

Serienausstattung/Sonderausstattung

Serienausstattung

Lange, tief angelenkte Deichsel
Deichsel und Deichselkopf aus glasfaserverstärktem Material (Grivory®)
Motor- und Batterieabdeckung aus glasfaserverstärktem Material (Exxtral®)
Schleichfahrttaster (T20; optional bei T16, T18)
SafetySpeed (T20; optional bei T18)
Endlagenwiderstand der Deichsel
Großzügig gestaltete Ablagefächer (je nach Batteriegröße)
Multifunktionsdisplay mit Betriebsstunden, Wartungs- und Batterieladestandsanzeige
Schlüsselschalter oder LFMgo (Fahrzeugfreigabe über PIN-Code)

Drehstrommotor
Vertikaler 2 PzS Batteriewechsel
Digitale Steuerung
CAN-Bus-Struktur
Elektromagnetische Bremse
Automatische Parkbremse
Antriebsrad aus Vollgummi
Einfach-Lastrollen aus Polyurethan
Gabelzinkenlänge 1150 mm
Breite über Gabelzinken 560 mm
Kälteschutz bis -10°C
Hupe

Sonderausstattung

Antriebsrad aus Polyurethan, wet grip, nicht kreidend (auf Basis Polyurethan), Vollgummi profiliert, Polyurethan profiliert
Tandem-Lastrad Polyurethan, Einfach- und Tandem-Lastrad, abschmierbar
Vertikaler 2 PzS und 3 PzS Batteriewechsel (T18, T20)
Seitlicher 2 PzS und 3 PzS Batteriewechsel (T18, T20)
Batteriewechselwagen (1 Batterie) (T18, T20)
Batteriewechselstand (2 Batterien) (T18, T20)

Alternative Gabelnängen
Lastschutzzitter
Schleichfahrttaster (T16, T18)
SafetySpeed (T18)
Kühlhausausführung bis -35°C
Integriertes Ladegerät
LFM Zugangskontrolle PIN
LFM Nutzungsanalyse

Weitere Sonderausstattungen auf Anfrage



Elektro-Niederhubwagen Tragfähigkeit: 1600 - 2000 kg T16, T18, T20

BR 1152

Linde Material Handling

Linde

Sicherheit

Das Design des Niederhubwagens trägt optimal zum Schutz des Bedieners bei. Durch die lange, tief angelenkte Deichsel befindet sich der Bediener stets in einem großen Abstand zum Fahrzeug. Dank SafetySpeed wird die Fahrgeschwindigkeit automatisch je nach Deichselposition angepasst.

Leistungsstärke

Seine Stärke ist seine Effizienz. Der kraftvolle Drehstrommotor und die digitale Steuerung ermöglichen zügiges Beschleunigen. Alle wichtigen Leistungsparameter können individuell auf die Anwendung hin eingestellt werden. Falls benötigt, liefert der Booster-Effekt automatisch eine noch höhere Leistung.

Komfort

Sämtliche Bedienelemente können sowohl mit der linken als auch mit der rechten Hand betätigt werden, wodurch eine Hand stets am Deichselkopf bleibt. Die verwendeten Materialien fühlen sich zudem sehr angenehm und warm an. Der innovative Schleichfahrttaster ermöglicht Manövrieren bei senkrechter Deichselposition selbst auf engstem Raum.

Produktinformation

Bedienung

- Alle Bedienelemente sind ergonomisch in der Linde Deichsel zusammengefasst
- Einfache Bedienung sowohl mit der linken, als auch rechten Hand
- SafetySpeed: Automatische Anpassung der Fahrgeschwindigkeit je nach Deichselposition
- Der Schleichfahrttaster ermöglicht Manövrieren auf engstem Raum
- Endlagenwiderstand der Deichsel verhindert unbeabsichtigtes, abruptes Abbremsen

Abdeckung & Display

- Breite, tiefe Ablagefächer für Packpapier, Schreibutensilien usw.
- Motor- und Batterieabdeckung: Glasfaserverstärktes Material (Exxtral®) - sehr robust und formbeständig, unübertroffen haltbar
- Digitales Multifunktionsdisplay zeigt die wichtigsten Fahrzeugdaten an



Bremsen

- Wirkungsvolles elektromagnetisches Bremsen durch Bewegen der Deichsel in die untere oder obere Endstellung
- Automatisches Bremsen beim Loslassen des Fahrhalters
- Elektrisches Gegenstrombremsen bei Betätigung der entgegengesetzten Fahrtrichtung



Linde Deichsel

- Glasfaserverstärktes Material (Grivory®) - leicht und unübertroffen robust
- Hervorragender Schutz für die Hände
- Lange Deichsel. Großer Sicherheitsabstand zwischen Bediener und Chassis
- Langer Hebelarm. Mühelose Bedienung auch in engen Kurven



Batterien und Ladegeräte

- Vertikaler Batteriewechsel als Standard
- Seitlicher Batteriewechsel auf Rollen als Option
- 24 V - Batterien von 150 bis 375 Ah
- Integriertes 20 A-Ladegerät als Option

Chassis & Gabelzinken

- Abgerundete Form ohne scharfe Kanten
- Robuste Konstruktion aus solidem Stahl
- Tiefgezogenes Chassis für optimalen Schutz für die Füße des Bedieners
- Stabile Gabelspitzen, ohne Verbiegen mit jeweils 2.000 kg belastbar.
- Große Stützräder für zusätzl. Stabilität auf unebenen Böden/Rampen

Drehstrommotor & Booster-Effekt

- Kraftvoller 1,2 kW-Drehstrommotor
- Steigfähigkeit 10% mit voller Last, 24% ohne Last
- Anfahren an Steigungen ohne Zurückrollen
- Höchstgeschwindigkeit 6 km/h mit und ohne Last
- Booster-Effekt für zusätzliche Leistung für schwierige Situationen



Wartung & CAN-Bus-Struktur

- Wartungsfreier, feuchtigkeits- und staubgeschützter Drehstrommotor
- CAN-Bus-Struktur für schnelle und einfache Diagnose
- Alle wichtigen Leistungsparameter sind individuell einstellbar
- Schneller Zugang zu allen Komponenten

Änderungen im Sinne des Fortschritts vorbehalten. Abbildungen und technische Angaben können Optionen enthalten und sind für die Ausführung unverbindlich. Alle Maßangaben unterliegen den üblichen Toleranzen.

