



Lagertechnikstapler

1.000 kg - 5.000 kg

Niederhubwagen, Gabelhochhubwagen, Gabelhochhubwagen mit Gegengewicht, Schubmaststapler, Kommissionierer, Schmalgangstapler

Vordere Umschlaginnenseite: Vorreiter in der Fördertechnik

Yale Materials Handling ist bereits seit mehr als 137 Jahren im Bereich der Hebertechnik tätig und zählt zu den weltweit ersten Originalherstellern von Staplern!

Die Flurförderzeuge von Yale® werden an 19 Orten weltweit entwickelt, gefertigt und vermarktet. Hierzu zählen unter anderem 12 Fertigungsstätten. Zur Steigerung der Effektivität, der gemeinsamen Verwendung von bewährten Vorgehensweisen (best practises) und der Konsistenz sind die Verfahren der Produktentwicklung und Fertigung auf globaler Ebene vereinheitlicht. Die Lieferkette und Beschaffung der hochwertigen Komponenten und Teile für den Aftermarket zu einem konkurrenzfähigen Preis ist global organisiert.

Das Vertriebsnetz von Yale® umfasst inzwischen mehr als 150 Händler, denn immer mehr Händler schätzen die einzigartige Kombination aus hoher Produktqualität und engagiertem Kundenservice, die sie bei Yale® vorfinden. Auf diese Qualitäten setzen wir auch in Zukunft, um unsere marktführende Stellung im Bereich der Flurförderzeuge zu behaupten..

Yale Europe Materials Handling fertigt Gabelstapler für den europäischen Markt in Italien, in Nordirland und in den Niederlanden. Das Unternehmen entwirft, konstruiert, fertigt und vermarktet eine ganze Produktreihe von Lagertechnikstaplern mit Tragfähigkeiten von 1.000 kg bis 5.000 kg.

Zudem investiert Yale jährlich mehr als 36 Millionen Euro in Forschung und Entwicklung. So wurde kürzlich ein mit 116 Millionen Euro gefördertes Investitions- und Entwicklungsprogramm umgesetzt, mit dem eine Produktreihe neuer Lagertechnik- und Gegengewichtsstapler auf den Markt gebracht werden soll.

Die führende Rolle im Bereich der Fördertechnik konnten wir von Yale uns dadurch erkämpfen, dass wir uns ausnahmslos hohen Qualitätsansprüchen, einer innovativen Bauweise, intensiven Tests, hochentwickelten Komponenten und anspruchsvollen Fertigungsverfahren verschrieben haben.

Ganz besonders intensiv haben wir in Personal, Verfahren und Anlagen investiert, um unseren Kunden eine innovative Produktreihe von Gabelstaplern anbieten zu können. Jedes Modell unserer Reihe wurde mit einheitlichen Komponenten entwickelt, damit die Funktionswartung auf diese Weise vereinfacht wird, gleichzeitig jedoch Baugruppen mit unterschiedlicher Produktivität individuell zusammengestellt werden können. Unsere Gabelstapler werden an die speziellen Kundenanwendungen angepasst und sind darauf ausgerichtet, die Produktivität zu erhöhen und gleichzeitig durch außergewöhnlich niedrige Betriebskosten einen Realwert zu erbringen.

Jeder einzelne Gabelstapler unserer Produktreihe überzeugt durch Verlässlichkeit, Produktivität, Bedienerkomfort und durch einen herausragenden Nutzen für den Kunden. Somit stellt jeder unserer Stapler eine wirkungsvolle Antwort auf die realen Belange in der Fördertechnik dar.



Inhalt

Lagertechnikstapler

Elektro-Geh-Niederhubwagen

MPSC12 / MPC14	4
MP16 / 18 / 20 / 22	5
MP25HD / MP30HD / MP20DL	6
MP20X / MP20XV	7
MP20XD	8
MP20T	9
MP20 / MP30S	10

Elektro-Gabelhochhubwagen

MS10E	11
MS10 / 12 / 14 / 16 / IL	12
MS12 / 15X / IL / SL	13
MS12 / 15S	14

Gabelhochhubwagen mit Gegengewicht

MC10 / 12 / 15	15
----------------	----

Schubmaststapler

MR14 / 16 / 20 / 25 / N / HD	16
------------------------------	----

Kommissionierer

MO10L / MO20 / MO20P / MO25	17
MO50T	18
MO10E / SL / WP	19
MO10 / 10S	20

Schmalgangstapler

MTC	22
-----	----



Ultrakompakte und Kompakte Niederhubwagen

MPSC12

Tragfähigkeit:
1.200 kg

- Kompakte Chassisbauweise für verbesserten Zugang
- Gleichstrom-MOSFET-Kombisteuerung zur Fahr- und Hydrauliksteuerung
- Ergonomisch geformter Deichselkopf für maximalen Fahrerkomfort.



