

Elektro-Hochhubwagen 1,0 t



BT staxio

W-Serie

SWE100



Elektro-Hochhubwagen Mitgänger

Technische Daten					SWE100	
Kennzeichen	1.1	Hersteller				BT
	1.2	Typ				SWE100
	1.3	Antrieb				Batterie
	1.4	Bedienung				Geh
	1.5	Tragfähigkeit/Last	Q	kg		1000
	1.6	Lastschwerpunkt	c	mm		600
	1.8	Lastabstand	x	mm		657
	1.9	Radstand	y	mm		1190
	Gewicht	2.1	Eigengewicht inkl. Batterie			kg
2.2		Achslast mit Last (Antriebsrad/Stützrollen/Gabelrollen)			kg	350/280/1185
2.3		Achslast ohne Last (Antriebsrad/Stützrollen/Gabelrollen)			kg	350/230/235
Räder, Fahrwerk	3.1	Bereifung (Antriebsrad/Stützrollen/Gabelrollen)				Friction/Vulkan®/Vulkan® *)
	3.2	Reifengröße vorn		mm		Ø230x70
	3.3	Reifengröße hinten		mm		Ø85x95
	3.4	Räder optional		mm		Ø125x50
	3.5	Räder, Anzahl vorn/hinten (x=angetrieben)				1x+2/2
	3.6	Spurweite vorn	b ₁₀	mm		550
	3.7	Spurweite hinten	b ₁₁	mm		390
Grundabmessungen	4.2	Höhe Hubgerüst eingefahren	h ₁	mm		2151 *)
	4.3	Freihub	h ₂	mm		166 *)
	4.4	Hub	h ₃	mm		3210 *)
		Hubhöhe	h ₂₃	mm		3300 *)
	4.5	Höhe Hubgerüst ausgefahren	h ₄	mm		3720 *)
	4.8	Standhöhe (Plattform Sonderausstattung)	h ₇	mm		150
	4.9	Deichselhöhe in Betrieb, min./max.	h ₁₄	mm		865/1235
	4.15	Gabelhöhe abgesenkt	h ₁₃	mm		90
	4.19	Gesamtlänge	l ₁	mm		1831
	4.20	Länge einschl. Gabelrücken	l ₂	mm		683
	4.21	Gesamtbreite	b ₁	mm		770
	4.22	Gabelzinkenmaße	s/e/l	mm		60/180/1150 *)
	4.24	Gabelträgerbreite	b ₃	mm		674
	4.25	Maß über Gabel	b ₅	mm		570 *)
	4.31	Bodenfreiheit mit Last unter Hubgerüst	m ₁	mm		27
	4.32	Bodenfreiheit Mitte Radstand	m ₂	mm		27
	4.33	Arbeitsgangbreite bei Palette 1000x1200 quer **)	A _{st}	mm		2231
4.34	Arbeitsgangbreite bei Palette 800x1200 längs **)	A _{st}	mm		2214	
4.35	Wenderadius	W _a	mm		1340	
Leistungsdaten	5.1	Fahrgeschwindigkeit mit/ohne Last		km/h		6/6
	5.2	Hubgeschwindigkeit mit/ohne Last		m/s		0,14/0,28
	5.3	Senkgeschwindigkeit mit/ohne Last		m/s		0,38/0,38
	5.8	Max. Steigfähigkeit mit/ohne Last		%		8/12 ¹⁾
	5.10	Betriebsbremse				Elektromagnetisch
Motor	6.1	Fahrmotor, Leistung S2 60 min.		kW		1,0
	6.2	Hubmotor, Leistung bei S3 15%		kW		2,2 ²⁾
	6.4	Batteriespannung, Nennkapazität		V/Ah		24/150 *)
	6.5	Batteriegewicht		kg		163 *)
Sonstiges	8.1	Art der Fahrsteuerung				BT Powerdrive

