

Toyota Schubmaststapler

Die BT Reflex Baureihe



BT Reflex

Die komplette Baureihe an Schubmaststaplern von Toyota Material Handling

BT Reflex B-Serie

Schubmaststapler für Standardanwendungen

BT Reflex R-Serie

Schubmaststapler mit hoher Leistung

BT Reflex E-Serie

Einzigartige Kippkabine
mit dem Plus an Fahrkomfort



Einfach gut - effiziente Stapler für
Standardanwendungen

Tragfähigkeit: 1,2 bis 1,6 t

Hubhöhen bis 8,5 m

Seite 4–5



Hochmoderne Stapler –
hervorragend geeignet für das
Arbeiten in der Höhe

Tragfähigkeit: 1,4 bis 2,5 t

Hubhöhen bis 12,5 m

Seite 6–9



Einzigartige Kippkabine für
maximale Produktivität und
Sicherheit sowie höchsten
Fahrkomfort

Tragfähigkeit: 1,4 bis 2,5 t

Hubhöhen bis 12,5 m

Seite 10–11

BT Reflex N-Serie

Schubmaststapler für schmale Gänge



Für den Einsatz in beengten Umgebungen, etwa in der Blocklagerung oder in speziellen Regalsystemen

Tragfähigkeit: 1,2 bis 1,6 t

Hubhöhen bis 8,5 m

Seite 12–13

BT Reflex O-Serie

Schubmaststapler mit großer Bodenfreiheit für den effektiven Innen- und Außeneinsatz



Reibungsloses Arbeiten drinnen wie draußen – auch bei schlechten Bodenverhältnissen

Tragfähigkeit: 1,6 Tonnen

Hubhöhen bis 7,5 m

Seite 14–15

BT Reflex F-Serie

Vierwege-Schubmaststapler



Vierwege -Schubmaststapler für den Langguttransport

Tragfähigkeit: 2,7 Tonnen

Hubhöhen bis 8 m

Seite 16–17



Die Bedienelemente der BT Reflex B-Serie sind einfach und übersichtlich und damit ideal für Fahrer, die während ihrer Schicht viele verschiedene Aufgaben bewältigen müssen. Für die nötige Sicherheit und Produktivität sorgen beispielsweise die automatische Parkbremse und die Gabelneigung.



BT Reflex B-Serie

Schubmaststapler für
Standardanwendungen

Manchmal braucht es einen ganz normalen, zuverlässigen Stapler mit übersichtlichen Funktionen. Die Modelle der BT Reflex B-Serie bieten genau das. Schubmaststapler für Standardanwendungen – einfach zu bedienen und einfach praktisch. Von ihnen profitieren vor allem Fahrer, die während einer Schicht viele verschiedene Aufgaben zu erledigen haben.

Übersichtliche Bedienelemente für einfachen Betrieb

Die Bedienelemente der BT Reflex B-Serie sind wie die Geräte selbst: einfach und logisch in der Bedienung, mit Fingertipp-Hebeln für die Gabelsteuerung und einer elektronischen und präzisen 360°-Lenkung. Diese ermöglicht ein hervorragendes Manövrieren.

Optional gibt es die Modelle auch mit herkömmlicher 180°-Lenkung. Mehr Sicherheit bietet der Zugangsschutz per PIN-Code. Damit können nur autorisierte Fahrer das Gerät in Betrieb nehmen.

Einstellbarer Fahrerarbeitsplatz

Der Sitz und die Bedienelemente lassen sich vollständig an die Anforderungen des Fahrers anpassen. Ebenso ist der Kabinenboden in der Höhe flexibel einstellbar.

Zuverlässigkeit dank TPS

Wie alle Toyota Flurförderzeuge werden auch die Schubmaststapler der BT Reflex Serie nach dem Toyota Produktionssystem gefertigt und stehen so für ein Höchstmaß an Qualität, Langlebigkeit und Zuverlässigkeit.

● Standard ○ Option

	Sicherheit	Zuverlässigkeit	Produktivität	Fahrkomfort	BT Reflex RRE120B	BT Reflex RRE140B	BT Reflex RRE160B
Ausstattungsmerkmale							
Maß über die Gabeln einstellbar					●	●	●
Automatische Parkbremse	●				●	●	●
Freisichtthubgerüst					●	●	●
Freisicht-Fahrerschutzdach					●	●	●
Elektronisches Bremssystem	●	●			●	●	●
Elektronische regenerative Bremsen (Energierückgewinnung)					●	●	●
Elektronische Geschwindigkeitsregelung					●	●	●
Integrierter Seitenschieber					○	○	○
Lastenschutzgitter					○	○	○
Seitenschieber					○	○	○
Gabelneigung					○	○	○
Arbeitsscheinwerfer					○	○	○
Bedienelemente und Kontrollanzeige							
180°-Lenkung					○	○	○
Elektronische progressive 360°-Lenkung	●				●	●	●
BT Access Control (PIN-Code-Zugang)					●	●	●
Verstellbare Bedienkonsole					●	●	●
Automatische Verzögerung/Abbremsung	●				●	●	●
Vorübergehende Geschwindigkeitsbegrenzung					●	●	●
Temperaturwarnung Fahrmotor					●	●	●
E-Bar – Anbauhilfe für Zubehör					○	○	○
Temperaturwarnung Elektronik	●				●	●	●
Elektronische Hubhöhenanzeige					○	○	○
Elektronische Finger-Tipp-Tasten	●				●	●	●
Notausschalter	●				●	●	●
Betriebsstundenzähler					●	●	●
Temperaturwarnung Hubmotor	●				●	●	●
Tipptasten/Multifunktionseinheit					●	●	●
Automobilkonforme Pedalanordnung	●				●	●	●
Servolenkung (elektronisch)	●				●	●	●
Geteilte Bedienkonsole					●	●	●
Fahrtrichtungsanzeige	●				●	●	●
Fahrerumgebung							
Verstellbare Rückenlehne	●				●	●	●
Fußraum höhenverstellbar 3-Stufig	●				●	●	●
Verstellbarer Sitz	●				●	●	●
Verstellbarer Sitz mit Sicherheitsgurt	○				○	○	○
Verstellbares Lenkrad	●				●	●	●
Totmannsystem	●				●	●	●
Programmierbare Leistungsparameter	●				●	●	●
Niedrige Einstiegshöhe	●				●	●	●
Wartungsmerkmale							
Einfacher Zugang bei Wartungsarbeiten	●				●	●	●
Fehlerdiagnose	●				●	●	●
Fehlerprotokoll	●				●	●	●
Besonderheiten beim Batteriewechsel							
Batteriewechsel-Ausrüstung					○	○	○
Batterieanzeige	●				●	●	●
Tiefenentladungsschutz für Batterie	●				●	●	●
Seitlicher Batteriewechsel					○	○	○
Sonderausführungen							
Einfahrregalausführung					○	○	○