MPSC12

MPC14

Tragfähigkeit:
1.400 kg

- Kompakte Chassisbauweise für verbesserten Zugang
- Gleichstrom-MOSFET-Kombisteuerung zur Fahr- und Hydrauliksteuerung
- Ergonomischer Deichselkopf für maximalen Bedienerkomfort.



MPC14

Elektro-Geh- Niederhubwagen

MP16 / MP18 / MP20 / MP22

Gabelhubwagen Elektro-Gabelhubwagen

Tragfähigkeit:

1.600 kg, 1.800kg, 2.000 kg und 2.200 kg

- Die Fahr- und pumpfunktionen werden durch eine Hochfrequenz-MOSFET-Steuerung geregelt
- Drehstromantriebsmotor
- Ergonomischer Deichselkopf und in mittlerer Höhe angelenkte Deichsel bieten ausgezeichneten Bedienerkomfort
- Zur Handhabung der Bedienelemente können die Hände auf dem Deichselkopf verbleiben
- Bediener können zwischen 3 voreingestellten Leistungsstufen wählen
- Antriebsmotor sind bei allen Modellen ortsfest, um die Dauerbiegebelastung am Stromkabel zu verhindern
- Kriechgeschwindigkeit.

Optionen

- Kühlhaus -30 °C
- Verschiedene Gabelbreiten und -längen
- Antriebsradoptionen:
 - Topthane-Antriebsrad
 - Vulkollan-Antriebsrad
- Lastschutzzitter
- Integriertes Ladegerät
- Start über Tastenfeld
- Seitliche Batterieentnahme MP18 -22
- Smart Slow Down™
- Smart Lift™.



MP18

Schwerlast-Elektro Geh- Niederhubwagen

MP25HD / MP30HD / MP20DL

Tragfähigkeit :
2.500 kg und 3.000 kg

- MOSFET-Kombisteuerung für Antrieb und Hydraulik
- SEM-Antriebsmotor
- Kompakte Länge der Antriebskomponente
- Ergonomischer Deichselkopf und niedrig angelenkte Deichsel bieten ausgezeichneten Bedienerkomfort
- Unabhängiger Gabelstapler (geeignet für Spezialanwendungen)
- Schwerlastfähige Tandemlasträder bei beiden Modellen standardmäßig
- Robustes Chassis
- Hohe Tragfähigkeit für Schwerlastanwendungen
- Kriechgeschwindigkeit
- Rückenfreundlicher Gabelhubwagen (MP20DL) mit Kommissionierhub (bis auf 780mm) zum Auffüllen von Regalen.

Optionen

- Kühlhausschutz -30 °C
- Verschiedene Gabelbreiten und -längen
- Profillose Gummireifen mit guter Haftung auf nassem Boden
- Integriertes Batterieladegerät
- Seitliche Batterieentnahme.



MP20DL



MP25HD

Niederhubwagen mit Fahrerplattform

MP20X / MP20XV

Mitgänger- oder Mitfahrerbetrieb

Tragfähigkeit :
2.000 kg

- Yale Drehstromtechnologie
- Elektronische MOSFET-Kombisteuerung mit Dualtechnologie
- Seiten- oder Rückschutz bei ausgeklappter Fahrerstandplattform
- Geräumige Fahrerstandplattform
- Mitfahrer- oder Mitgängerbetrieb
- Abbremsen bei Kurvenfahrten
- Hochleistungs-Antriebsmotor
- Fahrgeschwindigkeit bis zu 12,0 km/h
- 3 Optionen für das Chassis, 2 Optionen für die Radanordnung.

Optionen

- Kühlhaus -30 °C
- Verschiedene Gabelbreiten und -längen
- Fester Schutz mit Zugang von hinten (BIGA)
- Fester Schutz mit seitlichem Zugang (BOB)
- Zweifachumschaltung für seitliche Batterieentnahme
- Lastschuttgitter
- Zugang über Bediener-PIN-Code
- Staubschutzhaube für Fahrmotor.



