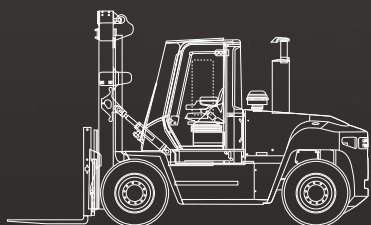


Baureihe DC/EC

Diesel-Gabelstapler

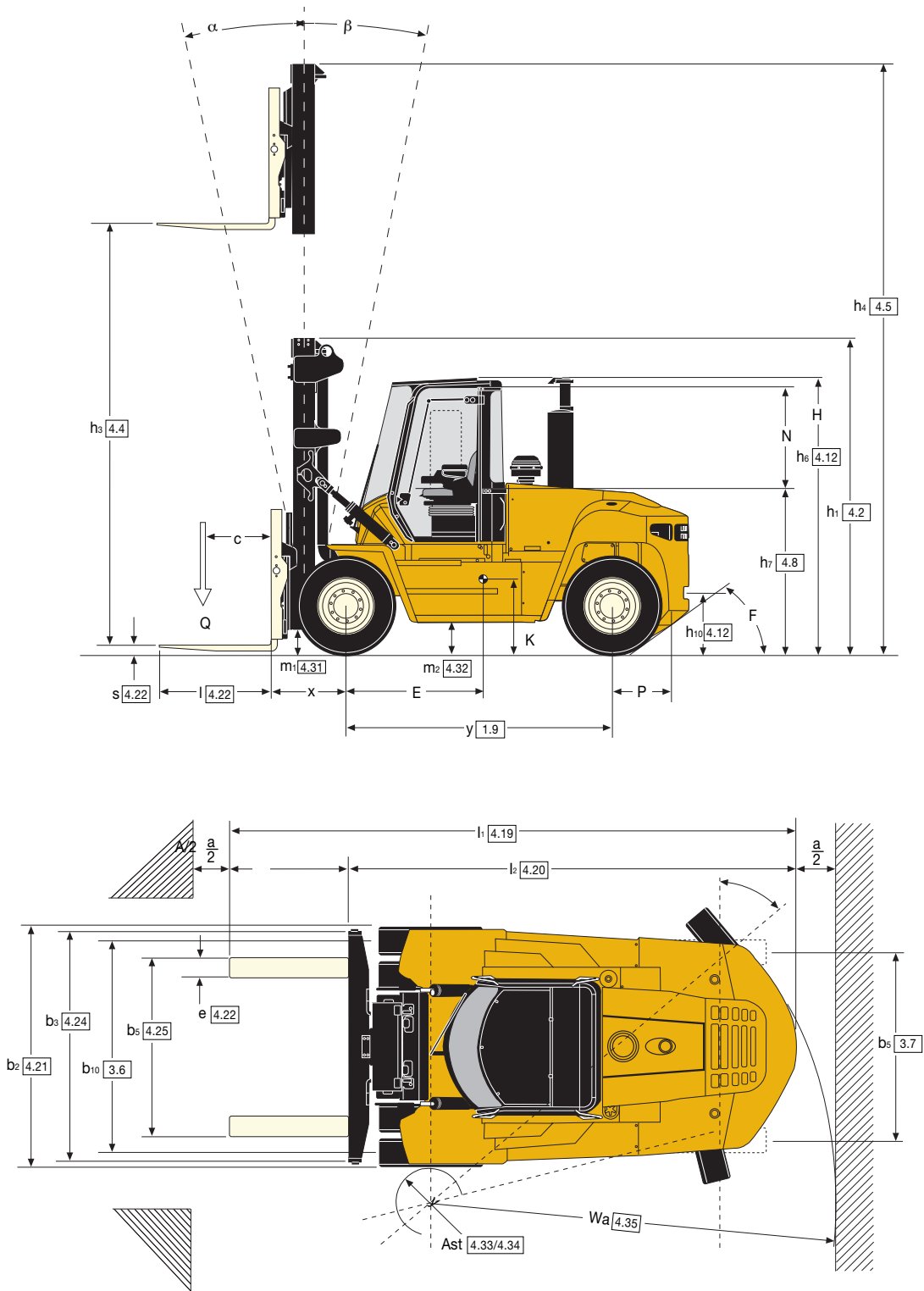
8.000.kg, 9.000kg, 10.000.kg, 12.000 kg, 13.000 kg, 14.000 kg und 16.000 kg



