

Drehstrom-Hochleistungsstapler mit gekapseltem 2-Motoren-Frontantrieb

5 individuell einstellbare Arbeitsprogramme

Komfortabler Arbeitsplatz mit SOLO- oder MULTI-PILOT (optional)

Jungheinrich Curve Control für optimale Fahrsicherheit

Wartungsfreie Lamellenbremsen



EFG 213–220

Elektro-Dreirad-Gabelstapler (1300, 1500, 1600, 1800, 2000 kg)

Der Einsatz innovativer Drehstromtechnik eröffnet neue Möglichkeiten und bietet eine Vielzahl von Vorteilen im Bereich der Elektro-Kompaktstapler:

- Höchste Umschlagleistung durch Spitzenwerte beim Beschleunigen, Fahren und Heben.
- Längere Einsatzzeiten durch optimalen Wirkungsgrad und effektivere Energierückgewinnung.

- Präzise Steuerung und verschleißfreies generatorisches Abbremsen bei Zurücknahme des Fahrpedals.

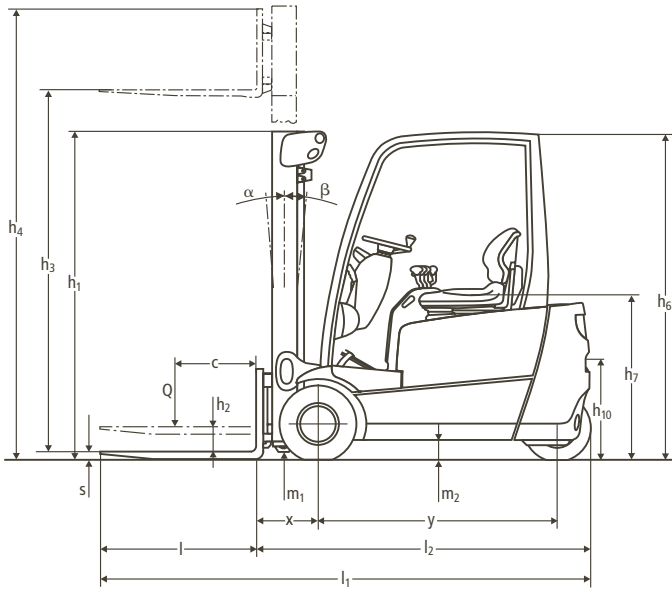
- Wartungs- und verschleißfreie Drehstrom-Motoren (ohne Kohlebürsten) in gekapselter Bauweise (Schutzgrad IP 54).

Das ermöglicht schnellere Arbeitsspiele bei deutlich längeren Einsatzzeiten mit einer Batterieladung. Dies sorgt zusammen mit dem reduzierten Wartungsaufwand für

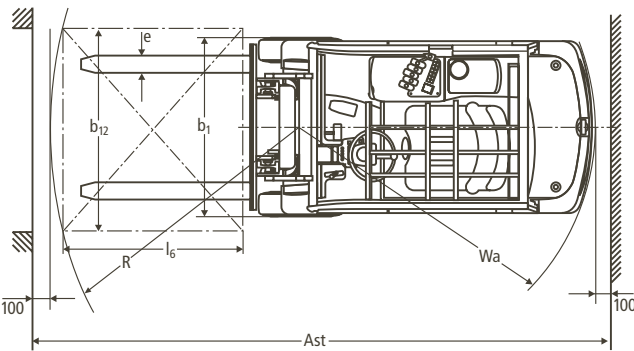
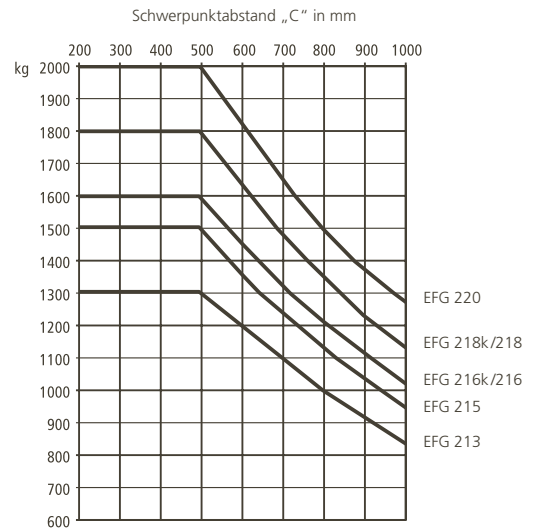
hohe Wirtschaftlichkeit durch niedrige Betriebskosten im täglichen Einsatz.

Die Dreirad-Kompaktbauweise macht das Fahrzeug besonders wendig und ermöglicht schnelles Manövrieren auf engstem Raum z. B. in LKW, Containern und Wagons. Die geschlossene Bauweise und der Frontantrieb gewährleisten universelle Einsetzbarkeit und optimale Traktion auf Steigungen bzw. glatten Böden.

