

C40-55s

Diesel- und Treibgasantrieb
mit Luftbereifung

4000 / 4500 / 5000 / 5500 kg bei 500mm LSP
8000 / 9000 / 10000 / 11000 lbs. bei 24" LSP

GEN 2



CLARK[®]

THE FORKLIFT



- Durch eine hydrostatische Servolenkung wird der Fahrer unterstützt, dies ermöglicht eine einfache Kontrolle über das Fahrzeug.

- Der Fahrer erreicht seinen ergonomisch gestalteten Arbeitsplatz über eine große, tief angesetzte Trittstufe -> Einfacher und sicherer Auf- und Abstieg.



Robust, verlässlich und leistungsstark auch bei anspruchsvollen Einsätzen.

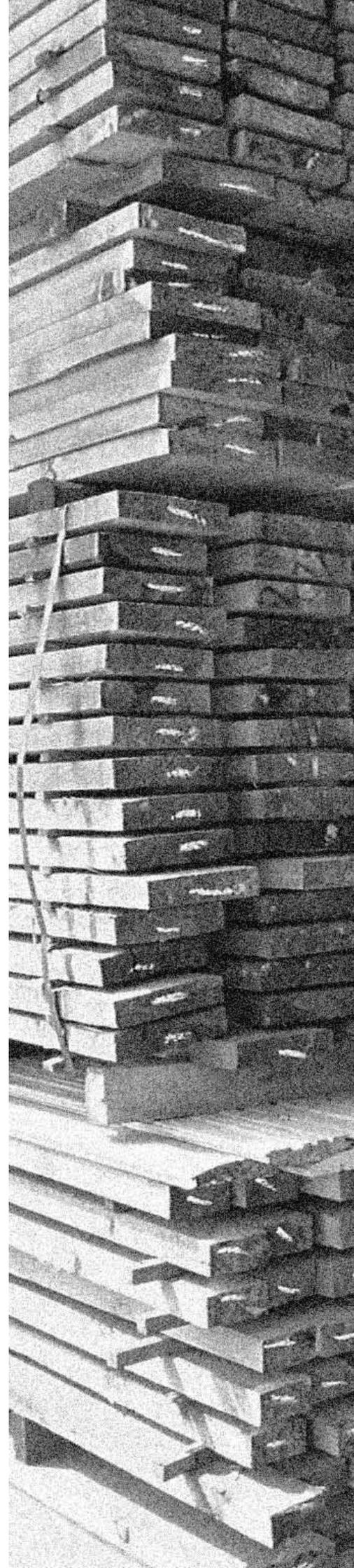
Die CLARK Baureihe C40-55s wurde entwickelt um für viele Aufgaben die ideale Lösung zu bieten. Ein verschmutzungsunempfindlicher Industriekühler mit großem Lamellenabstand sorgt für ein Maximum an Kühlleistung für Motor und Getriebe, auch bei Einsätzen mit hoher Schmutzbelastung.

98%

Entwickelt für anspruchsvolle Einsätze. Die CLARK C40-55s Baureihe ist mit einem zweistufigen Filtersystem mit Vorabscheider und Feinfiltersystem ausgestattet. Die Schmutzabscheiderate beträgt 98%, dies sorgt dafür, dass kaum Umgebungsstäube und Kleinteile in das Antriebssystem des Staplers gelangen können.

- Verschachtelte Hubgerüstprofile führen zu einer schlanken Bauweise der CLARK Masten und sorgen für ein maximales Sichtfenster. Das Fahrerschutzdach verläuft in Blickrichtung des Fahrers, dies ermöglicht einen ungehinderten Blick auf die Waren, beugt Unfällen vor und erhöht die Sicherheit.