- Verstellbare Bodenplatte
- Fingertipp-Steuerung
- Einstellbarer Fahrerarbeitsplatz (gezeigt: optionaler Komfort-Sitz)
- Optionale E-Bar-Halterung für Zusatzausrüstung

Tragfähigkeit: 1,2/1,4/1,6 t
Maximale Hubhöhe: 8,5 m
Maximale Fahrgeschwindigkeit: 10 km/h
Maximale Batteriekapazität: 600 Ah

Die BT Reflex R-Serie ist für intensive Einsätze mit hohen Produktivitäts- und Sicherheitsanforderungen konzipiert.



BT Reflex R-Serie

Schubmaststapler mit hoher Leistung

Die Hochleistungsmodelle der BT Reflex R-Serie bieten nützliche, exklusive Funktionen für das Arbeiten in der Höhe. So wird bei maximaler Sicherheit von Fahrer und Last ein hohes Arbeitstempo – und damit maximale Produktivität – erreicht.

Übergangslose Hubgerüststeuerung (TLC)

Mit der patentierten und exklusiven übergangslosen Hubgerüststeuerung lassen sich Lasten flüssig und ruhig anheben und absenken – sogar bei Höchstgeschwindigkeit.

Totalview-Konzept

Das patentierte Design des Fahrerschutzdaches bietet einen weiteren exklusiven Mehrwert der BT Reflex-Schubmaststapler: Beim Arbeiten in der Höhe ermöglicht es den freien Blick auf die Gabel. Auch durch das Hubgerüst und den Gabelträger ist eine hervorragende Sicht auf die Last gegeben.

Erweiterte Hubhöhenvorwahl

Mit der optionalen Hubhöhenvorwahl kann der Fahrer die später erforderliche Hubhöhe schon während der Fahrt zum Ziel einstellen. Diese Technologie sorgt für zusätzliche Produktivität – im Gegensatz zu herkömmlichen Systemen, die sich erst beim Anheben der Gabel aktivieren lassen. Der Betrieb wird beschleunigt und vereinfacht – und die Produktivität steigt.

Zuverlässigkeit dank TPS

Wie alle Toyota Flurförderzeuge werden auch die Schubmaststapler der BT Reflex Serie nach dem Toyota Produktionssystem gefertigt und stehen so für ein Höchstmaß an Qualität, Langlebigkeit und Zuverlässigkeit.