EFG 213–220



Tragfähigkeit



Bezeichnung	Hubgerüst-Tabelle EFG 213–220						Neigung vor/zurück α/β (°)	Tragfähigkeitstabelle (kg) c = 500 mm				
	Hub h_3 mm	Freihub h_2 mm		Bauhöhe h_1 eingefahren mm	Bauhöhe h_4 ausgefahren (mm)			ohne Seitenschieber, einfach Solid bereift				
		EFG 213–216	EFG 218–220		EFG 213–216	EFG 218–220		EFG 213	EFG 215	EFG 216k/216	EFG 218k/218	EFG 220
Zweifach ZT	2300	150	150	1650	2860	2887	7/4	1300	1500	1600	1800	2000
	3000	150	150	2000	3560	3587	7/7	1300	1500	1600	1800	2000
	3100	150	150	2050	3660	3687	7/7	1300	1500	1600	1800	2000
	3300	150	150	2150	3860	3887	7/7	1300	1500	1600	1800	2000
	3600	150	150	2300	4160	4187	7/7	1300	1500	1600	1800	2000
	4000	150	150	2500	4560	4587	7/7	1300	1500	1600	1800	2000
	4500	150	150	2800	5060	5087	7/7	1300	1500	1600	1800	2000
	5000	150	150	3050	5560	5587	7/5	1200	1400	1500	1700	1850
5500*	150	150	3400	6060	6087	7/5	1100	–	1400	1550	1650	
Zweifach ZZ	2300	1045	988	1605	2860	2917	7/4	1300	1500	1600	1800	2000
	3000	1395	1338	1955	3560	3617	7/7	1300	1500	1600	1800	2000
	3100	1445	1388	2005	3660	3717	7/7	1300	1500	1600	1800	2000
	3300	1545	1488	2105	3860	3917	7/7	1300	1500	1600	1800	2000
	3600	1695	1638	2255	4160	4217	7/7	1300	1500	1600	1800	2000
	4000	1895	1838	2455	4560	4617	7/7	1300	1500	1600	1800	2000
Dreifach DZ	4350	1395	1338	1955	4910	4967	7/7	1300	1500	1600	1800	2000
	4500	1445	1388	2005	5060	5117	7/7	1300	1450	1600	1800	2000
	4800	1545	1488	2105	5360	5417	7/6	1250	1400	1550	1700	1900
	5000	1620	1563	2180	5560	5617	7/6	1200	1350	1500	1650	1800
	5500	1795	1738	2355	6060	6117	7/5	1050	1250	1350	1500	1600
	6000*	1995	1938	2555	6560	6617	7/5	900	–	1150	1300	1400
	6500*	2245	2188	2805	7060	7117	7/5	750	–	950	1100	1150

