

Toyota Handhubwagen

Die BT Lifter Baureihe



BT Lifter

Die komplette Handhubwagen Baureihe von Toyota Material Handling

BT Lifter L-Serie

Langlebige Handhubwagen



Vielseitige, langlebige Geräte für den täglichen Gebrauch

Tragfähigkeit: 0,75 bis 3,0 t

Unterfahrhöhe: 38 bis 90 mm

Seite 4–5

BT Pro Lifter L-Serie

Leichtgängige Handhubwagen



Handhubwagen mit mechanischer Anfahrhilfe oder Elektroantrieb

Tragfähigkeit: 1,0 bis 2,3 t

Unterfahrhöhe: 85 mm

Seite 6–7

BT Lifter H-Serie

Scherenhubwagen



Scherenhubwagen als höhenverstellbarer,
mobiler Arbeitsplatz oder für die
Kommissionierung
Tragfähigkeit: 1,0 Tonnen
Hubhöhe: 800 mm

BT Lifter S-Serie

Handstapler



Handstapler für einfache Stapelarbeiten
und den Einsatz auf beengtem Raum
Tragfähigkeit: 0,8 Tonnen
Hubhöhe: 1.600 mm



BT Handhubwagen setzen seit mehr als 60 Jahren Maßstäbe in puncto Robustheit und Leistung. Die aktuelle BT Lifter Baureihe von Toyota Material Handling führt diese Tradition fort. In Schweden hergestellt, haben die Geräte ihre Langlebigkeit in Praxistests bereits unter Beweis gestellt: Sie bewältigen bis zu fünfmal so viele Arbeitszyklen wie Geräte anderer Hersteller.



BT Lifter L-Serie

Langlebige Handhubwagen

Die Modelle der BT Lifter L-Serie sind speziell für den sicheren, zuverlässigen Gebrauch über einen besonders langen Zeitraum entwickelt und minimieren somit ihre Lebenszykluskosten. Das belegen auch sorgfältig überwachte Langzeittests: Er hat eine fünfmal so hohe Lebensdauer wie andere Handhubwagen – und muss folglich deutlich seltener ersetzt werden.

Lebenslange Garantie

Nehmen Sie uns beim Wort: Der BT Lifter LHM230 bietet eine lebenslange Funktionsgarantie (99 Jahre) auf den Rahmen.

Konsequente Zuverlässigkeit

Bis zu zwölf Schmiernippel, robuste Druckstangen und ein robotergeschweißter Rahmen machen den BT Lifter besonders langlebig.

Feinfühlige Gabelabsenkung

Edelstahlventile sorgen für ein sanftes Absenken der Gabel und damit für eine lange Lebensdauer ohne Störungen. Dieses System trägt den Namen „BT Lowering Control“.

Zuverlässigkeit dank TPS

Wie alle Toyota Flurförderzeuge werden auch BT Lifter Handhubwagen nach dem Toyota Produktionssystem gefertigt und steht so für ein Höchstmaß an Qualität, Langlebigkeit und Zuverlässigkeit.

● Standard ○ Option

	Sicherheit	Zuverlässigkeit	Produktivität	Bedienkomfort	BT Lifter LHM230	BT Lifter LHM230SI	BT Lifter LHM300	BT Lifter LHM200ST	BT Lifter LHM230G	BT Lifter LHM230WI	BT Lifter LHM200SC	BT Lifter LHM075H	BT Lifter LHM100UL	BT Lifter LHM200L	BT Lifter LHM230U	BT Lifter LHM100ULF
Ausstattungsmerkmale																
Tandemgabelrollen					○	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Verschiedene Gabelbreiten					●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Verschiedene Gabellängen wählbar					●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Verschiedene Radtypen wählbar					●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Kletterrollen ¹					○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Laststütze					○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Überlastventil					○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Quicklift (Schnellhub)					○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Gestanzte Gabelmarkierung ²					●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Fahrerumgebung																
Stützrollen					○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Waage mit optionalem Drucker																
Bedienelemente und Kontrollanzeige																
180°-Lenkung					●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Feinfühlige Gabelabsenkung					●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
BT Parkbremse					○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Handbremse					○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Fußbremse					○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Zubehörhalter					○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Stellrahmen im LKW					○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Wartungsmerkmale																
Schmiernippel					●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Batterie																
Batteriewechselsystem																
Batterieanzeige																
Sonderausführungen																
Kühlhaus-Öl					○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Feuchtraum-Ausführung					○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Handling Rundmaterial					○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Tow train/Conveyor System (Unterflurkette) ³					○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Besonderheiten																
Silent Version					●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Schwerlastausführung 3,0 t					●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Edelstahlausführung					●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Galvanisierte Ausführung					●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Modell mit Gewichtsanzeige					●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Modell mit Waage					●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Halbpalettenausführung					●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Unterfahrrhöhe: 35mm					●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Unterfahrrhöhe: 55mm					●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Unterfahrrhöhe: 65mm					●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Unterfahrrhöhe: 75mm					●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Unterfahrrhöhe mit Einfachrollen					●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●