● Standard ○ Option ✦ Verfügbar als Teil eines Plus-Pakets

	Sicherheit	Zuverlässigkeit	Produktivität	Fahrkomfort	BT Reflex RRE140	BT Reflex RRE160	BT Reflex RRE180	BT Reflex RRE200	BT Reflex RRE250
Ausstattungsmerkmale									
Maß über die Gabeln einstellbar					●	●	●	●	●
Automatische Verzögerung/Abbremsung	●				●	●	●	●	●
Automatische Parkbremse	●				●	●	●	●	●
Verschiedene Chassisbreiten					○	○	○	○	○
Freisicht-Hubgerüst	●				●	●	●	●	●
Freisicht-Fahrerschutzdach	●				●	●	●	●	●
Elektronisches Bremsssystem	●	●			●	●	●	●	●
Elektronische regenerative Bremsen (Energierückgewinnung)	●				●	●	●	●	●
Elektronische Geschwindigkeitsregelung	●				●	●	●	●	●
Elektronische Stützarmbremsen					○	○	○	○	○
Geschlossene Fahrerkabine					○	○	○	○	○
Zinkenverstellgerät					○	○	○	○	○
Ausführungen mit größeren Batterien					○	○	○	○	○
Hochleistungsausführungen			✦		○	○	○	○	○
Integrierter Seitenschieber	●				○	○	○	○	○
Lastschutzgitter	●				○	○	○	○	○
Optimised Truck Performance (OTP)	✦								
Seitenschieber	●				○	○	○	○	○
Gabelneigung	●				●	●	●	●	●
Arbeitscheinwerfer	●				○	○	○	○	○
Bedienelemente und Kontrollanzeige									
Elektronische progressive 360°-Lenkung	●				●	●	●	●	●
BT Access Control (PIN-Code Zugang)	●				●	●	●	●	●
Verstellbare Bedienkonsole	●				●	●	●	●	●
Kamera-/Überwachungssystem	●				○	○	○	○	○
Vorübergehende Geschwindigkeitsbegrenzung	●				●	●	●	●	●
Temperaturwarnung Fahrmotor	●	●			●	●	●	●	●
E-Bar – Anbauhilfe für Zubehör			✦		●	●	●	●	●
Temperaturwarnung Elektronik	●				●	●	●	●	●
Elektronische Hubhöhenanzeige					○	○	○	○	○
Elektronische Fingertipp-Tasten	●				●	●	●	●	●
Notausschalter	●				●	●	●	●	●
Hubhöhenvorwahl	●				○	○	○	○	○
Betriebsstundenzähler	●				●	●	●	●	●
Temperaturwarnung Hubmotor	●	●			●	●	●	●	●
Lastgewichtsanzeige	✦				○	○	○	○	○
Tippstasten/Multifunktionseinheit	●				●	●	●	●	●
Multifunktionsbedienkonsole	●				○	○	○	○	○
Automobilkonforme Pedalanordnung	●				●	●	●	●	●
Servolenkung (elektronisch)	●				●	●	●	●	●
Smart Access (elektronische Karten/Transponder)					○	○	○	○	○
Geteilte Bedienkonsole	●				●	●	●	●	●
Fahrtrichtungsanzeige	●				●	●	●	●	●
Gewichtsanzeige	●				○	○	○	○	○
Fahrerumgebung									
Verstellbare Rückenlehne	●				●	●	●	●	●
Verstellbarer Sitz	●				●	●	●	●	●
Verstellbarer Sitz mit Sicherheitsgurt	○				○	○	○	○	○
Verstellbares Lenkrad	●				●	●	●	●	●
Totmannsystem	●				●	●	●	●	●
Programmierbare Leistungsparameter	●				●	●	●	●	●
Beheizter Sitz	○				○	○	○	○	○
Niedrige Einstiegshöhe	●				●	●	●	●	●
Ablagefächer	●				●	●	●	●	●
Schreibpult	○				○	○	○	○	○
Wartungsmerkmale									
Einfacher Zugang bei Wartungsarbeiten	●				●	●	●	●	●
Fehlerdiagnose	●				●	●	●	●	●
Fehlerprotokoll	●				●	●	●	●	●
Besonderheiten beim Batteriewechsel									
Batteriewechsel-Ausrüstung	○				○	○	○	○	○
Tiefenentladungsschutz für Batterie	●				●	●	●	●	●
Batterieanzeige	●				●	●	●	●	●
Seitlicher Batteriewechsel	○				○	○	○	○	○
Sonderausführungen									
Kühlhausausführung	○				○	○	○	○	○
Einfahrregalausführung	○				○	○	○	○	○
EEx-Ausführung (ATEX)	●				○	○	○	○	○



- Tippstasten oder eine optionale Multifunktionssteuerung
- Optionales Last-Informations-Display über dem Kopf des Fahrers
- Elektronische, progressive 360°-Lenkung
- Optionale E-Bar-Halterung für Zusatzausrüstung

Tragfähigkeit: 1,4/1,6/1,8/2,0/2,5 t
 Maximale Hubhöhe: 12,5 m
 Maximale Fahrgeschwindigkeit: 14 km/h
 Maximale Batteriekapazität: 930 Ah

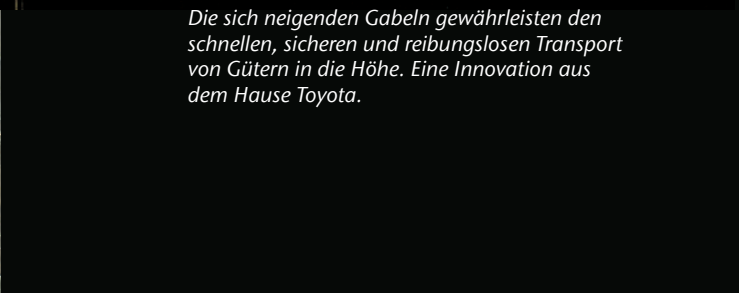
Optionen







Mit der einzigartigen, übergangslosen Hubgerüststeuerung lassen sich Lasten reibungslos und ruhig anheben und absenken – sogar bei Höchstgeschwindigkeit. Das Hydrauliksystem wird beim Heben und Senken in allen Phasen von elektronisch geregelten Ventilen gesteuert.



Die sich neigenden Gabeln gewährleisten den schnellen, sicheren und reibungslosen Transport von Gütern in die Höhe. Eine Innovation aus dem Hause Toyota.



Das patentierte Fahrerschutzdach ermöglicht beim Arbeiten in der Höhe den freien Blick auf die Gabel. Außerdem ist es wartungsfrei, da sich kein Schmutz ansammeln und die Sicht behindern kann.



- Die geteilte Bedienkonsole und der Sitz können für besseren Fahrkomfort individuell angepasst werden – für konstant hohe Produktivität über die gesamte Schicht
- Einfacher Zugang bei Wartungsarbeiten für minimierte Stillstandzeiten
- Die Batterie kann aus der Kabine heraus entriegelt und spannungsfrei geschaltet werden

Die Kühlhausausführungen sind bis -35° C voll einsatzbereit.



BT Reflex E-Serie

Einzigartige Kippkabine
mit dem Plus an Fahrkomfort

Nur die Schubmaststapler der BT Reflex E-Serie sind mit einer Kippkabine ausgestattet. Seit ihrer Markteinführung und in andauernder Zusammenarbeit mit unseren Kunden werden die Geräte immer leistungsstärker und überzeugen durch Produktivität auf hohem Niveau.