* Hubgerüst nicht erhältlich für EFG 215

Kennzeichen	Hersteller (Kurzbezeichnung)		Jungheinrich		Jungheinrich		Jungheinrich		Jungheinrich	1.1	
	Typzeichen des Herstellers		EFG 213	EFG 215	EFG 216k	EFG 216	EFG 218k	EFG 218	EFG 220		
1.2	Antrieb		Elektro		Elektro		Elektro		Elektro	1.2	
1.3	Bedienung		Sitz		Sitz		Sitz		Sitz	1.3	
1.4	Tragfähigkeit/Last		Q (t)		1,6		1,8		2,0	1.4	
1.5	Lastschwerpunktstand		c (mm)		500		500		500	1.5	
1.6	Lastabstand		x (mm)		347 ¹⁾		352 ²⁾		352 ²⁾	1.6	
1.7	Radstand		y (mm)		1249		1357 1465		1465	1.7	
1.8	Eigengewicht incl. Batterie (s. Zeile 6.5)		kg		2800 2990		2990 3185		3100 3170	1.8	
1.9	Achslast mit Last vorn/hinten		kg		3490/610 3930/560		4015/575 4030/755		4415/485 4375/595	1.9	
2.1	Achslast ohne Last vorn/hinten		kg		1310/1490 1415/1575		1410/1580 1500/1685		1485/1615 1530/1640	2.1	
Räder, Fahrwerk	3.1		Bereifung		SE(L)/SE(L)		SE(L)/SE(L)		SE/SE	3.1	
	3.2		Reifengröße, vorn		18x7-8		18x7-8		200/50-10	3.2	
	3.3		Reifengröße, hinten		140/55-9		140/55-9		140/55-9	3.3	
	3.5		Räder, Anzahl vorn/hinten (x=angetrieben)		2x/2		2x/2		2x/2	3.5	
	3.6		Spurweite, vorn		b ₁₀ (mm)		904		914	3.6	
	3.7		Spurweite, hinten		b ₁₁ (mm)		176		176	3.7	
	Grundabmessungen	4.1		Neigung Hubgerüst/Gabelträger vor/zurück α/β (°)		7/7		7/7		7/7	4.1
4.2		Höhe Hubgerüst eingefahren		h ₁ (mm)		2000		2000	4.2		
4.3		Freihub		h ₂ (mm)		150		150	4.3		
4.4		Hub		h ₃ (mm)		3000		3000	4.4		
4.5		Höhe Hubgerüst ausgefahren		h ₄ (mm)		3560		3587	4.5		
4.7		Höhe Schutzdach (Kabine)		h ₆ (mm)		1960		1960	4.7		
4.8		Sitzhöhe/Standhöhe		h ₇ (mm)		890		890	4.8		
4.12		Kupplungshöhe		h ₁₀ (mm)		560		560	4.12		
4.19		Gesamtlänge, einschl. Gabel		l ₁ (mm)		2936		3049 3157	3157	4.19	
4.20		Länge einschl. Gabelrücken		l ₂ (mm)		1786		1899 2007	2007	4.20	
4.21		Gesamtbreite		b ₁ /b ₂ (mm)		1060/-		1120/-	1120/-	4.21	
4.22		Gabelzinkenmaße		s/e/l (mm)		35x100x1150		40x100x1150	40x100x1150	4.22	
4.23		Gabelträger ISO 2328, Klasse/Typ A, B		2A		2A		2A	4.23		
4.24		Gabelträgerbreite		b ₃ (mm)		980		980	4.24		
4.31		Bodenfreiheit mit Last unter Hubgerüst		m ₁ (mm)		90		90	4.31		
4.32		Bodenfreiheit Mitte Radstand		m ₂ (mm)		100		100	4.32		
4.33		Arbeitsgangbreite bei Palette 1000x1200 quer Ast (mm)		3115		3224 3334		3334	4.33		
4.34		Arbeitsgangbreite bei Palette 800x1200 längs Ast (mm)		3238		3348 3458		3458	4.34		
4.35		Wenderadius		Wa (mm)		1440		1545 1655	1655	4.35	
4.36		Kleinsten Drehpunktstand		b ₁₃ (mm)		0		0	4.36		
Leistungsdaten	5.1		Fahrgeschwindigkeit mit/ohne Last		km/h		16,0		16,0	5.1	
	5.2		Hubgeschwindigkeit mit/ohne Last		m/s		0,48/0,60 0,46/0,60		0,38/0,50	5.2	
	5.3		Senkgeschwindigkeit mit/ohne Last		m/s		0,55		0,55	5.3	
	5.5		Zugkraft mit/ohne Last S ₂ 60 min		N		2300/2500 2200/2450		2150/2450 2100/2450	5.5	
	5.6		Max. Zugkraft mit/ohne Last S ₂ 5 min		N		12700/12700		12700/12700	5.6	
	5.7		Steigfähigkeit mit/ohne Last S ₂ 30 min		%		7,6/12,5 7,3/12,3		7,3/12,3 7,0/11,5	5.7	
	5.8		Max. Steigfähigkeit mit/ohne Last S ₂ 5 min		%		28,0/35,0 27,0/35,0		27,0/35,0	5.8	
	5.9		Beschleunigungszeit mit/ohne Last		s		3,6/3,2 3,8/3,4		3,8/3,4	5.9	
	5.10		Betriebsbremse				hydr./elektr.		hydr./elektr.	5.10	
	E-Motor	6.1		Fahrmotor, Leistung S ₂ 60 min.		kW		4,0/4,0		4,0/4,0	6.1
6.2		Hubmotor, Leistung S ₃ 15 %		kW		10,0		10,0	6.2		
6.3		Batterie nach DIN 43531 / 35/36 A, B, C, nein		DIN 43531 A		DIN 43531 A DIN 43531 A		DIN 43531 A DIN 43531 A	6.3		
6.4		Batteriespannung, Nennkapazität K _s		V/Ah		48/460		48/575 48/690	48/575 48/690	6.4	
6.5		Batteriegewicht		kg		715		855 1025	855 1025	6.5	
6.6		Batterieabmessungen L/B/H		mm		830/522/627		830/630/627 830/738/627	830/630/627 830/738/627	6.6	
6.6		Energieverbrauch nach VDI-Zyklus ³⁾		kWh/h		3,9 4,1		4,1	4,3	6.6	
Sonstiges	8.1		Art der Fahrsteuerung		Impuls/AC		Impuls/AC		Impuls/AC	8.1	
	8.2		Arbeitsdruck für Anbaugeräte		bar		ca. 200		ca. 200	8.2	
	8.3		Ölstrom für Anbaugeräte		l/min		25		25	8.3	
	8.4		Schalldruckpegel nach EN 12 053, Fahrerohr		dB (A)		66		66	8.4	
	8.5		Anhängerkupplung Art/Typ DIN				15170/Typ H		15170/Typ H	8.5	

