

GABELSTAPLER 9–18 TONNENTECHNISCHE INFORMATION KALMAR DCE90–180, DIESEL





Ein Gabelstapler mit vielen Möglichkeiten

Die Kalmar 9 - 18 t Serie ist eine vollständig neue Produktreihe mittelschwerer Gabelstapler.

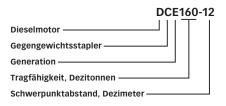
Unsere erfolgreiche Serie mittelschwerer Gabelstapler wurde jetzt umfassend weiterentwickelt und verbessert sowie durch weitere, interessante und völlig neue Lösungen ergänzt.

Wir haben die Entwicklungsarbeit darauf ausgerichtet, ein einzigartiges Fahrgefühl sowie beste Sicht und Bedienungsmöglichkeiten zu schaffen, welche gemeinsam mit hoher Qualität, langer Lebensdauer und einfachem Service die Voraussetzungen für eine effektive Arbeit mit hervorragender Gesamtwirtschaftlichkeit bieten.

Kraftvolle und verschleißfeste Antriebsstränge mit neuen, verbesserten Getrieben oder elektronisch gesteuerten Getrieben, die perfekt auf umweltfreundliche Motoralternativen abgestimmt sind. Eine Karosserie für beste dynamische Stabilität und Sicht. Die Vielzahl der Optionen bietet ein außergewöhnliches Fahrgefühl sowie große Sicherheit und hohe Effektivität. Die Dimensionierung und die technischen Lösungen führen zu einer erhöhten Lebensdauer und längeren Serviceintervallen. Einfacherer Service und tägliche Wartung. Darüber hinaus eine breite Auswahl eines hochklassigen Fahrerumfeldes.

Wir begrüßen Sie bei Kalmar 9 - 18 t.

Modellbezeichnung





DCE 90-6 Spirit Delta L3=2750mm



DCE 100-6, DCE 120-6 Spirit Delta L3=3000mm



DCE 140-6, DCE 100-12, DCE 180-6 Spirit Delta L3=3250mm



DCE 120-12, DCE 150-12, DCE 160-6 Spirit Delta L3=3500mm



DCE 160-12 Spirit Delta L3=3750mm



DCE 90-6 FlexCab L3=2750mm



DCE 100-6, DCE 120-6 FlexCab L3=3000mm



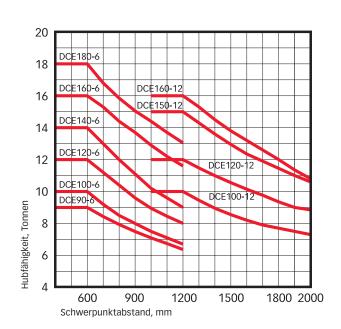
DCE 140-6, DCE 100-12, DCE 180-6 FlexCab L3=3250mm



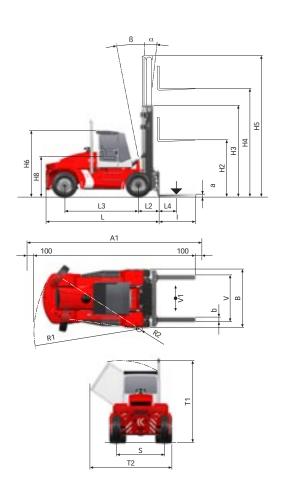
DCE 120-12, DCE 150-12, DCE 160-6 FlexCab L3=3500mm