- Auswahl von Antriebsstrang- und Hydraulikkonfigurationen für spezifische Kundenanforderungen
- Lastabhängige Hydraulik mit hocheffizienter variabel verstellbarer Pumpe
- Nennt Tragfähigkeit mit Seitenschub-Gabelträger - volle Tragfähigkeit bis 6.200 mm Hubhöhe
- Neue Getriebe mit ruckfreier Schaltautomatik und Getriebeschutz durch
- Vorwärts-/Rückwärts-Schalt Sperre sowie Motor- und Getriebeschutzsystem als Standardausstattung
- Hohe Hubgeschwindigkeit mit einem Durchschnittswert von bis zu 0,54 m/s
- Hervorragende Ergonomie dank der bekannten Yale ERGO Kabine

Yale 
People. Products. Productivity.

Staplerabmessungen



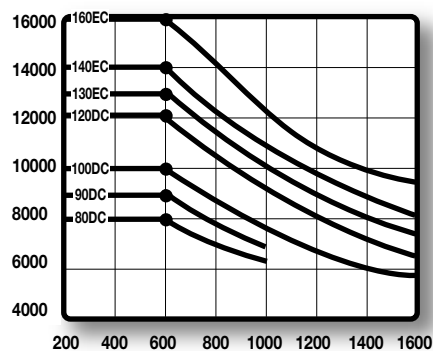
Nenntragfähigkeiten

Lastschwerpunkt

Abstand der Gabeln zum Lastschwerpunkt

Nennlast

Mit den in der VDI-Tabelle angegebenen vertikalen Hubgerüsten.



☉ = Schwerpunkt des Staplers ohne Last
 $Ast = Wa + x + l_6 + a$ (siehe Zeile 4.33)
 a = Mindestsicherheitsabstand
 l_6 = Länge der Last
 (VDI-Norm = 200 mm;
 BITA-Empfehlung = 300 mm)

Hubgerüstdaten und Tragfähigkeiten mit Luftbereifung (kg)

Modell					GDP 80 DC		GDP 90 DC	
Reifengröße, vorn					9.00 - 20 12PR		9.00 - 20 12PR	
Gesamtbreite, vorn					2490 mm		2490 mm	
Mast	Bauhöhe h1	Freihub- höhe h2+s	Hubhöhe h3+s	h4	Gabeln	Integrierter Seitenschieber	Gabeln	Integrierter Seitenschieber
					600	600	600	600
					LSP	LSP	LSP	LSP
Duplex Mast mit kleinem freihub	3330*	-	3750	5170*	8600	8000	9500	9000
	3780*	-	4650	6070*	8600	8000	9500	9000
	4155*	-	5400	6820*	8600	8000	9500	9000
Triplex Mast mit Vollfreihub	3020*	1400	5600	7010*	7300	7080	8200	7980
	3155*	1540	6000	7410*	7160	6940	8060	7820
	3320*	1700	6500	7910*	6980	6760	7860	7640
	3490*	1865	7000	8410*	6780	6580	7640	7420

Hubgerüstdaten und Tragfähigkeiten mit Luftbereifung (kg)

Modell					GDP 100 DC / DCS		GDP 120 DC	
Reifengröße, vorn					10.00 - 20 14PR		10.00 - 20 14PR	
Gesamtbreite, vorn					2490 mm		2490 mm	
Mast	Bauhöhe h1	Freihub- höhe h2+s	Hubhöhe h3+s	h4	Gabeln	Integrierter Seitenschieber	Gabeln	Integrierter Seitenschieber
					600	600	600	600
					LSP	LSP	LSP	LSP
Duplex Mast mit kleinem freihub	3630	-	3750	5470	10450	10000	12700	12000
	4080	-	4650	6370	10450	10000	12700	12000
	4455	-	5400	7120	10450	10000	12700	12000
	4855	-	6200	7920	10450	10000	12700	12000
	5105	-	6700	8420	10300	9700	12400	11700
Triplex Mast mit Vollfreihub	3045	1435	5600	7030	10060	9440	11420	10720
	3180	1570	6000	7430	9900	9280	11240	10560
	3345	1735	6500	7930	9680	9080	11020	10360
	3510	1900	7000	8430	9640	8860	10780	10140

