

TOYOTA 7FG/7FD

3,5t / 4,0t / 4,5t / 5,0t
Dieselstapler / Treibgasstapler





Die Toyota Baureihe 7 FG/D – sie wird immer besser

Die Toyota Baureihe 7 FG/D mit Verbrennungsmotor und einer Tragkraft von 3,5t bis 5t ist bereits für ihre umfassende Sicherheit, ihre hohe Produktivität und bewährten Komfort und Zuverlässigkeit bekannt und wird kontinuierlich verbessert. Diese Gabelstapler demonstrieren das Engagement von Toyota Material Handling, umweltfreundliche Produkte für den Bereich Materialtransport zu liefern. Sie haben die Wahl zwischen Diesel- und Treibgasmotoren und sie sind mit einer Vielzahl von Optionen verfügbar.

Sicherer, komfortabler, produktiver

Die Gabelstapler von Toyota haben stets den Standard für Betriebssicherheit gesetzt. Mit dem einzigartigen Toyota System für Aktive Stabilität (SAS), das nicht nur den Fahrer, sondern auch andere Menschen am Arbeitsplatz schützt, gewährleisten die Gabelstapler der Toyota Baureihe 7 FG/D sowohl Sicherheit als auch eine hohe Leistungsfähigkeit. Das körperliche Wohlbefinden des Fahrers spielt bei der Ausführung dieser Stapler ebenfalls eine wichtige Rolle.

Unsere komfortable und ergonomische Fahrerkabine ist ein deutlicher Beweis hierfür. Mit ihr wird das Fahren eines jeden Toyota 7 FG/D Gabelstaplers zum reinen Fahrvergnügen.

Die Wahl von mehr als 420.000 Anwendern

Es heißt, dass man es nicht immer allen Menschen recht machen kann – das hat Toyota aber nie davon abgehalten, es zumindest zu versuchen. Unser Ziel ist es, den Bedürfnissen eines jeden gerecht zu werden: vom Fahrer bis zum Geschäftsführer, vom Instandhaltungsingenieur bis zum Hauptbuchhalter, vom Beauftragten für Gesundheitsschutz und Arbeitssicherheit bis hin zum Speditionskaufmann. Mit allem, was sie zu bieten hat, stellt die Toyota Baureihe 7 FG/D eine unschlagbare, langfristige Investition dar und hat weltweit einen Absatz von 420.000 Staplern. Sie ist Teil eines kompletten Paketes mit Produkten, Dienstleistungen und Unternehmenslösungen von Toyota Material Handling – dem Weltmarktführer im Bereich Flurförderzeuge.



Sicherheit steht an erster Stelle

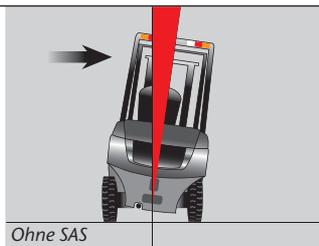
Die Toyota Baureihe 7 FG/D sorgt für eine optimale Sicherheit am Arbeitsplatz. Der Fahrer des Gabelstaplers und die Waren werden aktiv von den fortschrittlichsten Sicherheitsmerkmalen- und Technologien, die die Industrie zu bieten hat, geschützt. Dazu gehört Toyotas einzigartiges System für Aktive Stabilität (SAS).

Fahrzeug- und Laststabilität

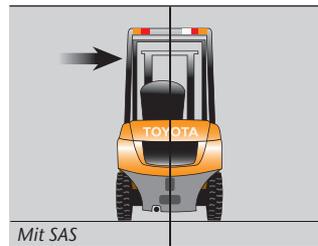
Das Toyota SAS ist das weltweit erste aktive Sicherheitssystem, das die Stabilität des Gabelstaplers kontrolliert. Der Fahrer und die Last werden geschützt, wenn das Fahrzeug fährt, wendet oder Lasten anhebt.

Toyota OPS (Optimaler Personen-Schutz)

Das Toyota OPS (Optimaler Personen-Schutz) merkt, ob der Fahrer auf dem Stapler sitzt. OPS ist ein Sicherheitssystem, das alle Hub- und Fahr-funktionen automatisch abschaltet, wenn sich der Fahrer nicht auf dem Stapler befindet. Mit OPS ist der Stapler gegen Missbrauch geschützt.