DCE 160-12 FlexCab L3=3750mm







Α	bmessungen				DCE 90-6	DCE 100-6	DCE 120-6	DCE 140-6	DCE 100-12	DCE 120-12	DCE 150-12	DCE 160-6	DCE 160-12	DCE 180-6
pt and	Tragfähigkeit	Genormte		kg	9000	10000	12000	14000	10000	12000	15000	16000	16000	18000
Hubeigensd		Lastschwerpunktsabstand	L4	mm		6	00			1200		600	1200	600
	Gabelstapler	Gesamtlänge ohne Gabeln	L	mm	4470	4720	4720	4985	5065	5315	5375	5305	5575	5115
		Gesamtbreite	В	mm		2480					2540			
		Grundgeräthöhe Spirit Delta	H6	mm		2895								
		Grundgeräthöhe FlexCab	H6	mm		2995								
		Sitzhöhe	H8	mm		1770					1790			
		Lastabstand	L2	mm	8	95	900	910	99	90	1000	980	1000	990
		Radstand	L3	mm	2750	30	000	32	250		3500		3750	3250
		Spurweite (c-c) vorn - hinten	S	mm		1840 - 196	0				1855 - 196	0		
		Wenderadius, außen	R1	mm	3950	4180	4180	43	360		4785		5175	4360
		Wenderadius, innen	R2	mm		75		1	25		420		600	125
_		Bodenfreiheit, min.		mm	330						350			
one		Höhe bei Kabinenneigung, max. (FlexCab)	T1	mm	3370 (3450)						3395 (3475	5)		
Dimensionen		Breite bei Kabinenneigung, max. (FlexCab)	T2	mm	3	3350 (344)	0)				3380 (3470))		
me	Min. Arbeitsgangbreite	in. Arbeitsgangbreite fur 90° Staplung		mm	6240	6470	6475	6665	7945	8370	8380	7160	8770	6745
ō	Standard-Duplex-	Hubhöhe	H4	mm	5000				5000			00		
	Gerüst	Hubgerüsthöhe, Mindestwert	H3	mm	4015			4035			41	95		
		Hubgerüsthöhe, Höchstwert	H5	mm		6515		6535			66	95		
		Neigung Hubgerüst, vorwärts - rückwärts	α - Β	0					5 -	10				
		Bodenfreiheit, Mindestwert		mm		250		250			2	50		
	Gabeln	Breite	b	mm	2	00	200	200	200 220		250	200	250	220
		Stärke	а	mm	65 70		80	9	0	100	80	100	90	
		Gabelarmlänge	1	mm	1200 1200		1200	1200	24	00	2400 1200		2400	1200
		Höchstbreite über Gabelblatt	V	mm	2330				23		60			
		Mindestbreite über Gabelblatt	V	mm		5	70	64		640 700		600	700	640
		Seitenverschub ± bei Breite über Gabelblatt	V1 - V	mm	440 - 1450			430 - 1		415 - 1530	440 - 1480	415 - 1530	430 - 1500	
	Leergewicht			kg	14800	14800	15600	16100	18900	19700	21400	19200	22400	21100
Ħ	Achslast vorn	Ohne Last		kg	7300	7300	7900	7700	10300	10100	9400	10000	10500	9800
Gewicht		Mit genormter Last		kg	21200	22300	25900	28200	27000	29600	33800	33200	35800	36600
Ge	Achslast hinten	Ohne Last		kg	7500	7500	7700	8400	8600	9600	12000	9200	11900	11300
		Mit genormter Last		kg	2600	2500	1700	1900	1900	2100	2600	2000	2600	2500
	Räder/Reifen	Typ, vorn und hinten							Luftg	ummi				
Bremsen, Lenkung		Abmessungen, vorn und hinten/Lager		zoll	11	1,00x20/16	PR			12,00x	20/20PR			12,00x20/ 20PR HD
٦, ٦		Anzahl Räder, vorn - hinten (*angetrieben)							4*	- 2				
ems(Luftdruck		MPa				C	1.9				1	.0
, Bre	Lenksystem	Typ - Steuerung						H	, /draulikser	vo - Lenk	rad			
Räder,	Betriebsbremsanlage	Typ - gebremste Räder			Ölgekühlte Lamellenbremsen (Wet disc brakes) - Antriebsräder									
ش	Feststellbremsanlage	Typ - gebremste Räder							erte Scheil					
S	Hydraulikdruck	Höchstwert		MPa	16,0	17.5	17.5	18.5	19.5	15.0	16,5	17.5	17.5	19.0
ge	Hydraulikölmenge			1	205					225				
Sonstiges	Tankinhalt			i	140					200				
		Spannung - Kapazität V								- 140				



Wählen Sie Ihr eigenes Fahrerumfeld

Spirit Delta

Der wissenschaftliche Ansatz bei der gesamten Entwicklungsarbeit hat Spirit Delta zum durchdachtesten Fahrerumfeld in der Branche gemacht. Die Ergonomie des Fahrers steht im Mittelpunkt; selbst nach einer arbeitsintensiven Schicht in der Spirit Delta sollte sich der Fahrer immer noch wohl fühlen. Dies erhöht die Sicherheit während der Arbeit.

Durch das Design und die Einstellmöglichkeiten ist Spirit Delta für alle Fahrer geeignet. Die Gestaltung der Instrumente und Regler ermöglicht einen vollständigen Überblick und die Kontrolle über alle Funktionen der Maschine. Gleichzeitig arbeitet der Fahrer effektiv und komfortabel. Die Sicht wurde optimiert, was durch die neuen, weich gestalteten Linien des Gabelstaplers zusätzlich verstärkt wird.