1) 372 mm bei DZ-Mast; bei integriertem SS: x = 370 mm (395 mm bei DZ-Mast); bei Anbau SS: x = 405,5 mm (425,5 mm bei DZ-Mast)
 2) 377 mm bei DZ-Mast; bei integriertem SS: x = 375 mm (400 mm bei DZ-Mast); bei Anbau SS: x = 410,5 mm (435,5 mm bei DZ-Mast)
 3) 45 VDI-Arbeitsspiele/h

Vorteile nutzen

Komfortabler Arbeitsplatz

Der funktionelle und ergonomisch gestaltete Fahrerplatz sorgt für ein entspanntes, ermüdungsfreies Arbeiten über eine lange Schicht:

- Niedriger Aufstieg. Großer, ebener Fußraum mit KFZ-üblichen Pedalen.
- Verstellbare Lenksäule und hydraulischer Komfortsitz für optimale Sitzposition.
- Floating Cab: schwingend gelagertes Fahrerplatzmodul dämpft Stöße und Erschütterungen ab.
- Freie Sicht: Hubgerüst und Gabelträger mit besonders großem Sichtfenster.
- Hydraulische Servolenkung: leichte Bedienung – keine Rückschläge.



SOLO-PILOT

- Comfort Display informiert über alle wichtigen Fahrzeugzustände.
- Bequemes Arbeiten durch kombinierte Fahrtrichtungs-/Hydraulikhebel SOLO-PILOT oder MULTI-PILOT (optional, alle Funktionen in einem Hebel).
- Zahlreiche Ablagen, z. B. Getränkehalter.

Verschleißfreie Bremsen

Drei Bremssysteme sorgen für ein sicheres, bequemes und weitgehend verschleißfreies Abbremsen:

- Motorbremse für verschleißfreies regeneratives Bremsen mittels Fahrpedal im Normalbetrieb.
- Ölbad-Lamellenbremse dient als Sicherheitsbremse. Verschleißfrei und vollständig gekapselt.



MULTI-PILOT

- Handbremse für die Sicherung im Stand. Die Handbremse wirkt ebenfalls auf die Lamellenbremse. Betätigungswarnleuchte im Comfort Display.

Wartungsfreie Motoren

Konsequent in Drehstromtechnik: 2 Antriebsmotoren, Hydraulikmotor, Lenkmotor. Hohe Leistung, niedriger Energieverbrauch, weniger Wartung:

- Hohes Drehmoment für schnelle Arbeitsspiele.
- 15 % besserer Wirkungsgrad gegenüber Nebenschlussmotoren.
- Keine Kohlebürsten, kein Kollektor – kein Wartungsaufwand.
- Vollständig gekapselt (IP 54). Lange Lebensdauer auch bei Staub und Feuchtigkeit.
- 2-jährige Gewährleistung auf alle Motoren.

Aktive Sicherheit

Hohe Fahrdynamik und Leistung erfordert auch ein hohes Maß an Sicherheit:

- Automatische Reduzierung der Fahrgeschwindigkeit bei Kurvenfahrt durch Jungheinrich Curve Control.
- Kein unkontrolliertes Zurückrollen auf Rampen bzw. Steigungen durch Rückrollschutz.
- Erhöhte Standsicherheit und Resttragfähigkeit durch extrem niedrigen Schwerpunkt.

- Stabiles Fahrverhalten durch Doppelrad-Lenkachse mit Niederquerschnittsbereifung.
- Elektronischer und hydraulischer Überlastungsschutz.
- Optimale Drehmomentsteuerung der Antriebsmotoren in Kurven durch Traktionskontrolle.
- Schnell erreichbarer Notaus-Schalter.
- Sichere Datenübertragung zwischen den elektronischen Komponenten durch CAN-Bus-Technologie.

Intelligente Elektronik

BoardControl steuert und überwacht permanent alle Funktionen des Staplers.

- Ruckfreies Fahren, dynamisches Reversieren und millimetergenaues Positionieren bei gleichzeitig niedrigstem Energieverbrauch durch Impulssteuerung.



Comfort Display

- Optimale Anpassung an jeden Einsatzfall durch 5 individuell modifizierbare Arbeitsprogramme.
- Überwachung aller Komponenten und Service-Datenspeicherung für schnelle und kostengünstige Wartung durch Diagnosesystem.
- Comfort Display mit digitalem Betriebsstundenzähler (effektiv oder ED), Batterie-Entladeanzeige mit Hubabschaltung, Uhr, Fehlercode- und Warnanzeigen.
- Serienmäßige Anzeige der Lenkradstellung.

