Hochhubwagen 1,2 Tonnen

BT staxio

P-Serie

SPE120XR

TOYOTA

MATERIAL HANDLING

www.toyota-forklifts.de

Mitgänger-Hochhubwagen

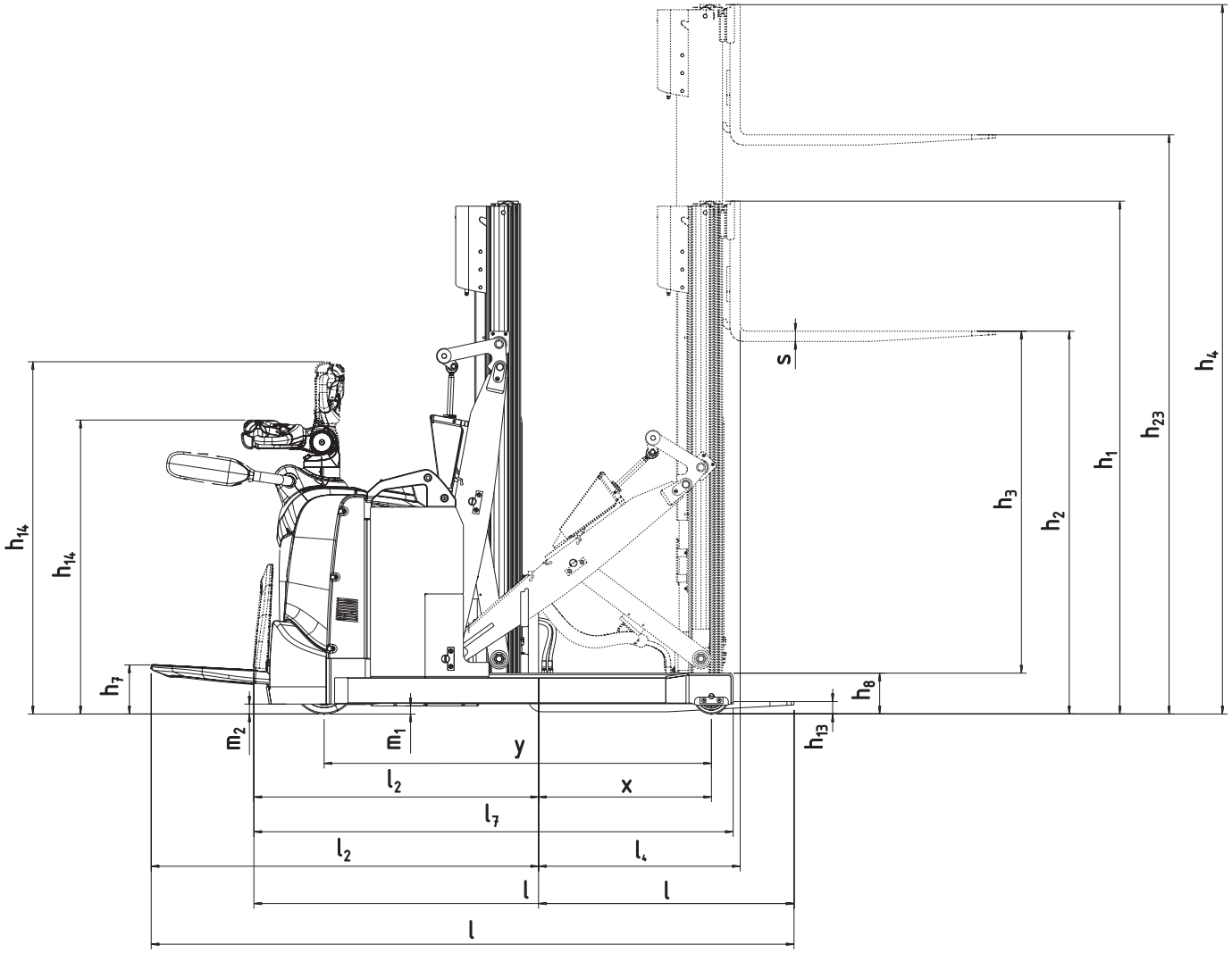
Spezifikationen					SPE120XR
Kennzeichnung	1.1	Hersteller			Toyota
	1.2	Modell			SPE120XR
	1.3	Antriebs-			Elektrisch
	1.4	Bedienung			Stehend/Mitgänger
	1.5	Tragfähigkeit/Last	Q	kg	1200
	1.6	Lastschwerpunkt	c	mm	600
	1.8	Lastabstand, Mitte Stützarmrad zum Gabelrücken	x	mm	DXT/DXH = 677, TX = 660
	1.9	Radstand	y	mm	1515
Gewicht	2.1	Servicegewicht inkl. Batterie		kg	1875
	2.3	Achslast, Hubgerüst eingefahren ohne Last, Antriebsrad/Gabelrolle		kg	1255/620
	2.4	Achslast, Hubgerüst ausgefahren mit Last, Antriebsrad/Gabelrolle		kg	280/2795
	2.5	Achslast, Hubgerüst eingefahren mit Last, Antriebsrad/Gabelrolle		kg	1235/1840
Räder	3.1	Bereifung ; Vollgummi, Superelastik, Luft, Polyurethan vorn/hinten			Vulkollan®/ — /Vulkollan®
	3.2	Radgröße, vorn		mm	250
	3.3	Radgröße, hinten		mm	140
	3.7	Spurweite, hinten	b_{11}	mm	810/995
Abmessungen	4.2	Höhe, Hubgerüst abgesenkt	h_1	mm	2434
	4.3	Freihub	h_2	mm	1934
	4.4	Heben	h_3	mm	5350
		Hubhöhe	h_{23}	mm	5400
	4.5	Höhe, Hubmast ausgefahren	h_4	mm	5920
	4.8	Fahrerstandhöhe	h_7	mm	190
	4.9	Deichselhöhe in Betrieb, min./max.			
		Höchste Einstellung	h_{14}	mm	1201/1413
		Niedrigste Einstellung	h_{14}	mm	1101/1313
	4.10	Höhe Radarme / Stützarme	h_8	mm	160
	4.15	Höhe gesenkt	h_{13}	mm	50
	4.19	Gesamtlänge, Plattform oben/unten	l	mm	2005/2455