Der Komfort hinsichtlich Schallpegel, Klima, Licht und Bequemlichkeit liegt auf dem absolut höchsten Niveau.

In Spirit Delta kann der Fahrer an einem Ort über Kalmars gesamtes Angebot von Optionen mit intelligenten Lösungen für Leistungsfähigkeit und Sicherheit verfügen.













FlexCab

FlexCab ist eine robuste Alternative für die Tätigkeiten, bei denen das Gesamtkonzept von Spirit Delta oder die fortschrittlichsten Optionen nicht erforderlich sind.

Gleichzeitig bietet FlexCab eine gute Ergonomie, gute Sicht und eine höchst praktische Flexibilität. FlexCab kann, abhängig vom Klima, von einer kompletten Kabine bis zum offenen Fahrerschutzdach mit oder ohne Scheiben, Seiten und Heizungsanlage angepasst werden. Der Rahmen ist stabil und wurde für eine optimale Sicht konstruiert. Das erkennt man nicht zuletzt an den Eckstützen und den Dachträgern, die zum Fahrer gerichtet den dünnsten Querschnitt haben. Die Sichtflächen sind groß und der Abstand zwischen Fahrersitz und Dach ist großzügig bemessen. Die Anordnung der Instrumente und Regler sowie der Komfort des Fahrersitzes stellen eine effiziente Handhabung sicher.

Kalmars Elektronik macht den Gabelstapler intelligent

Kalmars Elektronik ist ein schnelles, intelligentes und stabiles elektronisches Hilfssystem, durch das der Gabelstapler anwenderfreundlich, wirkungsvoll, sicher und wirtschaftlich wird.

Kalmars Elektronik wurde mit CANbus-Technik und neuer Software aktualisiert, welche zu hoher Geschwindigkeit, großer Flexibilität und hoher Betriebssicherheit führen. Für die Serie Kalmar 9 - 18 t haben wir sehr einfache, sprachunabhängige Symbole für die Informationen entwickelt, die auf dem Lenkraddisplay angezeigt werden. Die Informationen werden in drei Bereichen geliefert – Diagnose, Betrieb und Alarm. Es gibt viele Optionen, von ergonomisch angeordneten Hydraulikhebeln und Joysticklenkung bis zu Funktionen für reduzierten Schallpegel und Kraftstoffverbrauch (Optimum rev), oder erhöhter Hubgeschwindigkeit (Optimum speed).



Ein komplettes Programm von Hubausrüstungen

Die Wahl der Hubausrüstung ist immer eine Kombination unterschiedlicher Anforderungen - Hubhöhenbedarf, Durchfahrtshöhenbedarf, Freihubbedarf, Flexibilität des Fahrzeugs und der in den Gabelträger eingebauten Funktionen. Unabhängig vom Bedarf verfügt Kalmar über Kombinationen, durch welche die Handhabung effektiv wird und die Sichtverhältnisse optimal sind.

Das Hubgerüst der neuen Kalmar 9 - 18 Serie wurde weiter verbessert, in erster Linie mit Rücksicht auf die Sicht des Fahrers. Schmale Gerüst- und Querträger wurden mit gut angeordneten Schläuchen und Hubketten kombiniert, die bei der normalen Arbeit "unsichtbar" sind. Auch die Befestigungen der Neigezylinder wurden verstärkt, um den immer größeren Anforderungen an schwerere und härtere Beanspruchung zu entsprechen.

Wir können jetzt eine sehr interessante Auswahl neuer Optionen anbieten, mit denen die Arbeit effektiver und sicherer wird - Optimum speed (erhöhte Hubgeschwindigkeit), Hubhöhenvorwahl (direkt zur voreingestellten Höhe), Vertikalhaltung (immer vertikale Lage) und Beseitigung von Kettendurchhang.

