

# Toyota Gabelstapler mit Verbrennungsmotor

Die Toyota Tonerer Baureihe



# Toyota Toner

BIS ZU 3,5 TONNEN, MIT DREHMOMENTWANDLER- ODER HYDROSTATISCHEM ANTRIEB



Hohe Produktivität und Zuverlässigkeit für leichte bis intensive Einsätze

---

TRAGFÄHIGKEIT: 1,5 BIS 3,5 t  
DIESEL- ODER TREIBGASMOTOR  
DREHMOMENTWANDLER ODER HYDROSTATISCHER ANTRIEB

S. 4 (TC)/S. 6 (HST)

# Toyota Toner

3,5 BIS 8,0 TONNEN, MIT DREHMOMENTWANDLER



Robuste, zuverlässige Stapler für schwere Lasten, den Transport mehrerer Paletten oder große Anbaugeräte

---

TRAGFÄHIGKEIT: 3,5 BIS 8,0 t  
DIESEL- ODER TREIBGASMOTOR  
DREHMOMENTWANDLER



# TOYOTA TONERO

## MIT DREHMOMENTWANDLER

Die vielseitige Toyota Toneru Baureihe umfasst verschiedene Gabelstapler mit Verbrennungsmotor für alle Lasten bis 3,5 Tonnen. Die Geräte bieten bei leichten wie Schwerlastanwendungen im Freien Zuverlässigkeit und Leistungsfähigkeit ohne Einbußen beim Fahrkomfort. Unsere große Auswahl an Fahrerkabinen überzeugt mit weiter Rundumsicht um das Fahrzeug. Diese schnellen, wendigen Stapler sind in Diesel- oder Treibgasausführung erhältlich.

## SPEZIFIKATIONEN

**Tragfähigkeit:** 1,5/1,75/2,0/2,5/3,0/3,5 t bei Lastschwerpunkt 500 mm

**Maximale Hubhöhe:** 7,0 m

**Motorvarianten:**

- 1DZIII (Diesel – 36 kW)
- 1ZS (Diesel – 41 kW)
- 4Y (Treibgas – 38/42 kW)

Optional verfügbar: **Site** 

**SAS**





Hervorragende Sicht auf die Gabelspitzen für mehr Sicherheit und Produktivität.



ORS-Sitz – verstellbar, komfortabel und sicher.



Per Fuß bedienbare Parkbremse.



Optionaler Drehsitz erleichtert das Rückwärtsfahren.

● Standard ○ Option

**Mast und Anbaugeräte**

	Sicherheit	Zuverlässigkeit	Produktivität	Fahrkomfort	8FG/DF15	8FG/DF18	8FG/DKF20	8FG/DF20	8FG/DF25	8FG/DF30	8FG/DF35
Freisichthubgerüst (V)	●				●	●	●	●	●	●	●
2-stufiges Hubgerüst (FV) mit Freihubzylinder (mittig)	●				○	○	○	○	○	○	○
3-stufiges Hubgerüst (FSV) mit Freihubzylinder (mittig)	●				○	○	○	○	○	○	○
Hydraulisch gedämpfte Gabeln			●		○	○	○	○	○	○	○
Hydraulik-Akkumulator			●		○	○	○	○	○	○	○
Vollständig mit Öl befüllter Hubzylinder			●		○	○	○	○	○	○	○
Antirost-Rollen		●			○	○	○	○	○	○	○
Integrierter Seitenschieber		●			○	○	○	○	○	○	○
Vorgehängter Seitenschieber		●			○	○	○	○	○	○	○
Zinkenverstellgerät		●			○	○	○	○	○	○	○

