

C15-20s

C15C - C20sC



Diesel- und Treibgasantrieb
mit Luft- oder Superelastikbereifung

Treibgasantrieb mit
Bandagenbereifung

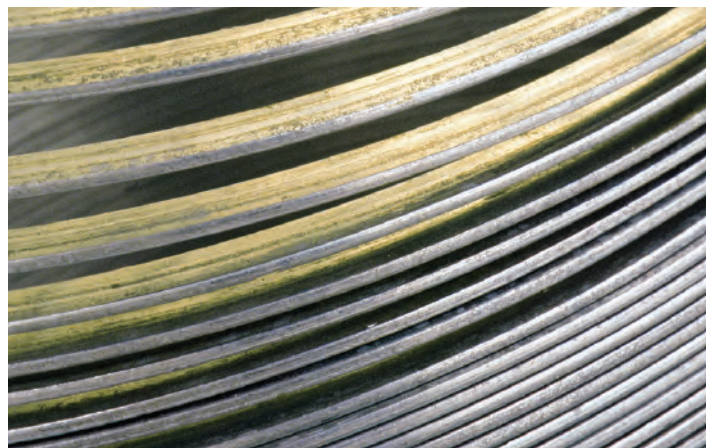


Max. Tragfähigkeit
1500 / 1800 / 2000 kg





- Der komplette Fahrerplatz ist auf Puffern gelagert, Vibrationen und Geräusche während des Einsatzes werden somit reduziert und sorgen für mehr Komfort beim Fahren.



Sehr wenig, leichte Wartung, sehr flexibel, extrem zuverlässig

Die CLARK Baureihen GEN2 C15-20s und C15C-20sC sind das konsequente Ergebnis einer traditionsreichen CLARK Geschichte als Entwickler und Produzent von robusten, zuverlässigen und langlebigen Gabelstaplern. Durch hohe Ergonomie, Leistung und Sicherheit eignen sich diese äußerst kompakten Fahrzeuge auch für schwere Einsätze zur Warenverteilung, Produktion und Lagerhaltung.

98%

Entwickelt für anspruchsvolle Einsätze. Die CLARK C15-20s Baureihe ist mit einem Feinfiltersystem ausgestattet. Die Schmutzabscheiderate beträgt 98%, dies sorgt dafür, dass kaum Umgebungsstäube und Kleinteile in das Antriebssystem des Staplers gelangen können.

- Verschachtelte Hubgerüstprofile führen zu einer schlanken Bauweise der CLARK Masten und sorgen für ein maximales Sichtfenster. Das Fahrerschutzdach verläuft in Blickrichtung des Fahrers, dies ermöglicht einen ungehinderten Blick auf die Waren, beugt Unfällen vor und erhöht die Sicherheit.

Maximales Sichtfeld + minimale Ermüdung =
Hohe Sicherheit & große Produktivität



Die hydrostatische Lenkhilfe

Mit maximal 4 Lenkumdrehungen bietet die hydrostatisch unterstützte Lenkung hervorragende Manövrierbarkeit bei minimalem Kraftaufwand für den Fahrer.



- Der Fahrer erreicht seinen ergonomisch gestalteten Arbeitsplatz über eine große, tief angesetzte Trittstufe → Einfacher und sicherer Auf- und Abstieg.



Robust, verlässlich und leistungsstark auch bei anspruchsvollen Einsätzen.

Die CLARK Baureihe C15-20s und C15C-20sC wurde entwickelt um für viele Aufgaben die ideale Lösung zu bieten. Ein verschmutzungsunempfindlicher Industriekühler mit großem Lamellenabstand sorgt für ein Maximum an Kühlleistung für Motor und Getriebe, auch bei Einsätzen mit hoher Schmutzbelastung.

Sicherheit

Alle CLARK Gabelstapler entsprechen den derzeitigen strengen EU-Richtlinien für Flurförderzeuge.

- Starten nur in Neutralstellung: Wenn der Fahrtrichtungsschalter nicht in der Neutralstellung ist, lässt sich der Motor zur eigenen Sicherheit nicht starten.
- Neigungsbegrenzungsventil: Verhindert das ungewollte Vorneigen des Hubgerüsts selbst bei ausgeschaltetem Motor.
- Gaszylinder an der Haube: Verhindert das plötzliche Zufallen der Haube bei Wartungsarbeiten.
- Rohrbruchventil: Sichert vor unkontrolliertem Herabsinken der Last selbst im Falle eines Leitungsbruches.