Hubgerüste

_							
	Hubge	rüst					
		Hubger	üsthöhe	Freihub	Hubger	üsthöhe	Freihub
	Hub-	H3 min.	H5 max.	H2	H3 min.	H5 max.	H2
	höhe		90-140			120-180)
	3000	3015	4515	-	3195	4695	-
	3250	3140	4765	-	3320	4945	-
	3500	3265	5015	-	3445	5195	-
	3750	3390	5265	-	3570	5445	-
	4000	3515	5515	-	3695	5695	-
	4250	3640	5765	-	3820	5945	-
l is	4500	3765	6015	-	3945	6195	-
Juplex Freisich	4750	3890	6265	-	4070	6445	-
ᇤ	5000	4015	6515	-	4195	6695	-
ě	5250	4140	6765	-	4320	6945	-
l di	5500	4265	7015	-	4445	7195	-
-	5750	4390	7265	-	4570	7445	-
	6000	4515	7515	-	4695	7695	-
	6250	4640	7765	-	4820	7945	-
	6500	4765	8015	-	4945	8195	-
	6750	4890	8265	-	5070	8445	-
	7000	5015	8515	-	5195	8695	-
	3000	3015	4515	1500	3195	4695	1500
i I	3250	3140	4765	1625	3320	4945	1625
	3500	3265	5015	1750	3445	5195	1750
	3750	3390	5265	1875	3570	5445	1875
ا ــِ ا	4000	3515	5515	2000	3695	5695	2000
ig	4250	3640	5765	2125	3820	5945	2125
rei	4500	3765	6015	2250	3945	6195	2250
Duplex Freihub Freisich	4750	3890	6265	2375	4070	6445	2375
Ìп	5000	4015	6515	2500	4195	6695	2500
Fe	5250	4140	6765	2625	4320	6945	2625
ĕ	5500	4265	7015	2750	4445	7195	2750
롸	5750	4390	7265	2875	4570	7445	2875
	6000	4515	7515	3000	4695	7695	3000
	6250	4640	7765	3125	4820	7945	3125
	6500	4765	8015	3250	4945	8195	3250
	6750	4890	8265	3375	5070	8445	3375
	7000	5015	8515	3500	5195	8695	3500
	4500	2950	5950	1500	3130	6190	1500
ا بـ	4750	3033	6200	1583	3213	6440	1583
lich Ch	5000	3117	6450	1667	3297	6690	1667
riplex Freihub Freisich	5250	3200	6700	1750	3380	6940	1750
b F	5500	3283	6950	1833	3463	7190	1833
ihu	5750	3367	7200	1917	3547	7440	1917
Fre	6000	3450	7450	2000	3630	7690	2000
ě	6250	3533	7700	2083	3713	7940	2083
rip	6500	3617	7950	2167	3797	8190	2167
-	6750	3700	8200	2250	3880	8440	2250
	7000	3783	8450	2333	3963	8690	2333

Für DCE140 kommen auf H3 und H5 noch 25 mm dazu.

Gabelträger



Duplex-Freisichthubgerüst



Duplex-Freisicht-Freihub-Hubgerüst



Triplex- Freisicht-Freihub-Hubgerüst



Gabelträger für manuelle Gabelverstellung



Gabelträger für Gabelverstellung und Seitenverschub



Gabelträger mit Zentrumniveauausgleich



Gabelträger für Seitenverschub

Gabeln



Standardgabeln für manuelle Verstellung



Gabeln mit Rollenführung für hydraulische Verstellung



Gabelschenkelsystem mit separaten Halterungen für jede Gahel



Gabeln mit hydraulischem Niveauausgleich



Die interessantesten Antriebsstränge auf dem Markt

Kalmar 9 - 18 wurde mit den absolut besten Antriebskomponenten ausgestattet: Motor, Getriebe, Antriebsachse und ölgekühlten Nasslamellenbremsen. Alles wurde zu einer Gesamtheit mit höchster Leistung und Haltbarkeit gebaut und kombiniert. Zusammen mit der sehr guten dynamischen Stabilität der neuen Serie, führt das während des gesamten Arbeitszyklusses zu einem Fahrgefühl und einer Steuerung durch den Fahrer, die mit nichts was es früher gab zu vergleichen sind.

Schadstoffarme Motoren - eine Bedingung

Wir bieten fünf unterschiedliche Antriebsstränge an, deren Basis Motoren von Volvo und Cummings sind. Beide Fabrikate liefern bereits bei niedrigen Drehzahlen ein hohes Drehmoment.

Die Motoren erfüllen mit großem Abstand die neuesten Schadstoffvorschriften und entsprechen auch hinsichtlich der Schallleistung (früher Schalldruck) den neuen Normen. Motoren der Stufe 2 erfordern eine stärkere Kühlung als frühere Motoren und die Gabelstapler sind daher mit einer effektiven und servicefreundlichen getrennten Kühlung ausgestattet - für Luft und Kraftstoff, Motorkühlflüssigkeit und Getriebe.

Der Luftfilter ist ein zweistufiger Donaldson Filter mit Pre-cleaner in Stufe Eins und einem feineren Zellulosefilter für die kleinsten Partikel in Stufe Zwei. Dieses kann als Option auch durch ein Filter für Metallbzw. Staubpartikel ersetzt werden. Der Filter hat einen hohen Reinigungsgrad und kann leicht ausgewechselt werden.

