

MODELLANGEBOT **BAUREIHE HTH**





**Qualität, Handwerk und Innovation.
Das richtige Maß ist unser Erfolgsgeheimnis. Klare Vorstellungen
und konkrete Ziele zu haben ist uns wichtig.
Und wir arbeiten konsequent darauf hin, diese Ziele zu erreichen.**

Riccardo Magni – Präsident

Magni Telescopic Handlers Srl wurde 2013 gegründet. Seitdem hat das Unternehmen das umfangreichste Teleskopstaplersortiment am Markt entwickelt, das drehbare Teleskopstapler, starre Teleskopstapler sowie Schwerlast-Teleskopstapler für das Baugewerbe umfasst. Die Marke Magni hat sich bereits über die Grenzen Italiens hinaus etabliert und sechs weitere Niederlassungen gegründet: Magni TH France, Magni UK, Magni America, Magni Deutschland, Magni SA und Magni Asia Pacific. Darüber hinaus wurde ein weltweites Netzwerk von mehr als 300 Händlern errichtet, das den Kunden einen optimalen technischen und kaufmännischen Support bietet. Und dies ist erst der Anfang unserer Geschichte.

MAGNI: ERFAHRUNG, ZUVERLÄSSIGKEIT UND VIELSEITIGKEIT

Magni hat sich rasch als Marktführer der Branche etabliert und eine spezielle Heavy-Duty-Baureihe entwickelt: die BAUREIHE HTH. Mit einer Hubkraft von 10 bis 50 Tonnen bewältigt die HTH-Baureihe mühelos auch die anspruchsvollsten Arbeitsaufgaben.

Diese Maschinen sind ideal, weil sie auch unter Extrembedingungen Leistungsstärke und Zuverlässigkeit bieten. Die HTH-Modelle sind Schwerstarbeiter, auf die Sie sich verlassen können.



HTH 10.10



HTH 16.10



HTH 20.10



HTH 24.11



HTH 27.11



HTH 30.12



HTH 35.12



HTH 50.14



SCHWERINDUSTRIE

Auch in einer so anspruchsvollen Branche wie der Erdölgewinnungs- und der Bergbauindustrie wird die HTH-Baureihe allen Anforderungen gerecht, sowohl in Bezug auf Unterstützungsarbeiten für Gaspipelines als auch auf die Instandhaltung von Bergbaumaschinen.



EXTREMLOGISTIK

Die HTH-Modelle werden auch für das Handling von schwerem und sperrigem Ladegut eingesetzt. Alle Modelle haben Allradantrieb und -lenkung und sind perfekt für Arbeiten auf schwierigem und unebenem Gelände.



TAGEBAU UND BERGWERKE

Für Bergwerke und Tagebau wurde eine Reihe von Sonderanbaugeräten entwickelt, die maximale Einsatzflexibilität gewährleisten. Reifen und Zylindern auszutauschen oder Förderbänder und Spulen zu positionieren war noch nie so einfach.



SONDERPROJEKTE

Die HTH-Modelle bieten höchste Leistungen in Verbindung mit tadelloser Präzision und absoluter Sicherheit. Deshalb eignen sie sich für außergewöhnliche Arbeiten in schwierigen Umgebungsbedingungen, die hohe Leistungsfähigkeit und -stärke erfordern.



KABINENKOMFORT



KABINE MIT RUNDUMSICHT UND EINGETRAGENEM DESIGN

Das innovative Design der MAGNI Kabine wurde für ein Höchstmaß an Bedienerkomfort und -sicherheit konzipiert.

Dank der großen Frontscheibe, die sich vom Boden bis zum Dach erstreckt, hat der Bediener vollständige **Rundumsicht** und behält das Ladegut auch dann im Blick, wenn es über seinem Kopf schwebt oder vollständig abgesenkt ist.



FOPS/ROPS ÜBERDRUCKKABINE

Die **FOPS/ROPS**-zertifizierte Kabine ist mit einem oberen Schutzgitter ausgestattet, so dass die Sicherheit des Bedieners auch bei kritischen Arbeiten gewährleistet ist.

Die Überdruckkabine bietet dem Bediener in jeder Einsatzsituation ein sicheres Arbeitsumfeld.





HEIZUNGS- UND KLIMAAANLAGE

Die HTH-Baureihe ist rund um den Globus einsetzbar, von Sibirien bis hin zu den Wüsten Afrikas. Alle Maschinen der HTH-Baureihe verfügen serienmäßig über eine **Heizungs- und Klimaanlage**, um das ganze Jahr über mit einem Höchstmaß an Komfort arbeiten zu können.



100-PROZENTIGE LUFTFILTERUNG

Die Maschinen von Magni verfügen über eine **100-prozentige Luftfilterung**. Dieses serienmäßig für alle HTH-Modelle erhältliche Feature ermöglicht den Einsatz auch in schadstoffbelasteten und kontaminierten Bereichen. Es braucht lediglich der geeignete Filter für die jeweiligen Anforderungen eingesetzt zu werden.



VERSTELLBARE LENKSÄULE

Eine Fahrerposition, die ein Höchstmaß an **Komfort und Ergonomie** bietet, ist Grundvoraussetzung für gutes Arbeiten. Die Lenksäule in der Kabine der HTH-Baureihe lässt sich in eine ergonomische, komfortable Position verstellen. Außerdem ermöglicht sie in Senkrechthaltung dem Bediener einen bequemen Einstieg. Die Vorwärts- und Rückwärtsverstellung des Fahrersitzes sorgt für eine optimale Abstützung der Lendenwirbelsäule.



BECHERHALTER

Die Kabine wartet nun auch mit einem praktischen **Becherhalter** auf. So kann sich der Bediener während der Pause in der Kabine einen Kaffee oder andere Getränke gönnen. Serienmäßig in der Kabine installiert ist auch ein USB-Anschluss zum Aufladen von Tablets und Smartphones.



Das Display ist sehr intuitiv und sowohl für Anfänger als auch erfahrene Bediener geeignet. Bei einer Störung kann es das Problem durch mehr als 170 Fehlermeldungen in 12 Sprachen mitteilen. Die Bedienoberfläche ist ein Touchscreen, der die schnelle Auswahl der Geräte ermöglicht. Man kann aber auch mithilfe des Joypads durch die verschiedenen Anzeigeseiten blättern.

Dank der einfachen, schnellen Fehlersuche für die elektrisch und elektronisch gesteuerten Komponenten lassen sich Maschinenausfallzeiten reduzieren. Wird eine Störung festgestellt, unterbricht das System automatisch jede kritische Bewegung und zeigt einen Alarmcode an, der den Fehlertyp identifiziert.

Alle HTH-Modelle sind mit einem 7-Zoll-Touchscreen-Display ausgestattet. Die auf dem Touchscreen für die Maschinensteuerung installierte Software ist optimiert, um alle Betriebsdaten zu erfassen und sie übersichtlich auf 3 Seiten anzuzeigen. Das Navigieren zwischen den Anzeigeseiten ist auch für weniger erfahrene Benutzer äußerst einfach und intuitiv.





MAGNI COMBI TOUCH SYSTEM

Das Magni Combi Touch System stellt ein absolut neues Konzept für die Maschinensteuerung dar. Dank seines Symboldesigns ist es sowohl für Profis als auch für unerfahrene Benutzer sehr einfach und intuitiv zu bedienen.

Das System umfasst 5 Hauptseiten, die jeweils unterschiedlichen Funktionen gewidmet sind. Jede Seite kann bequem über eine eigene Taste auf dem Joystick aufgerufen werden.



1



ANZEIGE „FAHRBETRIEB“

Im oberen Bereich werden, wie auf einem klassischen Armaturenbrett, die Daten bezüglich des Fahrentriebs und seiner Komponenten angezeigt, während im unteren Bereich die Lenkungsart gewählt werden kann. Die Auswahl wird durch zwei Radausrichtungssensoren erleichtert. Es kann auch die Geschwindigkeit eingestellt werden (Hase/Schildkröte).

2



ANZEIGE „LASTDIAGRAMM“

Magni setzt die Lastmomentbegrenzung („Load Moment Indicator“) ein, die alle Vorschriften für Kräne erfüllt. Das dynamische Lastdiagramm auf dem Display zeigt ständig den Schwerpunkt der Last an.

3



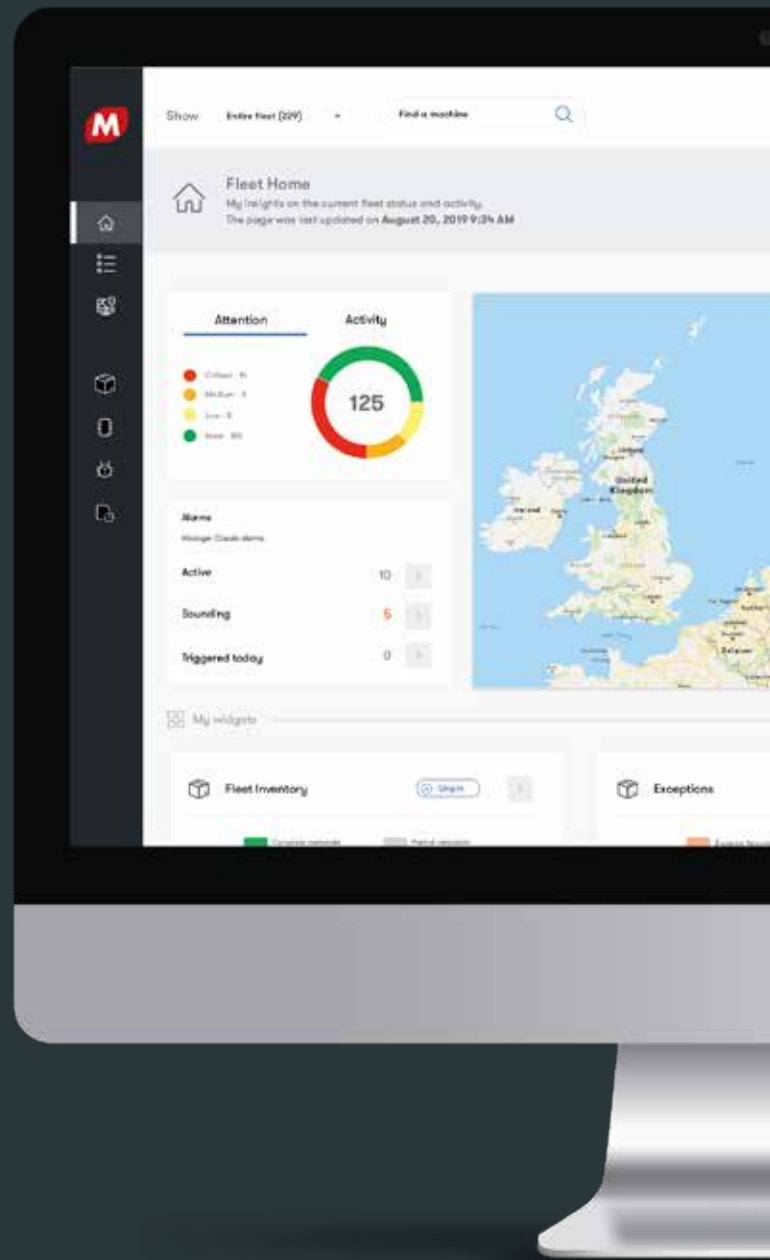
ANZEIGE „BEDIENFUNKTIONEN“

Der obere Bereich dient für grundlegende Bedienfunktionen in der Kabine (z.B. Temperatur und Lüftung), der mittlere Bereich für die Lichter und Scheinwerfer der Maschine und der untere Bereich für die verschiedenen Optionen, die bei der Umschaltung von Kabinen- auf Fernbedienung zur Verfügung stehen.