**Motor**

	Sicherheit	Zuverlässigkeit	Produktivität	Fahrkomfort	8FG/DF15	8FG/DF18	8FG/DKF20	8FG/DF20	8FG/DF25	8FG/DF30	8FG/DF35
Hydrodynamische Kraftübertragung			●	●	●	●	●	●	●	●	●
Lastabhängige Servolenkung			●	●	●	●	●	●	●	●	●
Gastank			●	●	●	●	●	●	●	●	●
Hochleistungskühlung		●			○	○	○	○	○	○	○
Spezifikation für Niedrigtemperatureinsätze		●			○	○	○	○	○	○	○
Hochgezogener Auspuff			●		○	○	○	○	○	○	○
Ungeregelter Katalysator	●				○	○	○	○	○	○	○
3-Wege-Katalysator	●				○	○	○	○	○	○	○
Zyklonluftfilter	●				○	○	○	○	○	○	○
Vorabscheider	●				○	○	○	○	○	○	○
Dieselpartikelfilter	●				○	○	○	○	○	○	○
Kühlerabdeckung	●				○	○	○	○	○	○	○
Getriebeumschalterschutz			●		○	○	○	○	○	○	○
Hochleistungsbatterie			●		○	○	○	○	○	○	○
12-V-Spannungsversorgung			●		○	○	○	○	○	○	○
Timer für Motorabschaltung			●		○	○	○	○	○	○	○
2-stufiger Drehmomentwandler			●		○	○	○	○	○	○	○
Hydraulikölkühler		●			○	○	○	○	○	○	○

**Beleuchtung**

	Sicherheit	Zuverlässigkeit	Produktivität	Fahrkomfort	8FG/DF15	8FG/DF18	8FG/DKF20	8FG/DF20	8FG/DF25	8FG/DF30	8FG/DF35
Arbeitsscheinwerfer	●				●	●	●	●	●	●	●
Rückkombileuchte	●				●	●	●	●	●	●	●
Blitzleuchte	○				○	○	○	○	○	○	○
Blitzleuchte innerhalb der Fahrzeugkontur	○				○	○	○	○	○	○	○
Frontkombileuchte	○				○	○	○	○	○	○	○
Heck-Arbeitsscheinwerfer mit Schalter	○				○	○	○	○	○	○	○
Automatische Abschaltung der Beleuchtung	○			●	○	○	○	○	○	○	○
Akustisches Rückfahrtsignal	●				○	○	○	○	○	○	○

● Standard ○ Option

**Karosserie**

	Sicherheit	Zuverlässigkeit	Produktivität	Fahrkomfort	8FG/DF15	8FG/DF18	8FG/DKF20	8FG/DF20	8FG/DF25	8FG/DF30	8FG/DF35
Hydraulische Servolenkung				●	●	●	●	●	●	●	●
Einstellbare Lenksäule				●	●	●	●	●	●	●	●
Schutzabdeckung Neigezylinder		●			●	●	●	●	●	●	●
Fußbetätigte Parkbremse	●				●	●	●	●	●	●	●
OK-Monitor Display		●			○	○	○	○	○	○	○
Display mit Diagnosefunktion	●				●	●	●	●	●	●	●
Digitale Multifunktionsanzeige (Deluxe)		●			○	○	○	○	○	○	○
Rückspiegel	●				○	○	○	○	○	○	○
Panoramaspiegel	●				○	○	○	○	○	○	○
Frontscheibe mit Wischer und Dach	●				○	○	○	○	○	○	○
Halbkabine ohne Türen	●				○	○	○	○	○	○	○
Halbkabine mit PVC-Türen	○				○	○	○	○	○	○	○
Stahlkabine	○				○	○	○	○	○	○	○
Deluxe-Kabine	○				○	○	○	○	○	○	○
Minihebel in der Armlehne integriert				●	○	○	○	○	○	○	○
Multifunktionshebel in der Armlehne integriert				●	○	○	○	○	○	○	○
Toyota ORS-Sitz (Operator-Restraint-System)	●				●	●	●	●	●	●	●
Kunstleder	●				○	○	○	○	○	○	○
ORS-Sitz Stoff	○				○	○	○	○	○	○	○
Drehsitz	○				○	○	○	○	○	○	○
Hinterer Haltegriff mit Huptaste	○				○	○	○	○	○	○	○
D2 Pedal	○				○	○	○	○	○	○	○
Langzeitfrostschutz		●			●	●	●	●	●	●	●
Höhenverstellbare Lenksäule		●			○	○	○	○	○	○	○
Erhöhtes Fahrerschutzdach (+125 mm) + Komfortsitz	○				○	○	○	○	○	○	○
Automatische Fahrsteuerung bei angehobener Last	○				○	○	○	○	○	○	○
Programmierung der Höchstgeschwindigkeit	○				○	○	○	○	○	○	○
Lastgewichtsanzeige	○				○	○	○	○	○	○	○

