



BSL16N-7

HOCHHUBWAGEN

1,6 t



BSL16N-7

Highlights



1 Elektronisches proportionales Heben und Senken

- Das elektronisch gesteuerte Proportionalhubsystem sorgt für präzises Positionieren und Stapeln in jeder Hubhöhe.
- Auch in Situationen, in denen ein hoher Mast erforderlich ist, zeigt das elektronisch gesteuerte proportionale Hubsystem seine ausgezeichnete Leistung.



2 Lange Deichselkonstruktion

- Der Bediener kann während der Arbeit immer einen Sicherheitsabstand zum Hochhubwagen einhalten.
- Der Fahrer benötigt einen geringeren Kraftaufwand auf die lange Deichsel, als bei einem Hubwagen mit kürzerer Deichsel.
- Die Arbeitshöhe des Deichselarms ist in einer ergonomischen und benutzerfreundlichen Bedienposition.
- Das Stapeln kann aufgrund des Sicherheitsabstandes und der besseren Sichtbarkeit der Gabeln ergonomischer und schneller erfolgen.
- Die 4-Rad-Konstruktion mit seitlich montierter Deichsel ermöglicht eine genaue und perfekte Sicht auf die Gabeln.



3 Wartungsfreundlich

- Die Konstruktion der Hochhubwagen und die verwendeten Komponenten sind so ausgelegt, daß Service und Wartung einfach sind.
- Alle Teile sind leicht zugänglich, wenn die Hauptabdeckung mit 2 Schrauben entfernt wird. Das Antriebsrad und das Lenkrad sind leicht austauschbar, ohne den Hochhubwagen mit einem Kran anheben zu müssen.



4 CANBUS-Technik

- Dank weniger Verkabelung ist der CANBUS zuverlässiger.
- Die CANBUS-Technologie erleichtert die Analyse und Anpassungen, so daß die Ausfallzeit gering ist.
- Digitale Signale machen Teile langlebiger.



5 AC-Antriebstechnik Made in Germany

- Der leistungsstarke wartungsfreie AC-Fahrmotor, in Kombination mit dem Getriebe, der Bremse und dem Antriebsrad, bietet beste Leistung, Effizienz und Zuverlässigkeit zur Senkung der Betriebskosten.
- Ob sanfte oder schnelle Beschleunigung, der AC-Antrieb bietet immer die richtige und direkte Reaktion.



6 Robuste und zuverlässige Konstruktion

- Das robuste Fahrgestell, mit der stabilen 8 mm dicken Schürze, schützt den Hochhubwagen und seine Komponenten vor äußeren mechanischen Stößen.
- In Kombination mit der Batterieabdeckung aus Metall ist der Hochhubwagen gut ausgerüstet, um Wartungen und Schäden auf ein Minimum zu reduzieren.
- Schmutzige Umgebungen haben wenig Einfluss auf die vertikale Konstruktion des AC-Motor-Designs, da die Komponenten und die Bremse außerhalb des Bereichs direkter Stöße liegen.
- Die Steuerung ist IP54 geschützt und somit sicher gegen Staub und Spritzwasser.

Ihr Partner für Lagerhaltung

Die BSL16N-7 Serie ist, mit Kapazitäten von 1.600 kg, auf die meisten mitgängergeführten Stapelvorgänge zugeschnitten.

Der lange montierte Deichselarm hält den Bediener während der Arbeit sicher und in einer ergonomischen Position. Die feinfühlig Bedienung des vollproportionalen Hubsystems macht das Stapeln sicherer und schneller. Aufgrund der hohen Qualität und der fortschrittlichen Komponenten und Technologien von namenhaften Zulieferern, konkurriert der Hochhubwagen problemlos mit führenden Produkten auf dem Markt.

- Ergonomisches, kompaktes und sicheres Design mit langem Deichselarm
- Präzises Heben und Senken mit vollproportionalem Hydrauliksystem
- Leistungsstarker, wartungsfreier AC-Antriebsstrang Made in Germany
- Kernkomponenten von namenhaften Marken höchster Qualität
- 4-Rad-Struktur für Stabilität

Qualifizierte Komponenten der Spitzenmarke

- Zuverlässige multifunktionale REMA-Deichsel mit ergonomischen berührungslosen Wippschaltern
- Hochwertiger AC-Antriebsmotor
- Zapi-Steuerung