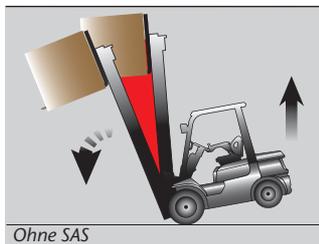
Ohne SAS



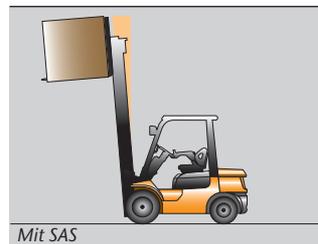
Mit SAS

Größere Seitenstabilität

Wenn der Sensor für den SAS Lenkachsstabilisator beim Wenden des Fahrzeugs Instabilität feststellt, wird sofort die Hinterachse festgesetzt und dadurch die Gefahr des seitlichen Umklippens reduziert.



Ohne SAS

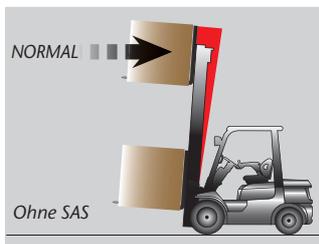


Mit SAS

Maximale Kontrolle der Hubgerüstfunktionen

Die Toyota Baureihe 7 FG/D ist mit der SAS Hubgerüststeuerung ausgestattet. Diese schützt beim Heben, Senken und Neigen des Hubgerüsts – je nach Lastgewicht und Hubhöhe – sowohl den Fahrer als auch die Last:

- 1) die Neigewinkelbegrenzung beim Vorwärtsneigen** schränkt den Neigewinkel automatisch ein und verhindert so, dass der Stapler umkippt oder dass die Last von den Gabeln rutscht.
- 2) die Geschwindigkeit beim Rückwärtsneigen** wird reduziert. Dies verhindert, dass lose gestapelte Lasten auf die Fahrerkabine fallen und Personen, die neben dem Stapler stehen, verletzt werden.



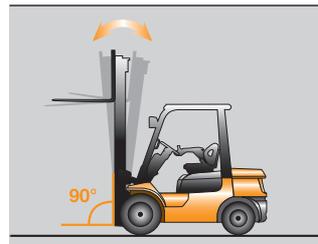
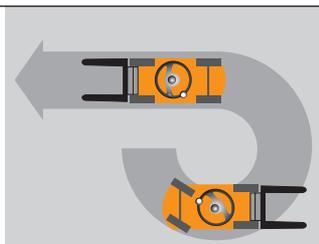
Ohne SAS



Mit SAS

Sicheres Manövrieren

Die SAS Lenksynchronisation passt die Position des Lenkrads an die Position der Räder an, so dass sich der Lenkradknopf immer in der gleichen Position wie die Räder befindet. Das Ziel: Mehr Sicherheit beim Fahren.



Einfaches Be- und Entladen

Die automatische Gabelnivellierung ermöglicht eine schnellere und sichere Palettenaufnahme und schützt Waren vor Beschädigung. Auf Knopfdruck kann der Fahrer die Gabeln exakt in die Horizontale stellen. So wird das Be- und Entladen einfacher.

Anzeige des Lastgewichtes

Damit ein Überlasten des Staplers verhindert wird, das zu Unfällen und Schäden am Fahrzeug führen kann, zeigt das Multifunktionsdisplay das Gewicht der Last an.



Alarm bei zu hoher Geschwindigkeit

Zur zusätzlichen Sicherheit wird die Geschwindigkeit des Gabelstaplers in der Geschwindigkeitsanzeige angezeigt. Um den Fahrer zu warnen, beginnt die Anzeige beim Überschreiten der voreingestellten Geschwindigkeit zu blinken und es ertönt ein Alarmsignal.



Eine produktive Partnerschaft

Leistungsstark, komfortabel und einfach zu bedienen - die Toyota Baureihe 7 FG/D bietet eine Leistungsfähigkeit, die führend in ihrer Klasse ist. Alle Modelle der Toyota Baureihe 7 FG/D sind so ausgelegt, dass sie die Effizienz eines jeden Staplers und Bedieners maximieren.

Erstklassige Toyota-Leistung

Sie haben die Wahl zwischen Toyota Treibgas- oder Dieselmotoren und können somit den geeigneten Motor für Ihre speziellen Anwendungen und Bedingungen auswählen. Bei Toyota stehen Leistung und eine einfache Bedienung eindeutig im Vordergrund. Das Toyota-Wandlergetriebe bietet daher eine höchst effiziente und sanfte Übertragung der Leistung vom Motor auf die Räder.