Übergangslose Hubgerüststeuerung (TLC)

Mit der patentierten und exklusiven übergangslosen Hubgerüststeuerung lassen sich Lasten flüssig und ruhig anheben und absenken – sogar bei Höchstgeschwindigkeit.

Totalview-Konzept

Das patentierte Design des Fahrerschutzdaches bietet einen weiteren exklusiven Mehrwert der BT Reflex-Schubmaststapler: Beim Arbeiten in der Höhe ermöglicht es den freien Blick auf die Gabel. Auch durch das Hubgerüst und den Gabelträger ist eine hervorragende Sicht auf die Last gegeben.

Zuverlässigkeit dank TPS

Wie alle Toyota Flurförderzeuge werden auch die Schubmaststapler der BT Reflex Serie nach dem Toyota Produktionssystem gefertigt und stehen so für ein Höchstmaß an Qualität, Langlebigkeit und Zuverlässigkeit.

- Standard
- Option
- ✦ Verfügbar als Teil eines Plus-Pakets

Ausstattungsmerkmale	Sicherheit	Zuverlässigkeit	Produktivität	Fahrkomfort	BT Reflex RRE140E	BT Reflex RRE160E	BT Reflex RRE180E	BT Reflex RRE200E	BT Reflex RRE250E
Maß über die Gabeln einstellbar					●	●	●	●	●
Automatische Verzögerung/Abbremsung					●	●	●	●	●
Automatische Parkbremse	●				●	●	●	●	●
Verschiedene Chassisbreiten					○	○	○	○	○
Freisichthubgerüst					●	●	●	●	●
Freisicht-Fahrerschutzdach	●				●	●	●	●	●
Elektronisches Bremssystem	●				●	●	●	●	●
Elektronische regenerative Bremsen (Energierückgewinnung)					●	●	●	●	●
Elektronische Geschwindigkeitsregelung					●	●	●	●	●
Elektronische Stützarmbremsen	●				○	○	○	○	○
Geschlossene Fahrerkabine					○	○	○	○	○
Zinkenverstellgerät					○	○	○	○	○
Ausführungen mit größeren Batterien					○	○	○	○	○
Hochleistungsausführungen					○	○	○	○	○
Integrierter Seitenschieber	●				○	○	○	○	○
Lastenschutzgitter					○	○	○	○	○
Optimised Truck Performance (OTP)	●				○	○	○	○	○
Seitenschieber	●				○	○	○	○	○
Gabelneigung	●				○	○	○	○	○
Arbeitsscheinwerfer					○	○	○	○	○
Bedienelemente und Kontrollanzeigen					●	●	●	●	●
Elektronische progressive 360°-Lenkung					●	●	●	●	●
BT Access Control (PIN-Codes)	●				●	●	●	●	●
Verstellbare Rückenlehne					●	●	●	●	●
Automatische 0-Neigung der Gabeln					○	○	○	○	○
Kamera-/Überwachungssystem	●				○	○	○	○	○
Vorübergehende Geschwindigkeitsbegrenzung	●				●	●	●	●	●
Temperaturwarnung Fahrmotor	●				●	●	●	●	●
E-Bar – Anbauhilfe für Zubehör	●				●	●	●	●	●
Temperaturwarnung Elektronik	●				●	●	●	●	●
Elektronische Hubhöhenanzeige					○	○	○	○	○
Elektronische Fingertipp-Tasten					●	●	●	●	●
Notausschalter					●	●	●	●	●
Hubhöhenvorwahl					○	○	○	○	○
Betriebsstundenzähler					●	●	●	●	●
Temperaturwarnung Hubmotor	●				●	●	●	●	●
Lastgewichtsanzeige	●				○	○	○	○	○
Tipptasten/Multifunktionseinheit					●	●	●	●	●
Multifunktionsbedienkonsole					○	○	○	○	○
Automobilkonforme Pedalanordnung	●				●	●	●	●	●
Servolenkung (elektronisch)					●	●	●	●	●
Smart Access (elektronische Karten/Transponder)	●				○	○	○	○	○
Geteilte Bedienkonsole					●	●	●	●	●
Fahrtrichtungsanzeige	●				●	●	●	●	●
Gewichtsanzeige	●				○	○	○	○	○
Fahrerumgebung					●	●	●	●	●
Verstellbare Rückenlehne	●				●	●	●	●	●
Verstellbarer Sitz	●				●	●	●	●	●
Verstellbarer Sitz mit Sicherheitsgurt	●				○	○	○	○	○
Verstellbares Lenkrad	●				○	○	○	○	○
Arملهne					○	○	○	○	○
Totmannsystem	●				○	○	○	○	○
Programmierbare Leistungsparameter	●				●	●	●	●	●
Beheizter Sitz					○	○	○	○	○
Niedrige Einstiegshöhe	●				○	○	○	○	○
Ablagefächer	●				●	●	●	●	●
Kippkabine	●				●	●	●	●	●
Schreibpult					○	○	○	○	○
Wartungsmerkmale					●	●	●	●	●
Einfacher Zugang bei Wartungsarbeiten					●	●	●	●	●
Fehlerdiagnose					●	●	●	●	●
Fehlerprotokoll					●	●	●	●	●
Besonderheiten beim Batteriewechsel					○	○	○	○	○
Batteriewechsel-Ausrüstung					○	○	○	○	○
Tiefenentladungsschutz für Batterie	●				●	●	●	●	●
Batterieanzeige	●				●	●	●	●	●
Seitlicher Batteriewechsel					○	○	○	○	○
Sonderausführungen					○	○	○	○	○
Kühlhausausführung					○	○	○	○	○
Einfahrregalausführung					○	○	○	○	○
EEx-Ausführung (ATEX)	●				○	○	○	○	○