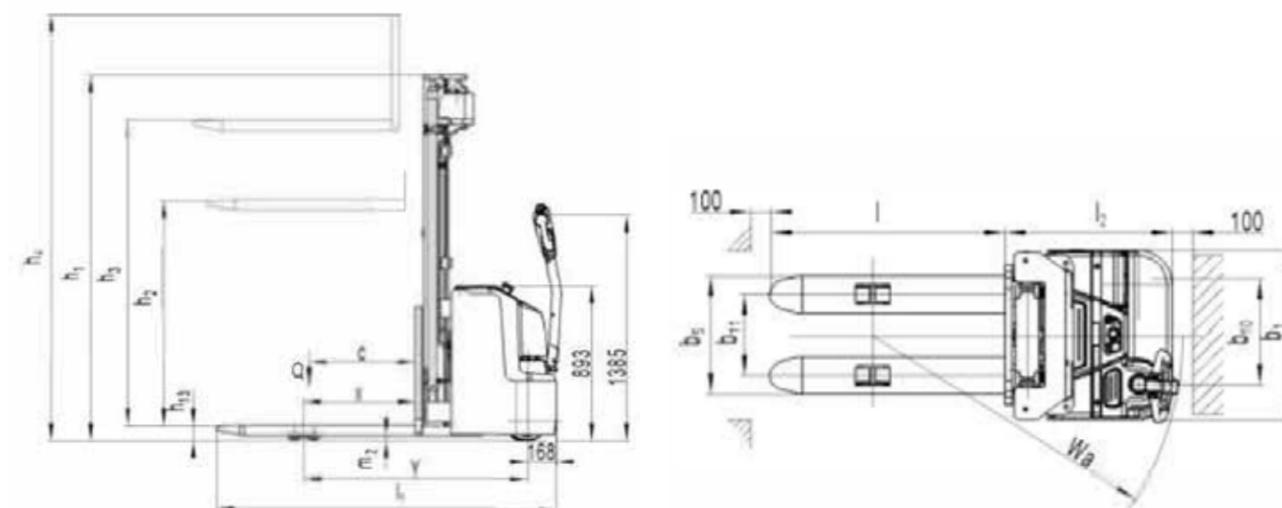
Die verwendeten Teile reduzieren die Servicekosten und bieten Ihnen die Leistung und Zuverlässigkeit, die für anspruchsvolle Stapelvorgänge erforderlich sind.

Optionen

- Verschiedene Mastversionen

HAUPTMERKMALE

Modell	BSL16N-7		
Max. Tragfähigkeit	kg		1.600
Gesamtlänge	mm	l1	1.964
Maß über die Gabeln	mm	b5	570/685
Gabeln Dicke/Breite/Länge	mm		60/180/1.150
Wenderadius	mm	Wa	1.510
Gewicht	kg		1.340
ausgef. Masthöhe	mm	h4	bis zu 5.780
Hubhöhe	mm	h3	bis zu 5.230
Fahrgeschwindigkeit (beladen/unbeladen)	km/h		5,7/6,0
Hubgeschwindigkeit (beladen/unbeladen)	m/s		0,13/0,20
Senkgeschwindigkeit (beladen/unbeladen)	m/s		0,20/0,14
Max. Steigfähigkeit (beladen/unbeladen)	%		6/12



KENNDATEN HUBMAST

	eingef. Bauhöhe mm - h1	Freihub mm - h2	Hubhöhe mm - h3	ausgef. Masthöhe mm - h4	max. Hubhöhe mm - h3 + h13	Resttragkraft kg
BSL16N-7						
STD	1.958	-	2.830	3.380	2.920	1.400
	2.108	-	3.130	3.680	3.220	1.200
	2.308	-	3.530	4.080	3.620	1.000
FFL	2.108	1.560	3.130	3.680	3.220	1.200
	2.308	1.760	3.530	4.080	3.620	1.000
FFT	1.708	1.120	3.330	3.880	3.420	1.100
	1.908	1.320	3.930	4.480	4.020	950
	2.008	1.420	4.230	4.780	4.320	900
	2.108	1.520	4.530	5.080	4.620	800
	2.343	1.756	5.230	5.780	5.320	700
	2.408	1.820	5.520	5.980	5.520	600



Doosan Industrial Vehicle Europe nv
Niederlassung Deutschland

Timmerhellstraße 35
45478 Mülheim an der Ruhr
Tel.: +49 (0) 208-3876845-0
Fax: +49 (0) 208-3876845-15
Website: www.doosan-gabelstapler.de

Autorisierter Händler