Die neue App für das Flottenmanagement

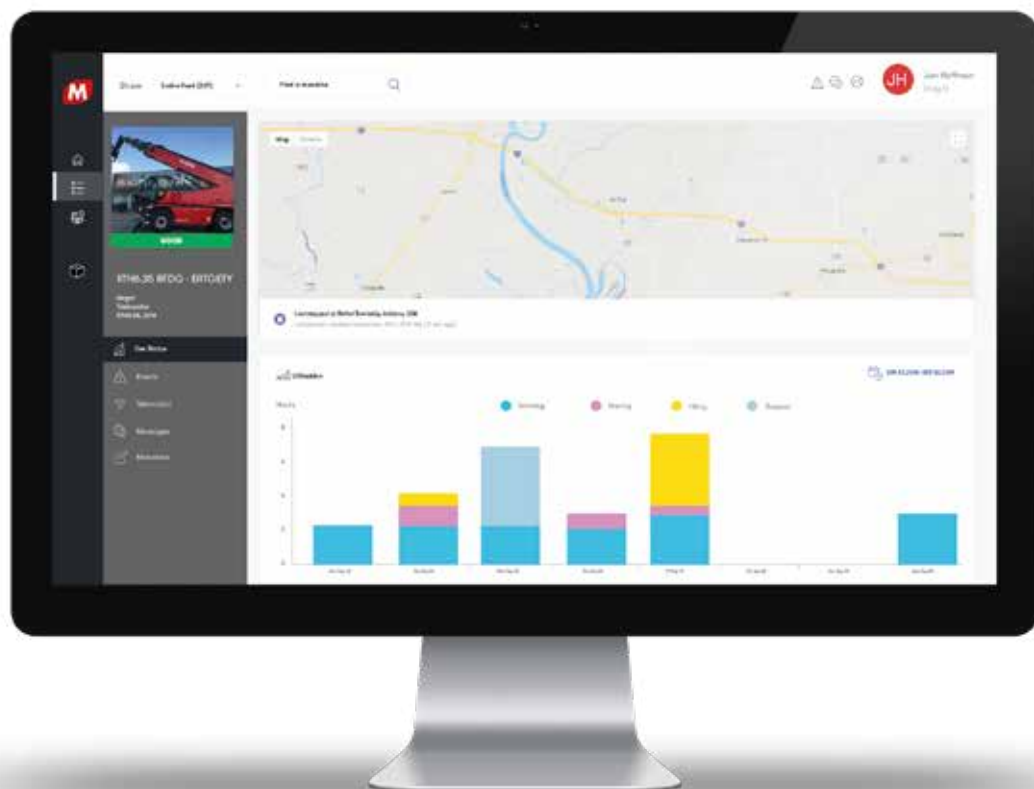
Ihre Flotte auf einen Blick.
Nutzen Sie MyMagni App
drei Jahre gratis
für alle Neumaschinen.



Optimieren Sie Ihr Flottenmanagement mit dem neuen GPS-System, mit dem alle Maschinen von Magni Telescopic Handlers ausgerüstet sind. Überwachung und Tracking aller Flottenfahrzeuge und Anzeige aller wichtigen Daten auf einen Blick.



EFFIZIENT: Durch Überwachung der Betriebsstunden wird die Planung von Instandhaltungsmaßnahmen verbessert. Dank der technischen Benachrichtigungen und Servicedaten können Sie den Betrieb und die Einsatzbereitschaft Ihrer Flotte optimieren. So verringern Sie die Kosten und steigern die Produktivität.



MyMagni Desktop

FLOTTE - HOME

Diese Anzeige gibt den genauen Standort jeder Einheit samt ihres Betriebszustands durch eine Farbcodierung an.

STANDARD

Von diesem Bereich aus erhält der Benutzer Zugriff auf Berichte, Wartung, Alarmer und Berechtigungs freigaben.

FLOTTENINVENTAR

Dieser Bereich ermöglicht die Segmentierung und Anzeige von flottenbezogenen Diagrammen als Entscheidungshilfe für den Fuhrparkeinsatz.

MASCHINENSUCHE

Mit Hilfe individuell einstellbarer Suchfilter findet der Benutzer in diesem Bereich alle relevanten Informationen wie Standort und GPS-Status der Maschinen.

CAN-BUS-DATEN

Dieser Bereich gibt Auskunft über die tägliche Nutzung, die CAN-Bus-Daten und etwaige anliegende Ereignisberichte aller Maschinen der Flotte.

HAUPTMERKMALE:

MOTOR

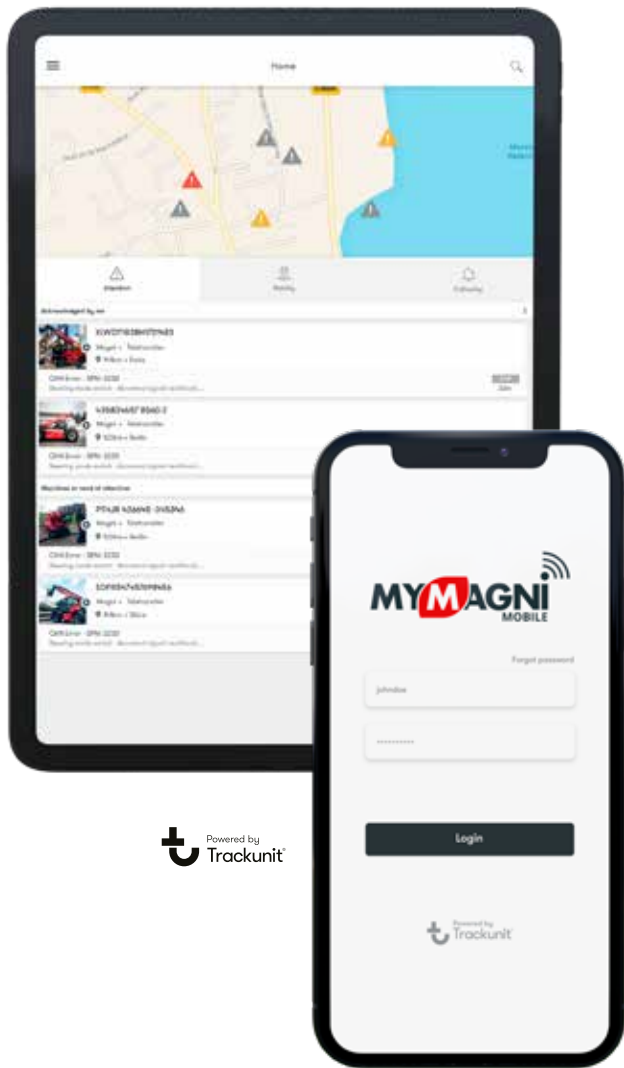


- Betriebsstunden Motor / Gesamtbetriebsstunden Maschine
- Gesamtkraftstoffverbrauch
- Motorkühlmitteltemperatur
- Motoröltemperatur
- Motorölstand und -druck

SICHERHEIT



- Fehlercode von LMI
- SPN-Diagnosecode
- FMI-Fehlercode für Motoralarm
- Zündschlüssel-Bypass



MyMagni Mobile

Diese Light-Version der normalerweise auf einem Desktop-PC genutzten Anwendung ist speziell auf die Verwaltung der Flotte über mobile Devices zugeschnitten. Mit dieser App können Sie den aktuellen Wartungsbedarf Ihrer Maschinen ermitteln und so künftigen Schäden vorbeugen. Das Maschinenarchiv beinhaltet alle wichtigen Ereignisse bezüglich der Maschine wie CAN-Fehlercodes, Inspektionen und Servicemaßnahmen, Defekte und sogar überfällige Wartungstermine.

CHAT: Benachrichtigungszentrum zur Anzeige des aktuellen Informationsaustauschs mit dem Kunden. Außerdem können Videos und hochauflösende Bilder geteilt werden.

MyMagni ist im Apple Store und im Google Play Store verfügbar. Mit einfachem Fingerwischen auf dem eigenen Smartphone können Sie sich mit der Flotte verbinden, um Probleme zu lösen und Ausfallzeiten der Maschinen auf ein Mindestmaß zu reduzieren.

Schöpfen Sie das Potenzial der App MyMagni Mobile aus.



KONFORMITÄTSANGABEN

CE - erfüllt die Anforderungen der RED-Richtlinie 2014/53/EU, wie in der EU-Konformitätserklärung angegeben.

FCC und IC - das Produkt enthält zertifizierte Funkanlagen, die den einschlägigen Bestimmungen des CFR 47 sowie den von Industry Canada erlassenen Regeln und Verordnungen entsprechen.

PTCRB - Bescheinigung gemäß North American Permanent Reference Document 03 hinsichtlich der Protokolle für die Funkressourcen- und Mobilfunkverwaltung.

Automotive - E1-Zertifizierung als elektrische/elektronische Unterbaugruppe (EUB) für den Einbau in Fahrzeuge gemäß UN-Regelung R10.

Emissionsklasse - getestet für Anwendungen in Schwerlastfahrzeugen (SAE J1455), die geländegängige Fahrzeuge betreffen. Schutzgrad Gehäuse: IP67.