Einfaches Fahren und Bedienen

Bei der Entwicklung der neuen Fahrzeuge wurde das Augenmerk besonders auf den Fahrerkomfort gerichtet, damit der Fahrer produktiver arbeiten kann. Toyota hat eine automobilkonforme Anordnung der Pedale gewählt und auch das Fahrverhalten des Staplers an das eines Autos angepasst. Auch unerfahrene Staplerfahrer können die Baureihe Toyota 7 FG/D einfach und problemlos fahren.

Die Bedienelemente sind ebenfalls verbessert worden. Die Minihebel und Multifunktionshebel lassen sich über das Multifunktionsdisplay programmieren. Ihre Empfindlichkeit kann für jeden Fahrer individuell eingestellt werden – die perfekte Schnittstelle zwischen Mensch und Maschine, um ein Höchstmaß an Produktivität zu erzielen.

Der richtige Stapler für jede Aufgabe

Gabelstapler der Toyota Baureihe 7 FG/D können Nutzlasten von 3,5t - 5t bewältigen, sodass für jede spezielle Kundenanforderung das richtige Modell verfügbar ist. Sie können aus einer Vielzahl von Leistungsmerkmalen und Optionen den Stapler wählen, der Ihren speziellen Ansprüchen gerecht wird, und mit dem Ihr Geschäft weiterhin so effizient wie möglich läuft.



Wie die Toyota Baureihe 7 FG/D Ihre Produktivität erhöht

- Auswahl an verschiedenen Motoren für Ihre individuellen Anwendungen und Bedingungen
- Schnelle Beschleunigung und hervorragende Leistung
- Sanftes, leichtes und intuitives Fahrverhalten mit einfacher Pedalanordnung

Dieselmotor

Kraftvolle Toyota 15Z Sechszylinder-Dieselmotoren sind mit ihrer Leistungsfähigkeit führend in ihrer Klasse und erfüllen gleichzeitig die neuesten europäischen Abgasnormen.



Treibgasmotor

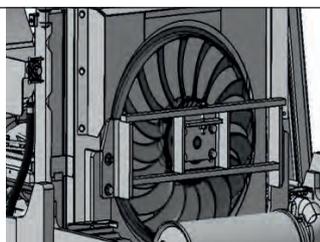
Sauber verbrennende Sechszylinder-Treibgasmotoren von Toyota liefern zuverlässige Leistung und Produktivität.



Kühlleistung

Toyota 7 FG/D Motoren verfügen über einen hohen Lufteinlass sowie große Kühlventilatoren für eine maximale Kühlleistung.

Ein Doppellüfter, der bei einigen Modellen verfügbar ist, bietet eine verbesserte Kühlleistung in heißer oder staubiger Umgebung.



Programmierbare Minihebel

Elektronische Minihebel und Multifunktionshebel können mit Hilfe der Armaturenbrettanzeige einfach programmiert werden, sodass die Bediener den Stapler schnell und individuell auf ihre Bedürfnisse einstellen können, und somit eine effiziente Bedienung möglich ist.



Standardmäßige Zuverlässigkeit von Toyota

Der tatsächliche wirtschaftliche Wert einer Anlage wird anhand der Betriebskosten, hochgerechnet auf die gesamte Lebensdauer des Produkts, bemessen. Dank der renommierten Qualität, Lebensdauer und Zuverlässigkeit von Toyota ist der 7 FG/D Stapler jederzeit und überall einsatzbereit.



Warum die Stapler der Toyota Baureihe 7 FG/D selbst unter härtesten Bedingungen so zuverlässig sind:

- Bewährte Qualitätskontrolle von Toyota bei der Herstellung (TPS: Toyota-Produktionssystem)
- Bewährtes Fachwissen bei der Ausführung
- Hohe Kühlleistung in heißer Umgebung oder bei intensiven Einsätzen



Einfacher Zugang zu den servicerelevanten Bereichen

Gesteigerte Verfügbarkeit des Staplers

Egal wie schwierig die Aufgabe auch ist - die Toyota Baureihe 7 FG/D wird sie lösen. Das robuste Äußere des Staplers besteht aus dicken, stabilen Seitenwänden, die über eine lange Lebensdauer selbst bei schwierigen Einsätzen verfügen. Bei Modellen mit Treibgasmotor, die in besonders staubiger Umgebung eingesetzt werden, schützen optionale grobmaschige Kühler vor Überhitzung, indem sie verhindern, dass Partikel den Kühler verstopfen. Ein hoher Lufteinlass, große Ventilatoren und Luftfilter schützen das Lufteinlasssystem in staubiger Umgebung und lassen den Stapler selbst unter heißen Bedingungen kühl weiter laufen.