**Sicherheitsausstattung**

	Sicherheit	Zuverlässigkeit	Produktivität	Fahrkomfort	8FG/DF15	8FG/DF18	8FG/DKF20	8FG/DF20	8FG/DF25	8FG/DF30	8FG/DF35
Toyota SAS (System für Aktive Stabilität)	●				●	●	●	●	●	●	●
OPS-System (Optimaler Personen-Schutz)	●				●	●	●	●	●	●	●

**Reifen**

	Sicherheit	Zuverlässigkeit	Produktivität	Fahrkomfort	8FG/DF15	8FG/DF18	8FG/DKF20	8FG/DF20	8FG/DF25	8FG/DF30	8FG/DF35
Super-Elastik Bereifung			●		●	●	●	●	●	●	●

**Sonderausführungen**

	Sicherheit	Zuverlässigkeit	Produktivität	Fahrkomfort	8FG/DF15	8FG/DF18	8FG/DKF20	8FG/DF20	8FG/DF25	8FG/DF30	8FG/DF35
Drive-in-Ausführung (Einfahrregal)			●		○	○	○	○	○	○	○
Spezifikation für staubige Umgebungen		●			○	○	○	○	○	○	○

**Toyota SAS**

Das einzigartige SAS (System für Aktive Stabilität) ist das weltweit erste aktive Sicherheitssystem, das die Stabilität des Gabelstaplers kontrolliert. Mit fortschrittlicher Technologie schützt SAS Fahrer und Last beim Fahren, Abbiegen/ Wenden und Heben und macht den Warenumschlag damit nicht nur sicherer, sondern auch produktiver. Enthalten sind: SAS aktive Neigewinkelbegrenzung und aktive Geschwindigkeitsreduzierung der Mastneigung, SAS Gabelnivellierung, SAS Lenksynchronisation, SAS Lenkachsstabilisator.

**Toyota Industriemotoren**

Für höchste Qualität und jahrelang zuverlässigen Betrieb werden alle Toyota Motoren im eigenen Haus entwickelt und gefertigt. Mit kraftvoller Beschleunigung und optimiertem Verbrauch sind sie speziell für den industriellen Einsatz konstruiert. Sie haben die Wahl zwischen Diesel- und Treibgasmotoren. Im Dieselpbereich gibt es zwei Motorvarianten:

Der Standardmotor 1DZ-III (Stufe IIIa) mit lastempfindlicher Servolenkung eignet sich ideal für leichte und mittelschwere Stapelinsätze im Regal oder im Blocklager. Der 1ZS (Stufe IIIb) mit Common-Rail-Einspritzung und lastempfindlicher Servolenkung eignet sich ideal für mittel- und sehr schwere Einsätze und für Anwendungen, bei denen der Gabelstapler mit schwerem Anbaugerät bestückt werden muss. Die Emissionswerte des 1ZS-Motors sind selbst ohne Dieselpartikelfilter deutlich niedriger als die gesetzlichen Vorgaben für die Stufe IIIb.

**Drehmomentwandler**

Die Modelle mit Drehmomentwandler überzeugen durch ein sanftes Fahrgefühl mit kraftvoller Beschleunigung und präzises Last-Handling. Weitere Vorzüge sind der einfache Richtungswechsel und das Fahren ohne Schaltvorgänge.