1) Standard bei Einfachrollen

2) Standard bei 1.150 mm Gabellänge

3) Kundenausführung



LHM230



LHM230SI



- Stark und einstellbar: Ventilstange, Kette und Ablassventil für maximale Zuverlässigkeit und gefühvolles Absenken
- Roboter geschweißtes und Pulver beschichtetes Chassis für hohe Qualität und langlebige Oberflächen
- Hochwertige, zuverlässige Druckstange aus Vollmaterial
- Edelstahl-Ausführung LHM200ST für korrosive Umgebungen
- Wiegen der Last beim Transport erhöht die Produktivität

Tragfähigkeit: 0,75/1,0/2,0/2,3/3,0 t
bei Lastschwerpunkt 600 mm

Optionen





Zum Lastentransport mit minimalem Kraftaufwand ist der BT Pro Lifter (LHT100) mit einem Elektromotor am Hauptrad ausgestattet. Mit nur einem Tastendruck kann eine Last von bis zu einer Tonne bewegt werden.



● Standard ○ Option

	Sicherheit	Zuverlässigkeit	Produktivität	Bedienkomfort	BT Pro Lifter LHM230P	BT Pro Lifter LHT100
Ausstattungsmerkmale						
Automatische Parkbremse	●				●	
Tandemgabelrollen					○	○
Verschiedene Gabelbreiten wählbar					●	●
Verschiedene Gabellängen wählbar					●	●
Verschiedene Radtypen wählbar		●			●	●
Kletterrollen ¹					●	●
Elektronisches Bremssystem	●	●			●	
Elektronische Geschwindigkeitsregelung					●	
Laststütze	●				○	
Überlastventil	●	●			●	
Quicklift (Schnellhub)					○	
Gestanzte Gabelmarkierung ²	●				●	●
Fahrerumgebung						
Fußschutz	●				●	
Stützrollen	●		●	●	○	
Bedienelemente und Kontrollanzeige						
180°-Lenkung					●	●
Feinfühliges Gabelabsenkung	●				●	●
Elektronische Fingertipp-Tasten					●	
Sicherheitsauffahrschalter					●	
Notausschalter					●	
Parkbremse	●				●	
Zubehörhalter					○	○
Stellrahmen im LKW					○	○
Wartungsmerkmale						
Schmiernippel		●			●	●
Batterie						
Batterieanzeige		●			●	
Integriertes Ladegerät					●	
Sonderausführungen						
Handling Rundmaterial					○	

1) Standard bei Einfachrollen
2) Standard bei 1.150 mm Gabellänge

BT Pro Lifter L-Serie

Leichtgängige Handhubwagen

Die BT Pro Lifter Modelle bieten eine deutliche Arbeiterleichterung beim Transport schwerer Lasten. Das Modell LHM230P ist speziell so konstruiert, dass der Kraftaufwand beim Anfahren mit schweren Lasten um 67 Prozent sinkt. Das Modell LHT100 verfügt über einen Motor als Antrieb für den Horizontaltransport.

Der langlebige Handhubwagen

Wie alle BT Lifter Modelle ist auch der BT Pro Lifter für einen langfristig sicheren, zuverlässigen Gebrauch konzipiert. Das belegen auch sorgfältig überwachte Langzeittests zur Lebensdauer des BT Lifter: Seine Lebensdauer überdauert fünfmal länger die anderer Handhubwagen – folglich muss er deutlich seltener ersetzt werden.