Die Stapler der Toyota Baureihe 7 FG/D ermöglichen ferner schnellen und effizienten Service und Wartung. Dadurch wird ihre Lebensdauer verlängert und sie liefern eine hervorragende Zuverlässigkeit. Gleichzeitig wird Ihre wertvolle Investition geschützt. Eine große Öffnung in der Motorhaube bietet einen problemlosen Zugang zu Filtern und anderen Serviceteilen. Dadurch wird eine einfache, tägliche Wartung ermöglicht und es kommt nur zu geringen Ausfallzeiten. Wenn die Motorabdeckung geschlossen ist, sorgt ein Sicherheitsverschluss sowohl beim Stapler als auch beim Fahrer für zusätzliche Sicherheit.

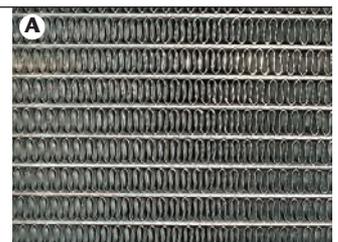
Für eine schnelle und einfache Fehlercodediagnose verfügt die Toyota Baureihe 7 FG/D über ein Multifunktionsdisplay. Es ermöglicht Service-techniker Betriebsfehler schnell zu finden und zu beseitigen, um Ausfallzeiten so gering wie möglich zu halten, und um Schäden am Stapler zu vermeiden. Die kompakte und geschweißte Lenkachse verfügt für eine längere Lebensdauer und höhere Zuverlässigkeit durch leicht zugängliche Schmierstellen.

Profitieren sie bis ins kleinste Detail von der Toyota-Qualität

Toyotas permanentes Streben in der Ausführungsqualität, der Auswahl der Bauteile und bei der Produktion von Staplern mit höchster Betriebssicherheit gewährleistet, dass Ihr Stapler selbst unter härtesten Bedingungen Glanzleistungen vollbringt.

Standardkühler und grobmaschiger Kühler

Unter besonders staubigen Bedingungen sorgt der optionale grobmaschige Kühler für eine verbesserte Kühlleistung. Der optionale grobmaschige Kühler (siehe Abbildung B) verfügt über größere Öffnungen als Standardkühler (siehe Abbildung A) und sorgt für einen größeren Luftdurchsatz sowie eine leichtere Freisetzung von Partikeln, die in der Luft enthalten sind.



Komfort zählt

Die Toyota Baureihe 7 FG/D bietet eine fortschrittliche Fahrerergonomie. Indem jeder erdenkliche Aspekt – von der Montage über die Demontage des Staplers bis zur Sitzdauer über einen langen Zeitraum – aus Fahrerperspektive betrachtet wurde, konnte Toyota den Fahrern einen noch bequemeren und produktiveren Arbeitsplatz schaffen.



Bei der Entwicklung der Baureihe 7 FG/D hat Toyota das Verhältnis von Fahrer und Gabelstapler untersucht und einen robusten Stapler geschaffen, der eine hervorragende Ergonomie bietet. Sie werden den Unterschied bereits feststellen, bevor Sie den lauffähigen Toyota-Motor überhaupt angelassen haben. Die breite Trittstufe macht das Ein- und Aussteigen zum Kinderspiel. Dies ist besonders dann hilfreich, wenn Sie eine Aufgabe zu erledigen haben, die ein häufiges Ein- und Aussteigen erfordert. Der größere Fußraum bietet Ihnen ein angenehmes Komfortgefühl sowie eine entspannte Sitzposition. Der ORS-Sitz ist zu Ihrer eigenen Sicherheit mit einem Sicherheitsgurt und einer Lendenwirbelstütze ausgestattet. Er garantiert unabhängig von der Personengröße optimalen Komfort und Sicherheit. Der Komfort setzt

sich beim Betrieb fort. Beim Bedienen des Staplers sorgt eine vollhydraulische Lenkhilfe selbst bei großen Lasten für ein müheloses Manövrieren. Die neigbare Lenksäule verfügt über einen Lenkradknopf für ein komfortables Fahren. Beim Geradeausfahren hält die SAS aktive Lenksynchronisation den Fahrer stets in einer ergonomisch bequemen Position.