Jungheinrich

Aktiengesellschaft

Am Stadtrand 35
22047 Hamburg
Telefon 0180 5235468*
Telefax 0180 5235469*

*Bundesweit nur € 0,14 pro Minute

info@jungheinrich.de
www.jungheinrich.de

Jungheinrich AG
ISO 9001, ISO 14001
Zertifizierungen des Qualitäts-
und Umweltmanagements.



Jungheinrich-Flurförderzeuge
entsprechen den europäischen
Sicherheitsanforderungen.



JUNGHEINRICH
Das lohnt sich.

High performance electric counterbalance truck with side battery access and 4th generation AC technology

Electric steering for improved operator comfort

New operating concept with SOLO- or MULTI-PILOT integrated in to the adjustable armrest

Automatic parking brake

Driver assistance systems (optional)

5 individually adjustable work programme



EFG 213–220

Three-wheel electric counterbalance truck (1300, 1500, 1600, 1800, 2000 kg)

The newest generation of AC technology offers numerous advantages for electric counterbalance trucks:

- Minimal energy consumption due to high efficiency and energy recovery.
- Minimal service costs due to the reduction of mechanical and hydraulic components.
- Efficient electric steering using AC technology.

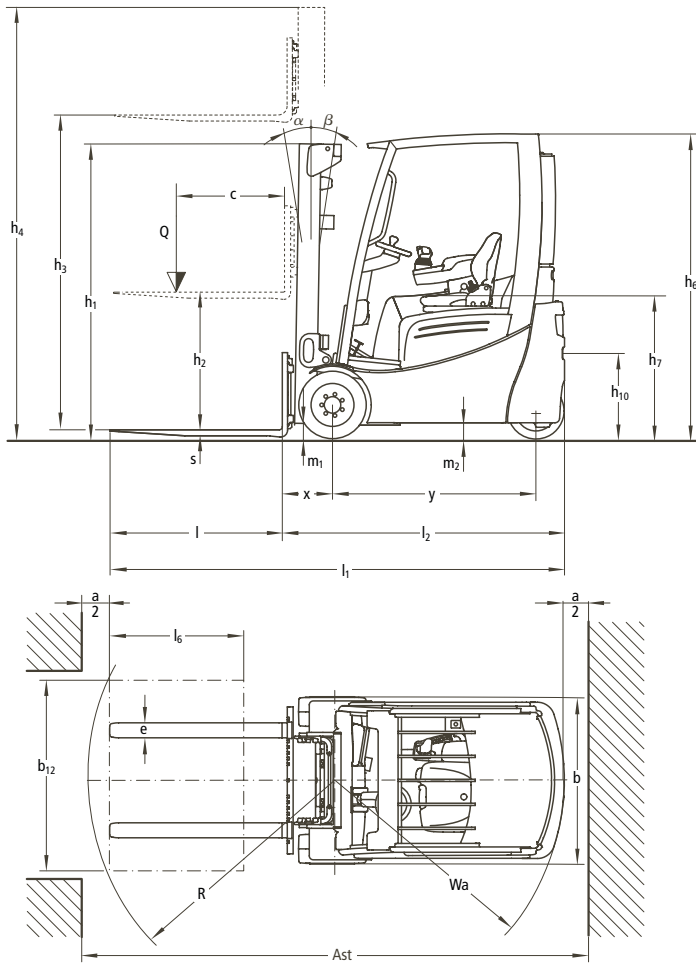
The advantage: faster work cycles with significantly longer operating times from only one battery charge. Along with the reduced maintenance requirements, this results in low operating costs.

Changing the battery is simple and easy: the choice of three different battery changing options makes this easy for any user – even during three-shift operations.

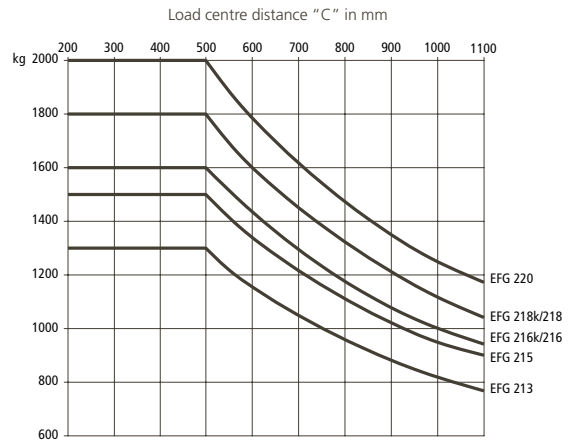
The robust truck construction, user-friendly design and innovative technology ensures long term reliability.

- Robust construction with steel bumpers, steel bonnet and protected lights.
- Enclosed chassis – even under the battery – for added stability and protection.
- Maintenance-free components (e.g. brakes and transmission).
- Innovative technology with halogen bulbs and LEDs.