**Hervorragender Fahrkomfort**

Exzellente Sicht durch das Hubgerüst, das Fahrerschutzdach und rund um das Fahrzeug – das spezielle Design von Chassis und Bedienkonsole bringt dem Fahrer ein echtes Plus in puncto Sicherheit. Das große Platzangebot in der Fahrerkabine steigert nicht nur den Komfort, sondern auch die Produktivität. Die lastempfindliche Servolenkung ermöglicht bei jeder Geschwindigkeit und jedem Lastgewicht das komfortable und präzise Lenken des Geräts.

**Zuverlässigkeit dank TPS**

Wie alle Toyota Flurförderzeuge entstehen auch Toyota Toner Stapler nach dem Toyota Produktionssystem (TPS), das für ein Höchstmaß an Qualität, Langlebigkeit und Zuverlässigkeit sorgt.





# TOYOTA TONERO

## HST

Die vielseitige Toyota Toneru Baureihe umfasst verschiedene Gabelstapler mit Verbrennungsmotor für alle Lasten bis 3,5 Tonnen. Die Geräte bieten Zuverlässigkeit und Leistungsfähigkeit ohne Einbußen beim Fahrkomfort für leichte bis intensive Einsätze im Freien. Unsere große Auswahl an Fahrerkabinen überzeugt mit hervorragender Rundumsicht um das Fahrzeug. Das Hydrostatgetriebe ist ideal für alle Fahrer, die das automatische Bremsen beim Loslassen des Fahrpedals bevorzugen. Diese schnellen, wendigen Stapler sind in Diesel- oder Treibgasausführung erhältlich.

## SPEZIFIKATIONEN

**Tragfähigkeit:** 1,5/1,75/2,0/2,5/3,0/3,5 t bei Lastschwerpunkt 500 mm

**Maximale Hubhöhe:** 7,0 m

**Motorvarianten:** • 1DZIII (Diesel – 36 kW)  
• 4Y (Treibgas – 38/42 kW)

**Mögliche Ausstattung:** **Site**

**SAS**





Minihebel in der Armlehne – intuitiv und einfach zu bedienen.



Gute Sicht nach oben für maximale Sicherheit und Produktivität.



Auswahl unterschiedlicher Pedalanordnungen passend zum Einsatz (abgebildet: Doppelpedal)



Einfacher Servicezugang für maximale Betriebszeiten

● Standard ○ Option

**Mast und Anbaugeräte**

	Sicherheit	Zuverlässigkeit	Produktivität	Fahrkomfort	8FG/D15F	8FG/D18F	8FG/D20F	8FG/D25F	8FG/D30F	8FG/D35F
Freischubgerüst (V)	●				●	●	●	●	●	●
2-stufiges Hubgerüst (FV) mit Freihubzylinder (mittig)	●				○	○	○	○	○	○
3-stufiges Hubgerüst (FSV) mit Freihubzylinder (mittig)	●				○	○	○	○	○	○
Hydraulisch gedämpfte Gabeln			●		○	○	○	○	○	○
Hydraulik-Akkumulator			●		○	○	○	○	○	○
Vollständig mit Öl befüllter Hubzylinder		●			○	○	○	○	○	○
Antirost-Rollen		●			○	○	○	○	○	○
Integrierter Seitenschieber			●		○	○	○	○	○	○
Vorgehängter Seitenschieber			●		○	○	○	○	○	○
Zinkenverstellgerät			●		○	○	○	○	○	○

**Motor**

Gastank			●		○	○	○	○	○	○
Hydrostatischer Antrieb			●	●	●	●	●	●	●	●
Hochgezogener Auspuff			●		○	○	○	○	○	○
Ungeregelter Katalysator	●				○	○	○	○	○	○
3-Wege-Katalysator	●				○	○	○	○	○	○
Zyklonluftfilter		●			○	○	○	○	○	○
Vorabscheider		●			○	○	○	○	○	○
Funkenschutz	●				○	○	○	○	○	○
Hochleistungslichtmaschine, 60 A			●	●	○	○	○	○	○	○
Hochleistungsbatterie		●			○	○	○	○	○	○
12-V-Spannungsversorgung			●		○	○	○	○	○	○