Der einzigartige Antriebsstrang bietet ein außergewöhnliches Fahrgefühl

Wir bieten drei Getriebetypen an. In erster Linie Dana 20000, eine verbesserte Version des Clark 20000 mit hydraulischer Modulation für 3 + 3 Getriebe. Ein Automatikgetriebe ist als Option über Kalmar Elektronik verfügbar.

Dana 13000 und 17000, die in Zusammenarbeit mit Kalmar entwickelt wurden, sind zwei völlig neue Getriebe mit integrierter elektronischer Steuerung, Überwachung und Intelligenz. Die Getriebe haben eine eingebaute Umschaltsperre und Modulation, die ein sicheres und reibungsloses

Schalten bewirken. Außerdem optimieren wir das Gleiten vor der Auslieferung elektronisch, um abhängig von Getriebe, Radgröße und Antriebswelle die besten Schalteigenschaften sicherzustellen.

Als Option kann zwischen drei Stufen der "Intelligenz" gewählt werden - stufenloses Automatikgetriebe, Optimum drive (für Präzisionsfahrt mit völlig unabhängiger Arbeitshydraulik) und elektronischem Inching mit kontrolliertem Gleiten.

Eine Qualitätsmaschine für die beste Gesamtwirtschaftlichkeit

Senkung der Betriebskosten

Kalmar 9 - 18 ist eine Modellserie, die in jeglicher Hinsicht so bemessen wurde, dass sie eine lange Lebensdauer und minimale Standzeiten bietet. Dabei handelt es sich teils um technische Lösungen und Komponenten, aber auch darum, dass der Gabelstapler keinen "eingebauten" Belastungen ausgesetzt wird, die zu unnötigem Verschleiß und höheren Kosten führen. Hier haben wir viel Arbeit aufgewendet, um etwas zu verbessern, das bereits gut war.

Optimierte Chassismodule, Befestigungen, Hubgerüste, dynamische Stabilität, elektronisch gesteuerter Antriebsstrang, Nasslamellenbremsen, zuverlässigeres und wirkungsvolleres Hydrauliksystem, clevere Optionen wie variable Kolbenpumpen oder Optimum rev. Und nicht zuletzt ein außergewöhnliches Fahrgefühl. Das ist die Gesamtheit, die über die Qualität entscheidet

Verlängerte Serviceintervalle

Kalmar 9 - 18 hat verlängerte Serviceintervalle erhalten. Eine einfache Berechnung zeigt, dass alleine die längeren Serviceintervalle die Betriebskosten des Gabelstaplers um bis zu 15% senken. Dazu kommen die Standzeiten während des Services.

Tägliche Wartung

Die tägliche Wartung muss einfach und schnell ausgeführt werden können. Alle Kontrollpunkte für die tägliche Wartung sitzen direkt zugänglich in Arbeitshöhe unter der Motorhaube an der Seite des Gabelstaplers. Nur wenige Minuten und alles ist erledigt.



Schneller Service und schnelle Wartung

Die neuen Kalmar 9 - 18 wurden für beste Zugänglichkeit gebaut. Mit angekippter Kabine und geöffneter Motorhaube wird der gesamte Antriebsstrang freigelegt und alle lebenswichtigen Komponenten und Servicepunkte sind leicht zugänglich.

Sicherheit und Umwelt

Alle Gabelstapler von Kalmar haben die CE-Kennzeichnung und werden gemäß folgenden Normen hergestellt:

- Richtlinie für Maschinen 98/37/EG
- EMC-Richtlinie 89/336/EG
- Richtlinie für Geräuschentwicklung 2000/14/EG
- Abgasrichtlinie 97-68-EG

Optimum rev - reduzierter Schallpegel, geringerer Kraftstoffverbrauch und weniger Emissionen

Das zum Patent angemeldete System senkt den Schallpegel und den Kraftstoffverbrauch während der Hubsequenzen im Arbeitszyklus, indem die Motordrehzahl unter Berücksichtigung des Lastgewichts, dem Betätigungsgrad des Hubhebels und der aktuellen Drehzahl optimiert wird. Das Optimum rev-System, das intelligent ist und von einem Mikroprozessor gesteuert wird, ist variabel und wird parallel zur Standardhydraulik montiert.