TRAGLAST / AUSLEGERPOSITION



- Istlänge und -höhe des Auslegers
- Istlast und max. Istlast
- Maschinenlast
- Max. Traglast
- Ausleger in Bewegung

WARTUNG

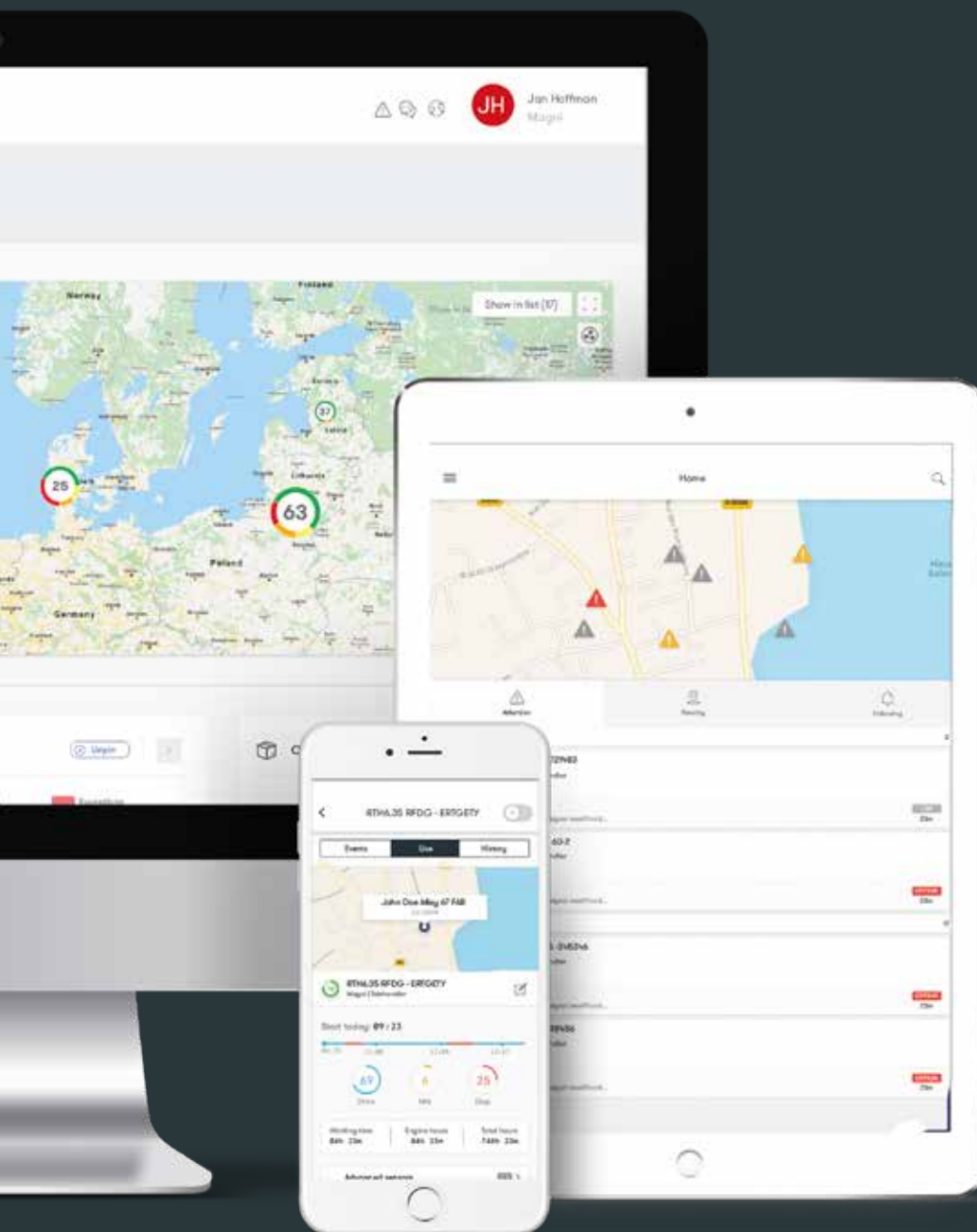


- Wartungstermine planen
- Verbleibende Stunden bis zur nächsten Wartung
- Ölstandskontrolle
- Filterkontrolle

ÜBERPRÜFUNG DER MASCHINE



- Fahrrichtung und -geschwindigkeit
- Eingelegte Fahrstufe und Füllstand Harnstoff-Wasserlösung
- Betriebsmodus und Anbaugerätekonfiguration
- AdBlue-Tankfüllstand
- Batteriespannung



SMART: Die einfache und intuitive Benutzerschnittstelle ist optimiert für Computerarbeitsplätze und mobile Geräte. Jede Seite zeigt verschiedene Datenreihen an, zwischen denen Sie mithilfe des entsprechenden Menüs navigieren können. MyMagni ermöglicht Ihnen jederzeit und überall die Fernverwaltung Ihres Maschinenfuhrparks.



SICHER: Durch die Benachrichtigungen des Geofencing-Alarms wird in Echtzeit darüber informiert, wenn eine Maschine einen definierten Bereich verlässt. Durch die Ruhezeit-Benachrichtigungen wird in Echtzeit darüber informiert, wenn die Zündung einer Maschine eingeschaltet oder sie unbefugt in Bewegung gesetzt wird. Die Sicherheitsbenachrichtigungen weisen auf das Vorliegen von Funktionsstörungen oder auf Probleme in Bezug auf die Sicherheit hin.

HAUPTMERKMALE

SICHER, LEISTUNGSSTARK UND ZUVERLÄSSIG

Unsere Schwerlast-Teleskopstapler verbinden Innovation mit neuen Technologien und bieten so unvergleichliche Leistungen in jedem Anwendungsbereich. Für unser Forschungs- und Entwicklungsteam ist die Erforschung neuer Werkstoffe und elektronischer Komponenten

zur Herstellung leistungsstarker und langlebiger Maschinen ein wichtiger Teil unserer einzigartigen Herangehensweise an die Produktentwicklung. Magni legt großen Wert auf die absolute Kontrolle über die Herstellung, angefangen bei der Lieferung der Rohmaterialien bis hin zur Fertigung des Endproduktes, um hohe Standards gewährleisten zu können.



**MAX.
TRAGKRAFT:**
10 bis 50 t



**MAX.
HUBHÖHE:**
10 bis 14 m



NEIGUNG:
34°
bis 58°



ZUGKRAFT
88
bis 390 kN



**OPTIMALE
HUBLEISTUNGEN**





Alle HTH-Modelle haben eine 24-monatige Garantie auf die Ersatzteile und den Kundendienst*.

Die Magni Garantie wird nur gewährt, wenn die Maschine - im Anschluss an den Kauf als Neuausrüstung - regelmäßig den vorgesehenen periodischen Kontrollen bei einem autorisierten Magni Vertragshändler unterzogen wird.

Unsere Garantie deckt eventuelle, auf Material- oder Bearbeitungsmängel zurückzuführende Defekte und Fehler über einen Zeitraum von maximal 2 Jahren oder 2.000 Betriebsstunden der Maschine ab.

Unser Kundendienst und die Ersatzteilabteilung stehen dem Kunden ganzjährig täglich zur Verfügung.

*Die Verbrauchsmaterialien sind von der Garantie ausgeschlossen.



Diese Funktion ermöglicht eine bessere Nutzung der Feststellbremse und gestaltet den Fahrbetrieb der Maschine noch einfacher und sicherer. Sie kann nur in Maschinen mit Motoren integriert werden, die die Spezifikationen der Stufe V erfüllen.

Zur Aktivierung und Deaktivierung der Feststellbremse braucht nun nicht mehr die hierfür vorgesehene Taste an der Lenksäule betätigt zu werden.

Die Feststellbremse wird automatisch aktiviert, sobald die Maschine eine Fahrgeschwindigkeit bei Null erreicht, und deaktiviert, wenn die Vorwärts/Neutral/Rückwärts-Anwahl in den Modus Drive geschaltet ist und das Fahrpedal betätigt wird.



Modellname	Bodenfreiheit
HTH 10.10	370 mm
HTH 16.10	440 mm
HTH 20.10	400 mm
HTH 24.11	430 mm
HTH 27.11	530 mm
HTH 30.12	550 mm
HTH 35.12	550 mm
HTH 50.14	620 mm



Modellname	Max. Tragkraft	Max. Übergreifhöhe
HTH 10.10	2,6 t	5,0 m
HTH 16.10	5,0 t	4,2 m
HTH 20.10	6,5 t	5,1 m
HTH 24.11	7,2 t	5,7 m
HTH 27.11	7,5 t	6,5 m
HTH 30.12	8,0 t	6,9 m
HTH 35.12	9,0 t	6,9 m
HTH 50.14	13,0 t	7,9 m

LEISTUNGEN AUF RÄDERN



± 5° / ± 10°



0°



± 5° / ± 10°

NIVELLIERSYSTEM AUF RÄDERN

Das Nivelliersystem auf Rädern ist bei allen Modellen der HTH-Baureihe serienmäßig vorhanden und hilft dem Bediener auch auf unebenem Gelände alle Arbeiten sicher auszuführen.

Dank diesem System kann der Bediener die Nivellierung der Maschine regulieren, so dass er das gesamte Lastdiagramm für jede Arbeitsaufgabe ausschöpfen kann. Das gilt auch, wenn das Bodengefälle unter

Normalbedingungen die Hubleistungen beeinträchtigen könnte.

Magni hat zudem eine **zusätzliche** Vorrichtung für die Nivellierungssicherheit eingeführt. Versucht der Bediener, die Maschinenneigung auf abschüssigem Gelände manuell zu korrigieren, erfasst das System die Schräglage der Maschine und gestattet die Korrektur nur in der richtigen Richtung.



GELÄNDEFAHRT

Dieses Feature ist besonders wichtig, wenn die Arbeiten auf instabilen Untergründen auszuführen sind, wie z.B. in Bergwerken, oder wenn schwere Lasten zu heben sind und die Bodenhaftung unbedingt erforderlich ist.

Der Allradantrieb gewährleistet optimale Bodenhaftung auf schwierigem Gelände (z.B. Sand, Schlamm oder Kies). Darüber hinaus ist diese Baureihe dank der beachtlichen Bodenfreiheit ein für derartige unebene Gelände geeignetes, sicheres Produkt.



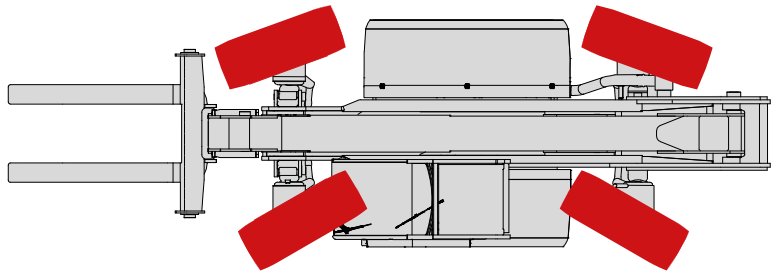
DREI LENKARTEN

Die Möglichkeit zur Auswahl der für den Arbeitsbereich am besten geeigneten Bewegung ist ein grundlegendes Feature. Bei allen HTH-Maschinen kann die Lenkungsart ausgewählt werden, die am besten für die auszuführenden Tätigkeiten geeignet ist:

1

Allradlenkung:

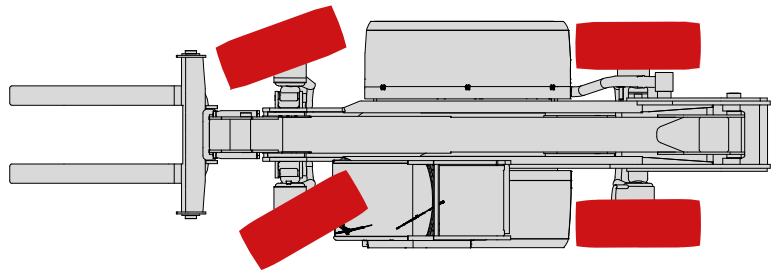
Für geringen Wenderadius
und Manövrierfähigkeit
auf kleinster Fläche



2

Vorderradlenkung:

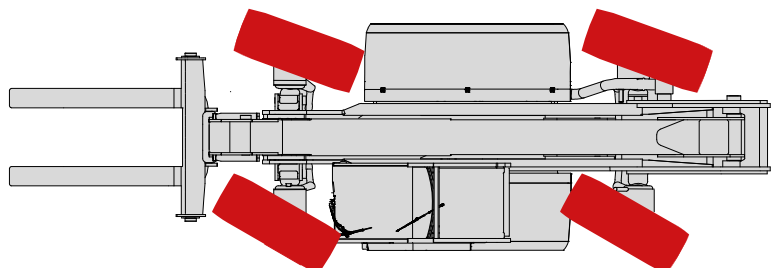
Für den Straßenverkehr



3

Hundeganglenkung:

Für diagonales Heranfahren
an Hindernisse während
der Arbeit



TECHNISCHE DATEN

FAHRANTRIEB

Jedes Modell hat einen anderen Fahrtrieb, um bestmögliche Arbeitsleistungen zu gewährleisten.