Patentiertes Design

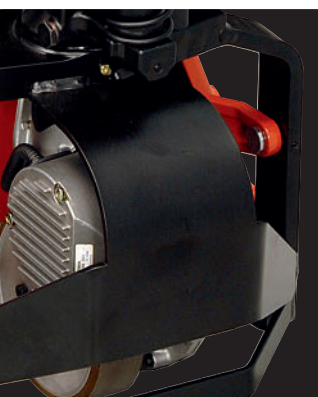
Legen Sie einfach einen Hebel um und die Deichsel Ihres BT Pro Lifter LHM230P überträgt die Kraft auf die Räder, um sie in Bewegung zu setzen. Mit dieser einzigartigen, patentierten Funktion lassen sich schwere Lasten besser über Übergänge im Boden ziehen oder auf beengten Flächen in Bewegung setzen.

Quicklift standardmäßig

BT Pro Lifter Modelle sind standardmäßig mit BT Quicklift ausgestattet. Dank dieser Schnellhubhydraulik genügen zwei Pumpbewegungen, um eine Last bis 150 kg anzuheben.

Zuverlässigkeit dank TPS

Wie alle Toyota Flurförderzeuge werden auch BT Lifter Handhubwagen nach dem Toyota Produktionssystem gefertigt und steht so für ein Höchstmaß an Qualität, Langlebigkeit und Zuverlässigkeit.



- Kraftübertragung der Deichsel des BT Pro Lifter auf die Räder, um das Gerät in Bewegung zu setzen
- Aktivierung dieser Funktion per Hebel an der Deichsel
- Motor und Batterie des LHT100 sind so kompakt, dass das Gerät so wendig ist, wie ein BT Lifter Standardmodell

Tragfähigkeit: 1,0/2,3 t bei Lastschwerpunkt 600 mm

BT Lifter H-Serie

Scherenhubwagen

Die BT High Lifter Modelle erreichen eine Hubhöhe von 800 mm. Dies ermöglicht einen schnellen und einfachen Warentransport und gleichzeitig ein ergonomisches Kommissionieren. Außerdem kann das Gerät als höhenverstellbarer, mobiler Arbeitsplatz genutzt werden.

Ein Scherenhubwagen für jeden Einsatz

Diese Baureihe ist mit manuellem oder elektrischem Hub sowie in Edelstahl-Ausführung erhältlich. Mit Elektrohub lässt sich die Gabel besonders leicht heben, während sich die Edelstahlausführung für korrosive Umgebungen und Einsätze, bei denen der hygienische Anspruch besonders hoch ist, eignet.

Automatische Höhenverstellung

Bei dieser Option der Elektrohub-Modelle wird die Höhe der Lastoberkante mittels einer Fotozelle überwacht. Beim Aufnehmen und Absetzen der Last wird die Gabel automatisch auf eine für den Bediener angenehme Höhe gebracht.

Quicklift standardmäßig

BT High Lifter Modelle sind standardmäßig mit BT Quicklift ausgestattet. Dank dieser Schnellhubhydraulik genügen zwei Pumpbewegungen, um eine Last bis 150 kg für den Horizontaltransport anzuheben.

Zuverlässigkeit dank TPS

Wie alle Toyota Flurförderzeuge werden auch BT Lifter Hubwagen nach dem Toyota Produktionssystem gefertigt und steht so für ein Höchstmaß an Qualität, Langlebigkeit und Zuverlässigkeit.

● Standard ○ Option

	Sicherheit	Zuverlässigkeit	Produktivität	Bedienkomfort	BT Lifter HHL100	BT Lifter HHL100PH	BT Lifter HHL100I	BT Lifter HHL100I
Ausstattungsmerkmale								
Automatische Höhenverstellung	●	●	●	●	●	●	●	○
Verschiedene Gabelbreiten wählbar	●	●	●	●	●	●	●	●
Verschiedene Gabellängen wählbar	●	●	●	●	●	●	●	●
Überlastventil	●	●	●	●	●	●	●	●
Quicklift (Schnellhub)	●	●	●	●	●	●	●	●
Bedienelemente und Kontrollanzeigen								
180°-Lenkung	●	●	●	●	●	●	●	●
Feinfühliges Gabelabsenkung	●	●	●	●	●	●	●	●
Elektronische Fingertipp-Tasten	●	●	●	●	●	●	●	●
Handbremse	●	●	●	●	○	○	○	○
Parkbremse	●	●	●	●	○	○	○	○
Zubehörhalter	●	●	●	●	○	○	○	○
Stellrahmen im LKW	●	●	●	●	○	○	○	○
Wartungsmerkmale								
Schmiernippel	●	●	●	●	●	●	●	●
Batterie	●	●	●	●	●	●	●	●
Integriertes Ladegerät	●	●	●	●	●	●	●	●
Sonderausführungen								
Kühlhaus-Öl	●	●	●	●	●	●	●	●
Feuchtraum-Ausführung	●	●	●	●	●	●	●	●
Besonderheiten								
Elektrischer Hub	●	●	●	●	●	●	●	●
Elektrischer Hub mit autom. Höhenverstellung	●	●	●	●	●	●	●	●
Edelstahlausführung	●	●	●	●	●	●	●	●
Edelstahlausführung mit elekt. Hub	●	●	●	●	●	●	●	●