**Beleuchtung**

Arbeitsscheinwerfer	●				●	●	●	●	●	●
Rückkombileuchte	●				●	●	●	●	●	●
Blitzleuchte					○	○	○	○	○	○
Blitzleuchte innerhalb der Fahrzeugkontur	●				○	○	○	○	○	○
Frontkombileuchte	●				○	○	○	○	○	○
Heck-Arbeitsscheinwerfer mit Schalter	●				○	○	○	○	○	○
Automatische Abschaltung der Beleuchtung			●		○	○	○	○	○	○
Akustisches Rückfahrtsignal	●				○	○	○	○	○	○

**Karosserie**

Hydraulische Servolenkung			●		●	●	●	●	●	●
Einstellbare Lenksäule			●		●	●	●	●	●	●
Schutzabdeckung Neigezylinder		●			●	●	●	●	●	●
Fußbetätigte Parkbremse	●			●	●	●	●	●	●	●

● Standard ○ Option

**Karosserie**

	Sicherheit	Zuverlässigkeit	Produktivität	Fahrkomfort	8FG/D15F	8FG/D18F	8FG/D20F	8FG/D25F	8FG/D30F	8FG/D35F
OK-Monitor Display		●			○	○	○	○	○	○
Display mit Diagnosefunktion	●				●	●	●	●	●	●
Digitale Multifunktionsanzeige (Deluxe)	●			●	○	○	○	○	○	○
Rückspiegel				●	○	○	○	○	○	○
Panoramaspiegel				●	○	○	○	○	○	○
Frontscheibe mit Wischer und Dach	●				○	○	○	○	○	○
Halbkabine ohne Türen					○	○	○	○	○	○
Halbkabine mit PVC-Türen					○	○	○	○	○	○
Stahlkabine					○	○	○	○	○	○
Deluxe-Kabine	●				○	○	○	○	○	○
Minihebel in der Armlehne integriert				●	○	○	○	○	○	○
Multifunktionshebel in der Armlehne integriert				●	○	○	○	○	○	○
Toyota ORS-Sitz (Operator Restraint System)	●				○	○	○	○	○	○
Kunstleder				●	○	○	○	○	○	○
ORS-Sitz Stoff				●	○	○	○	○	○	○
Drehsitz	●				○	○	○	○	○	○
Hinterer Haltegriff mit Huptaste	●				○	○	○	○	○	○
Automatische Parkbremse				●	○	○	○	○	○	○
Langzeitfrostschutz				●	○	○	○	○	○	○
Doppelpedal				●	○	○	○	○	○	○
Geschwindigkeits- & Beschleunigungsreduzierung bei angehobener Last	●				○	○	○	○	○	○
Höhenverstellbare Lenksäule				●	○	○	○	○	○	○
Erhöhtes Fahrerschutzdach (+125 mm) + Komfortsitz				●	○	○	○	○	○	○

**Sicherheitsausstattung**

Toyota SAS (System für Aktive Stabilität)	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
OPS-System (Optimaler Personen-Schutz)	●				●	●	●	●	●	●

**Reifen**

Super-Elastik-Bereifung			●		●	●	●	●	●	●
Luftreifen			●		○	○	○	○	○	○

**Sonderausführungen**

Spezifikation für Niedrigtemperatureinsätze	●				○	○	○	○	○	○
Spezifikation für staubige Umgebungen	●				○	○	○	○	○	○

**Toyota SAS**

Das einzigartige SAS (System für Aktive Stabilität) ist das weltweit erste aktive Sicherheitssystem, das die Stabilität des Gabelstaplers kontrolliert. Mit fortschrittlicher Technologie schützt SAS Fahrer und Last beim Fahren, Abbiegen/Wenden und Heben und macht den Warenumschlag damit nicht nur sicherer, sondern auch produktiver. Enthalten sind: SAS aktive Neigewinkelbegrenzung und aktive Geschwindigkeitsreduzierung der Mastneigung, SAS Gabelnivellierung, SAS Lenksynchronisation, SAS Lenkachsstabilisator.