EFG 213–220



Capacity



Designation	Lift height h_3 mm	Mast table EFG 213–220		Free lift h_2 mm	Closed height h_1 mm	Extended height h_4 (mm)		Tilt forward backward α/β (°)	Capacity table (kg) $c = 500$ mm				
		mm				mm			without sideshift, single solid tyres				
		EFG 213–216	EFG 218–220			EFG 213–216	EFG 218–220		EFG 213	EFG 215	EFG 216k/216	EFG 218k/218	EFG 220
Two-stage mast ZT	3000	150	150	2000	3550	3585	7°/7°	1300	1500	1600	1800	2000	
	3100	150	150	2050	3650	3685	7°/7°	1300	1500	1600	1800	2000	
	3300	150	150	2150	3850	3885	7°/7°	1300	1500	1600	1800	2000	
	3600	150	150	2300	4150	4185	7°/7°	1300	1500	1600	1800	2000	
	4000	150	150	2500	4550	4585	7°/7°	1300	1500	1600	1800	2000	
	4500	150	150	2800	5050	5085	7°/7°	1300	1500	1600	1800	2000	
Two-stage mast ZZ	3000	1405	1340	1955	3550	3615	7°/7°	1300	1500	1600	1800	2000	
	3100	1455	1390	2005	3650	3715	7°/7°	1300	1500	1600	1800	2000	
	3300	1555	1490	2105	3850	3915	7°/7°	1300	1500	1600	1800	2000	
	3600	1705	1640	2255	4150	4215	7°/7°	1300	1500	1600	1800	2000	
	4000	1905	1840	2455	4550	4615	7°/7°	1300	1500	1600	1800	2000	
Three-stage mast DZ	4500	1455	1390	2005	5050	5115	7°/7°	1300	1450	1600	1800	2000	
	4800	1555	1490	2105	5350	5415	7°/5°	1250	1400	1550	1700	1900	
	5000	1630	1565	2180	5550	5615	7°/5°	1200	1350	1500	1650	1800	
	5500	1805	1740	2355	6050	6115	7°/5°	1050	1250	1350	1500	1600	
	6000*	2005	1940	2555	6550	6615	7°/5°	900	–	1150	1300	1400	
	6500*	2255	2190	2805	7050	7115	7°/5°	750	–	950	1100	1150	