Warum die Baureihe 7 FG/D komfortabler ist

- Leichtes Ein- und Aussteigen durch breite Trittstufe
- Hervorragende Kopffreiheit für eine entspanntere Bedienposition
- Verstellbarer ORS-Sitz für eine komfortable Fahrposition
- Einzigartige SAS Lenksynchronisation

Minihebel

Kleine, leicht bedienbare elektronische Minihebel, die in die Armlehne integriert sind, ermöglichen Fingerspitzensteuerung aller Funktionen für den Materialtransport.



Fußraum

Ein geräumiger Fußraum vom Fahrpedal bis zur Motorhaube sorgt für eine komfortable Fahrposition für Bediener jeder Größe.



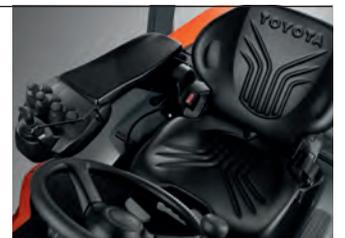
Multifunktionshebel

Bediener können mehr als eine Funktion mit diesen leicht bedienbaren Hebeln ausführen – für ein komfortables und produktives Transportieren von Lasten.



Sitz

Der komplett verstellbare Sitz bietet eine hervorragende Lendenwirbelstütze und verfügt über Seitenflächen, die den Rücken des Bedieners beim Rückwärtsfahren komfortabel stützen.



Unser Engagement für die Umwelt

Aufgaben so zu erledigen, dass nur eine minimale Belastung für die Umwelt entsteht, ist eine Herausforderung, die Toyota sehr ernst nimmt. Unsere robusten Gabelstapler sind der Beweis für dieses Engagement und schaffen neue Maßstäbe in Bezug auf Leistung und Umweltverantwortung in der Staplerbranche.



Toyota unterstützt die Global Charta für Umweltschutz, die alle Aspekte der Lebensdauer eines Fahrzeugs abdeckt, von abfallfreien Fertigungsprozessen und sauberem Betrieb bis hin zum Recycling von Altgeräten.

Anspruchsvolle Standards bei der Herstellung

Unsere Gabelstapler werden in umweltschonenden Herstellungsverfahren in einem nach ISO 14001 zertifizierten Werk hergestellt. Diese Zertifizierungsstandards verlangen wir auch von allen unseren Lieferanten.

Sauberer Betrieb

Der saubere Verbrennungsmotor der Baureihe Toyota 7 FG/D liefert auf höchst umweltfreundliche Art und Weise die nötige Leistung. Er übertrifft sogar die neuesten europäischen Abgasnormen. Der optionale Kataly-

sator reduziert die NOx- und CO-Emissionen, während der optionale Dieselpartikelfilter die Russpartikel herausfiltert.

Hoher Wiederverwertungsgrad

Unglaublich, aber wahr: Den Toyota Ingenieuren ist es gelungen, einen Stapler zu konstruieren, der zu 99 % recycelbar ist, wodurch die Belastung für die Umwelt beim Recycling von Altgeräten auf ein Minimum beschränkt wird. Auf Asbest, Quecksilber und Cadmium wurde komplett verzichtet, und auch die Mengen an Blei und Chrom wurden deutlich verringert. Mit diesen Mitteln gewährleistet Toyota, dass die Baureihe Toyota 7 FG/D ihre Aufgabe bewältigen kann und die Umwelt dabei so wenig wie möglich belastet wird. Die Baureihe Toyota 7 FG/D ist in der Tat ein produktiver Partner.

Materialtransport für Europa

Mit einer kompletten Palette an Materialtransportprodukten, Dienstleistungen und Unternehmenslösungen sind wir für Sie da - wann und wo immer Sie uns brauchen. Mit allem, was Toyota Material Handling Ihnen zu bieten hat, sind wir zusammen tatsächlich stärker.