**Kontrolliertes Fahren + ergonomische Steuerung =
sicheres Fahrgefühl & maximaler Komfort**



C15-20s / C15C-C20sC AUSSTATTUNGSMERKMALE & VORTEILE



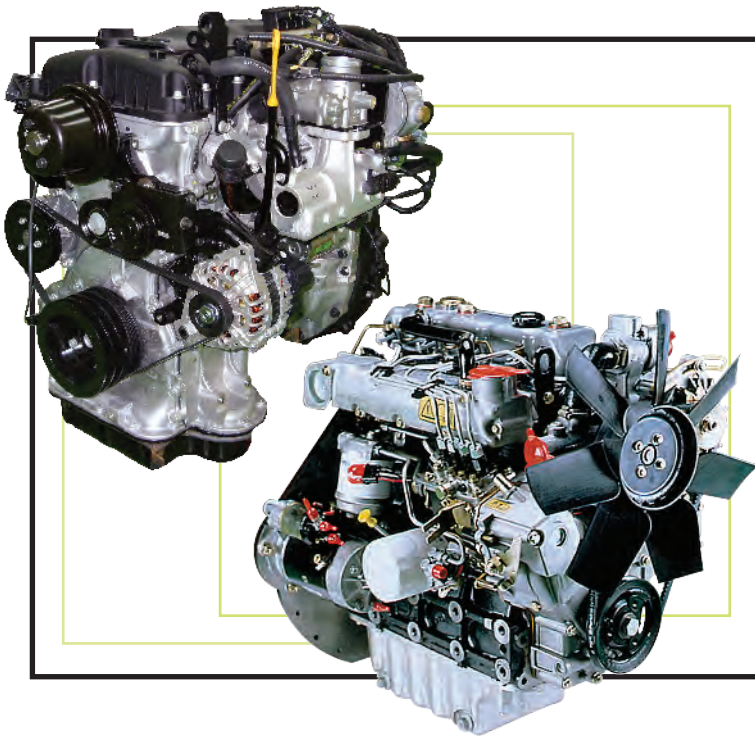
FESTSTELLBREMSE

● Einfach und zuverlässig

- Fußbetätigte Feststellbremse.
- Bei gezogener Feststellbremse wird das Getriebe ausgekuppelt, um das Fahren gegen die Bremsen zu verhindern.
- Zur Sicherheit ertönt ein Warnsignal nach 3 Sekunden, falls der Gabelstapler ohne Aktivierung der Feststellbremse abgestellt wird.

HYDRAULIKSYSTEM

- **Optimale Kraftverteilung**
 - Lastabhängige Aufteilung des Ölstroms auf Lenkung und Hubhydraulik.
- **Hydraulik auf Anbaugeräte einstellbar (Volumenstrom und Überdruck)**
 - Das Haupthydraulikventil beinhaltet einstellbare Überdruckventile (die Überdruckventile sind auf Anbaugeräte einstellbar).
- **Nachrüstbare Zusatzfunktionen**
 - Zusatzfunktionen sind einfach nachrüstbar.
- **Am Hubmast montiertes Absenkenventil**
 - Unabhängig von der Motorgeschwindigkeit wird bei hoher Beladung die Ware kontrolliert und langsam abgesenkt, um Stöße und Beschädigungen zu vermeiden.

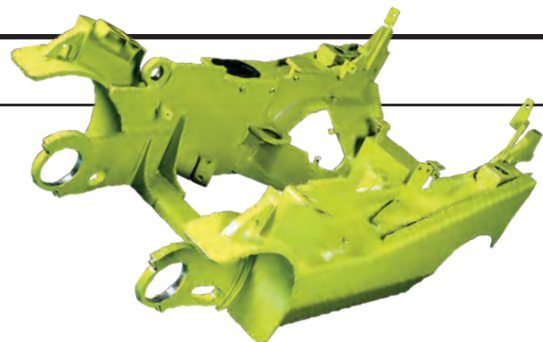


DIE KRAFTVOLLEN ANTREIBER

- **Bewährter Mitsubishi 2.0L LPG-Motor**
 - Verbrauchsgünstiger Industriemotor. (Optional mit geregelter 3-Wege Kat.)
- **2.2L Yanmar Dieselmotor**
 - sorgt für hohe Leistung und Drehmoment bei geringem Kraftstoffverbrauch.
 - starke 28,4 kW sorgen für gute Beschleunigung und Zugkraft.
- **Automatische Notabschaltung**
 - Um Ihre Investition zu schützen, wird die Temperatur der Motoren und des Getriebes überwacht. Bei Bedarf wird der Motor abgeschaltet.
- **CE-konform**
 - Beide Motoren haben geringe Abgasemissionen und erfüllen die EU-Richtlinien.

Verfügbare Zusatzausstattung

- | | |
|-----------------------------|--------------------------------------|
| • Rückspiegel | • Halbkabine (Dach und Frontscheibe) |
| • Seitenschieber | • Verschiedene Zinkenversteller |
| • Stroboskoplampe | • Audiosystem |
| • Rückfahralarm | • Ablagekonsole |
| • Zusatzventile | • Rückfahrrhaltegriff mit Hupe |
| • Schlauchführungen | • Vorfilter |
| • Arbeitscheinwerfer hinten | • schwenkbarer Gasflaschenhalter |
| • Armlehnen | |
| • Verschiedene Sitze | |
| • SE-Reifen | |
| • Vollkabine mit Heizung | |



DER ROBUSTE FAHRZEUGRAHMEN

- Das Chassis besteht aus verschweißten Formstahlplatten, die vor Aufprallschäden schützen und dem Stapler eine hohe Lebensdauer geben.
- Der integrierte Hydrauliköltank mit dezentraler Entlüftung sorgt auch bei starker Beanspruchung für gute Kühlung der Hydraulik.