Hubgerüstdaten und Tragfähigkeiten mit Luftbereifung (kg)

Modell					GDP 130 EC		GDP 140 EC		GDP 160 EC	
Reifengröße, vorn					11.00 - 20 14PR		12.00 - 20 16PR		12.00 - 20 16PR	
Gesamtbreite, vorn					2617 mm		2617 mm		2617 mm	
Mast	Bauhöhe h1	Freihub- höhe h2+s	Hubhöhe h3+s	h4	Gabeln	Integrierter Seitenschieber	Gabeln	Integrierter Seitenschieber	Gabeln	Integrierter Seitenschieber
					600	600	600	600	600	600
					LSP	LSP	LSP	LSP	LSP	LSP
Duplex Mast mit kleinem freihub	3640	-	3750	5470**	13600	13000	15000	14000	16400	16000
	4090	-	4650	6370**	13600	13000	15000	14000	16400	16000
	4465	-	5400	7120**	13600	13000	15000	14000	16400	16000
	4865	-	6200	7920**	13600	13000	15000	14000	16400	16000
	5115	-	6700	8420**	13450	12700	14800	13800	16200	15800
Triplex Mast mit Vollfreihub	3070	1300**	4400	6080**	12800	11940	13720	12820	15600	14620
	3270	1500**	5000	6680**	12740	11880	13660	12760	15540	14560
	3600	1830**	6000	7680**	12340	11520	13260	12380	15120	14160
	3940	2160**	7000	8680**	11760	10980	12680	11840	14520	13600

*Zuzüglich 25 mm bei optionalen Reifen 10.00x20. **Abzüglich 20 mm bei GDP130EC mit Reifen 11.00x20

Weitere Abmessungen

Modell		GDP 80 DC	GDP 90 DC	GDP 100 DC/DCS	GDP 120 DC	GDP 130 EC	GDP 140 EC	GDP 160 EC
Lastmoment cm-kg		1060000	1192500	1355000	1626000	1879800	2024400	2313600
Abmessungen (mm)	E	1342	1405	1490	1531	1613	1648	1760
	F	35°	35°	37°	37°	41°	44°	37°
	H	3388	3388	3411	3411	3440	3463	3463
	K	1080	1050	1160	1120	1210	1200	1180
	N	1135	1135	1135	1135	1135	1135	1135
	P	848	848	848	848	848	848	968