Toyota Material Handling verfügt über eine starke Präsenz und geographische Nähe zu seinen Kunden, um ihre Bedürfnisse besser vorherzusehen und auf sie eingehen zu können. Das sich ständig erweiternde Netzwerk deckt mehr als 30 Märkte in Europa mit 400 Verkaufs- und Service-Centern sowie mehr als 4.700 hochqualifizierten Kundendienstmitarbeitern ab. Toyota Material Handling Europe (TMHE) hat seinen Hauptsitz in Brüssel (Belgien) und europäische Niederlassungen und Produktionsstätten in Ancenis (Frankreich), Bologna (Italien), und Mjölby (Schweden). TMHE ist der regionale europäische Geschäftsbereich der Toyota Material Handling Group (TMHG), zu dem auch Toyota Material Handling Deutschland mit seinen bundesweiten Niederlassungen und Vertriebspartnern gehört.

Toyota Material Handling Group

TMHG ist der Bereich Material Handling von Toyota Industries Corporation, mit Aktivitäten in der ganzen Welt und Produktionsstätten in Europa, Japan, China und den USA. Durch hohe Investitionen in neue Entwicklungs-

Fertigungstechniken gelingt es Toyota Material Handling, den Kunden die besten Produkte und Service für den Materialtransport zu bieten, die derzeit auf dem Markt zu finden sind. Durch die ständige Erweiterung unseres Verkaufs-, Vertriebs- und Kundendienstnetzes ist eine schnelle und effektive Reaktion auf die Bedürfnisse des Marktes sichergestellt.

Forschung & Entwicklung

Toyota Material Handling profitiert von Toyotas weit reichenden Erfahrungsschatz in der Automobilindustrie, insbesondere bei der Entwicklung von Motoren. Durch Nutzung der umfangreichen Forschungs- und Entwicklungseinrichtungen und des Fachwissens hat Toyota Material Handling verschiedene Weltklassetechnologien entwickelt. Die intelligente Nutzung von elektronisch und computergesteuerten Geräten hat ebenfalls einen entscheidenden Beitrag zur Schaffung einer ergonomischeren und benutzerfreundlicheren Fahrerumgebung und zur Sicherheit am Arbeitsplatz geleistet.



7FG40



7FD45

Spezifikationen

Modell	7FG35	7FG40	7FG45	7FGA50
	7FD35	7FD40	7FD45	7FDA50
Motortyp	1FZ-E 15Z	1FZ-E 15Z	1FZ-E 15Z	1FZ-E 15Z
Tragfähigkeit [kg]	3500 (4000)	4000 (4500)	4500 (5000)	5000 (5500)
Lastschwerpunkt [mm]	600 (500)	600 (500)	600 (500)	600 (500)
Standardhubhöhe [mm]	3000	3000	3000	3000
Fahrgeschwindigkeit mit Last [km/h]	1FZ-E 15Z	24 24	24 23.5	23.5 23.5
Fahrgeschwindigkeit ohne Last [km/h]	1FZ-E 15Z	24.5 24	24.5 24	24 24
Hubgeschwindigkeit mit Last [km/h]	1FZ-E 15Z	510 510	510 510	440 480
Hubgeschwindigkeit ohne Last [km/h]	1FZ-E 15Z	550 550	550 550	480 520
Wenderadius [mm]	2610	2710	2760	2810

Motordaten

Motortyp	Toyota 1FZ-E	Toyota 15Z
Kraftstoff	Gas	Diesel
Modell	7FG35-50	7FD35-50
Hubraum (cm ³)	4476	5204
Max. Leistung (kW/ 1/min)	63/2350	55/Q100
Max. Drehmoment (Nm/ 1/min)	294/1200	280/1800



Alle technischen Daten gelten für den Zeitpunkt der Drucklegung. Sie können ohne Vorankündigung im Sinne der technischen Weiterentwicklung geändert werden. Auskünfte erteilt ihr zuständiger Toyota Partner. Die verwendeten Bilder zeigen die Geräte teilweise mit Sonderausstattungen, die nicht zur Standardausstattung gehören. Stand Mai 2009

Toyota Material Handling Deutschland GmbH
Grovestraße 16, D-30853 Langenhagen
Tel.: +49 (0) 511 72 62 - 0, Fax.: +49 (0) 511 72 62 - 137
E-Mail: info@de.toyota-industries.eu; <http://www.toyota-forklifts.de>
Kostenfreie Info-Nr. 0800 28 78 27 537