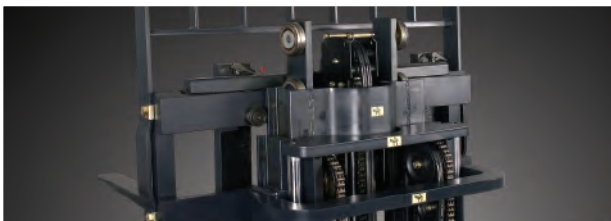
LENKACHSE

- **Robuste Bauweise**

- Die Drehzapfen des Lenkgestänges können Schubspannungen in beiden Richtungen widerstehen, ohne sich zu lösen oder zu brechen.

- **Einfache Achskonstruktion**

- Die Lenkkraft wird über einen doppelwirkenden Lenkzylinder ausgeübt.



ROBUSTE HUBGERÜST- UND GABELTRÄGERKONSTRUKTION

- **Optimale Sicht**

- Verschachtelte Schienenprofile schaffen Platz für Zylinder, Schläuche und Ketten.

- **Hydraulisch gedämpfte Hubzylinder**

- Leise Hubhydraulik reduziert Vibrationen und Stöße.

- **Einstellbare schräggestellte Tragrollen**

- Bestmögliche Lastverteilung und geringeres Spiel.



Informations- und Steuerungskonsole

- **Mikroprozessor**

- Anzeige und Steuerung der Fahrzeugfunktionen.
- Sichert die Inbetriebnahme in Neutralstellung des Getriebes.

- **Prüffunktionen**

- Überwachung der Kühlmitteltemperaturen.
- Kraftstoffanzeige bei Dieselmotoren.

- **LCD Anzeigen**

- Betriebstundenzähler.
- Wartungsintervallanzeige.

- **LED Warnungen bei:**

- zu hoher Getriebetemperatur • niedrigem Hydrauliköl Druck • Fehlfunktion • Reparaturbedarf
- Feststellbremse aktiviert • Sitzkontrollleuchte

- **Druckschalter**

- Scheinwerfer und optionale Arbeitsleuchten werden über Druckschalter am Display bedient.



Fahrerplatz

- **Vollgefederter CLARK Vinylsitz im Standard**

- 6 cm verstellbare Sitzposition (Höhe).
- 15 cm verstellbare Sitzposition (Vor/Zurück).
- Ergonomisch geformtes Sitzpolster.
- Sicherheitsgurt (optional in Orange verfügbar).

- **Strukturierte trittfeste Fußmatte**

- Dämpfung von Vibrationen und Geräuschen.
- Erhöht den Fahrerkomfort.

- **Neigbare Lenksäule**

- Ermöglicht eine optimale Anpassung an den Fahrer.
- Ergonomische Hydraulikhebel auf der Haube.



100 JAHRE INNOVATION IN DER FLURFÖRDERTECHNIK

Eine Hundertjahrfeier stellt einen wichtigen Meilenstein dar, der nicht nur für Beständigkeit steht, sondern auch die Stärke der Marke CLARK über Generationen hinweg bezeugt. Diese Stärke spiegelt sich auch in den Fertigungszahlen der CLARK Material Handling Company wider: mehr als eine Million Gabelstapler in den vergangenen 100 Jahren. Noch beeindruckender als die Zahl der gefertigten Gabelstapler ist das innovative Erbe des Unternehmens. Die Erfolgsgeschichte begann 1917, als Mitarbeiter der CLARK Equipment Company im US-amerikanischen Buchanan einen dreirädrigen Plattformwagen mit Ladebehälter für den Transport von Sand und Gussteilen auf dem Werksgelände bauten. Der Wagen mit dem Namen „Tructractor“ wurde zum ersten verbrennungsmotorischen Gabelstapler und war



ein voller Erfolg. Das Flurförderzeug war geboren und in diesem Zuge entwickelte CLARK den ersten Gabelstapler mit hydraulischer Hebevorrichtung. Im Laufe der Jahre folgten zahlreiche herausragende Erfindungen, unter anderem das verschachtelte I-Träger-Hubgerüst, das Fahrerschutzdach und das Fahrerrückhaltesystem. Die Grundprinzipien von Eugene B. Clark haben noch heute Bestand: „Strebe immer danach, das Beste zu bauen – „gut genug“ darf nicht das Ziel sein.“ Das Unternehmen hat stets die Zukunft im Blick und setzt weiter auf Technologien und Trends, um die Flurfördertechnik weltweit anzutreiben.

One Purpose, One Brand,
One Legacy, One Century.



CLARK EUROPE GmbH

Dr.-Alfred-Herrhausen-Allee 33
47228 Duisburg / Germany
Tel: +49 (0)2065 499 13-0 · Fax: +49 (0)2065 499 13-290
Info-europe@clarkmheu.com · www.clarkmheu.com

C15/18/20SC & C15/18/20S

PRINTED IN GERMANY

© 2018 CLARK EUROPE GmbH
B0510G