Die Modelle **HTH 30.12**, **HTH 35.12** und **HTH 50.14** haben einen hydrostatischen Antrieb mit gekapseltem Heavy-Duty-Automatikgetriebe mit 3 elektronisch synchronisierten Geschwindigkeiten. Sie besitzen außerdem einen Zweiradantrieb mit automatischem Einlegen des Allradantriebs bei rutschigem Untergrund.

Die Modelle **HTH 24.11**, **HTH 27.11** und **HTH 20.10** sind mit elektronisch gesteuertem hydrostatischem Antrieb mit selbstsperrendem Mittendifferential ausgerüstet, um Abrutschen und Probleme mit der Standfestigkeit zu verhindern.

Die Modelle **HTH 10.10** und **HTH 16.10** haben einen elektronisch gesteuerten hydrostatischen Antrieb mit Verstellpumpe zur akkuraten Lastverteilung.



HTH 30.12 / 35.12 / 50.14



Alle HTH-Modelle sind mit einem **Load-Sensing-Hydrauliksystem** (350 bar tatsächlicher Betriebsdruck) ausgestattet, das aus einer LS-Hochdruckpumpe (für Hydraulikbewegungen), zwei elektroproportionalen Joysticks und einem SIL 2 Sicherheits-Hauptventil besteht, das der Norm EN 13489 bezüglich der Sicherheit elektronischer Systeme entspricht.

Die elektronische Steuerung der Hydraulikanlage sorgt dafür, dass entsprechend der angeforderten Hydraulikleistung der optimale Drehzahlbereich des Motors gewählt wird, was den Kraftstoffverbrauch reduziert. Die Magni Software bietet die Funktion Flow Sharing, die gleichzeitig sichere wie präzise Hydraulikbewegungen (jeweils bis zu 3-4 Bewegungen) garantiert.

ACHSEN

Diese Modelle sind mit Heavy-Duty-Achsen mit hydraulisch betätigter Servo-Lamellenbremsen im Ölbad und vierstufigem Heavy-Duty-Planetengetriebe ausgestattet.



HTH 24.11 / 27.11 / 20.10



HTH 10.10 / 16.10



Alle Motoren der HTH-Baureihe erfüllen die Richtlinie **(EU) 2016/1628** bezüglich der Emissionsvorschriften.

Magni ist der erste Hersteller, der seine Modelle mit Motoren der Stufe V ausstattet. Volvo

und **Deutz** sind unsere Partner für die gesamte HTH-Baureihe und liefern zuverlässige Leistungen. HTH 10.10 ist das kleinste Modell und mit einem Deutz Stufe-V-Motor mit einer Leistung von 100 kW ausgestattet. Es eignet sich zur problemlosen Ausführung aller schweren Logistikarbeiten.

Die Modelle HTH 16.10 und HTH 20.10 werden mit einem Volvo Stufe-V-Motor mit 160 kW geliefert, während die größeren Modelle HTH 24.11 und 27.11 mit einem Volvo Stufe-V-Motor mit 175 kW ausgestattet sind.

Das größte Modell der Baureihe bis HTH 50.14 ist mit dem leistungsstarken Volvo Stufe-V-Motor mit 235 kW ausgestattet.

Diese Änderung ist ein großer Schritt nach vorne auf dem Weg zu einer nachhaltigeren Zukunft, zu der Magni seinen Beitrag leisten will!



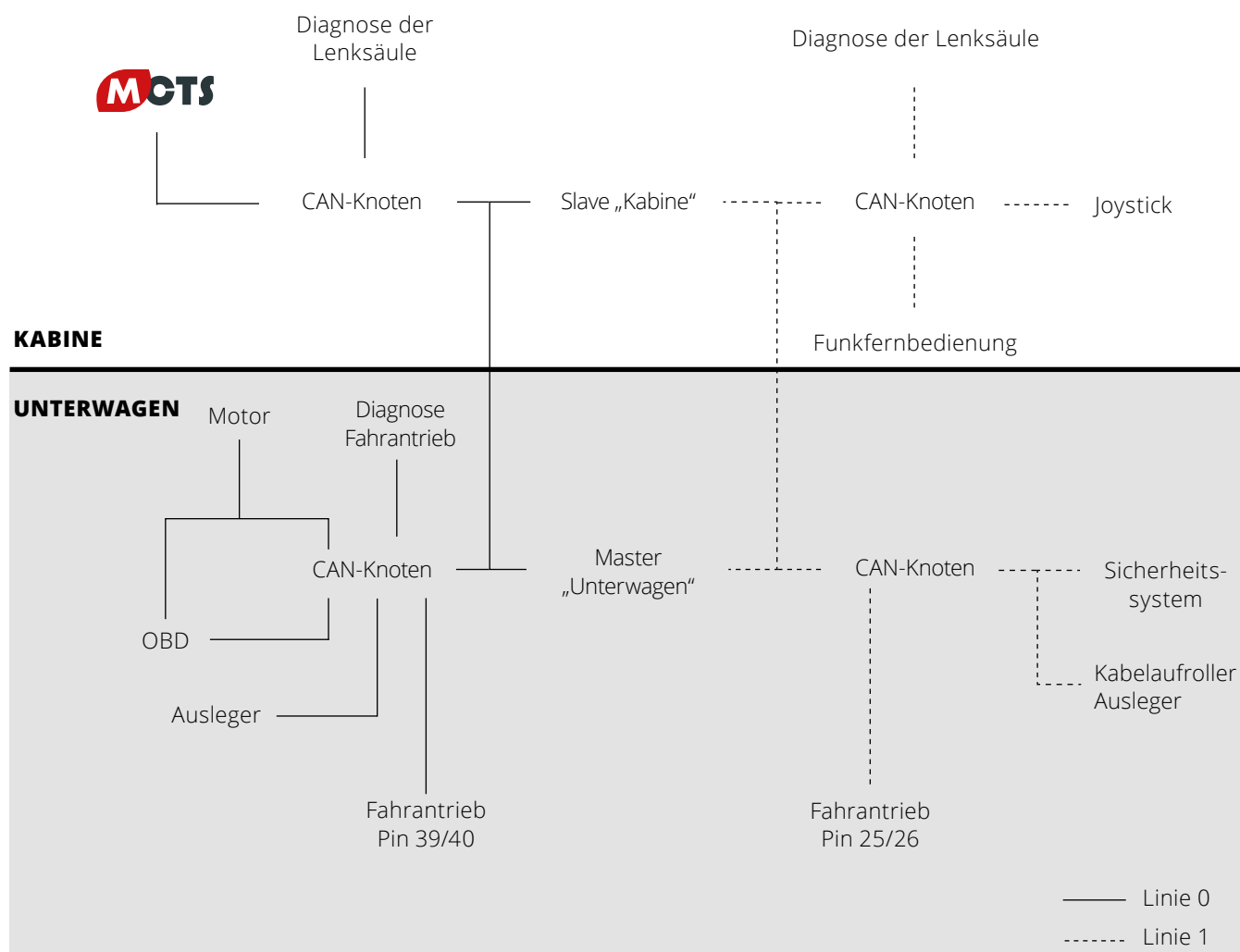
TECHNISCHE DATEN



Der Stromkreis entspricht der Schutzklasse **IP67** und ist gegen das Eindringen von Staub und Wasser, mit kurzzeitigem Eintauchen in bis zu 1 m tiefes Wasser geschützt. Es handelt sich um einen 24-V-Stromkreis; alle Steuergeräte (ECU) sind über ein CAN-Bus-System miteinander verbunden. Das CAN-Bus-System wurde speziell im Hinblick auf das störungsfreie Funktionieren auch in Umgebungen entwickelt, die

stark durch elektromagnetische Felder gestört sind.

Die CAN-Bus-Technologie benötigt ca. ein Drittel weniger Kabel, wodurch das Fehlerrisiko abnimmt und die Zuverlässigkeit der Maschine gesteigert wird. Außerdem wird die Kommunikation durch die Nutzung standardisierter Schnittstellen erleichtert.