* Mast not available for EFG 215

Technical data in line with VDI 2198 as at: 08/2008

Identification	1.1	Manufacturer (abbreviation)	Jungheinrich	Jungheinrich	Jungheinrich	Jungheinrich	Jungheinrich	Jungheinrich	Jungheinrich	1.1	
	1.2	Manufacturer's type designation	EFG 213	EFG 215	EFG 216 k	EFG 216	EFG 218 k	EFG 218	EFG 220	1.2	
	1.3	Drive	electric	electric	electric	electric	electric	electric	electric	1.3	
	1.4	Operator type	seat	seat	seat	seat	seat	seat	seat	1.4	
	1.5	Load capacity/rated load Q (t)	1.3	1.5	1.6	1.6	1.8	1.8	2.0	1.5	
	1.6	Load centre distance c (mm)	500	500	500	500	500	500	500	1.6	
	1.8	Load distance, centre of drive axle to fork x (mm)	335 ¹⁾	335 ¹⁾	340 ²⁾	340 ²⁾	340 ²⁾	340 ²⁾	340 ²⁾	1.8	
	1.9	Wheelbase y (mm)	1249	1249	1357	1465	1357	1465	1465	1.9	
	Weights	2.1	Service weight incl. battery (see line 6.5)	kg	2733	2978	3000	3057	3256	3207	3382
2.2		Axle loading, laden front/rear	kg	3545/488	3870/608	4052/548	4060/597	4380/675	4405/602	4706/676	2.2
2.3		Axle loading, unladen front/rear	kg	1326/1407	1310/1668	1411/1589	1496/1561	1409/1846	1520/1686	1501/1881	2.3
Wheels, Chassis	3.1	Tyres	SE(L)/SE(L)	SE(L)/SE(L)	SE(L)/SE(L)	SE(L)/SE(L)	SE/SE	SE/SE	SE/SE	3.1	
	3.2	Tyre size, front	18x7-8	18x7-8	18x7-8	18x7-8	200/50-10	200/50-10	200/50-10	3.2	
	3.3	Tyre size, rear	140/55-9	140/55-9	140/55-9	140/55-9	140/55-9	140/55-9	140/55-9	3.3	
	3.5	Wheels, number front rear (x = driven wheels)	2x/2	2x/2	2x/2	2x/2	2x/2	2x/2	2x/2	3.5	
	3.6	Tread, front b ₁₀ (mm)	904	904	904	904	914	914	914	3.6	
	3.7	Tread, rear b ₁₁ (mm)	176	176	176	176	176	176	176	3.7	
	Basic Dimensions	4.1	Tilt of mast/fork carriage forward/backward α/β(°)	7/7	7/7	7/7	7/7	7/7	7/7	7/7	4.1
4.2		Closed mast height h ₁ (mm)	2000	2000	2000	2000	2000	2000	2000	4.2	
4.3		Free lift h ₂ (mm)	150	150	150	150	150	150	150	4.3	
4.4		Lift h ₃ (mm)	3000	3000	3000	3000	3000	3000	3000	4.4	
4.5		Height, mast extended h ₄ (mm)	3560	3560	3560	3560	3587	3587	3587	4.5	
4.7		Height of overhead guard (cabin) h ₆ (mm)	2040	2040	2040	2040	2040	2040	2040	4.7	
4.8		Seat height/stand height h ₇ (mm)	920	920	920	920	920	920	920	4.8	
4.12		Coupling height h ₁₀ (mm)	560	560	560	560	560	560	560	4.12	
4.19		Overall length l ₁ (mm)	2924	2924	3037	3145	3037	3145	3145	4.19	
4.20		Length to face of forks l ₂ (mm)	1774	1774	1887	1995	1887	1995	1995	4.20	
4.21		Overall width b ₁ /b ₂ (mm)	1060/-	1060/-	1060/-	1060/-	1120/-	1120/-	1120/-	4.21	
4.22		Fork dimensions s/e/l (mm)	35/100/1150	35/100/1150	40/100/1150	40/100/1150	40/100/1150	40/100/1150	40/100/1150	4.22	
4.23		Fork carriage ISO 2328, class/type A, B	2A	2A	2A	2A	2A	2A	2A	4.23	
4.24		Fork-carriage width b ₃ (mm)	980	980	980	980	980	980	980	4.24	
4.31		Ground clearance, laden, below mast m ₁ (mm)	80	80	80	80	80	80	80	4.31	
4.32	Ground clearance, centre of wheelbase m ₂ (mm)	100	100	100	100	100	100	100	4.32		
4.33	Aisle width for pallets 1000x1200 crossways Ast (mm)	3104	3104	3216	3323	3216	3323	3323	4.33		
4.34	Aisle width for pallets 800x1200 lengthways Ast (mm)	3226	3226	3339	3446	3339	3446	3446	4.34		
4.35	Turning radius Wa (mm)	1440	1440	1548	1655	1548	1655	1655	4.35		
Performance Data	5.1	Travel speed, laden/unladen	km/h	16/16	16/16	16/16	16/16	16/16	16/16	16/16	5.1
	5.2	Lift speed, laden/unladen	m/s	0.48/0.60	0.46/0.60	0.49/0.60	0.49/0.60	0.44/0.55	0.44/0.55	0.40/0.55	5.2
	5.3	Lowering speed, laden/unladen	m/s	0.55/0.55	0.55/0.55	0.55/0.55	0.55/0.55	0.55/0.55	0.55/0.55	0.55/0.55	5.3
	5.5	Drawbar pull, laden/unladen S ₂ 60 min.	N	2300/2500	2200/2450	2150/2450	2100/2450	2000/2300	2000/2300	1900/2300	5.5
	5.6	Max. drawbar pull, laden/unladen S ₂ 5 min.	N	12700/12700	12700/12700	12700/12700	12700/12700	12400/12200	12400/12200	12300/12000	5.6
	5.7	Gradeability, laden/unladen S ₂ 30 min.	%	7.6/12.5	7.3/12.3	7.3/12.3	7.0/11.5	6.2/10.7	5.9/10.5	5.7/10.4	5.7
	5.8	Max. gradeability, laden/unladen S ₂ 5 min.	%	28/35	27/35	27/35	27/35	26/35	25/35	24/35	5.8
	5.9	Acceleration time, laden/unladen	s	3.6/3.2	3.8/3.4	3.8/3.4	3.8/3.4	3.9/3.5	3.9/3.5	4.0/3.5	5.9
	5.10	Service brake		electr./mech.	electr./mech.	electr./mech.	electr./mech.	electr./mech.	electr./mech.	electr./mech.	5.10
	E-Motor	6.1	Drive motor rating S ₂ 60 min.	kW	4.5/4.5	4.5/4.5	4.5/4.5	4.5/4.5	4.5/4.5	4.5/4.5	4.5/4.5
6.2		Lift motor rating at S ₃ 15 %	kW	11.5	11.5	11.5	11.5	11.5	11.5	11.5	6.2
6.3		Battery acc. to DIN 43531/35/36 A, B, C, no		DIN 43531 A	DIN 43531 A	DIN 43531 A	DIN 43531 A	DIN 43531 A	DIN 43531 A	DIN 43531 A	6.3
6.4		Battery voltage, nominal capacity K _s	V/Ah	48/500	48/500	48/625	48/750	48/625	48/750	48/750	6.4
6.5		Battery weight	kg	715	715	855	1025	855	1025	1025	6.5
6.6		Battery dimensions l/w/h	mm	830/522/627	830/522/627	830/630/627	830/738/627	830/630/627	830/738/627	830/738/627	6.5
	Energy consumption acc. to VDI cycle	kWh/h	4.2 ³⁾	4.3 ³⁾	4.3 ³⁾	4.4 ³⁾	4.7 ³⁾	4.7 ³⁾	4.9 ³⁾	6.6	
Others	8.1	Type of drive control		impulse/AC	impulse/AC	impulse/AC	impulse/AC	impulse/AC	impulse/AC	impulse/AC	8.1
	8.2	Operating pressure for attachments	bar	200	200	200	200	200	200	200	8.2
	8.3	Oil volume for attachments	l/min	25	25	25	25	25	25	25	8.3
	8.4	Sound level at the driver's ear according to EN 12053	dB (A)	66	66	66	66	66	66	66	8.4
	8.5	Towing coupling, type DIN		DIN 15170/H	DIN 15170/H	DIN 15170/H	DIN 15170/H	DIN 15170/H	DIN 15170/H	DIN 15170/H	8.5