**Maximales Sichtfeld + minimale Ermüdung =
Hohe Sicherheit & große Produktivität**



C40-55s Ausstattungsmerkmale & Vorteile

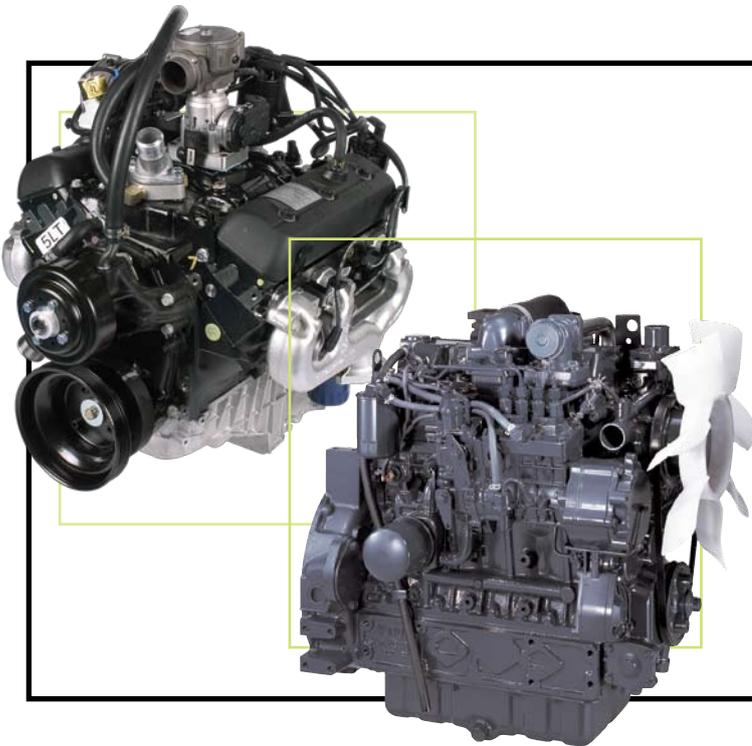


FESTSTELLBREMSE

- **Einfach und Zuverlässig**
 - Handbetätigte Parkbremse.
 - Bei gezogener Feststellbremse wird das Getriebe ausgekuppelt, um das Fahren gegen die Bremse zu verhindern.

WARTUNGSFREIE NASSE LAMELLENBREMSE BEI ALLEN STAPLERN DER BAUREIHE

- **Vollständig gekapselt und ölgekühlt**
 - sanftes und gefühlsvolles Bremsen.
 - minimale Abnutzung mit extrem langer Lebensdauer.
 - wartungsfreie Bremse reduziert Stillstandzeiten.
- **Bremskraftverstärker**
 - weniger Kraftaufwand beim Bremsen beugt der Ermüdung des Fahrers vor.



DIE KRAFTVOLLEN ANTREIBER

- **Bewährter GM 4.3L V6 LPG-Motor**
 - Verbrauchsgünstiger Industriemotor
 - laufruhiger 6 Zylinder V-Motor. (Optional mit geregelterm 3-Wege Kat.)
- **3.8L Kubota Dieselmotor mit Turboaufladung**
 - sorgt für hohe Leistung und Drehmoment bei geringem Kraftstoffverbrauch.
 - starke 92 PS (68,6 kw) sorgen für gute Beschleunigung und Zugkraft.
- **Automatische Notabschaltung**
 - Um Ihre Investition zu schützen wird die Temperatur der Motoren und des Getriebes überwacht, bei Bedarf wird der Motor abgeschaltet.
- **CE-konform**
 - Beide Motoren haben geringe Abgasemissionen und erfüllen die EU-Richtlinien.

Verfügbare Zusatzausstattung

- | | |
|-----------------------------|---|
| • Zusatzventile | • Verschiedene Sitze |
| • Schlauchführungen | • SE-Reifen / Zwillingbereifung |
| • Seitenschieber | • Vollkabine mit Heizung oder Klimaanlage (nur bei Dieselmotoren) |
| • Stroboskoplampe | • Verschiedene Zinkenversteller |
| • Rückfahralarm | • Reduzierte Fahrerschutzdachhöhe |
| • Arbeitscheinwerfer hinten | • Audiosystem |
| • Armlehnen | |



PROBLEMLOSE WARTUNG

- **Einfacher und schneller Zugang**
 - Für alltägliche Routinekontrollen sind alle Komponenten sofort im Blickfeld. Das Fußblech ist mit wenigen Handgriffen demontiert.