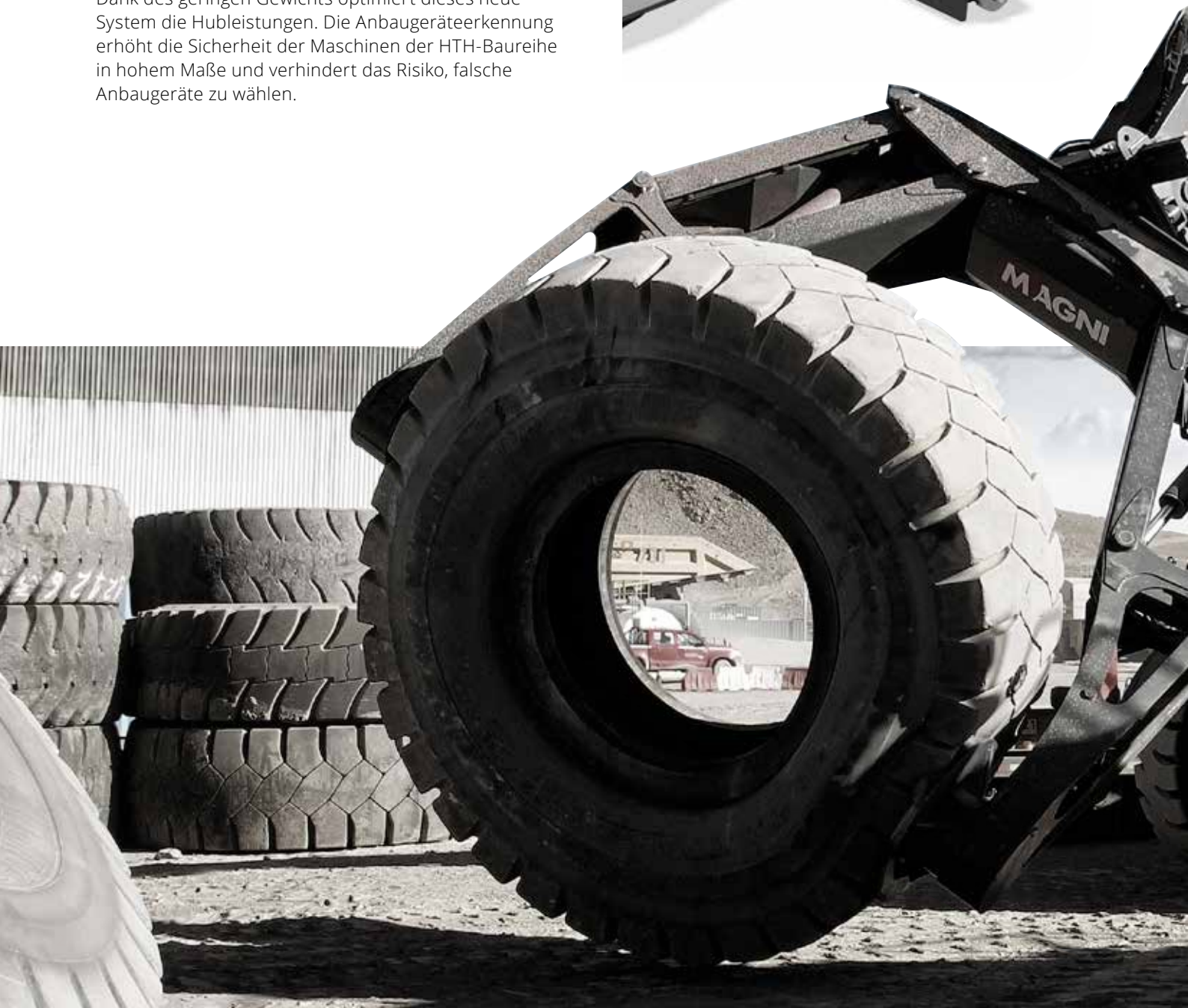
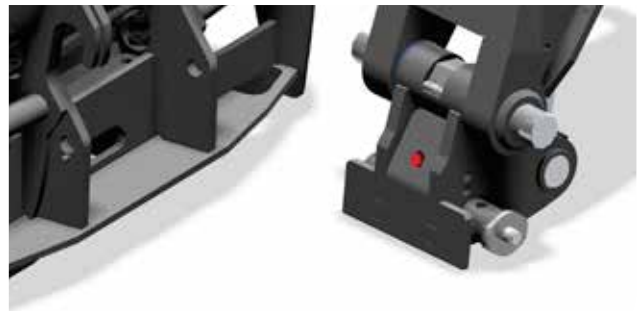
TECHNISCHE DATEN



AUTOMATISCHE ANBAUGERÄTEERKENNUNG

Jedes Modell der HTH-Baureihe ist mit der automatischen Anbaugeräteerkennung R.F.ID ausgestattet, die am Auslegerkopf angebracht ist. Dieses System erkennt automatisch das an der Maschine montierte Anbaugerät, lädt das entsprechende Lastdiagramm und bereitet die Lastmomentbegrenzung vor.

Dank des geringen Gewichts optimiert dieses neue System die Hubleistungen. Die Anbaugeräteerkennung erhöht die Sicherheit der Maschinen der HTH-Baureihe in hohem Maße und verhindert das Risiko, falsche Anbaugeräte zu wählen.



AUSLEGERKONSTRUKTION

Der extrem robuste Ausleger ist aus hochfesten Stählen gefertigt, die so dimensioniert sind, dass er hohe Leistungen und damit große Tragkräfte gewährleistet, sowie hohe Struktursteifigkeit und damit hochpräzise Bewegungen. Gleichzeitig ist der Ausleger ausgesprochen leicht, daher sind wir in der Lage, die Maschine so zu optimieren, dass sie im gesamten Arbeitsbereich große Tragkräfte bietet.

Um die Hydraulikschläuche vor Kollisionen mit den Bereichen außerhalb des Arbeitsbereichs zu schützen, haben wir sie im Innern des Auslegers untergebracht. Zusätzlich zu den im Ausleger befestigten Führungen zur Stütze der beweglichen Schläuche beim Aus- und Einfahren des Auslegers haben wir die einzelnen Schläuche miteinander verbunden, so dass eine einzige Führung möglich wurde, die im Vergleich zur herkömmlichen Lösung mit losen Schläuchen sehr viel stabiler, sicherer und besser kontrollierbar ist und höhere Zuverlässigkeit gewährleistet.



TECHNISCHE DATEN

LASTMOMENTBEGRENZUNG

Zur Gewährleistung höchster Sicherheit erfüllen alle Maschinen der HTH-Baureihe die Produktvorschriften für Hubwagen, Kräne und Arbeitsbühnen. Alle Teleskopstapler von Magni sind mit einer Lastmomentbegrenzung (*Load Moment Indicator, LMI*) ausgestattet, die für jedes

Anbaugerät spezifische Diagramme speichert und fortwährend die Position der Last im Raum analysiert, die als dynamische Diagrammanzeige in Abhängigkeit von der Maschinenkonfiguration ausgegeben wird. Bei Überlastung unterbricht das System jeden kritischen Bewegungsablauf und gestattet nur die Entlastung.

A



Potentiometer zur Erfassung des Winkels und der Länge des Auslegers mit doppelter Sicherheit.

B



Dynamische Darstellung aller erfassten Daten auf dem Touchscreen für den Bediener.

C



Gewichtserfassung der Last über 4 Druckgeber: 2 am Hubzylinder und 2 am Kompensationszylinder.

D



Warnleuchte.



STANDARDANBAUGERÄTE

Das große Potenzial der Teleskopstapler von Magni kann durch die Wahl des richtigen Anbaugeräts aus den von Magni angebotenen Optionen vollständig ausgeschöpft

werden. Alle Anbaugeräte sind auswechselbar*, daher kann eine einzige Maschine unterschiedliche Arbeitsaufgaben ausführen.



Gabelträger mit Zinken
- Standard
- mit Zinkenverstellung
- mit Zinkenverstellung und Seitenschieber



Schaufel



Seilwinde



Lasthaken

*Ausgenommen HTH 10.10



SONDERANBAUGERÄTE FÜR TAGEBAU UND BERGWERKE

Das Auswechseln von Reifen oder Zylindern, das Versetzen oder Positionieren von Förderbändern und Stahlspulen ist dank der Sonderanbaugeräte für Tagebau und Bergwerke ganz einfach. Aufgrund der besonderen

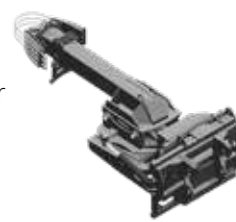
Anforderungen dieser Anwendungsbereiche ist jedes Anbaugerät dieser Baureihe auf die mühelose Erfüllung seine Aufgaben ausgelegt.



Anbaugerät für
das Handling
von Radnaben



Zylindergreifer



Anbaugerät
für das Handling
von Radnaben und
Fahrwerkzylindern



Anbaugerät
für Förderbänder



Reifenklammer



Anbaugerät
für Rollen



HTH 10.10		
MASCHINEN- BEZEICHNUNG	Maximale Tragkraft	10.000 kg
	Schwerpunkt	600 mm
	Maximale Hubhöhe	9,50 m
	Max. Übergreifhöhe	5,05 m
MOTOR	Modell	Deutz TCD 3,6 L4 - Stage V Deutz TCD 3,6 L4 - Stage IV Deutz TCD 3,6 L4 EDG - Stage IIIA
	Nennleistung	100 kW (136 PS) bei 2.200 U/min
	Max. Drehmoment	500 Nm bei 1.600 U/min
	Hubraum	3,6 l
	Zylinderzahl	4, in Reihe
	Bauart	Dieselmotor mit Direkteinspritzung und Turboaufladung
	Kühlsystem	Wassergekühlter Ladeluftkühler
KABINE	FOPS/ROPS-zertifizierte Kabine mit Schutzvorrichtungen	•
	Scheibenwischer vorne, hinten und oben	•
	Straßenbeleuchtung, Warnleuchte	•
	Rückspiegel	•
	Heizung - Klimaanlage	•
BEDIENELEMENTE	Elektroproportionaler Multifunktions-Joystick	•
	Heavy-Duty mit Planeten-Endantrieben	•
	Ein Lenkzylinder für jede Achse	•
	Automatischer Niveaueusgleich der Vorderachse	+ 8° rechts und + 8° links
ACHSEN UND BREMSEN	3 Lenkungsarten	- Vorderradlenkung - Allradlenkung - Hundeganglenkung
	Pendelnd aufgehängte Hinterachse	•
	Hydraulisch betätigte Servo-Lamellenbremsen im Ölbad an beiden Achsen, mit Zweikreisssystem	•
	Feststellbremse (Negativbremse)	•
	Reifengröße	445/65 - R22,5 ** zwei für jede Achse, für Traktion und Lenkung
LEISTUNGEN	Max. Fahrgeschwindigkeit	40 km/h
	Max. Zugkraft am Lasthaken	84 kN
	Steigfähigkeit	66%
	Wenderadius (mit Gabelzinken)	4.100 mm
GEWICHTE	Gesamtgewicht, unbeladen	13.100 kg
	Auf Vorderachse, unbeladen (Ausleger eingefahren und abgesenkt)	4.600 kg
	Auf Hinterachse, unbeladen (Ausleger eingefahren und abgesenkt)	8.500 kg
FAHRANTRIEB	Hydrostatisch	Rexroth / Danfoss
	Elektronisch gesteuerte hydrostatische Verstellpumpe	•
	Elektronisch gesteuerter hydrostatischer Verstellmotor	Einer
	Getriebe	Dropbox-Getriebe mit 2 Fahrstufen für Vorwärts- und Rückwärtsfahrt
ARBEITS- HYDRAULIK	Kolbenpumpe Load-Sensing-System	•
	Kreislauf mit 350 bar	•
	Proportionaler Steuerblock	Danfoss
	Filter an den Saug- und Rücklaufleitungen	•
	Hochdruckschläuche	•
FASSUNGS- VERMÖGEN DER BEHÄLTER UND ANLAGEN	Dieselmotorkraftstoff	195 l
	AdBlue*	10 l
	Hydrauliköl	190 l
	Motoröl	9 l
	Kühlmittel	20 l
SICHERHEIT	Elektronisches Sicherheitssystem für die Lastüberwachung mit Bestimmung der gehobenen Lasten, des Radius und Abgleich mit den gespeicherten Diagrammen.	•
	Stoppvorrichtung für kritische Lastbewegungen	•
	Sicherheitsventile an den Zylindern	•