- Exklusives Totalview-Fahrerschutzdach mit abgewinkelten Streben zur besseren Sicht auf die angehobenen Gabeln
- Optionale Lastgewichtsanzeige (Detailbild): Der Fahrer sieht während des Transports, ob die Last innerhalb der Nenntragfähigkeit des Staplers liegt

Tragfähigkeit: 1,4/1,6/1,8/2,0/2,5 t
Maximale Hubhöhe: 12,5 m
Maximale Fahrgeschwindigkeit: 14 km/h
Maximale Batteriekapazität: 930 Ah

Optionen





BT Reflex N-Serie

Schubmaststapler mit schmalen Chassis

● Standard ○ Option

Ausstattungsmerkmale	Sicherheit	Zuverlässigkeit	Produktivität	Fahrkomfort	BT Reflex RRE120M	BT Reflex RRE140M	BT Reflex RRE160M
Maß über die Gabeln einstellbar					●	●	●
Automatische Parkbremse	●				●	●	●
Freisichthubgerüst	●				●	●	●
Freisicht-Fahrerschuttdach	●				●	●	●
Elektronisches Bremsystem	●	●			●	●	●
Elektronische regenerative Bremsen (Energierückgewinnung)	●				●	●	●
Elektronische Geschwindigkeitsregelung	●				●	●	●
Geschlossene Fahrerkabine					○	○	○
Zinkenverstellgerät					○	○	○
Integrierter Seitenschieber	●				○	○	○
Lastenschutzgitter	●				○	○	○
Seitenschieber	●				○	○	○
Gabelneigung	●				●	●	●
Mastneigung	●				●	●	●
Warnleuchte	●				○	○	○
Arbeitsscheinwerfer	●				○	○	○
Bedienelemente und Kontrollanzeigen					●	●	●
Elektronische progressive 360°-Lenkung	●				●	●	●
BT Access Control (PIN-Code-Zugang)	●				●	●	●
Verstellbare Bedienkonsole	●				●	●	●
Automatische Verzögerung/Abbremsung	●				●	●	●
Vorübergende Geschwindigkeitsbegrenzung	●				●	●	●
Temperaturwarnung Fahrmotor	●	●			●	●	●
Temperaturwarnung Elektronik	●	●			●	●	●
Elektronische Finger-Tipp-Tasten	●				●	●	●
Elektronische Hubhöhenanzeige	●				○	○	○
Notausschalter	●				●	●	●
Hubhöhenvorwahl	●				○	○	○
Betriebsstundenzähler	●				●	●	●
Temperaturwarnung Hubmotor	●	●			●	●	●
Lastgewichtsanzeige	●				○	○	○
Tipptasten/Multifunktionseinheit	●				●	●	●
Multifunktionsbedienkonsole	●				○	○	○
Automobilkonforme Pedalanordnung	●				●	●	●
Servolenkung (elektronisch)	●				●	●	●
Smart Access (elektronische Karten/Transponder)	●				○	○	○
Fahrtrichtungsanzeige	●				●	●	●
Fahrerumgebung					●	●	●
Verstellbare Pedale	●				●	●	●
Verstellbarer Sitz	●				●	●	●
Verstellbarer Sitz mit Sicherheitsgurt	○				○	○	○
Verstellbares Lenkrad	●				●	●	●
Totmannsystem	●				●	●	●
Programmierbare Leistungsparameter	●				●	●	●
E-Bar – Anbauhilfe für Zubehör	●				●	●	●
Beheizter Sitz	○				○	○	○
Niedrige Einstiegshöhe	●				●	●	●
Ablagefächer	●				●	●	●
Schreibpult	○				○	○	○
Wartungsmerkmale					●	●	●
Einfacher Zugang bei Wartungsarbeiten	●	●			●	●	●
Fehlerdiagnose	●				●	●	●
Fehlerprotokoll	●				●	●	●
Besonderheiten beim Batteriewechsel					○	○	○
Batteriewechsel-Ausrüstung	○				○	○	○
Tiefenentladungsschutz für Batterie	●	●			●	●	●
Batterieanzeige	●				●	●	●
Seitlicher Batteriewechsel	○				○	○	○
Sonderausführungen					○	○	○
Kühlhausausführung	○				○	○	○
Einfahrregalausführung	○				○	○	○
EEx-Ausführung (ATEX)	○				○	○	○

Diese Modelle sind speziell für Einsätze konzipiert, die ein schmales Chassis erfordern, z. B. bei der Blocklagerung, bei Einfahrregalen oder generell bei beengten Platzverhältnissen. Die Chassis-Konstruktion bietet höchsten Komfort: Die geräumige Kabine verfügt über einen individuell anpassbaren Sitz sowie eine individuell anpassbare Bedienkonsole.

Totalview-Konzept

Das patentierte Design des Fahrerschuttdaches bietet einen exklusiven Mehrwert der BT Reflex-Schubmaststapler: Beim Arbeiten in der Höhe ermöglicht es den freien Blick auf die Gabel.

Zuverlässigkeit dank TPS

Wie alle Toyota Flurförderzeuge werden auch die Schubmaststapler der BT Reflex Serie nach dem Toyota Produktionssystem gefertigt und stehen so für ein Höchstmaß an Qualität, Langlebigkeit und Zuverlässigkeit.