**Toyota Industriemotoren**

Für höchste Qualität und jahrelang zuverlässigen Betrieb werden alle Toyota Motoren im eigenen Haus entwickelt und gefertigt. Mit kraftvoller Beschleunigung und optimiertem Verbrauch sind sie speziell für den industriellen Einsatz konstruiert.

**Hydrostatgetriebe**

Die HST-Version mit hydrostatischem Getriebe bietet eine Alternative zur Drehmomentwandler-Technik. Ihre Merkmale: leistungsstarke Motorbremse, kraftvolle Beschleunigung mit voreingestellten Fahrparametern, schneller Richtungswechsel, unabhängiges Heben und Fahren, elektrische Parkbremse und automatisches Halten auf Rampen.

**Hervorragender Fahrkomfort**

Exzellente Sicht durch das Hubgerüst, das Fahrerschutzdach und rund um das Fahrzeug – das spezielle Design von Chassis und Bedienkonsole bringt dem Fahrer ein echtes Plus in puncto Sicherheit. Das große Platzangebot in der Fahrerkabine steigert nicht nur den Komfort, sondern auch die Produktivität.

**Zuverlässigkeit dank TPS**

Wie alle Toyota Flurförderzeuge entstehen auch Toyota Toner Stapler nach dem Toyota Produktionssystem (TPS), das für ein Höchstmaß an Qualität, Langlebigkeit und Zuverlässigkeit sorgt.



# TOYOTA TONERO

## SCHWERLAST

Die Schwerlast-Modelle der Toyota Tonerer Baureihe stehen für ein Maximum an Produktivität – durch leistungsstarkes, präzises Lasthandling in jeder Einsatzsituation. Mit einer Tragfähigkeit von bis zu 8 Tonnen sind sie prädestiniert für intensivste Einsätze, den gleichzeitigen Transport mehrerer Paletten oder die Arbeit mit schweren Anbaugeräten.

## SPEZIFIKATIONEN

**Tragfähigkeit:** 3,5/4,0/4,5/5,0/6,0/7,0/8,0 t bei Lastschwerpunkt 600 mm

**Maximale Hubhöhe:** 6,0 m

**Motorvarianten:** • 1KD (Diesel – 55 kW)  
• 1FS (Treibgas/Benzin – 62 kW)

**Mögliche Ausstattung:** | Site

**SAS**





Sauberer, hochmoderner Dieselmotor Toyota 1KD mit Common-Rail-Einspritzung



Geräumige, komfortable Fahrerumgebung mit hervorragender 360°-Sicht



Optionale Stahlkabine für hohen Komfort bei jedem Wetter



Hochwirksame Kühlungssysteme für konstant hohe Leistung in jeder Umgebung

● Standard ○ Option

**Mast und Anbaugeräte**

	Sicherheit	Zuverlässigkeit	Produktivität	Fahrkomfort	8FG/D35N	8FG/D40N	8FG/D45N	8FG/D50N	8FG/D60N	8FG/D70N	8FG/D80N
Freischthubgerüst (V)	●				●	●	●	●	●	●	●
2-stufiges Hubgerüst (FV) mit Freihubzylinder (mittig)					○	○	○	○	○	○	○
3-stufiges Hubgerüst (FSV) mit Freihubzylinder (mittig)					○	○	○	○	○	○	○
Schwerlast-Hubgerüst	●	●			○	○					
Vollständig mit Öl gefüllter Hubzylinder					○	○	○	○	○	○	○
Hydraulik-Akkumulator			●		○	○	○	○	○	○	○
Vorgehängter Seitenschieber			●		○	○	○	○	○	○	○