HTH 16.10	HTH 20.10	HTH 24.11	
16.000 kg	19.999 kg	24.000 kg	
600 mm	600 mm	900 mm	
9,70 m	9,70 m	10,50 m	
5,00 m	5,10 m	5,70 m	
Volvo TAD582 VE - Stage V Volvo TAD572 VE - Stage IV Volvo TAD552 VE Stage IIIA	Volvo TAD582 VE - Stage V Volvo TAD572 VE - Stage IV Volvo TAD552 VE Stage IIIA	Volvo TAD583 VE - Stage V	Volvo TAD572 VE - Stage IV Volvo TAD552 VE - Stage IIIA
160 kW (218 PS) bei 2.200 U/min	160 kW (218 PS) bei 2.200 U/min	175 kW (238 PS) bei 2.300 U/min	160 kW (218 PS) bei 2.200 U/min
910 Nm bei 1.450 U/min	910 Nm bei 1.450 U/min	975 Nm bei 1.380 U/min	910 Nm bei 1.450 U/min
5,13 l	5,13 l	5,13 l	
4, in Reihe	4, in Reihe	4, in Reihe	
Dieselmotor mit Common Rail Direkteinspritzung und Turboaufladung Wassergekühlter Ladeluftkühler	Dieselmotor mit Common Rail Direkteinspritzung und Turboaufladung Wassergekühlter Ladeluftkühler	Dieselmotor mit Common Rail Direkteinspritzung und Turboaufladung Wassergekühlter Ladeluftkühler	
•	•	•	
•	•	•	
•	•	•	
•	•	•	
•	•	•	
•	•	•	
•	•	•	
•	•	•	
+ 8° rechts und + 8° links	+ 8° rechts und + 8° links	+ 10° rechts und + 10° links	
- Vorderradlenkung - Allradlenkung - Hundeganglenkung	- Vorderradlenkung - Allradlenkung - Hundeganglenkung	- Vorderradlenkung - Allradlenkung - Hundeganglenkung	
•	•	•	
•	•	•	
•	•	•	
16,00 - R25 ** zwei für jede Achse, für Traktion und Lenkung	16,00 - R25 ** zwei für jede Achse, für Traktion und Lenkung	18,00 - R25 ** zwei für jede Achse, für Traktion und Lenkung	
25 km/h	25 km/h	25 km/h	
113 kN	156 kN	184 kN	
60%	66%	67%	
5.060 mm	5.729 mm	5.410 mm	
19.200 kg	24.000 kg	29.700 kg	
7.200 kg	8.000 kg	9.200 kg	
12.000 kg	16.000 kg	20.500 kg	
Rexroth / Danfoss	Rexroth / Danfoss	Rexroth / Danfoss	
•	•	•	
Einer	Einer	Einer	
Dropbox-Getriebe mit 2 Fahrstufen für Vorwärts- und Rückwärtsfahrt	Dropbox-Getriebe mit 2 Fahrstufen für Vorwärts- und Rückwärtsfahrt	Dropbox-Getriebe mit 2 Fahrstufen für Vorwärts- und Rückwärtsfahrt Hydraulisches Selbstsperrdifferenzial	
•	•	•	
•	•	•	
Danfoss	Bosch/Bucher	Bucher	
•	•	•	
•	•	•	
270 l	270 l	195 l	
40 l	40 l	40 l	
195 l	195 l	220 l	
16 l	16 l	16 l	
40 l	40 l	40 l	
•	•	•	
•	•	•	
•	•	•	

*Nur für Stufe-V- und Stufe-IV-Motorversionen erforderlich.

HTH 27.11

MASCHINEN- BEZEICHNUNG	Maximale Tragkraft	27.000 kg
	Schwerpunkt	1.200 mm
	Maximale Hubhöhe	10,90 m
	Max. Übergreifhöhe	6,60 m
MOTOR	Modell	Volvo TAD583 VE - Stage V Volvo TAD572 VE - Stage IV Volvo TAD552 VE - Stage IIIA
	Nennleistung	175 kW (238 PS) bei 2.300 U/min 160 kW (218 PS) bei 2.200 U/min
	Max. Drehmoment	975 Nm bei 1.380 U/min 910 Nm bei 1.450 U/min
	Hubraum	5,13 l
	Zylinderzahl	4, in Reihe
	Bauart	Dieselmotor mit Common Rail Direkteinspritzung und Turboaufladung
	Kühlsystem	Wassergekühlter Ladeluftkühler
	FOPS/ROPS-zertifizierte Kabine mit Schutzvorrichtungen	•
KABINE	Scheibenwischer vorne, hinten und oben	•
	Straßenbeleuchtung, Warnleuchte	•
	Rückspiegel	•
	Heizung - Klimaanlage	•
BEDIENELEMENTE	Elektroproportionaler Multifunktions-Joystick	•
	Heavy-Duty mit Planeten-Endantrieben	•
	Ein Lenkzylinder für jede Achse	•
	Automatischer Niveaue Ausgleich der Vorderachse	+ 5° rechts und + 5° links
ACHSEN UND BREMSEN	3 Lenkungsarten	- Vorderradlenkung - Allradlenkung - Hundeganglenkung
	Pendelnd aufgehängte Hinterachse	•
	Hydraulisch betätigte Servo-Lamellenbremsen im Ölbad an beiden Achsen, mit Zweikreisssystem	•
	Feststellbremse (Negativbremse)	•
	Reifengröße	26,5 - R25 ** zwei für jede Achse, für Traktion und Lenkung
LEISTUNGEN	Max. Fahrgeschwindigkeit	25 km/h
	Max. Zugkraft am Lasthaken	194 kN
	Steigfähigkeit	56%
	Wenderadius (mit Gabelzinken)	8.520 mm
GEWICHTE	Gesamtgewicht, unbeladen	35.500 kg
	Auf Vorderachse, unbeladen (Ausleger eingefahren und abgesenkt)	12.700 kg
	Auf Hinterachse, unbeladen (Ausleger eingefahren und abgesenkt)	22.800 kg
FAHRANTRIEB	Hydrostatisch	Rexroth / Danfoss
	Elektronisch gesteuerte hydrostatische Verstellpumpe	•
	Elektronisch gesteuerter hydrostatischer Verstellmotor	Einer
	Getriebe	Dropbox-Getriebe mit 2 Fahrstufen für Vorwärts- und Rückwärtsfahrt Hydraulisches Selbstsperrdifferenzial
ARBEITS- HYDRAULIK	Kolbenpumpe Load-Sensing-System	•
	Kreislauf mit 350 bar	•
	Proportionaler Steuerblock	Bucher
	Filter an den Saug- und Rücklaufleitungen	•
	Hochdruckschläuche	•
FASSUNGS- VERMÖGEN DER BEHÄLTER UND ANLAGEN	Dieselmotorkraftstoff	340 l
	AdBlue*	40 l
	Hydrauliköl	355 l
	Motoröl	27 l
	Kühlmittel	50 l
SICHERHEIT	Elektronisches Sicherheitssystem für die Lastüberwachung mit Bestimmung der gehobenen Lasten, des Radius und Abgleich mit den gespeicherten Diagrammen.	•
	Stoppvorrichtung für kritische Lastbewegungen	•
	Sicherheitsventile an den Zylindern	•

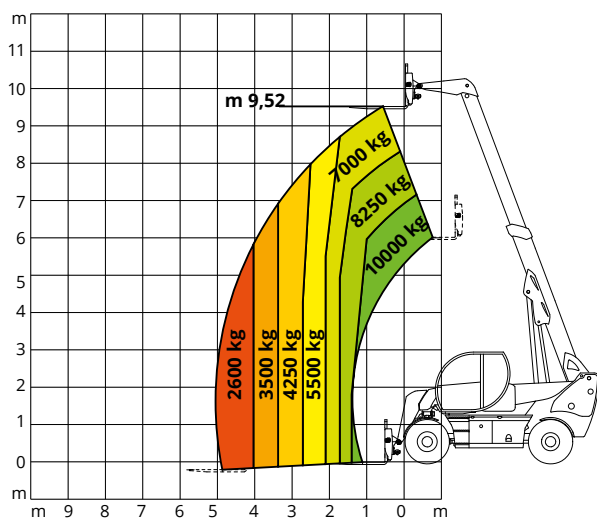
HTH 30.12		HTH 35.12		HTH 50.14	
30.000 kg		35.000 kg		50.000 kg	
1.200 mm		1.200 mm		1.200 mm	
11,40 m		11,40 m		14,00 m	
6,90 m		6,90 m		8,00 m	
Volvo TAD883VE Stage V	Volvo TAD873VE Stage IV Volvo TAD853VE Stage IIIA	Volvo TAD884VE Stage V	Volvo TAD873VE Stage IV Volvo TAD853VE Stage IIIA	Volvo TAD883VE Stage V	Volvo TAD873VE Stage IV Volvo TAD853VE Stage IIIA
235 kW (320 PS) bei 2.200 U/min		250 kW (340 PS) bei 2.200 U/min	235 kW (320 PS) bei 2.200 U/min	235 kW (320 PS) bei 2.200 U/min	
1.300 Nm bei 1400 U/min	1.310 Nm bei 1.450 U/min	1.360 Nm bei 1.400 U/min	1.310 Nm bei 1.450 U/min	1.300 Nm bei 1.400 U/min	1.310 Nm bei 1.450 U/min
7,7 l		7,7 l		7,7 l	
4, in Reihe		4, in Reihe		4, in Reihe	
Dieselmotor mit Common Rail Direkteinspritzung und Turboaufladung Wassergekühlter Ladeluftkühler		Dieselmotor mit Common Rail Direkteinspritzung und Turboaufladung Wassergekühlter Ladeluftkühler		Dieselmotor mit Common Rail Direkteinspritzung und Turboaufladung Wassergekühlter Ladeluftkühler	
•		•		•	
•		•		•	
•		•		•	
•		•		•	
•		•		•	
•		•		•	
•		•		•	
•		•		•	
+ 5° rechts und + 5° links		+ 5° rechts und + 5° links		+ 5° rechts und + 5° links	
- Vorderradlenkung - Allradlenkung - Hundeganglenkung		- Vorderradlenkung - Allradlenkung - Hundeganglenkung		- Vorderradlenkung - Allradlenkung - Hundeganglenkung	
•		•		•	
•		•		•	
•		•		•	
29,5 - R25 ** zwei für jede Achse, für Traktion und Lenkung 24.00-35**optional		29,5 - R25 ** zwei für jede Achse, für Traktion und Lenkung		29,5 - R25 ** zwei für jede Achse, für Traktion und Lenkung	
25 km/h		25 km/h		20 km/h	
365 kN		365 kN		390 kN	
54%		45%		50%	
9.710 mm		9.710 mm		9.600 mm	
40.900 kg		44.800 kg		65.000 kg	
18.700 kg		14.800 kg		28.000 kg	
22.200 kg		30.000 kg		40.000 kg	
Rexroth		Rexroth		Rexroth	
•		•		•	
Zwei		Zwei		Zwei	
Dropbox-Getriebe mit 3 Fahrstufen für Vorwärts- und Rückwärtsfahrt Hydraulisches Selbstsperrdifferenzial		Dropbox-Getriebe mit 3 Fahrstufen für Vorwärts- und Rückwärtsfahrt Hydraulisches Selbstsperrdifferenzial		Dropbox-Getriebe mit 3 Fahrstufen für Vorwärts- und Rückwärtsfahrt Hydraulisches Selbstsperrdifferenzial	
•		•		•	
•		•		•	
Bucher		Bucher		•	
•		•		•	
•		•		•	
340 l		340 l		N.A.	
40 l		40 l		N.A.	
355 l		355 l		N.A.	
27 l		27 l		N.A.	
50l		50l		N.A.	
•		•		•	
•		•		•	
•		•		•	

*Nur für Stufe-V- und Stufe-IV-Motorversionen erforderlich.