Antriebsstränge

Vo	olvo TAD620V		Leistung								
	Motor	Hersteller - Typenbezeichnung			Volvo - TAD620VE (Turbo-Intercooler)						
1		Kraftstoff - Arbeitsweise des Mo	Kraftstoff - Arbeitsweise des Motors								
1		Leistung ISO 3046 - bei Drehzahl	eistung ISO 3046 - bei Drehzahl kW/hp-rpm								
1		Drehmoment ISO 3046 - bei Drehzahl	Nm-	rpm	477 - 1650						
1		Anzahl Zylinder - Zylinderhubrau	6 - 5702								
l ge		Kraftstoffverbrauch, normale Fahrweise	6-8								
Antriebe	Getriebe	Hersteller - Typenbezeichnung	Dana - FT20000								
₽		Kupplung, Typ	Drehmomentwandler								
		Getriebe, Typ	Hydrodynamisch Powershift								
		Anzahl der Gänge, vorwärts - rüd	ckwärts	6	3 - 3						
	Generator	Typ - Leistung	W	AC - 1540							
	Treibachse	Тур	Kessler D81 - Differential und Nabenreduktion								

V	Volvo TAD620VE (145kW) + Dana TE13000 Leistung													
	Motor	Hersteller - Typenbezeichnung			Volvo - TAD620VE (Turbo-Intercooler)									
l		Kraftstoff - Arbeitsweise des Mo	tors		Diesel 4-Takt									
l		Leistung ISO 3046 - bei Drehzahl	145/197 - 2300											
l		Drehmoment ISO 3046 - bei Drehzahl	Nm-	rpm	700 - 1500									
l		Anzahl Zylinder - Zylinderhubrau	6 - 5702											
ge		Kraftstoffverbrauch, normale Fahrweise	8-11											
Antriebe	Getriebe	Hersteller - Typenbezeichnung	Dana - TE13000											
٩		Kupplung, Typ	Drehmomentwandler											
		Getriebe, Typ	Hydrodynamisch Powershift											
l		Anzahl der Gänge, vorwärts - rüd	kwärts	3	3 - 3									
	Generator	Typ - Leistung		W	AC - 1540									
	Treibachse	Тур	Kessler D81 - Differential und Nabenreduktion											

Cı	ummins 6B5,9	Leistung								
	Motor	Hersteller - Typenbezeichnung			Cummins 6B5,9e					
l		Kraftstoff - Arbeitsweise des Mo	tors		Diesel 4-Takt					
l		Leistung ISO 3046 - bei Drehzahl	kW/h	o-rpm	138/188 - 2200					
l		Drehmoment ISO 3046 - bei Drehzahl	Nm-	rpm	780 - 1400					
l		Anzahl Zylinder - Zylinderhubrau	6 - 5900							
<u>و</u> [Kraftstoffverbrauch, normale Fahrweise		l/h	8-11					
Antriebe	Getriebe	Hersteller - Typenbezeichnung	Dana - TE13000							
<u>ا</u> ا		Kupplung, Typ	Drehmomentwandler							
`		Getriebe, Typ	Hydrodynamisch Powershift							
l		Anzahl der Gänge, vorwärts - rüc	Anzahl der Gänge, vorwärts - rückwärts							
	Generator	Typ - Leistung	Typ - Leistung W							
	Treibachse	Тур	Kessler D81 - Differential und Nabenreduktion							

V	olvo TAD722VI	E (180kW) + Dana TE17000			Leistung
	Motor	Hersteller - Typenbezeichnung	Volvo - TAD722VE (Turbo-Intercooler)		
		Kraftstoff - Arbeitsweise des Mo	Diesel 4-Takt		
		Leistung ISO 3046 - bei Drehzahl	kW/hp	o-rpm	180/245 - 2300
		Drehmoment ISO 3046 - bei Drehzahl	Nm-	rpm	1050 - 1400
1		Anzahl Zylinder - Zylinderhubrau	6 - 7145		
pe		Kraftstoffverbrauch, normale Fahrweise	8-11		
Antriebe	Getriebe	Hersteller - Typenbezeichnung	Dana - TE17000		
A		Kupplung, Typ	Drehmomentwandler		
		Getriebe, Typ	Hydrodynamisch Powershift		
		Anzahl der Gänge, vorwärts - rüd	3 - 3		
	Generator	Typ - Leistung	AC - 1540		
	Treibachse	Тур	Kessler D81 - Differential und Nabenreduktion		