	4.20	Länge zur Stirnseite der Gabeln, Plattform oben/unten	l_2	mm	1095/1520
	4.21	Gesamtbreite	b_1/b_2	mm	900/1085
	4.22	Gabelabmessungen	s/e/l	mm	40/100/1150
	4.25	Breite über den Gabelzinken	b_5	mm	Breit = 250-750, Schmal = 250-570
	4.26	Abstand zwischen den Stützarmen	b_4	mm	665/850
	4.28	Vorschub	l_4	mm	790
	4.31	Bodenfreiheit, unter dem Hubgerüst	m_1	mm	30
	4.32	Bodenfreiheit, Mitte Radstand	m_2	mm	40
	4.33	Gangbreite für Paletten 1000x1200 quer, Plattform oben/unten	A_{st}	mm	2641/3091
	4.34	Gangbreite für Paletten 800x1200 längs, Plattform oben/unten	A_{st}	mm	2618/3068
	4.35	Wenderadius, Plattform oben/unten	W_a	mm	1760/2210
	4.37	Länge über Stützarme, Plattform oben	l_7	mm	1830
Leistungsdaten	5.1	Fahrgeschwindigkeit mit/ohne Last			
		6-km/h-Version		km/h	6,0/6,0
		8-km/h-Version		km/h	7,0/8,0
	5.2	Hubgeschwindigkeit mit/ohne Last		m/s	0,20/0,36
	5.3	Senkgeschwindigkeit mit/ohne Last		m/s	0,45/0,45
	5.4	Schubgeschwindigkeit, mit/ohne Last		m/s	0,15/0,15
	5.8	Max. Steigfähigkeit mit/ohne Last [1)]		%	8/10
	5.9	Beschleunigungszeit (über 10 m)		s	5,7
	5.10	Betriebsbremse			Elektromagnetisch
Elektromotor	6.1	Fahrmotor, Leistung (S2 60 min)			
		6-km/h-Version		kW	1,8
		8-km/h-Version		kW	1,8
	6.2	Hubmotor, Leistung bei (S3 15 %)		kW	3,0
	6.4	Batteriespannung, Nennleistung K_5		V/Ah	24/300
	6.5	Batteriegewicht		kg	195-270
	6.6	Energieverbrauch gemäß VDI-Zyklus		kWh/h	1,22
Sonstige	8.1	Art der Fahrsteuerung			Variable Wechselspannung
	8.4	Schalldruckpegel nach EN 12053, Fahrerohr		dB (A)	59