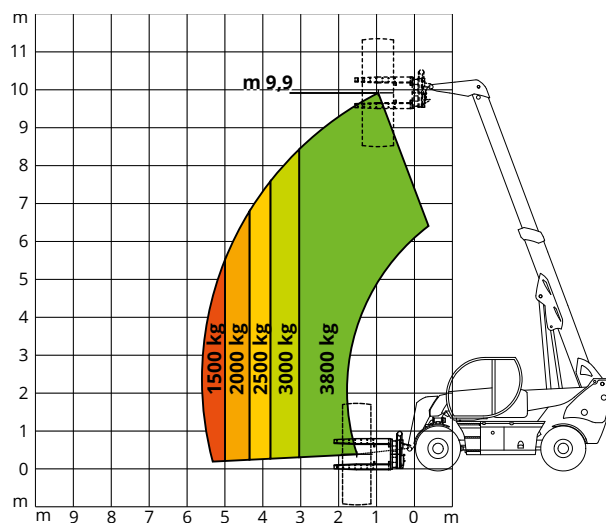
LASTDIAGRAMME

HTH 10.10

LASTDIAGRAMM
MIT GABELN

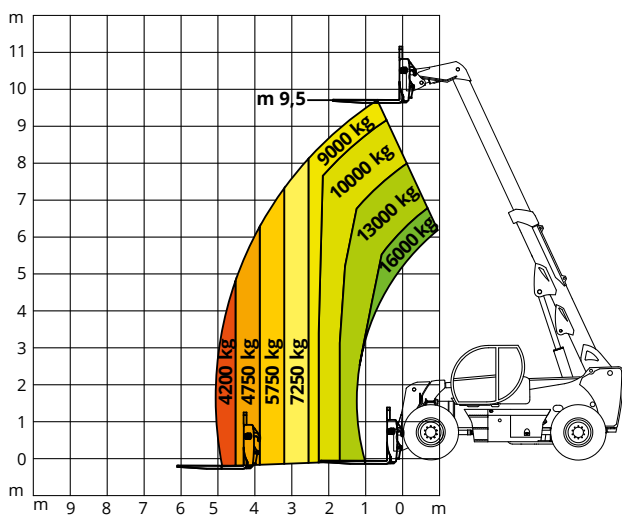


LASTDIAGRAMM
MIT REIFENKLAMMER TC 3.8-49

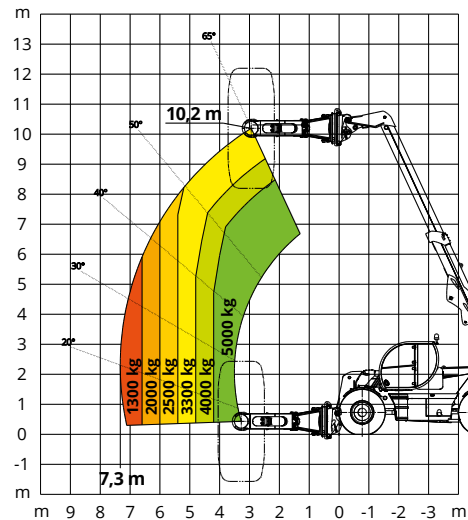


HTH 16.10

LASTDIAGRAMM
MIT GABELN

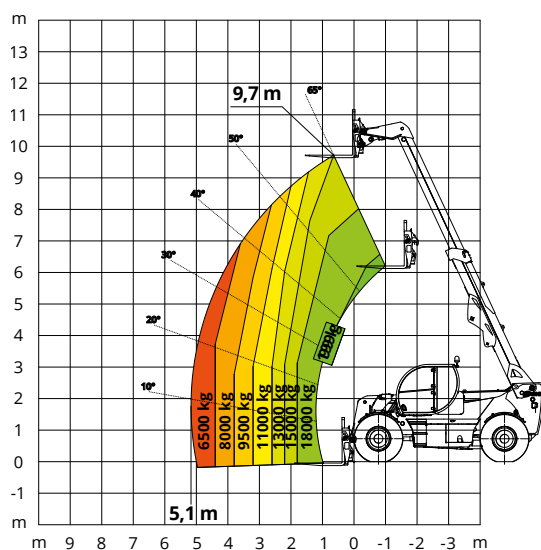


LASTDIAGRAMM
MIT REIFENKLAMMER TC 08.63

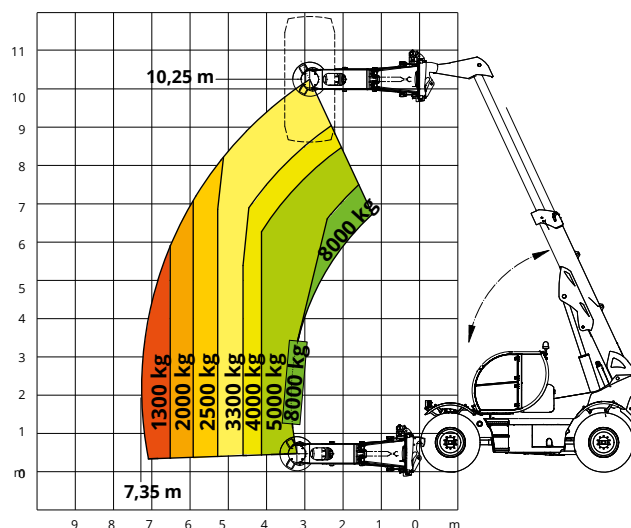


HTH 20.10

LASTDIAGRAMM
MIT GABELN

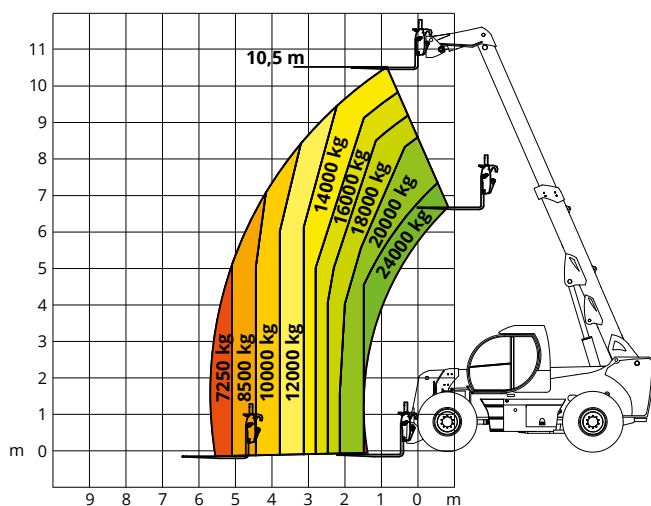


LASTDIAGRAMM
MIT REIFENKLAMMER TC 08.63

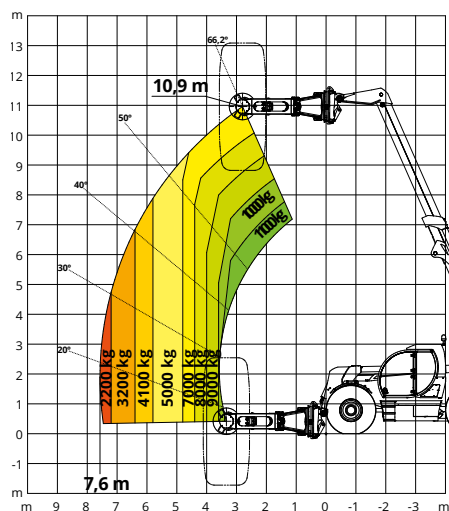


HTH 24.11

LASTDIAGRAMM
MIT GABELN



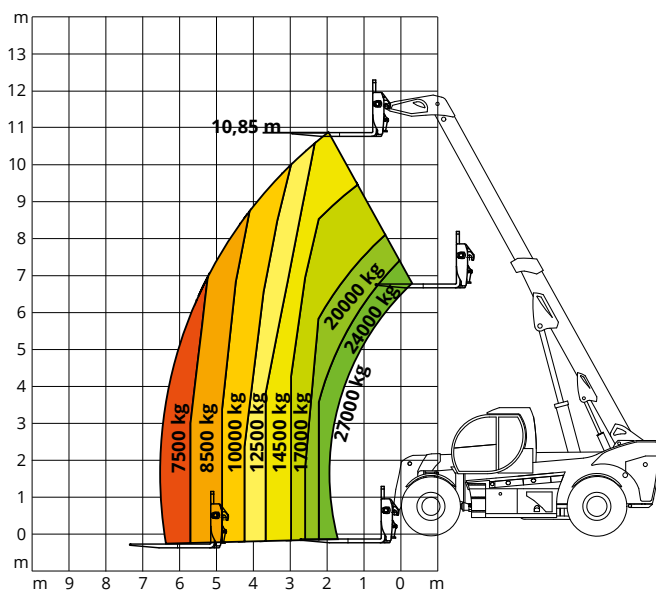
LASTDIAGRAMM
MIT REIFENKLAMMER TC 16.63



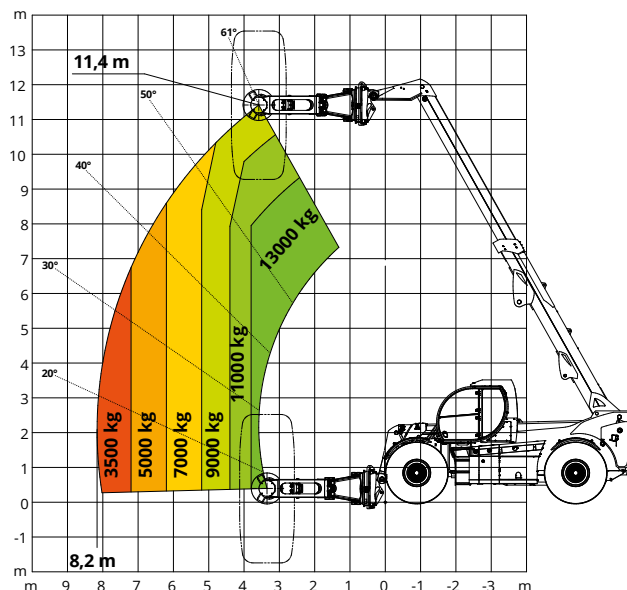
LASTDIAGRAMME

HTH 27.11

LASTDIAGRAMM
MIT GABELN

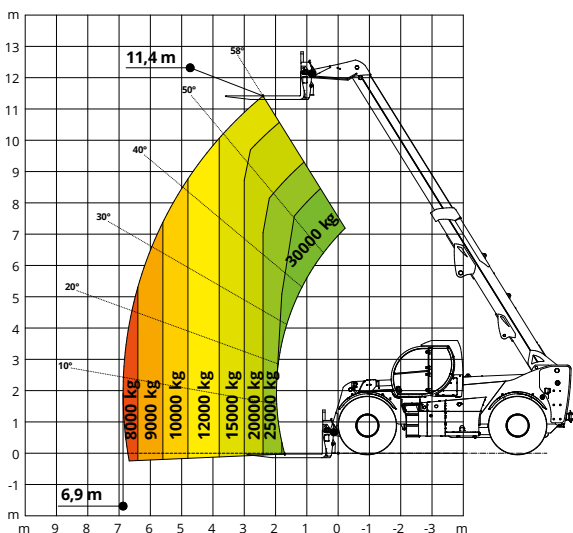


LASTDIAGRAMM
MIT REIFENKLAMMER TC 16.63

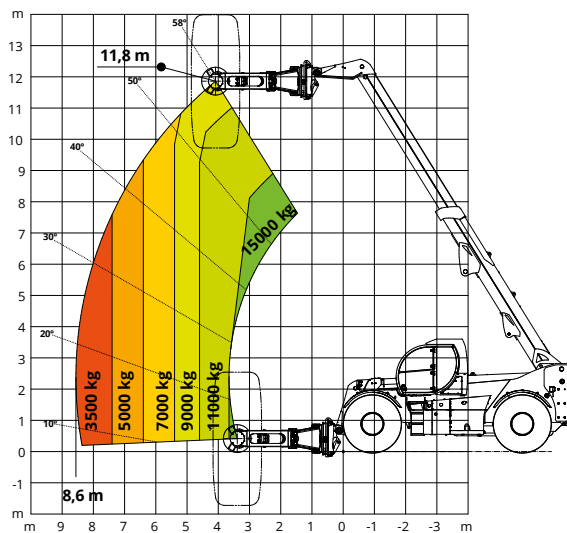


HTH 30.12

LASTDIAGRAMM
MIT GABELN

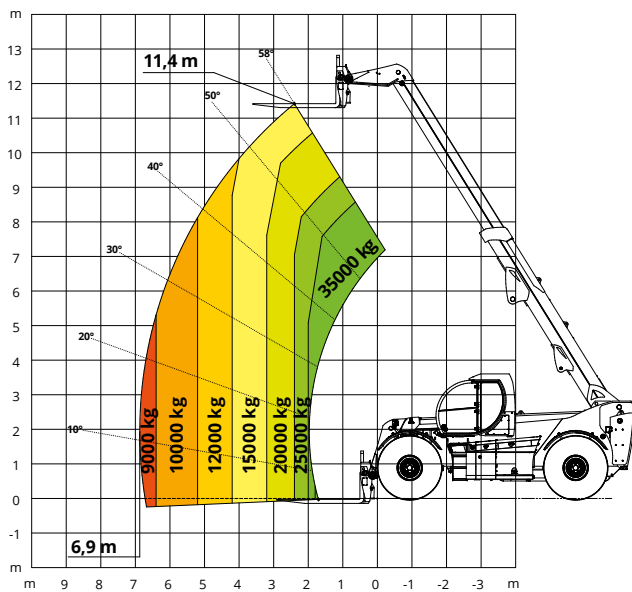


LASTDIAGRAMM
MIT REIFENKLAMMER TC 16.63

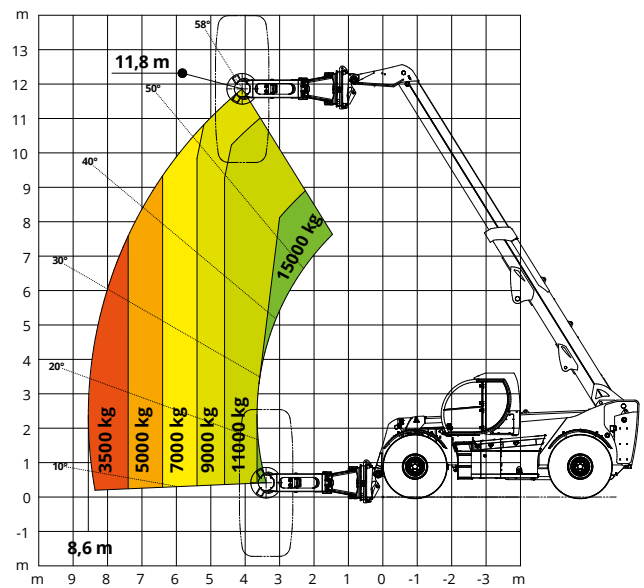


HTH 35.12

LASTDIAGRAMM
MIT GABELN

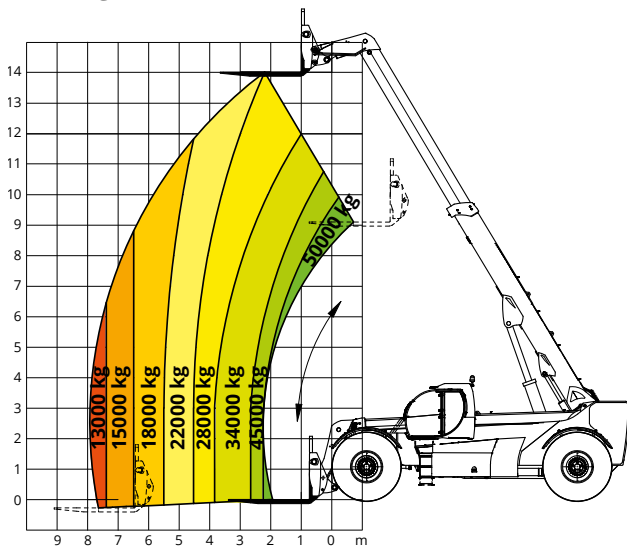


LASTDIAGRAMM
MIT REIFENKLAMMER TC 16.63