K	Kombinationstabelle			DCE 100-6	DCE 120-6	DCE 140-6	DCE 100-12	DCE 120-12	DCE 150-12	DCE 160-6	DCE 160-12	DCE 180-6
Г	Volvo TAD 620 VE, 85 kW	Dana FT20000	Х	Х	Х	Х	Х					
l e	Volvo TAD 620 VE, 145 kW	Dana TE13000	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х
änge	Volvo TAD 722 VE, 174 kW	Dana TE17000		Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х
l₩	Cummins 6B5,9e 138 kW	Dana TE13000	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х
Antriebs	Antriebsachse mit ölgekühlten Bremsen		х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х
Ē	Luftgummireifen 11,00 x 20		Х	Х	Х							
₹		12,00 x 20				Х	Х	Х	Х	Х	Х	
1		12,00 x 20 HD										Х
=	Automatikgetriebe*	(Dana FT20000)	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х
ptionen	Automatikgetriebe	(Dana TE13000/17000)	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х
ptic	Elektronisches Inching	(Dana TE13000/17000)	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х
0	Optimum drive (Dana TE13000/17000)		х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х

^{*} Nur zusammen mit Spirit Delta und Kalmars Elektronik

Leistung

٧	olvo TAD620VE (85kW) +	Dana FT20000)		DCE90-6	DCE100-6	DCE120-6	DCE140-6	DCE100-12
Г	Hubgeschwindigkeit	Ohne Last		m/s	0,40	0,40	0,35	0,35	0,35
l		Mit genormter	Last	m/s	0,35	0,35	0.30	0,30	0,30
	Senkgeschwindigkeit	Ohne Last		m/s	0.40	0,40	0,40	0,40	0,40
l		Mit genormter	Last	m/s	0.40	0,40	0,40	0,40	0,40
lg L	Fahrgeschwindigkeit	Ohne Last		km/h	30	30	30	30	30
Leistur	vorwärts/rückwärts	Mit genormter	Last	km/h	28	28	28	28	28
E.	Steigfähigkeit	Max	ohne Last	%	58	58	54	49	40
			Mit genormter Last	%	32	30	27	23	24
		Bei 2 km/h	ohne Last	%	41	41	38	35	29
			Mit genormter Last	%	23	22	19	17	18
	Zugkraft	Max		kN	76	76	76	73	73
	Schallpegel	LpAZ (innen) S	pirit Delta	dB(A)	73	73	73	73	73
≡	EN12053	LpAZ (innen) F	lexGuard	dB(A)	85	85	85	85	85
Schall		LpAZ (innen) F	lexCab	dB(A)	78	78	78	78	78
S	Schallpegel 2000/14/EG	LwA (außen)		dB(A)	108	108	108	108	108

V	olvo TAD620VE (145kW)	DCE90-6	DCE100-6	DCE120-6	DCE140-6	DCE100-12	DCE120-12	DCE150-12	DCE160-6	DCE160-12	DCE180-6			
Г	Hubgeschwindigkeit	Ohne Last m/s		0,50	0,50	0,40	0,40	0,50	0,40	0,40	0,40	0,40	0,40	
		Mit genormte	r Last	m/s	0,45	0,45	0,35	0,35	0,45	0,35	0,35	0,35	0,35	0,35
	Senkgeschwindigkeit	Ohne Last		m/s	0,40	0,40	0,40	0,40	0,40	0,40	0,40	0,40	0,40	0,40
		Mit genormte	r Last	m/s	0,40	0,40	0,40	0,40	0,40	0,40	0,40	0,40	0,40	0,40
ng L	Fahrgeschwindigkeit	Ohne Last km/		km/h	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30
Leistung	vorwärts/rückwärts	Mit genormter Last		km/h	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30
Fe.	Steigfähigkeit	Max	ohne Last	%	103	103	92	81	63	59	53	62	50	54
			Mit genormter Last	%	48	46	40	34	36	32	28	29	26	25
		Bei 2 km/h	ohne Last	%	65	65	60	55	44	42	38	43	36	39
			Mit genormter Last	%	35	33	29	25	27	24	20	21	19	19
	Zugkraft	Max		kN	107	107	107	103	103	103	103	103	103	103
	Schallpegel	LpAZ (innen) S	Spirit Delta	dB(A)	73	73	73	73	73	73	73	73	73	73
l =	EN12053	LpAZ (innen) F	lexGuard	dB(A)	85	85	85	85	85	85	85	85	85	85
Schall		LpAZ (innen) F	lexCab	dB(A)	78	78	78	78	78	78	78	78	78	78
S	Schallpegel 2000/14/EG	LwA (außen) dB(A		dB(A)	108	108	108	108	108	108	108	108	108	108