MP20XV

Elektro-Geh- Gabelhochhubwagen

mit Fahrerplattform für den Doppelstockeinsatz

MP20XD

Mitgänger- oder Mitfahrerbetrieb

Tragfähigkeit :

2.000 kg (1.000 kg + 1.000 kg)

- Yale Drehstromtechnologie
- Elektronische MOSFET-Kombisteuerung mit Dualtechnologie
- Seiten- oder Rückschutz bei ausgeklappter Fahrerstandplattform
- Bediener auf der Plattform oder als Mitgänger
- Bürstenloser Servolenkmotor
- Abbremsen bei Kurvenfahrten
- Abbremsen bei angehobenen Gabeln
- Hubgerüst mit ausgezeichneter Sicht
- Initialhub für eine erweiterte Bodenfreiheit
- Seitliche Batterieentnahme standardmäßig
- Proportionalregelung für das Heben und Senken der Gabeln
- Kriechgeschwindigkeit.

Optionen

- Kühlhaus -30 °C
- Zweifachbatterierollen-Umschaltung für Batteriewechsel.



MP20XD

Elektro-Sitz- Gabelhubwagen

MP20T

Seitsitz- Oder Seitstandbetrieb

Tragfähigkeit :
2.000 kg

- MOSFET-Kombisteuerung für Antrieb und Hydraulik, selbstauslösende Bremse, regeneratives Bremsen
- Abbremsen bei Kurvenfahrten
- SEM-Antriebsmotor
- Ausgestattet mit Anzeige für Lenkradstellung
- Verstellbare elektronische Fly-by-Wire-Lenkung
- Seiteneinstellung der Bedienerposition für optimale Sicht in beide Fahrtrichtungen
- Kompakte Chassisbreite von 790 mm
- Seitliche Batterieentnahme.

Optionen

- Kühlhaus -30 °C
- Verschiedene Gabelbreiten und -längen
- Reifenoptionen
- Umschaltung der Zweifachbatterierollenstation für Batteriewechsel.



Elektro-Sitz- Gabelhubwagen

MP20S / MP30S

Seitsitz

Tragfähigkeit :
2.000 kg and 3.000 kg

- MOSFET-Kombisteuerung für Antrieb und Hydraulik
- SEM-Antriebsmotor
- Ausgestattet mit Anzeige für Lenkradstellung
- Verstellbare elektronische Fly-by-Wire-Lenkung
- Seiteneinstellung der Bedienerposition für optimale Sicht in beide Fahrtrichtungen
- Die weit ausgelegte Chassisbreite bietet einen großzügigen Fußraum für längere Einsätze mit Seitsitzbetrieb
- Seitliche Batterieentnahme.

Optionen

- Kühlhaus -30 °C
- Verschiedene Gabelbreiten und -längen
- Reifenoptionen
- Umschaltung der Zweifachbatterierollenstation für Batteriewechsel.



MP20S / MP30S

Elektro- Gabelhochhubwagen

MS10E

Tragfähigkeit :
1.000 kg

- MOSFET-Kombisteuerung für Antrieb und Hydraulik
- SEM-Fahrmotor
- 24-V-Batterie
- Elektro-Gabelhochhubwagen mit speziell konzipierter Zugangsstufe
- Integriertes Batterieladegerät
- Kriechgeschwindigkeit.

Optionen

- Lastschutzgitter
- Batterieentladeanzeige.



MS10E

Elektro- Gabelhochhubwagen

MS10 / MS12 / MS14 / MS16

Tragfähigkeit :

1.000 kg, 1.200 kg, 1.400 kg und 1.600 kg

- MOSFET-Kombisteuerung für Antrieb und Hydraulik
- Drehstromantriebsmotor
- Selbstauslösende Bremse und regeneratives Bremsen
- Sämtliche Steuerungsfunktionen befinden sich am Deichselkopf – der Bediener hat den Stapler vollständig unter Kontrolle und erreicht eine effiziente Bewegung der Last
- Zwei- bzw. Dreifach-Freisichthubgerüst mit Vollfreihub
- Kriechgeschwindigkeit
- Proportionalregelung zum Heben und Senken.

Optionen

- Kühlhausschutz -30 °C
- Tandemlasträder (bei MS10 und MS12)
- Lastschuttgitter
- Reifenoptionen
- Schlankes Gabelprofil (55 mm) als Option zur I ängsseitigen Bewegung von Gitterboxpaletten.



