- *Toyota Service Concept (TSC)*
- *Finanzierungs- und Mietangebote*
- *Service und Ersatzteile*
- *Intelligente Fahrzeugtechnologie*
- *Flottenmanagement mit Toyota I_Site*
- *Umwelt- und Nachhaltigkeitsrichtlinien*

erhalten Sie von Ihrem Toyota Ansprechpartner oder auf www.toyota-forklifts.de

Toyota Material Handling in Europa

Umfassende Abdeckung
Das Netzwerk von Toyota Material Handling erstreckt sich über mehr als 30 europäische Länder, in denen insgesamt mehr als 4.500 Service-Techniker für Sie unterwegs sind.

Immer vor Ort dank globaler Unterstützung
Für Kunden in ganz Europa sind wir mit unserem großen Servicenetz immer vor Ort erreichbar – und Sie profitieren von der Stabilität und den Ressourcen eines „Global Player“.

Made in Europe
Mehr als 90 % der von uns verkauften Geräte werden in unseren Produktionsstätten in Schweden, Frankreich und Italien nach den Qualitätsvorgaben des Toyota Produktionssystems gefertigt. In der europäischen Fertigung beschäftigen wir mehr als 3.000 Mitarbeiter und arbeiten mit mehr als 300 europäischen Zulieferern zusammen.

Ungefähr 15 % der in Europa gefertigten Produkte werden exportiert.

Die Bilder dienen der Veranschaulichung. Verfügbarkeit und Spezifikationen werden regional festgelegt. Änderungen bleiben ohne Vorankündigung vorbehalten. Einzelheiten erfahren Sie bei Ihrem Ansprechpartner von Toyota Material Handling.

www.toyota-forklifts.de

TOYOTA
MATERIAL HANDLING

Toyota Material Handling Deutschland GmbH, Hannoversche Straße 113, 30916 Isernhagen, Januar 2016