VDI 2198 - Technische Daten

Kennzeichen	1.1	Hersteller		Yale		Yale		Yale	
	1.2	Typbezeichnung des Herstellers		GDP 80 DC		GDP 90 DC		GDP 100 DCS	
	1.3	Antrieb: Batterie, Diesel, Treibgas, Netz		Diesel		Diesel		Diesel	
	1.4	Bedienung Hand, Geh, Stand, Sitz, Kommissionierer		Sitz		Sitz		Sitz	
	1.5	Tragfähigkeit/Last	Q (kg)	8000		9000		10000	
	1.6	Lastschwerpunkt	c (mm)	600		600		600	
	1.8	Lastabstand	x (mm)	725		725		760	
Gewicht	1.9	Radstand	y (mm)	2700		2700		2700	
	2.1	Eigengewicht	kg	12389		12704		15096	
	2.2	Achslast mit Last vorn/hinten	kg	18198	2191	19652	2052	23025	2044
Räder, Fahrwerk	2.3	Achslast mit Last vorn/hinten	kg	6265	6124	6228	6476	7707	7389
	3.1	Bereifung: L = Luft, V = Vollgummi, SE = Superelastik		L		L		L	
	3.2	Reifengröße, vorn		9.00-20 12PR		9.00-20 12PR		10.00-20 14PR	
	3.3	Reifengröße, hinten		9.00-20 12PR		9.00-20 12PR		10.00-20 14PR	
	3.5	Räder, Anzahl vorn/hinten (x = angetrieben)		4X / 2		4X / 2		4X / 2	
	3.6	Spurweite, vorn	b10 (mm)	2190		2190		2190	
	3.7	Spurweite hinten	b11 (mm)	1930		1930		1930	
Grundabmessungen	4.1	Neigung Hubgerüst/Gabelträger, vor α / zurück β	grad	15 / 12		15 / 12		15 / 12	
	4.2	Höhe Hubgerüst eingefahren	h1 (mm)	4155		4155		4453	
	4.3	Freihub ▼	h2 (mm)	-		-		-	
	4.4	Hub ▼	h3 (mm)	5400		5400		5400	
	4.5	Höhe Hubgerüst ausgefahren +	h4 (mm)	6822		6822		7118	
	4.7	Höhe über Schutzdach x	h6 (mm)	3015		3015		3033	
	4.8	Sitzhöhe	h7 (mm)	1742		1742		1760	
	4.12	Kupplungshöhe	h10 (mm)	635		635		653	
	4.19	Gesamtlänge	l1 (mm)	5494		5494		5529	
	4.20	Länge einschließlich Gabelrücken mit integriertem Seitenschieber	l2 (mm)	4294		4294		4329	
	4.21	Gesamtbreite - Trommelbremsen / Ölbad-Lamellenbremsen ►	b2 (mm)	2463	2425	2463	2425	2484	2446
	4.22	Gabelzinkenmaße	s/e/l (mm)	65 / 200 / 1220		65 / 200 / 1220		75 / 200 / 1220	
	4.23	Gabelträger		65 mm wellengeführt		65 mm wellengeführt		75 mm wellengeführt	
	4.24	Gabelträgerbreite (ohne Lastschutzgitter)	b3 (mm)	2350		2350		2350	
	4.25	Max. Breite, Gabelpositionierer +	b5 (mm)	520 - 2230		520 - 2230		520 - 2230	
		Seitenverschiebung aus der Mitte *	b8 (mm)	150		150		150	
	4.31	Bodenfreiheit mit Last unter Hubgerüst *	m1 (mm)	248		248		225	
	4.32	Bodenfreiheit Mitte Radstand	m2 (mm)	274		274		292	