MS10 / MS16

Elektro-Geh- Gabelhochhubwagen mit Fahrerplattform

MS12X / MS15X / MS12X-IL / MS15X-IL

Tragfähigkeit :

1.250 kg und 1.500 kg

- Yale Drehstromtechnologie
- MOSFET-Kombisteuerung mit Dualtechnologie
- Gepolsterte Seitenschutzvorrichtungen und geräumige, gedämpfte Plattform
- 4 Leistungsstufen - voreingestellt und vom Bediener wählbar
- Proportionales Heben/Senken
- Elektroservolenkung
- Große Bedienerplattform
- Bürstenloser Servolenkmotor
- Sehr gute Manövrierfähigkeit
- Hubwagen sowohl für den Mitgänger- als auch für den Mitfahrerbetrieb
- Automatisches Abbremsen bei Kurvenfahrten
- Servolenkung.

Optionen

- Kühlhaus bis -30 °C
- Große Auswahl an Hubgerüsten
- Seitlich-aufrechte Batterieentnahme
- Umschaltung der Zweifachbatterierollenstation für Batteriewechsel
- Lastschutzgitter
- Staubschutz für Antriebsmotor
- Rückfahrwarnsignal
- Initialhub für eine erweiterte Bodenfreiheit.



MS12X

Elektro-Sitz- Gabelhochhubwagen

MS12S / MS15S

Tragfähigkeit :

1.250 kg und 1.500 kg

- MOSFET-Kombisteuerung für Antrieb und Hydraulik
- MOSFET-Fahrsteuerung für einen energieeffizienten Betrieb
- Verstellbare elektronische Fly-by-Wire-Lenkung
- Gleichmäßiges Heben/Senken per Tipphel
- Seitliche Batterieentnahme
- Automatisches Abbremsen bei Kurvenfahrten
- Automatisches Abbremsen bei angehobenen Gabeln.

Optionen

- Große Auswahl an Hubgerüsten
- Hydraulische Seitenstabilisatoren
- Kühlhaus bis -30 °C
- Reifenoptionen
- Zweifachbatterierollen für seitliche Batterieentnahme.



MS12S

Gabelhochhubwagen mit Gegengewicht

MC10 / MC12 / MC15

Tragfähigkeit :

1.000 kg, 1.200 kg und 1.500 kg

- Abbremsen bei angehobener Last
- Elektroservolenkung
- Yale Drehstromtechnologie
- MOSFET-Kombisteuerung mit Dualtechnologie
- Abbremsen bei Kurvenfahrten
- Mitgängerbetrieb
- Bediener auf der Plattform durch umkehrbaren Deichselkopf
- Neigbarer Gabelträger
- Zwei- bzw. Dreifach-Freisichthubgerüst
- Kombifunktion Betriebsstundenzähler/ Batterieentladeanzeige mit Hubunterbrechung auf dem Armaturenbrett

Optionen

- Seitenschub
- Große Auswahl an Hubgerüsten und Gabellängen
- Kühlhaus -30 °C
- Lastschutzgitter.



MC10 / MC15

Schubmaststapler

**MR14 / MR16 / MR16N / MR16HD /
MR20 / MR20HD / MR25**

Tragfähigkeit :

1.400 kg, 1.600 kg, 2.000 kg und 2.500 kg

- Fahr-, Hub- und Lenkmotoren komplett mit Drehstromtechnik
- Standardarmaturen-brettanzeige
- AccuTouch™-Minihebelmodul oder Joystick-Steuerung
- Vehicle Control Manager – VCM
- Dual CANbus-Verkabelung
- Niedrige Zwischenstufe und Haltegriff an der Säule des Fahrerschutzdachs
- 180°-Lenkung
- Geschwindigkeitsverringern bei ausgefahrenem Hubgerüst
- Geschwindigkeitsverringern beim Kurvenfahren
- Geschwindigkeitsverringern beim Freihub
- Modelle mit schmalen und breitem Chassis erhältlich
- Hubgerüstdämpfung beim Übergang von Freihub zu Haupthub – ortsfeste Sensormontage
- Metallgitterschutz am Fahrerschutzdach
- Einstellbare Lenksäule
- Dreifach-Hubgerüst/Gabelträgerneigung

Optionen

- PPremiumarmaturen-brettanzeige mit Touchscreen
- Per Drucktaste wählbarer Lenkmodus (180/360°)
- Kühlhaus -30 °C
- Kabinenoption Kühlhaus
- Komfort-Hubpaket
- Leistung-Hubpaket
- Automatische Ausrichtung der Gabelzinken in der Horizontalen
- Gabelzinkenpositionierungshilfe mit Laser (oberhalb des Freihubs)
- Höhenvorwahl (mit/ohne Palettenerkennung)
- Fünfte Hydraulikfunktion
- Kamera/Monitor an der Gabel montiert
- Gewichtsanzeige
- Komfortsitz.