**Motor**

Treibgasflaschen-Halterung (zum Herunterklappen)					○	○	○	○	○	○	○
Drehmomentwandler			●	●	●	●	●	●	●	●	●
Lastabhängige Servolenkung			●	●	●	●	●	●	●	●	●
Fahrgeschwindigkeitsbegrenzung	●				●	●	●	●	●	●	●
Überhitzungsschutz	●	●			●	●	●	●	●	●	●
Kühlgitter	●	●			●	●	●	●	●	●	●
Ölkühler für Drehmomentwandler					●	●	●	●	●	●	●
Hochleistungskühlung					○	○	○	○	○	○	○
Hochgezogener Auspuff				●	○	○	○	○	○	○	○
3-Wege-Katalysator	●				○	○	○	○	○	○	○
Zyklonluftfilter	●	●			○	○	○	○	○	○	○
Vorabscheider	●	●			○	○	○	○	○	○	○
Grobmaschiger Kühler	●	●			○	○	○	○	○	○	○
Warnleuchte für Treibgasfüllstand				●	○	○	○	○	○	○	○
Hochleistungskühler	●	●			○	○	○	○	○	○	○
Hochleistungslichtmaschine, 80 A			●	●	○	○	○	○	○	○	○
Hochleistungsbatterie	●	●			○	○	○	○	○	○	○
Getriebeumschaltenschutz	●	●			○	○	○	○	○	○	○

**Beleuchtung**

Arbeitsscheinwerfer mit Schutzgitter	●				●	●	●	●	●	●	●
Rückkombileuchte	●				●	●	●	●	●	●	●
Frontkombileuchte	○				○	○	○	○	○	○	○
LED-Arbeitsscheinwerfer	○				○	○	○	○	○	○	○
Arbeitsscheinwerfer hinten	○				○	○	○	○	○	○	○
Automatische Abschaltung der Beleuchtung				●	○	○	○	○	○	○	○
Akustisches Rückfahrsignal	●				○	○	○	○	○	○	○

● Standard ○ Option

**Fahrerplatz**

Hydraulische lastabhängige Servolenkung					●	●	●	●	●	●	●
Einstellbare Lenksäule					●	●	●	●	●	●	●
OK-Monitor Display			●		○	○	○	○	○	○	○
Display mit Diagnosefunktion	●	●			●	●	●	●	●	●	●
Digitale Multifunktionsanzeige (Deluxe)					○	○	○	○	○	○	○
Rückspiegel					○	○	○	○	○	○	○
Frontscheibe mit Wischer und Dach					○	○	○	○	○	○	○
Halbkabine ohne Türen					○	○	○	○	○	○	○
Halbkabine mit PVC-Türen					○	○	○	○	○	○	○
Stahlkabine					○	○	○	○	○	○	○
Heizung					○	○	○	○	○	○	○
Hochleistungsheizung					○	○	○	○	○	○	○
Beheizte Frontscheibe					○	○	○	○	○	○	○
Minihebel in der Armlehne integriert					○	○	○	○	○	○	○
Multifunktionshebel in der Armlehne integriert					○	○	○	○	○	○	○
Toyota ORS-Sitz (Operator Restraint System)	●	●			●	●	●	●	●	●	●
Kunstleder					○	○	○	○	○	○	○
ORS-Sitz Stoff					○	○	○	○	○	○	○
Luftgefederter Sitz					○	○	○	○	○	○	○
Drehsitz					○	○	○	○	○	○	○
Hinterer Haltegriff mit Huptaster					○	○	○	○	○	○	○
D2 Pedal					○	○	○	○	○	○	○
Langzeitfrostschutz			●		●	●	●	●	●	●	●
Höhenverstellbare Lenksäule					○	○	○	○	○	○	○
Niedriges Fahrerschutzdach (2.200 mm)				●					○	○	
Erhöhtes Fahrerschutzdach (+75 mm) + Komfortsitz					○	○	○	○	○	○	○

**Sicherheitsausstattung**

Toyota SAS (System für Aktive Stabilität)	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
OPS-System (Optimaler Personen-Schutz)	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●

**Reifen**

Luftbereifung			●	●	●	●	●	●	●	●	●
Super-Elastik-Bereifung			○	○	○	○	○	○	○	○	○

**Sonderausführungen**

Spezifikation für Niedrigtemperatureinsätze	●				○	○	○	○	○	○	○
---	---	--	--	--	---	---	---	---	---	---	---