Tragfähigkeit: 1,0 t bei Lastschwerpunkt 600 mm
Maximale Hubhöhe: 800 mm

Optionen



- Komfortabler Handgriff
- Hubhydraulik
- Batterieanzeige (HHL100)



● Standard ○ Option

	Sicherheit	Zuverlässigkeit	Produktivität	Bedienkomfort	BT Lifter SHM080	BT Lifter SHL080
Ausstattungsmerkmale						
Verschiedene Gabelbreiten			●		●	●
Quicklift (Schnellhub)			●		●	●
Fahrerumgebung						
Fußschutz	●				●	●
Bedienelemente und Kontrollanzeigen						
Notausschalter					●	●
Parkbremse	●				●	●
Zubehörhalter			○			

Siehe auch BT Staxio
Hochhubwagen



BT Lifter S-Serie Handstapler

Mit 1,6 m Hubhöhe ist die BT Lifter S-Serie ein einfacher, praktischer Handstapler für leichte Einsätze zum Ein- und Auslagern in Regalen.

Ausführung mit Elektrohub

Das Modell SHL080 bietet zur Arbeitserleichterung einen Elektrohub.

Zuverlässigkeit dank TPS

Wie alle Toyota Flurförderzeuge werden auch BT Lifter Handhubwagen nach dem Toyota Produktionssystem gefertigt und steht so für ein Höchstmaß an Qualität, Langlebigkeit und Zuverlässigkeit.

Tragfähigkeit: 0,8 t bei Lastschwerpunkt 600 mm
Maximale Hubhöhe: 1,6 m

- Manuelle Ausführung SHM080
- Elektrische Ausführung SHL080

So unterstützen wir Sie in der Intralogistik

Toyota Material Handling baut auf langfristige Geschäftsbeziehungen, bei denen der effiziente und rentable Betrieb Ihrer Geräte im Mittelpunkt steht:

- Unsere Verkaufsberater unterstützen Sie bei der Planung und Verbesserung Ihrer Abläufe im Warenumschat.
- Unsere Aufgabe ist es, Ihre Bedürfnisse zu erkennen und effiziente Lösungen zu finden. Kaizen – die kontinuierliche Verbesserung bildet dafür ein starkes Fundament.
- Für Ihren Bedarf bieten wir ein komplettes Lieferprogramm mit Gabelstaplern, Lagertechnikgeräten, Schleppern und Automatisierungslösungen.

Finanzierung

Für Ihr Geschäft haben wir die passende Finanzierung, zum Beispiel Leasing und Langzeitmietverträge.

Gewohnte Toyota Qualität und Zuverlässigkeit bieten unsere Gebrauchstapler, die eine günstige Alternative zu Neufahrzeugen sein können.

Unser Kurzzeitmietangebot hilft Ihnen, flexibel auf Bedarfsspitzen zu reagieren.

So erreichen wir höchste Qualität

Das Toyota Produktionssystem (TPS) ist weltweit für seine Fertigungsqualität bekannt:

- Egal welche Fahrzeugart, Sie können auf die Qualität des Produkts zählen. Darauf kommt es an: Zuverlässigkeit.
- Die Basis des TPS bildet der Prozess der kontinuierlichen Verbesserung. Gleichzeitig ein klares Bekenntnis zu den Kernwerten unserer Unternehmensphilosophie.
- Alle Geräte werden gemäß Umweltmanagementnorm ISO 14001 für minimale Umweltbelastung gefertigt.
- Darüber hinaus ist es eines der wichtigsten Ziele des TPS, die Verschwendung von Ressourcen in jedem Prozessschritt zu vermeiden.
- Mehr als 90 % der Geräte, die Toyota Material Handling in Europa verkauft, werden in unseren Produktionsstätten in Schweden, Frankreich und Italien gefertigt.