1) = 360 mm with DZ mast; with integrated sideshift: x = 358 mm (383 mm with DZ mast); with sideshift attachment: x = 395 mm (420 mm with DZ mast)
 2) = 365 mm with DZ mast; with integrated sideshift: x = 363 mm (388 mm with DZ mast); with sideshift attachment: x = 400 mm (425 mm with DZ mast)
 3) 60 working cycles/h, tolerance +/- 10% possible

Make use of the advantages

Superior operator problem

The ergonomically designed operator's cab allows for relaxed operation with low fatigue, even during long shifts:

- Light and effortless electric steering, reduces the number of steering wheel turns and a smaller steering wheel.
- The elimination of hydraulic components in the leg area reduces steering-related noise and provides more legroom.
- The height and pitch of the steering column is adjustable.
- All essential controls are located on the adjustable armrests (adjustable height and length), making operation especially comfortable.
- Minimal vibration due to the decoupling of the cabin from the chassis ("Floating Cab").
- Clearly arranged operator display.

Professional battery management

AC technology offers both improved efficiency as well as delete energy reclamation, for longer operation time between battery changes.

- Sideways battery access.
- Individual charging systems with hand pallet truck, forktruck or crane.
- Simple, space-saving charging through side door.
- Easy access for maintenance.
- OnBoard charger with 2 charging periods – 8 or 12 hour for more flexibility and shorter charging time compared to the standard charger.

Maintenance-free braking system

Three maintenance-free braking systems make braking safe and comfortable:

- Motor brake for regenerative braking during deceleration.
- Automatically engaging parking brake for secure stopping, even on ramps.



SOLO-PILOT

- Brake pedal operated, maintenance-free disc brakes during dangerous situations.

Maintenance-free motors

The new generation of three-phase AC motors will impress you with their quiet and precise operation at all speeds.

- High torque for faster operation cycles.
- Lifetime lubrication of main components.
- Individually mounted drive motors for simpler servicing.
- Dust and water jet protection to IP 54.

Safety systems

High performance also requires a high degree of safety. That's why the EFG Series 2 includes a comprehensive range of safety equipment:

- Deactivation of hydraulic functions when the operator seat is not occupied.
- No roll-back on ramps or inclines with the automatic parking brake, even when the vehicle is switched off.
- Automatic reduction of the driving speed during cornering, with Jungheinrich Curve Control.
- Speedometer.

A range of driver assistance systems (optional) offer additional safety for the driver, truck and load:



MULTI-PILOT

- Access Control: the access control system unlocks the vehicle only after a sequence of safety checks:
 1. Valid access code/activation of key switch.
 2. Operation of the seat switch (operator in seat).
 3. Seatbelt is secured.
- Drive Control: automatically reduces the travel speed during cornering and at defined lift heights.
- Lift Control: controls the speed of lift and automatically reduces the tilt speed of the mast at defined lift heights. The tilt is shown on a separate display. An integrated sideshift (optional) can be automatically centralized at the push of a button.

Intelligent electronics

- Jerk-free travel, smooth reversing and precise positioning.
- Optimally adapted to any situation using 5 individual work programmes.
- The monitoring of all components and saving of service data, allowing fast and low cost maintenance routines using the diagnosis system.
- Standard display of the steering wheel position and the travel speed.

Jungheinrich UK Ltd.

Head Office:

Sherbourne House · Sherbourne Drive
Tilbrook · Milton Keynes MK7 8HX
Phone 01908 363100
Fax 01908 363180

info@jungheinrich.co.uk
www.jungheinrich.co.uk

Jungheinrich AG
ISO 9001, ISO 14001
Certification of Quality and
Environment Management.



Jungheinrich trucks
conform to the European
Safety Requirements.



JUNGHEINRICH
Well worthwhile