ROBUSTE KONSTRUKTION HUBGERÜST UND GABELTRÄGER

- **Verschachtelte Doppel-T-Profile**
 - Die Hubgerüstprofile mit Doppel-T-Profil sind 55% verwindungssteifer als herkömmliche flache Profile.
 - geringere Verformung auch bei seitlicher Belastung.
 - Folge: Die Langlebigkeit und Stabilität wird verbessert - auch bei hohen Hubhöhen.
- **Hydraulische Hubgerüstdämpfung**
 - Weicher Übergang zwischen den Hubgerüststufen durch hydraulische Zylinderendlagendämpfung.
- **Schräg angestellte Lastrollen**
 - 6 Rollengabelträger mit 4 Seitenstützrollen
 - Optimale Lastverteilung.

LENKACHSE

- Die sphärisch gelagerten Spurstangen halten Erschütterungen durch unebene Böden stand ohne zu zerbrechen oder sich zu lösen.
- Die Kegelrollenlagerung der Achsschenkellager sind abschmirbar und sorgen für eine lange Lebensdauer. Die verwendeten Kegelrollenlagerungen sind durch den Service schnell zu tauschen und reduzieren Stillstandzeiten.

STABILER FAHRZEUGRAHMEN

- Der einteilige Rahmen garantiert Stabilität und eine lange Lebensdauer.
- Robuste Konstruktion, ohne dünnes Blech oder Kunststoffbauteile

HYDRAULIK SYSTEM

- **Optimale Kraftverteilung**
 - Lastabhängige Aufteilung des Ölstroms auf Lenkung und Hubhydraulik.
- **Hydraulik auf Anbaugeräte einstellbar (Volumenstrom und Überdruck)**
 - Das Haupthydraulikventil beinhaltet einstellbare Überdruckventile (die Überdruckventile sind auf Anbaugeräte einstellbar).
- **Nachrüstbare Zusatzfunktionen**
 - Zusatzfunktionen sind einfach nachrüstbar.
- **Am Hubmast montiertes Absenkenventil**
 - Unabhängig von der Motorgeschwindigkeit wird bei hoher Beladung die Ware kontrolliert und langsam abgesenkt, um Stöße und Beschädigungen zu vermeiden.



FAHRERPLATZ

- **Vollgefederter Vinylsitz im Standard**
 - 15 cm verstellbare Sitzposition.
 - Ergonomisch geformtes Sitzpolster.
 - Sicherheitsgurt (Optional in Orange verfügbar).
- **Sitzkontaktschalter (OPTION)**
 - Hydraulik- und Getriebeabschaltung erfolgt zur Sicherheit, sobald der Fahrer den Sitz verlässt.
- **Dicke Trittfeste Fußmatte**
 - Dämpfung von Vibrationen und Geräuschen.
 - Erhöht den Fahrerkomfort.
- **Intuitive Hydraulikhebel auf der Haube**
 - Griffgünstige Position zur einfachen Bedienung.
- **Niedrige Stirnwand**
 - Optimale Sicht auf die Gabeln und Waren.
- **Neigbare Lenksäule**
 - Ermöglicht eine optimale Anpassung an den Fahrer.
 - Leichter Auf- und Abstieg.



CLARK WELTWEIT

Die CLARK Organisation ist in mehr 102 Ländern vertreten.

Repräsentiert von mehr als 350 Händlern.

CLARK eine ausgezeichnete Wahl:

- Geringe Gesamtbetriebskosten
- Niedrige Wartungskosten
- Ausgezeichnetes PreisLeistungsverhältnis
- Hoher Wiederverkaufswert
- Hohe Werterhaltung

Nicht vergessen:

Damit Ihr Clark ein Clark bleibt...

Unsere exzellente Ersatzteilversorgung mit einer ausgezeichneten Verfügbarkeit der gängigen Verschleiß und Reparaturteile versorgt Sie schnell und zuverlässig. Denn nur durch CLARK original Ersatzteile stellen Sie sicher, auch die zu Ihrem Stapler passenden Ersatzteile zu erhalten und erhöhen die Lebensdauer Ihrer Fahrzeuge.





THRU
TRUCK
ROUTE
→

C40

CLARK

CLARK

BUILT TO LAST.®



CLARK EUROPE GMBH
Neckarstraße 37 · D-45478 Mülheim an der Ruhr
Tel: +49 (0)208-37 73 36-0 · Fax: +49 (0)208-37 73 36-36
Info-europe@clarkmheu.com · www.clarkmheu.com

C40/45/50S/55S
Printed in Germany

© 2010 CLARK Material Handling Company