V	olvo TAD722VE (180kW)	+ Dana TE1700	00		DCE	E100-6	DCE120-6	DCE140-6	DCE100-12	DCE120-12	DCE150-12	DCE160-6	DCE160-12	DCE180-6
	Hubgeschwindigkeit	Ohne Last	Ohne Last		0),50	0,40	0,40	0,50	0,40	0,40	0,40	0,40	0,40
		Mit genormte	r Last	m/s	0),45	0,35	0,35	0,45	0,35	0,35	0,35	0,35	0,35
	Senkgeschwindigkeit	Ohne Last		m/s	0),40	0,40	0,40	0,40	0,40	0,40	0,40	0,40	0,40
		Mit genormte	r Last	m/s	0),40	0,40	0,40	0,40	0,40	0,40	0,40	0,40	0,40
ng	Fahrgeschwindigkeit Ohne Last			km/h		29	29	30	30	30	30	30	30	30
Leistu	vorwärts/rückwärts	Mit genormter Last		km/h		29	29	29	30	29	29	29	29	28
Lei	Steigfähigkeit	Max	ohne Last	%	>	120	>120	>120	96	89	77	93	71	73
			Mit genormter Last	%		65	56	47	50	44	37	39	35	33
		Bei 2 km/h	ohne Last	%	•	113	100	89	68	64	57	66	53	54
			Mit genormter Last	%		48	42	37	38	34	29	30	27	26
	Zugkraft	Max		kN	1	137	137	132	132	132	132	132	132	132
	Schallpegel	LpAZ (innen) S	Spirit Delta	dB(A)		73	73	73	73	73	73	73	73	73
=	EN12053	LpAZ (innen) I	lexGuard	dB(A)		85	85	85	85	85	85	85	85	85
Schall		LpAZ (innen) I	FlexCab	dB(A)		78	78	78	78	78	78	78	78	78
SC	Schallpegel 2000/14/EG	LwA (außen)		dB(A)	1	110	110	110	110	110	110	110	110	110

С	ummins 6B5,9e (138kW)) + Dana TE130	00		DCE90-6	DCE100-6	DCE120-6	DCE140-6	DCE100-12	DCE120-12	DCE150-12	DCE160-6	DCE160-12	DCE180-6
	Hubgeschwindigkeit	Ohne Last m/s			0,50	0,50	0,40	0,40	0,50	0,40	0,40	0,40	0,40	0,40
		Mit genormte	r Last	m/s	0,45	0,45	0,35	0,35	0,45	0,35	0,35	0,35	0,35	0,35
	Senkgeschwindigkeit	Ohne Last		m/s	0,40	0,40	0,40	0,40	0,40	0,40	0,40	0,40	0,40	0,40
		Mit genormter Last m/s		0,40	0,40	0,40	0,40	0,40	0,40	0,40	0,40	0,40	0,40	
пg	Fahrgeschwindigkeit vorwärts/rückwärts	Ohne Last		km/h	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30
stung		Mit genormter Last k		km/h	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30
Lei	Steigfähigkeit	Max	ohne Last	%	111	111	99	84	65	61	54	63	51	55
ı			Mit genormter Last	%	51	48	42	35	37	33	28	29	26	26
		Bei 2 km/h	ohne Last	%	69	69	64	56	45	43	39	44	37	40
ı			Mit genormter Last	%	36	35	31	26	27	24	21	22	20	19
	Zugkraft	Max		kN	111	111	111	103	103	103	103	103	103	103
	Schallpegel	LpAZ (innen) :	Spirit Delta	dB(A)	74	74	74	74	74	74	74	74	74	74
۱ ₌	EN12053	LpAZ (innen) I	FlexGuard	dB(A)	85	85	85	85	85	85	85	85	85	85
Schall		LpAZ (innen) I	LpAZ (innen) FlexCab dB(A)		79	79	79	79	79	79	79	79	79	79
S	Schallpegel 2000/14/EG	LwA (außen) dB		dB(A)	111	111	111	111	111	111	111	111	111	111

Kalmar, Ihr Partner weltweit

Globale und lokale Anwesenheit

Kalmar stellt weltweit Handlingszubehör für schwere Lasten und Service zur Verfügung für Häfen, Intermodal-Terminals und industrielle Kunden.

Unsere örtliche Anwesenheit bietet Unterstützung für unsere Kunden, wo auch immer in der Welt sie angesiedelt sind.

Für weitere Information zu unseren Produkten und Service wenden Sie sich bitte an unser örtliches Händlernetz.