- Die Modelle der BT Reflex N-Serie bieten eine intuitive, präzise 360°-Lenkung
- Elektronische Bremsen für mehr Fahrkomfort
- Das standardmäßige BT Access Control-System verhindert die Benutzung durch nicht autorisiertes Personal
- Bessere Sicht durch das Fenster in der hinteren Säule; so kann der Fahrer innerhalb der Gerätekontur bleiben und ist sicherer

Tragfähigkeit: 1,2/1,4/1,6 t
 Maximale Hubhöhe: 8,5 m
 Maximale Fahrgeschwindigkeit: 11 km/h
 Maximale Batteriekapazität: 600 Ah

Optionen





BT Reflex O-Serie

Schubmaststapler mit großer Bodenfreiheit für den effektiven Innen- und Außeneinsatz

Mit 145 mm Bodenfreiheit und Superelastik-Reifen sind die Modelle der BT Reflex O-Serie auf größtmögliche Flexibilität ausgelegt und eignen sich daher für den Innen- wie den Außeneinsatz. Etwa für die Blocklagerung, für das Arbeiten an Außenregalen sowie das seitliche Be- und Entladen von LKW.

Übergangslose Hubgerüststeuerung (TLC)

Mit der patentierten und exklusiven übergangslosen Hubgerüststeuerung lassen sich Lasten flüssig und ruhig anheben und absenken – sogar bei Höchstgeschwindigkeit.

Totalview-Konzept

Das patentierte Design des Fahrerschutzdaches bietet einen weiteren exklusiven Mehrwert der BT Reflex-Schubmaststapler: Beim Arbeiten in der Höhe ermöglicht es den freien Blick auf die Gabel. Auch durch das Hubgerüst und den Gabelträger ist eine hervorragende Sicht auf die Last gegeben.

Wetterschutz

Für unterschiedliche Einsatzumgebungen ist die BT Reflex O-Serie in wettergeschützten Ausführungen erhältlich: Lieferbar sind Ausführungen mit Fenstern an der Dach- und Mastseite, mit zusätzlichen Seitenfenstern oder mit voll verkleideter Kabine samt Tür, Heizung und Lüftung.

Zuverlässigkeit dank TPS

Wie alle Toyota Flurförderzeuge werden auch die Schubmaststapler der BT Reflex Serie nach dem Toyota Produktionssystem gefertigt und stehen so für ein Höchstmaß an Qualität, Langlebigkeit und Zuverlässigkeit.

● Standard ○ Option

	Sicherheit	Zuverlässigkeit	Produktivität	Fahrkomfort	BT Reflex RRE160R
Ausstattungsmerkmale					
Automatische Parkbremse	●			●	●
Freisichtbühngerüst			●		●
Freisicht-Fahrerschutzdach			●		●
Elektronisches Bremssystem		●			●
Elektronische regenerative Bremsen (Energierückgewinnung)		●			●
Elektronische Geschwindigkeitsregelung			●		●
Integrierter Seitenschieber			●		○
Lastenschutzgitter			●		○
Seitenschieber			●		○
Gabelneigung			●		○
Warnleuchte			●		○
Arbeitsscheinwerfer			●		○
Bedienelemente und Kontrollanzeigen					
Elektronische progressive 360°-Lenkung			●		●
BT Access Control (PIN-Codes)			●		●
Verstellbare Bedienkonsole			●		●
Automatische Verzögerung/Abbremsung			●		●
Vorübergehende Geschwindigkeitsbegrenzung			●		○
Temperaturwarnung Fahrmotor			●		●
E-Bar			●		●
Temperaturwarnung Elektronik			●		●
Elektronische Hubhöhenanzeige			●		○
Elektronische Finger-Tipp-Tasten			●		●
Notausschalter			●		●
Hubhöhenvorwahl			●		○
Betriebsstundenzähler			●		●
Temperaturwarnung Hubmotor			●		●
Lastgewichtsanzeige			●		○
Tipptasten/Multifunktionseinheit			●		●
Automobilkonforme Pedalanordnung			●		●
Servolenkung (elektronisch)			●		●
Smart Access (elektronische Karten/Transponder)			●		○
Fahrtrichtungsanzeige			●		○
Gewichtsanzeige			●		○
Fahrerumgebung					
Verstellbare Rückenlehne			●		●
Verstellbarer Sitz			●		●
Verstellbarer Sitz mit Sicherheitsgurt			●		○
Verstellbares Lenkrad			●		●
Totmannsystem			●		●
Programmierbare Leistungsparameter			●		○
Beheizter Sitz			●		○
Niedrige Einstiegshöhe			●		●
Wetterschutz-Ausführungen			●		○
Wartungsmerkmale					
Einfacher Zugang bei Wartungsarbeiten			●		●
Fehlerdiagnose			●		●
Fehlerprotokoll			●		●
Besonderheiten beim Batteriewechsel					
Batteriewechsel-Ausrüstung			●		○
Tiefenentladungsschutz für Batterie			●		●
Batterieanzeige			●		●
Seitlicher Batteriewechsel			●		○
Sonderausführungen					
Kühlhausausführung			●		○
EEx-Ausführung (ATEX)			●		○



- Die BT Reflex O-Serie eignet sich dank Superelastik-Reifen und 145 mm Bodenfreiheit hervorragend für die Arbeit in Außenbereichen sowie an Steigungen und auf Übergängen.
- Sitz und Lenkrad sind voll einstellbar

Tragfähigkeit: 1,6 t
 Maximale Hubhöhe: 7,5 m
 Maximale Fahrgeschwindigkeit: 11 km/h
 Maximale Batteriekapazität: 620 Ah

Optionen





BT Reflex F-Serie

Vierwege-Schubmaststapler für den Langguttransport FRE270

Bei der BT Reflex F-Serie blickt der Fahrer in Gabelrichtung und hat so freie Sicht auf die Last, die er gerade bewegt. In allen anderen Aspekten gleichen die BT Reflex F-Modelle denen der BT Reflex R-Serie.