16 Reach trucks



MR16

Niederhub- Kommissionierer

MO10L / MO20 / MO20P / MO25

Tragfähigkeit :

2.000 kg und 2.500 kg

- Yale Drehstromtechnologie
- Fahrgeschwindigkeit bis zu 12,5 km/h
- Automatische Geschwindigkeitsreduzierung bei Kurvenfahrten
- Geräumige und komfortable Bedienerplattform
- Fahrer-Anwesenheitsmatte
- Batterien von 465 Ah (MO20) bis 620 Ah (MO25)
- Schleichfahrtfunktion als Option erhältlich
- Elektrische Lenkung mit Scooter Control
- Drehstrom-Fahrmotor
- Niedrige Einstiegshöhe mit gesenkter Plattform
- Doppelte Bedienelemente für das Heben/Senken der Gabeln zum Betrieb mit linker oder rechter Hand
- Geräumige Fahrerkabine mit leichtem Ein-/Ausstieg
- Niedrige feststehende Plattform
- Selbstlösende Bremse und regeneratives Bremsen
- Regeneratives Bremsen.

Optionen

- Seitliche Batterieentnahme
- Stossfänger
- Plattformhub in den Höhen 980 mm und 1.500 mm
- Zugang über PIN-Code
- Papierhalter
- Kühlhaus -30° C.



MO20

Schlepper

MO50T

Tragfähigkeit :
5.500 kg

- Für den Transport von Waren in Zufuhranwendungen konzipiert
- Yale Drehstromtechnologie
- MOSFET-Kombisteuerung mit Dualtechnologie
- Fahrgeschwindigkeit bis zu 13,0 km/h
- Automatische Geschwindigkeitsreduzierung bei Kurvenfahrten
- Geräumige und komfortable Bedienerplattform
- Kompaktes Design
- Der Fahreranwesenheitssensor erfasst die Plattform.
- Batterien von 465 Ah bis 620 Ah
- Rollfunktion als Sonderausstattung erhältlich
- Elektrische Lenkung mit Scooter Control
- Drehstrom-Fahrmotor
- Geräumige Fahrerkabine mit leichtem Ein- /Ausstieg
- Selbstlösende Bremse und regeneratives Bremsen
- Regeneratives Bremsen.

Optionen

- Seitliche Batterieentnahme
- Stossfänger
- Zugang über Pin-Code
- Papierhalter.



MO50T

Nieder- und Mittelhub- Kommissionierer

MO10E / MO10E-SL / MO10E-WP

Tragfähigkeit :

2.000 kg und 2.500 kg

- Yale Drehstromtechnologie, Kombisteuerung CANbus- und MOSFET-Technologie
- Kompakte Chassisbreiten
- 4 Leistungsstufen – voreingestellt und vom Bediener wählbar
- Batterieentladeanzeige
- Anzeige für Lenkradstellung
- Anzeige für die Kabinenplattformhöhe
- PIN-Code-Zugang für bis zu 5 Bediener möglich
- Feste Gabel
- Zusatzhub (Modell SL)
- Begehbarer Palettenkäfig (Modell WP)
- Sensor zur Palettenerkennung (Modell WP)
- Plattformhubhöhen bis zu 1200 mm (Modell MO10E)
- Plattformhubhöhen von 1200 mm bis 4800mm mm verfügen über Paletten-/ Last-Zusatzhub (Modelle MO10E - SL und MO10E - WP)
- Plattformhubhöhen bis 4.800 mm.

Optionen

- OFahrerschutzdach
- Hubabschaltung am Fahrerschutzdach
- Kühlhaus -30 °C
- SL mit verstellbaren FEM-Gabeln
- Arbeitslampe
- Kabinendeckenlampen
- Höhenvorwahl
- Gleichstrom-Gleichstrom-Wandler
- Ein- oder Zweifachbatteriestation.