¹⁾ Gemäß Betriebsstandard gemessen

²⁾ 6%

*) Weitere Optionen sind verfügbar, durch die sich andere Werte ergeben

**) Arbeitsgangbreite gem. VDI 2198

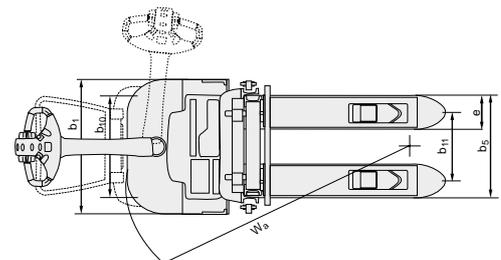
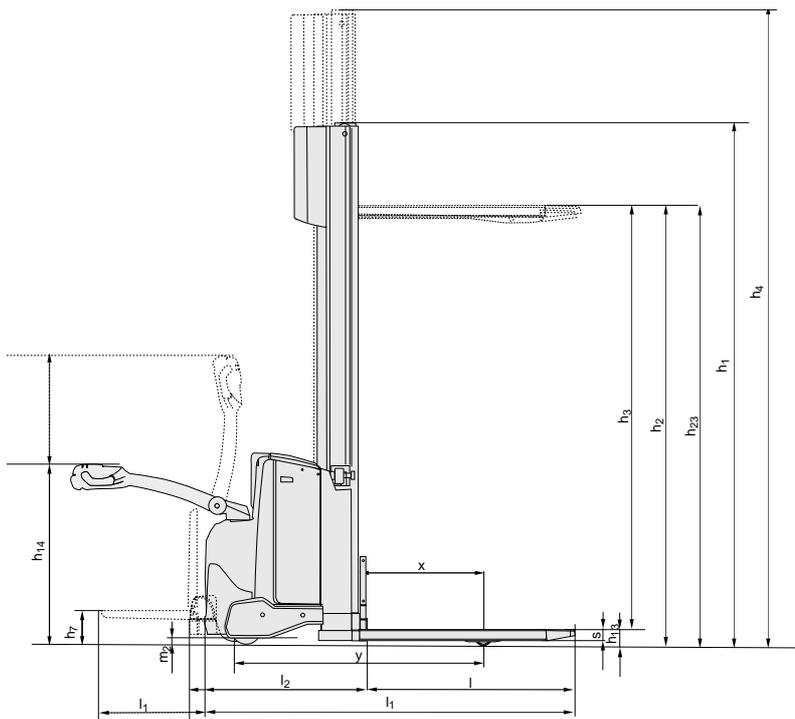
Batterieabhängige Abmessungen

BT staxio

Abmessungen		Batterieraum		SWE100		
				Klein	Mittel	Groß
1.9	Radstand	y	mm	1190	1247	1297
4.19	Gesamtlänge ohne Plattform mit Plattform oben/unten	l ₁	mm	1831	1888	1938
			mm	1916/2306	1973/2363	2023/2413
4.20	Länge einschl. Gabelrücken ohne Plattform mit Plattform oben/unten	l ₂	mm	683	740	790
			mm	768/1158	825/1215	875/1265
4.33	Arbeitsgangbreite bei Palette 1000x1200 quer ohne Plattform mit Plattform oben/unten	A _{st}	mm	2231	2288	2338
			mm	2316/2716	2373/2773	2423/2823
4.34	Arbeitsgangbreite bei Palette 800x1200 längs ohne Plattform mit Plattform oben/unten	A _{st}	mm	2214	2271	2321
			mm	2299/2699	2356/2756	2406/2806
4.35	Wenderadius ohne Plattform mit Plattform oben/unten	W _a	mm	1340	1397	1447
			mm	1425/1825	1482/1882	1532/1932
6.4	Batteriespannung, Nennkapazität		V/Ah	24/150	24/225	24/300
6.5	Batteriegewicht, min.-max.		kg	120-165	189-250	230-280

Abmessungen des Hubgerüsts

SWE100			Simplex		Duplex Tele			Duplex Tele Freisicht		
h ₂₃	Hubhöhe (h ₁₃ +h ₃)	mm	1400	1700	2700	2900	3300	2700	2900	3300
h ₃	Hub	mm	1310	1610	2610	2810	3210	2610	2810	3210
h ₁	Höhe Hubgerüst eingefahren	mm	1825	2125	1851	1951	2151	1835	1935	2135
h ₂	Freihub	mm	1400	1700	166	166	166	166	166	166
h ₄	Höhe Hubgerüst ausgefahren	mm	1825	2125	3125	3325	3725	3120	3320	3720



Geräteeigenschaften:

- BT Powerdrive
- Elektronische Fingertipp-Tasten
- Elektronisches Regeneratives Bremsen (Energierückgewinnung)
- Elektronische Geschwindigkeitsregelung
- Bediener-Sicherheit
- Ablagefächer
- Automatische Abschaltung
- Kriechgangfunktion bei senkrechter Deichsel 'Click-2-Creep'
- Programmierbare Leistungsparameter
- Einfacher Zugang bei Wartungsarbeiten
- Integriertes Ladegerät (optional)
- Klappbare Fahrerplattform (optional)
- Toyota I_Site: Flottenmanagementsystem (optional)
- Hydrauliköl für Kühlhauseinsatz (optional)

Die Daten in dieser Broschüre wurden unter unseren Standardtestbedingungen ermittelt und unterliegen den üblichen Toleranzen. Das Betriebsverhalten kann je nach Zustand und tatsächlicher Spezifikation des Staplers, sowie je nach Umgebungseinflüssen variieren. Alle technischen Daten gelten für den Zeitpunkt der Drucklegung. Sie können ohne Vorankündigung im Sinne der technischen Weiterentwicklung geändert werden. Auskunfts erteilt Ihr zuständiger Toyota Partner. Die verwendeten Bilder zeigen die Stapler teilweise mit Sonderausstattungen, die nicht zur Standardausstattung gehören. **Stand April 2013**

Toyota Material Handling Deutschland GmbH

Hannoversche Straße 113 • 30916 Isernhagen
Tel.: +49 511 72 62-0 • Fax: +49 511 72 62-137
E-Mail: info@de.toyota-industries.eu
www.toyota-forklifts.de