Maximale Wendigkeit

Die 360°-Lenkung sorgt für eine hervorragende Wendigkeit auch auf engem Raum.

Langguttransport

Dank der hydraulischen Zinkenverstellung auf bis über zwei Meter können neben den üblichen Ladungsträgern auch lange oder ungewöhnlich geformte Lasten transportiert werden.

Totalview-Konzept

Beim Arbeiten in der Höhe ermöglicht das spezielle Fahrerschutzdach den freien Blick auf die Gabel. Ohnehin hat der Fahrer die Last durch das Freisicht-Hubgerüst und den Freisicht-Gabelträger immer im Blick, wodurch der Transport sicher und präzise abläuft.

Zuverlässigkeit dank TPS

Wie alle Toyota Flurförderzeuge werden auch die Schubmaststapler der BT Reflex Serie nach dem Toyota Produktionssystem gefertigt und stehen so für ein Höchstmaß an Qualität, Langlebigkeit und Zuverlässigkeit.

	Sicherheit	Zuverlässigkeit	Produktivität	Fahrkomfort	BT Reflex FRE270
Ausstattungsmerkmale					
Maß über die Gabeln einstellbar				●	●
Automatische Parkbremse	●			●	●
Freisicht-Hubgerüst				●	●
Freisicht-Fahrerschutzdach				●	●
Elektronisches Bremsystem	●	●		●	●
Elektronische regenerative Bremsen (Energierückgewinnung)				●	●
Elektronische Geschwindigkeitsregelung				●	●
Zinkenverstellgerät				●	●
Vierrad-Ausführung	●			●	●
Integrierter Seitenschieber	●			○	○
Gabelneigung				●	●
Warnleuchte				○	○
Arbeitsscheinwerfer				○	○
Bedienelemente und Kontrollanzeigen					
Elektronische progressive 360°-Lenkung	●			●	●
Verstellbare BT Bedienkonsole				●	●
Automatische Verzögerung/Abbremsung	●			●	●
Temperaturwarnung Fahrmotor	●	●		●	●
Temperaturwarnung Elektronik	●			●	●
Elektronische Finger-Tipp-Tasten				●	●
Elektronische Hubhöhenanzeige				○	○
Notausschalter	●			●	●
Hubhöhenvorwahl	●			○	○
Betriebsstundenzähler				●	●
Temperaturwarnung Hubmotor	●	●		●	●
Lastgewichtsanzeige	●			○	○
Tipptasten/Multifunktionseinheit				●	●
Multifunktionsbedienkonsole				○	○
Automobilkonforme Pedalanordnung	●			●	●
Servo/Elektronische Lenkung	●			●	●
Fahrtrichtungsanzeige	●			●	●
Doppelbedienung für Fahrtrichtungswechsel	●			●	●
Gewichtsanzeige	●			●	●
Fahrerumgebung					
Verstellbare Pedale	●			●	●
Verstellbarer Sitz mit Sicherheitsgurt	●			●	●
Verstellbares Lenkrad	●			●	●
Totmannsystem	●			●	●
Fahrersitz in Gabelrichtung	●			●	●
Programmierbare Leistungsparameter	●			●	●
Beheizter Sitz				○	○
Niedrige Einstiegshöhe	●			●	●
Ablagefächer	●			●	●
Schreibpult				○	○
Wartungsmerkmale					
Einfacher Zugang bei Wartungsarbeiten	●	●		●	●
Fehlerdiagnose	●			●	●
Fehlerprotokoll	●			●	●
Besonderheiten beim Batteriewechsel					
Batteriewechsel-Ausrüstung				○	○
Tiefenentladungsschutz für Batterie	●	●		●	●
Batterieanzeige	●			●	●
Seitlicher Batteriewechsel	●			●	●

- Schnelle Anpassung der Gabelbreite an unterschiedlich dimensionierte Lasten dank der hydraulischen Zinkenverstellung der BT Reflex F-Serie
- Fahrer sitzt in Gabelrichtung – für eine optimale Sicht auf lange und ungewöhnliche Lasten

Tragfähigkeit: 2,7 t
 Maximale Hubhöhe: 8 m
 Maximale Zinkenverstellung: 2,22 m
 Maximale Fahrgeschwindigkeit: 8 km/h
 Maximale Batteriekapazität: 750 Ah

So unterstützen wir Sie in der Intralogistik

Toyota Material Handling baut auf langfristige Geschäftsbeziehungen, bei denen der effiziente und rentable Betrieb Ihrer Geräte im Mittelpunkt steht:

- Unsere Verkaufsberater unterstützen Sie bei der Planung und Verbesserung Ihrer Abläufe im Warenumschlag.
- Unsere Aufgabe ist es, Ihre Bedürfnisse zu erkennen und effiziente Lösungen zu finden. Kaizen – die kontinuierliche Verbesserung bildet dafür ein starkes Fundament.
- Für Ihren Bedarf bieten wir ein komplettes Lieferprogramm mit Gabelstaplern, Lagertechnikgeräten, Schleppern und Automatisierungslösungen.

Finanzierung

Für Ihr Geschäft haben wir die passende Finanzierung, zum Beispiel Leasing und Langzeitmietverträge.

Gewohnte Toyota Qualität und Zuverlässigkeit bieten unsere Gebrauchstapler, die eine günstige Alternative zu Neufahrzeugen sein können.

Unser Kurzzeitmietangebot hilft Ihnen, flexibel auf Bedarfsspitzen zu reagieren.