Toyota Produktionssystem:
ein starkes Fundament für
höchste Fertigungsqualität



Sicherheit für Mitarbeiter und Geräte

Das Toyota Service Concept (TSC) basiert ebenfalls auf TPS-Prinzipien und ist damit in der Branche einzigartig.

- Wir unterstützen Sie während der gesamten Lebensdauer Ihrer Geräte: mit Wartung, Reparaturen, Ersatzgeräten, Fahrerschulungen und Flottenmanagementlösungen. Das bedeutet Service für uns.
- Einzigartig ist das Servicekonzept von Toyota unter anderem, weil dafür Echtzeitdaten verwendet werden. So haben alle Beteiligten direkten Onlinezugriff auf aktuelle Informationen zu technischem Support, der Servicehistorie, Ersatzteilen, der Geräteverfügbarkeit und Daten für die effiziente Zeit- und Routenplanung.
- Das Konzept umfasst auch eine exakte Ersatzteillogistik sowie strukturierte Schulungen und Zertifizierungsprozesse für unser Personal.
- Die intelligente Telemetrie ist ein weiteres einzigartiges Feature, mit dem fast alle Toyota Geräte ausgestattet werden können. Sie ermöglicht höhere Sicherheitsstandards, zum Beispiel hinsichtlich der Fahrerverwaltung, und bietet kombiniert mit Toyota I_Site die volle Flottenkontrolle. Das wiederum bedeutet mehr Sicherheit, Effizienz und Kosteneinsparungen.

Toyota Servicekonzept:
einzigartige, vorausschauende Unterstützung
über die gesamte Gerätelebensdauer

ZUVERLÄSSIGKEIT VERTRAUEN VERFÜGBARKEIT PRODUKTIVITÄT QUALITÄT SICHERHEIT

All dies erwarten unsere Kunden – und darüber hinaus auch Kosteneffizienz, Nachhaltigkeit und Umweltfreundlichkeit.

In langjähriger Zusammenarbeit mit unseren Kunden - durch Umfragen, Gespräche und jährlich mehr als 3,5 Millionen Servicetermine - arbeiten wir stetig daran, ihre Bedürfnisse zu erfüllen.

Wir interessieren uns für die Meinung aller Kunden, egal ob sie ein Gerät oder eine ganze Flotte unterhalten.

Dank unseres Netzwerks sind wir überall in Europa vor Ort erreichbar.

Die Bedürfnisse unserer Kunden stehen bei unserem Geschäft im Mittelpunkt. Dafür steht unser Motto „CUSTOMER FIRST“.

Auf dieser Seite sehen Sie die einzigartigen Prozesse, mit denen wir zuerst gemeinsam Ihre Intralogistikanforderungen analysieren, Sie dann mit hochwertigen, zuverlässigen Geräten versorgen und diese schließlich über die gesamte Lebensdauer bestmöglich begleiten.



Weitere Informationen über

- Toyota Produktionssystem
- Toyota Servicekonzept
- Finanzierungs- und Mietangebote
- Service und Ersatzteile
- Intelligente Fahrzeugtechnologie
- Flottenmanagement mit Toyota I_Site
- Umwelt- und Nachhaltigkeitsrichtlinien

erhalten Sie von Ihrem Toyota Ansprechpartner
oder auf www.toyota-forklifts.de

Toyota Material Handling in Europa

Umfassende Abdeckung

Das Netzwerk von Toyota Material Handling erstreckt sich über mehr als 30 europäische Länder, in denen insgesamt mehr als 4.500 Service-Techniker für Sie unterwegs sind.

Immer vor Ort dank globaler Unterstützung

Für Kunden in ganz Europa sind wir mit unserem großen Servicenetz immer vor Ort erreichbar – und Sie profitieren von der Stabilität und den Ressourcen eines „Global Player“.

Made in Europe

Mehr als 90 % der von uns verkauften Geräte werden in unseren Produktionsstätten in Schweden, Frankreich und Italien nach den Qualitätsvorgaben des Toyota Produktionssystems gefertigt. In der europäischen Fertigung beschäftigen wir mehr als 3.000 Mitarbeiter und arbeiten mit mehr als 300 europäischen Zulieferern zusammen. Ungefähr 15 % der in Europa gefertigten Produkte werden exportiert.

Toyota Material Handling Deutschland GmbH
Hannoversche Straße 113 • 30916 Isernhagen
Tel.: +49 511 72 62-0 • Fax: +49 511 72 62-137
E-Mail: info@de.toyota-industries.eu
www.toyota-forklifts.de