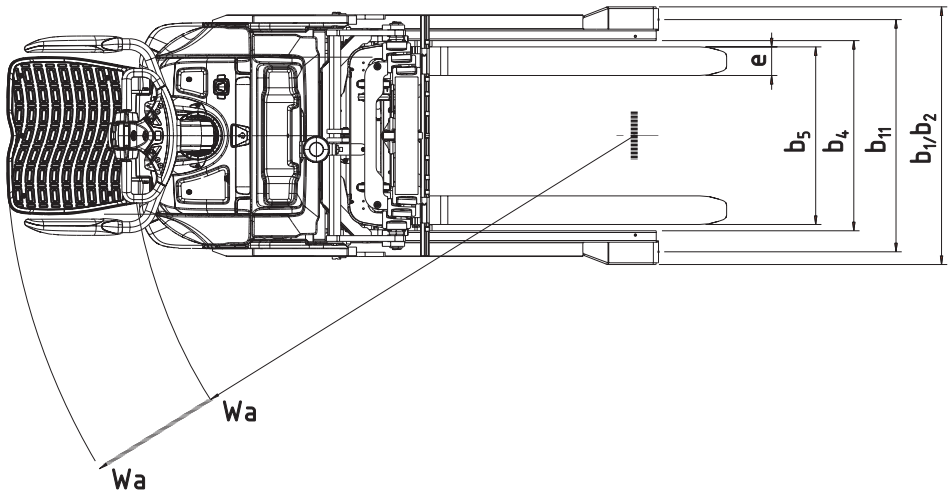
1) Gemessen gemäß Unternehmensstandard.
Die Daten basieren auf einem Standardstapler und einer kleinen Batterie.

Alle Daten basieren auf der Tabellenkonfiguration. Andere Konfigurationen können zu anderen Werten führen.
Die Staplerleistung und seine Abmessungen sind Nennwerte und Toleranzen unterworfen.
Toyota Material Handling Manufacturing Sweden AB Produkte und Spezifikationen können ohne vorherige Ankündigung Änderungen unterzogen werden.

Hubgerüstabmessungen

SPE120XR			Duplex Tele Panorama						Duplex Hi-Lo						Triplex-Hubgerüst Hi-Lo						
h_{23}	Hubhöhe (h_{13}+h_3)	mm	2300	2450	2750	3250	3650	4100	2350	2500	2800	3300	3700	4150	3300	3700	3950	4150	4500	4800	5400
h_3	Heben	mm	2250	2400	2700	3200	3600	4050	2300	2450	2750	3250	3650	4100	3250	3650	3900	4100	4450	4750	5350
h_1	Höhe, Hubgerüst abgesenkt	mm	1722	1797	1947	2197	2397	2622	1722	1797	1947	2197	2397	2622	1724	1857	1940	2007	2124	2224	2434
h_2	Freihub	mm	132	132	132	132	132	132	1242	1316	1466	1716	1916	2142	1234	1366	1450	1516	1634	1734	1934
h_4	Höhe, Hubmast ausgefahren	mm	2798	2948	3248	3748	4148	4598	2880	3030	3330	3830	4230	4680	3820	4219	4468	4669	5020	5320	5920





Ausstattungsmerkmale des Staplers:

- 180°+ Power/Elektronische Lenkung
- Optimierte Staplerleistung (OTP)
- Schubmast mit Pantograph-Gabelmechanismus
- Hubgerüstneigung
- Gabelbreite verstellbar
- Sensi-lift
- Höhenverstellbarer Lenkgriff
- One-Touch einklappbare Schutzbügel
- Click-2-Creep (Kriechgang bei aufrechter Deichsel)
- Elektronische Finger-Tipp-Tasten für alle Funktionen
- Zugangskontrolle
- Programmierbare Leistungsparameter für unterschiedliche Fahrer
- Einfacher Zugang bei Wartungsarbeiten
- Seitenschub- und Zinkenverstellanbaugerät (Option)
- I_Site (Option)
- Lithium-Ionen-Batterie (Option)
- Kühlhausversion (Option)

TP-Technical Publications, Schweden - 747303-120, Version 5, 2018-01-11

TOYOTA INDUSTRIAL EQUIPMENT UND BT SIND MARKEN VON TOYOTA MATERIAL HANDLING IN EUROPA.

TOYOTA

MATERIAL HANDLING