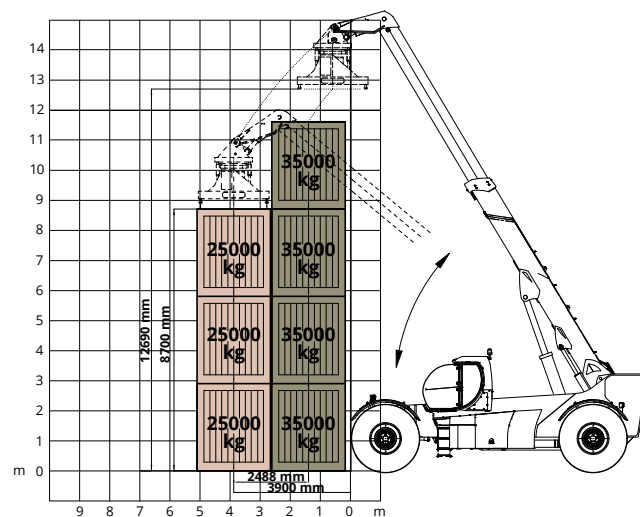


HTH 50.14

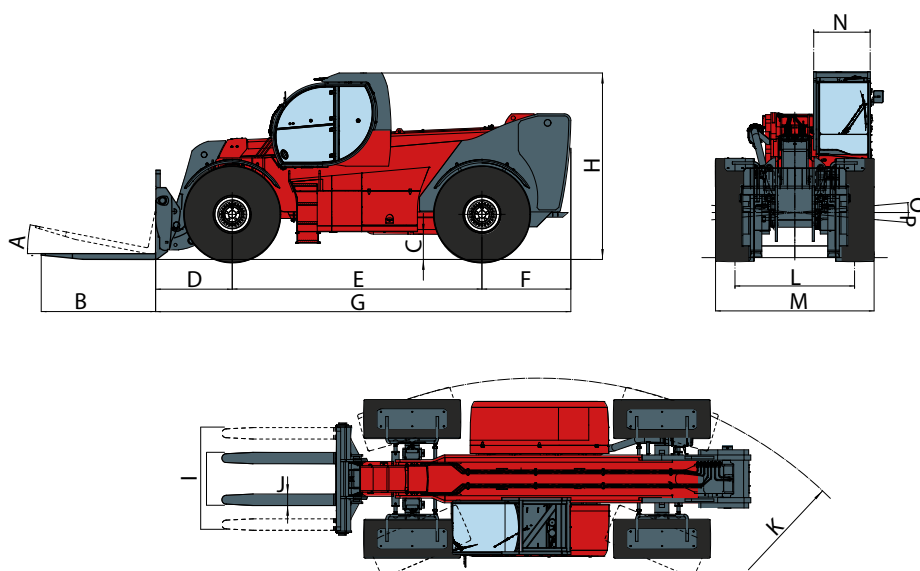
LASTDIAGRAMM
MIT GABELN



LASTDIAGRAMM MIT GABELN
FÜR CONTAINER 20'-40'



ABMESSUNGEN DER MASCHINE



ABMESSUNGEN

		HTH 10.10	HTH 16.10	HTH 20.10	HTH 24.11	HTH 27.11	HTH 30.12	HTH 35.12	HTH 50.14
A		14°	12°	12°	12°	11°	11°	11°	11°
B *		1.500	1.500	1.500	1.800	2.400	2.400	2.400	2.400
C *		370	440	400	430	530	550	550	620
D *		1.000	1.150	855	1.270	1.340	1.440	1.440	1.595
E *		3.300	4.000	4.000	4.000	4.500	4.800	4.800	6.900
F *		1.370	1.230	1.275	1.650	1.710	1.710	1.710	1.710
G *		5.660	6.380	6.425	6.920	7.550	7.950	7.950	10.705
H *		2.990	3.100	3.150	3.000	3.520	3.600	3.600	3.800
I *	max.	1.740	2.000	2.006	1.990	2.400	1.990	2.030	auf Anfrage
	min.	820	1.160	1.120	1.250	1.430	1.360	1.400	
J *		200	200	200	250	300	300	320	auf Anfrage
K *		4.100	5.060	5.729	5.410	8.520	9.710	9.710	9.600
L *		2.070	2.020	2.050	2.400	2.230	2.250	2.250	2.560
M *		2.550	2.550	2.550	2.960	2.975	3.000	3.000	3.203
N *		1.050	1.050	1.050	1.050	1.050	1.050	1.050	1.050
O		8°	8°	8°	10°	5°	5°	5°	5°
P		8°	8°	8°	10°	5°	5°	5°	5°

* Maßangaben in mm



www.magnith.com