	4.33	Arbeitsgangbreite bei Palette 1.000 mm längs x 1.200 mm quer ○	Ast (mm)	5739		5739		5774	
	4.34	Arbeitsgangbreite bei Palette 800 mm x 1.200 mm quer ○	Ast (mm)	5939		5939		5974	
	4.35	Wenderadius außen	Wa (mm)	3914		3914		3914	
	4.36	Wenderadius innen	b13 (mm)	220		220		209	
Leistungsdaten		Staplerkonfiguration		Base	Value	Base	Value	Base	Value
		Hersteller und Modelle des Getriebe		SOH TE10	ZF 3WG161	SOH TE10	ZF 3WG161	SOH TE13	ZF 3WG164
	5.1	Senkgeschwindigkeit mit/ohne Last	km/h	26.4 / 28.1	30.5 / 31.2	26.4 / 28.1	30.5 / 31.2	25 / 29.7	30.6 / 32.0
	5.2	Hubgeschwindigkeit mit/ohne Last - mit einzelner Hydraulikpumpe (90cc)	m/s	0.46 / 0.52	0.46 / 0.52	0.46 / 0.52	0.46 / 0.52	0.35 / 0.40	0.35 / 0.40
		Hubgeschwindigkeit mit/ohne Last - mit doppelten Hydraulikpumpen (2x60cc) x	m/s	N/A	0.55 / 0.63	N/A	0.55 / 0.63	N/A	0.42 / 0.48
	5.3	Senkgeschwindigkeit mit/ohne Last - Alle Versionen	m/s	0.50	0.48	0.50	0.48	0.49	0.46
	5.5	Steigfähigkeit mit/ohne Last (bei 1.6km/h)	N	89300 / 36000	96100 / 36000	86300 / 36500	95800 / 36500	85800 / 41200	90600 / 41200
	5.6	Max. Zugkraft mit/ohne Last	N	104600 / 36000	116800 / 36000	104400 / 36500	116800 / 36500	99800 / 41200	110400 / 41200
	5.7	Steigfähigkeit mit/ohne Last bei 4,8 km/h●	%	51 / 32	53 / 32	47 / 31	49 / 31	38 / 31	40 / 31
	5.8	Max. Steigfähigkeit mit/ohne Last bei 1,6 km/h ●	%	63 / 32	69 / 32	57 / 31	63 / 31	46 / 31	49 / 31
	5.10	Betriebsbremse		Trommel	Scheibe	Trommel	Scheibe	Trommel	Scheibe
Motor	7.1	Motorhersteller/Typ		Cummins QSB6.7		Cummins QSB6.7		Cummins QSB6.7	
	7.2	Motorleistung, nach ISO 14396	kW	116		116		116	
		Motordrehmoment	Nm / rpm	597 / 1500		597 / 1500		597 / 1500	
	7.3	Nenn Drehzahl nach DIN	rpm	2300		2300		2300	
	7.4	Zylinderzahl/Hubraum	cm3	6 / 6700		6 / 6700		6 / 6700	
Sonstiges	8.1	Getriebe		3-Ganggetriebe hydrodynamisch		3-Ganggetriebe hydrodynamisch		3-Ganggetriebe hydrodynamisch	
	8.2	Arbeitsdruck für Anbaugeräte	bar	193		193		193	
	8.3	Ölmenge für Anbaugeräte	l/min	100		100		100	
	8.4	Durchschnittlicher Geräuschpegel am Fahrerohr	dB(A)	73		73		73	
		Garantierte Schallleistung 2000/14/EG ✓	dB	108		107		107	
	8.5	Anhängekupplung/Art/DIN		Bolzen		Bolzen		Bolzen	