**Toyota SAS**

Das einzigartige SAS (System für Aktive Stabilität) ist das weltweit erste aktive Sicherheitssystem, das die Stabilität des Gabelstaplers kontrolliert. Mit fortschrittlicher Technologie schützt SAS Fahrer und Last beim Fahren, Abbiegen/Wenden und Heben und macht den Warenumschatz damit nicht nur sicherer, sondern auch produktiver. Enthalten sind: SAS aktive Neigewinkelbegrenzung und aktive Geschwindigkeitsreduzierung der Mastneigung, SAS Gabelnivellierung, SAS Lenksynchronisation, SAS Lenkachsstabilisator.

**Toyota Industriemotoren**

Für höchste Qualität und jahrelang zuverlässigen Betrieb werden alle Toyota Motoren im eigenen Haus entwickelt und gefertigt. Mit kraftvoller Beschleunigung und optimiertem Verbrauch sind sie speziell für den industriellen Einsatz konstruiert. Toner Stapler sind in Diesel- oder Treibgasausführung erhältlich. Der Toyota 1KD mit Common-Rail-Einspritzung überzeugt durch kraftvolle Beschleunigung, hohe Fahr- und Hubgeschwindigkeiten und niedrige Emissionen deutlich unterhalb der Vorschriften nach Stufe IIIb – auch ohne Dieselpartikelfilter. Der kompakte Treibgas-/Benzinmotor Toyota 1FS mit elektronischer Kraftstoffeinspritzung zeichnet sich durch optimale Performance und niedrigen Verbrauch aus.

**Ein verlässlicher Partner**

Ein starker Stahlrahmen und das solide Fahrerschutzdach bieten zusätzlichen Schutz für den Bediener. Der robuste zweistufige Drehmomentwandler gewährleistet hohe Zuverlässigkeit, kraftvolles Anfahren und bequemes Fahren ohne Schalten. Die hocheffiziente Kühlung sichert eine lange Lebensdauer der wichtigsten Komponenten und hohe Produktivität auch unter harten Einsatzbedingungen.

**Hervorragender Fahrkomfort**

Exzellente Sicht durch das Hubgerüst, das Fahrerschutzdach und rund um das Fahrzeug – das spezielle Design von Chassis und Bedienkonsole bringt dem Fahrer ein echtes Plus in puncto Sicherheit. Das große Platzangebot in der Fahrerkabine steigert nicht nur den Komfort, sondern auch die Produktivität. Die lastempfindliche Servolenkung ermöglicht bei jeder Geschwindigkeit und jedem Lastgewicht das komfortable und präzise Lenken des Geräts.

**Zuverlässigkeit dank TPS**

Wie alle Toyota Flurförderzeuge entstehen auch Toyota Toner Stapler nach dem Toyota Produktionssystem (TPS), das für ein Höchstmaß an Qualität, Langlebigkeit und Zuverlässigkeit sorgt.

# Toyota Material Handling in Europa

## Umfassende Abdeckung

Das Netzwerk von Toyota Material Handling erstreckt sich über mehr als 30 europäische Länder, in denen insgesamt mehr als 4.500 Service-Techniker für Sie unterwegs sind.

## Immer vor Ort dank globaler Unterstützung

Für Kunden in ganz Europa sind wir mit unserem großen Servicenetz immer vor Ort erreichbar – und Sie profitieren von der Stabilität und den Ressourcen eines „Global Player“.

## Made in Europe

Mehr als 90 % der von uns verkauften Geräte werden in unseren Produktionsstätten in Schweden, Frankreich und Italien nach den Qualitätsvorgaben des Toyota Produktionssystems gefertigt. In der europäischen Fertigung beschäftigen wir mehr als 3.000 Mitarbeiter und arbeiten mit mehr als 300 europäischen Zulieferern zusammen.

Ungefähr 15 % der in Europa gefertigten Produkte werden exportiert.

