

Modell **TOUCAN 8E**

VERTIKALMASTBÜHNEN



WIRTSCHAFTLICHER

- Elektroantrieb für emissionsfreien und nahezu geräuschlosen Betrieb im Innenbereich.

MEHR PRODUKTIVITÄT

- Sofort ansprechende Drehstrom-Antriebsmotoren mit höherem Drehmoment und mehr Effizienz.

BESSERER ZUGANG

- Erreichen Sie mehr Stellen aufgrund der kompakten Abmessungen und dem präzisen Steuerungssystem.

INTELLIGENTES DESIGN

- Verlängerte Reichweite und größere Übergreifhöhe dank des Hochleistungs-Hubmastes in Gabelstaplerart und dem beweglichen Gelenkausleger.

Standardmerkmale

- 0,85m x 0,92m (L x B) Stahlplattform
- Hintereinstieg mit Schieberiegel
- Voll proportionaler Joystick für Fahr- und Hubbewegung mit integrierter Wippe zur Daumenlenkung
- 2 Joysticks ermöglichen eine proportionale Steuerung der Hub- und Senkbewegungen vom Mast und Korbarm
- 1,17 m Gelenkausleger
- Übersichtliches Bedienpult mit großen LED-Anzeigen
- Lastüberwachungssystem
- Vorbereitung für Wechselstromanschluss im Arbeitskorb
- Große Werkzeugablage
- Direkter, elektrischer Zweiradantrieb
- Bürstenlose Wechselstrom-Antriebsmotoren
- Bordeigenes 110 V/230 V HF-Batterieladegerät
- Stromsparfunktion
- Progressive Funktionsdrosselung vor Erreichen der Tiefentladung
- On-board Diagnosesystem mit integriertem Display
- Automatische Hinterradbremßen
- Schutzhauben aus Polyester
- 2,5° Neigungsalarm
- Manueller Notablass
- Batterieanzeige
- Passiver Lochfahrerschutz
- Stundenzähler
- Blitzleuchte
- Hupe
- Hebe- und Zurr-Ösen
- Gurtzeug-Ösen

Technische Daten

- | | |
|-----------------------------------|----------------|
| Energiequelle | |
| • Elektrisches System | 24V DC |
| • AGM Batterien | 24 V - 213 Ah |
| • Batterieladegerät | 24V - 27A |
| • Antriebsmotoren | Dual AC motors |
| • Motorpumpe | 3kW 24V DC |
| Hydraulikanlage | |
| • Hydraulikbehälter | 7.5 L |
| Reifen | |
| • Bereifung Vollgummi, abriebfrei | 406 x 125 mm |



Zubehör und Optionen

- 8-mm-Luftleitung zum Arbeitskorb
- Akustischer Alarm
- Hydrauliköl für Nahrungsmittelindustrie
- HydrÖl für niedrige Temperaturen
- Biologisch abbaubares synthetisches Öl
- Stecker & Steckdosen ¹
- 70W Arbeitsscheinwerfer auf der Plattform
- Kundenfarbe

¹ Auch erhältlich mit Hauptschalter für Wechselstromkabel zur Plattform. NB 110 V oder 230 V Spannung muss spezifiziert sein.

Modell TOUCAN 8E

VERTIKALMASTBÜHNEN

Leistung

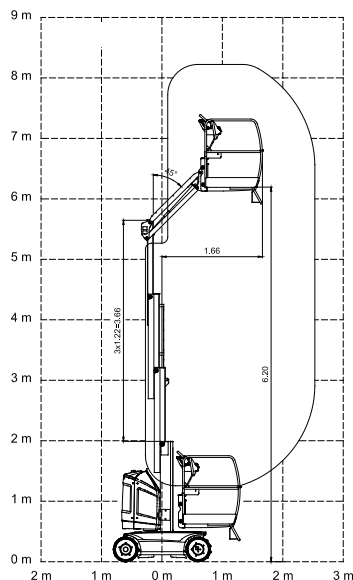
• Arbeitshöhe	8.20 m
• Arbeitsbereich (Standard Plattform)	2.65 m
• Knickpunkthöhe	5.08 m
• Schwenken (nicht Endlos-Drehung)	345°
• Plattform-Kapazität ¹	200 kg
• Korbarm – Gesamtlänge	1.17 m
• Korbarm – vertikaler Arbeitsbereich	112° (+45°/-67°)
A. Plattformgröße (L x B)	
Standard-Plattform	0.85 x 0.92 m
B. Gesamtbreite	0.99 m
C. Drehwagenüberhang	17 cm
D. Bauhöhe	1.99 m
E. Länge (Standard-Plattform)	2.10 m
F. Radstand	1.20 m
G. Bodenfreiheit	10 cm
• Maschinengewicht ²	2,100 kg
• Max. Bodendruck	17,2 kg/cm ²
• Geschwindigkeit	5.5 km/h
• Wenderadius – außen	1.99 m
• Wenderadius – innen	0.55 m
• Steigfähigkeit	25%

¹ Kapazität von 2 Personen Innen und Außen (12,5 m/s Windgeschwindigkeit)

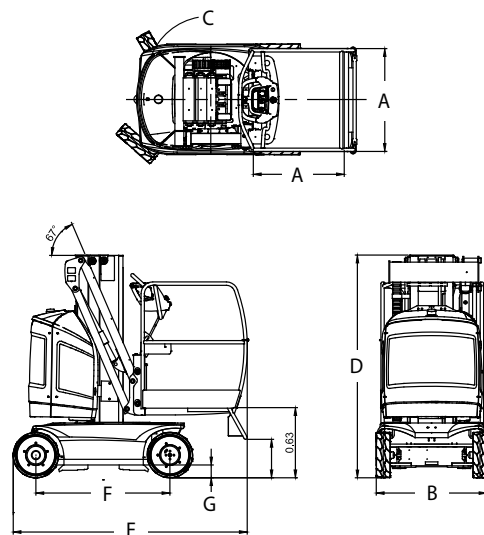
² Einige Optionen oder Länder Standard können Gewicht und/oder Abmessungen beeinflussen



Reichweiten



Abmessungen



WICHTIG

JLG führt kontinuierlich Forschung und Produktentwicklungen durch und behält sich Änderungen ohne vorherige Ankündigung vor. Alle Daten in diesem Dokument sind unverbindlich. Bestimmte Optionen oder länderspezifische Normen erhöhen das angegebene Gewicht. Die technischen Daten können zur Erfüllung länderspezifischer Normen oder durch Hinzufügen von optionalem Zubehör abweichen.

JLG Industries bemüht sich um eine stete Verbesserung seiner Produkte und behält sich Änderungen ohne vorherige Ankündigung vor.

JLG®

JLG EMEA BV

Polaris Avenue 63
2132 JH Hoofddorp
Niederlande
Tel: +31 (0)23 565 5665
Fax: +31 (0)23 557 3750
www.jlg.com

**Eine Tochtergesellschaft
der Oshkosh Corporation**