So erreichen wir höchste Qualität

Das Toyota Produktionssystem (TPS) ist weltweit für seine Fertigungsqualität bekannt:

- Egal welche Fahrzeugart, Sie können auf die Qualität des Produkts zählen. Darauf kommt es an: Zuverlässigkeit.
- Die Basis des TPS bildet der Prozess der kontinuierlichen Verbesserung. Gleichzeitig ein klares Bekenntnis zu den Kernwerten unserer Unternehmensphilosophie.
- Alle Geräte werden gemäß Umweltmanagementnorm ISO 14001 für minimale Umweltbelastung gefertigt.
- Darüber hinaus ist es eines der wichtigsten Ziele des TPS, die Verschwendung von Ressourcen in jedem Prozessschritt zu vermeiden.
- Mehr als 90 % der Geräte, die Toyota Material Handling in Europa verkauft, werden in unseren Produktionsstätten in Schweden, Frankreich und Italien gefertigt.

Toyota Produktionssystem:
ein starkes Fundament für
höchste Fertigungsqualität



Sicherheit für Mitarbeiter und Geräte

Das Toyota Service Concept (TSC) basiert ebenfalls auf TPS-Prinzipien und ist damit in der Branche einzigartig.

- Wir unterstützen Sie während der gesamten Lebensdauer Ihrer Geräte: mit Wartung, Reparaturen, Ersatzgeräten, Fahrerschulungen und Flottenmanagementlösungen. Das bedeutet Service für uns.
- Einzigartig ist das Servicekonzept von Toyota unter anderem, weil dafür Echtzeitdaten verwendet werden. So haben alle Beteiligten direkt online Zugriff auf aktuelle Informationen zu technischem Support, Servicehistorie, Ersatzteilen, Geräteverfügbarkeit und Daten für die effiziente Zeit- und Routenplanung.
- Das Konzept umfasst auch eine exakte Ersatzteillogistik sowie strukturierte Schulungen und Zertifizierungsprozesse für unser Personal.
- Die intelligente Telemetrie ist ein weiteres einzigartiges Feature, mit dem fast alle Toyota Geräte ausgestattet werden können. Sie ermöglicht höhere Sicherheitsstandards, zum Beispiel hinsichtlich der Fahrerverwaltung, und bietet kombiniert mit Toyota I_Site die volle Flottenkontrolle. Das wiederum bedeutet mehr Sicherheit, Effizienz und Kosteneinsparungen.

Toyota Servicekonzept:
einzigartige, vorausschauende Unterstützung
über die gesamte Gerätelebensdauer

ZUVERLÄSSIGKEIT VERTRAUEN VERFÜGBARKEIT PRODUKTIVITÄT QUALITÄT SICHERHEIT

All dies erwarten unsere Kunden – und darüber hinaus auch Kosteneffizienz, Nachhaltigkeit und Umweltfreundlichkeit.

In langjähriger Zusammenarbeit mit unseren Kunden - durch Umfragen, Gespräche und jährlich mehr als 3,5 Millionen Servicetermine - arbeiten wir stetig daran, ihre Bedürfnisse zu erfüllen.

Wir interessieren uns für die Meinung aller Kunden, egal ob sie ein Gerät oder eine ganze Flotte unterhalten.

Dank unseres Netzwerks sind wir überall in Europa vor Ort erreichbar.

Die Bedürfnisse unserer Kunden stehen bei unserem Geschäft im Mittelpunkt. Dafür steht unser Motto „CUSTOMER FIRST“.

Auf dieser Seite sehen Sie die einzigartigen Prozesse, mit denen wir zuerst gemeinsam Ihre Intralogistikanforderungen analysieren, Sie dann mit hochwertigen, zuverlässigen Geräten versorgen und diese schließlich über die gesamte Lebensdauer bestmöglich begleiten.



Weitere Informationen über

- Toyota Produktionssystem
- Toyota Servicekonzept
- Finanzierungs- und Mietangebote
- Service und Ersatzteile
- Intelligente Fahrzeugtechnologie
- Flottenmanagement mit Toyota I_Site
- Umwelt- und Nachhaltigkeitsrichtlinien

erhalten Sie von Ihrem Toyota Ansprechpartner
oder auf www.toyota-forklifts.de

Toyota Material Handling in Europa

Umfassende Abdeckung

Das Netzwerk von Toyota Material Handling erstreckt sich über mehr als 30 europäische Länder, in denen insgesamt mehr als 4.500 Service-Techniker für Sie unterwegs sind.

Immer vor Ort dank globaler Unterstützung

Für Kunden in ganz Europa sind wir mit unserem großen Servicenetz immer vor Ort erreichbar – und Sie profitieren von der Stabilität und den Ressourcen eines „Global Player“.

Made in Europe

Mehr als 90 % der von uns verkauften Geräte werden in unseren Produktionsstätten in Schweden, Frankreich und Italien nach den Qualitätsvorgaben des Toyota Produktionssystems gefertigt. In der europäischen Fertigung beschäftigen wir mehr als 3.000 Mitarbeiter und arbeiten mit mehr als 300 europäischen Zulieferern zusammen. Ungefähr 15 % der in Europa gefertigten Produkte werden exportiert.

Das Dokument ist kein Vertragsbestandteil. Die Spezifikationen der Geräte können von den Abbildungen abweichen, Juli 2014.



Toyota Material Handling Deutschland GmbH, Hannoversche Straße 113, 30916 Isernhagen

TOYOTA INDUSTRIAL EQUIPMENT und BT sind Marken von TOYOTA MATERIAL HANDLING in Europa.

TOYOTA

MATERIAL HANDLING