MO10E

Mittel- und Hochhub- Kommissionierer

MO10 / MO10S

Tragfähigkeit :
1.000 kg

- Steuerung mit Drehstromtechnologie für Antrieb und Hydraulik
- Leichtgängige elektrische Fly-by-Wire-Lenkung mit Drehstromtechnologie mit Anzeige für Lenkradstellung
- Zusatzhub
- Proportionalgeregeltes Senken und regeneratives Senken
- Vorrichtung für Schlaffkettenerkennung
- 48-V-Batterie
- Elektrische Lenkung mit Drehstromtechnik
- Bedienelemente zum Betrieb mit linker oder rechter Hand
- Energierückgewinnung beim Senken
- CANbus
- Hubgerüstposition in Fahrtrichtung
- Staplergeschwindigkeit ist bei Fahrt in Gängen direkt an Kabinenhöhe gekoppelt
- Warnlampe an Rückwand
- Rutschfeste Matte in Bedienerkabine
- Große Auswahl an Hubgerüsten.



Picking von jeder Höhe

- Yale Drehstromtechnologie
- Fly-by-Wire-Lenkung
- verbesserungen bei Komfort und Leistung
- Funktionen erfordern geringe Wartung

Optionen

- Kühlhaus -30 °C
- Kabinenbreiten
- Höhen-/Geschwindigkeitssperren
- Hubabschaltung am Fahrerschutzdach
- FEM-Gabeln
- Hubhöhenabschaltung und Notstopp
- Hubhöhenvorwahl
- Zugang über Bediener-PIN-Code.

Führungsoption

- Induktionsführung
- Mechanische Führung.



MO10 / MO10S

Mann-Oben Schmalgangstapler

MTC10 / MTC13 / MTC15

Tragfähigkeit :
1.000 kg

- MOSFET-Drehstrom-Fahrsteuerung mit Transistormotor und regenerativem Bremsen, Pumpensteuerung und Lenkung
- Proportional-regenerative Absenksteuerung
- Integrierte Armaturenbrettanzeige mit Batterieentladeanzeige
- Einstellbare Steuerkonsole (Höhe/Neigung/ Winkel)
- Drehsitz mit automatischer Rückstellung und Sperrposition
- Multifunktionsanzeige mit Menü und Tastenfeld
- Gleichzeitige, unabhängige Proportionalsteuerung der Hydraulikbewegungen
- Anzeige für Gewichtsskala und fortlaufende Messung der Geschwindigkeit im Verhältnis zu Höhe und Gewicht
- Rundumleuchte auf hinterer Abdeckung und unter der Kabine
- 1.980 mm Zusatzhub (H9)
- Rutschfeste Bodenmatte mit integriertem Fußpedal
- Große Auswahl an Hubgerüsten.



Das Erreichen neue Höhen

- Anpassbare Bedienkonsole
- Ergonomische Arbeitsumgebung
- Sitzenden oder stehenden Betrieb
- Führungsoptionen

Optionen

- Hubbegrenzung mit zwei Überbrückungen und einem Stopp
- Lenkung mit Rückkehr zur Mittelstellung
- Höhenvorwahl
- Kühlhaus bis -40 °C
- Kabine in Kühlhausausführung
- Hydraulik-Zinkenverstellgerät
- RFDT-Terminalkonsole
- Spiegel
- Zugang über Bediener-PIN-Code.

Führungsoptionen

- Leitlinienführung
- Mechanische Führung.



MTC14



Yale 
 People. Products. Productivity.™

NACCO Materials Handling Limited
 unter dem Handelsnamen
Yale Europe Materials Handling
 Centennial House
 Frimley Business Park
 Frimley, Surrey
 GU16 7SG
 Großbritannien

Tel: +44 (0)1276 538500
 Fax: +44 (0)1276 538559

www.yale-forklifts.eu



Publikationsnr. 29000152 Rev.07. Gedruckt in Großbritannien (021510HG) DE.

Sicherheit: Das Fahrzeug entspricht der gültigen EU-Richtlinie für Flurförderzeuge. Yale, VERACITOR und  sind eingetragene Warenzeichen. "PEOPLE, PRODUCTS, PRODUCTIVITY", PREMIER, Hi-Vis und CSS sind Warenzeichen in den USA und verschiedenen anderen Gerichtsständen. MATERIALS HANDLING CENTRAL und MATERIAL HANDLING CENTRAL sind Dienstleistungsmarken in den USA und verschiedenen anderen Gerichtsständen.  ist ein eingetragenes Urheberrecht. © Yale Europe Materials Handling 2015. Alle Rechte vorbehalten. Der abgebildete Stapler enthält Sonderausstattungen.

Land der Eintragung: England. Unternehmen eingetragen unter der Nummer: 02636775