- ▼ Unterkante Gabel
- + Ohne Lastschutzgitter
- x Mit Kabinendachscheibenwischer
- Value-Versionen mit Ölbad-Lamellenbremsen

○ Die Arbeitsgangbreite (Zeile 4.33 und 4.34) ist nach VDI-Norm berechnet, wie aus der Abbildung hervorgeht. Die British Industrial Truck Association empfiehlt, zusätzlich 100 mm Sicherheitsabstand (Abmessung a) hinzuzurechnen, um hinten zusätzlichen Rangiererraum zu erhalten.

● Die Steigfähigkeit (Zeile 5.7 und 5.8) wird angegeben, um einen Vergleich der Antriebssysteme zu ermöglichen, ist jedoch nicht der tatsächliche Wert für den Einsatz des Staplers. Bei Betrieb an Steigungen bitte die Angaben in der Bedienungsanleitung beachten.

Yale		Yale		Yale		Yale		Yale	
GDP 100 DC		GDP 120 DC		GDP 130 EC		GDP 140 EC		GDP 160 EC	
Diesel		Diesel		Diesel		Diesel		Diesel	
Sitz		Sitz		Sitz		Sitz		Sitz	
10000		12000		13000		14000		16000	
600		600		600		600		600	
760		760		862		862		862	
2900		2900		3300		3300		3300	
14589		15444		18061		18792		19847	
21926	2663	24773	2672	28731	2330	30225	2567	33091	2756
7229	7360	7136	8308	9972	8089	10023	8769	10002	9845
L		L		L		L		L	
10.00-20 14PR		10.00-20 14PR		11.00-20 14PR		12.00-20 16PR		12.00-20 16PR	
10.00-20 14PR		10.00-20 14PR		11.00-20 14PR		12.00-20 16PR		12.00-20 16PR	
4X / 2		4X / 2		4X / 2		4X / 2		4X / 2	
2190		2190		2276		2276		2276	
1930		1930		2000		2000		2000	
15 / 12		15 / 12		15 / 12		15 / 12		15 / 12	
4453		4453		5093		5116		5116	
-		-		-		-		-	
5400		5400		6700		6700		6700	
7118		7118		8397		8420		8420	
3033		3033		3043		3064		3064	
1760		1760		1770		1791		1791	
653		653		663		684		684	
5694		5694		6530		6530		6530	
4494		4494		5005		5005		5005	
2484	2446	2484	2446	2598	2589	2607	2607	2607	2607
75 / 200 / 1220		75 / 200 / 1220		90 / 200 / 1525		90 / 200 / 1525		90 / 200 / 1525	
75 mm wellengeführt		75 mm wellengeführt		85 mm wellengeführt		85 mm wellengeführt		85 mm wellengeführt	
2350		2350		2500		2500		2500	
520 - 2230		520 - 2230		520 - 2380		520 - 2380		520 - 2380	
150		150		150		150		150	
225		225		157		178		178	
292		292		325		346		346	
5971		5971		6546		6546		6546	
6171		6171		6746		6746		6746	
4111		4111		4584		4584		4584	
252		252		459		458		458	
Base	Value	Base	Value	Base	Value	Base	Value	Base	Value
SOH TE12	ZF 3WG163	SOH TE14	ZF 3WG165	SOH TE15	ZF 3WG166	SOH TE15	ZF 3WG166	SOH TE17	ZF 3WG168
25 / 29.7	30.6 / 32.0	25.0 / 29.7	30.3 / 32.0	24.5 / 27.6	26.6 / 28.0	23.4 / 27.3	26.6 / 28.0	23.4 / 27.3	26.6 / 27.9
0.35 / 0.40	0.35 / 0.40	0.35 / 0.40	0.35 / 0.40	0.28 / 0.42	N/A	0.28 / 0.42	N/A	0.28 / 0.42	N/A
N/A	0.42 / 0.48	N/A	0.42 / 0.48	N/A	0.33 / 0.50	N/A	0.33 / 0.50	N/A	0.33 / 0.50
0.49	0.46	0.49	0.46	0.48	0.48	0.48	0.44	0.48	0.44
85800 / 41200	90600 / 41200	85200 / 44900	90000 / 44900	97700 / 51400	106100 / 51400	94300 / 52900	102200 / 52900	93900 / 53800	101600 / 53800
99800 / 41200	110400 / 41200	99200 / 44900	110400 / 44900	118600 / 51400	130300 / 51400	113400 / 52900	124900 / 52900	113000 / 53800	124900 / 53800
38 / 31	40 / 31	32 / 30	34 / 30	36 / 33	38 / 33	31 / 33	33 / 33	28 / 31	30 / 31
46 / 31	49 / 31	38 / 30	46 / 30	45 / 33	46 / 33	38 / 33	41 / 33	35 / 31	37 / 31
Trommel	Scheibe	Trommel	Scheibe	Trommel	Scheibe	Trommel	Scheibe	Trommel	Scheibe
Cummins QSB6.7		Cummins QSB6.7		Cummins QSB6.7		Cummins QSB6.7		Cummins QSB6.7	
116		116		116		116		116	
597 / 1500		597 / 1500		597 / 1500		597 / 1500		597 / 1500	
2300		2300		2300		2300		2300	
6 / 6700		6 / 6700		6 / 6700		6 / 6700		6 / 6700	
3-Ganggetriebe hydrodynamisch		3-Ganggetriebe hydrodynamisch		3-Ganggetriebe hydrodynamisch		3-Ganggetriebe hydrodynamisch		3-Ganggetriebe hydrodynamisch	
193		193		193		193		193	
100		100		100		100		100	
73		73		73		73		73	
107		107		107		107		107	
Bolzen		Bolzen		Bolzen		Bolzen		Bolzen	

* Optionale Ausstattung

✕ Optional bei Value-Modellen GDP80-120DC, Standard bei Value-Modellen GDP130-160EC

✓ Stapler mit Tragfähigkeit >10 Tonnen sind mit Schallschutz gemäß EU-Richtlinie ausgestattet Schallpegelmessung gemäß Richtlinie 2000/14/EG.

Baureihe DC/EC

Modellen : GDP80DC, 90DC, 100DC, 100DCS, 120DC, GDP130EC, 140EC, 160EC

Die DC/EC-Serie bietet überlegene Fahrleistung, Steigfähigkeit und Zugkraft. Diese Stapler bieten hohe Fahr- und Hubgeschwindigkeiten und hervorragende Manövrierfähigkeit, um die Anforderungen bei Hochleistungsanwendungen (Holz, Rohre, vorgespannte Betonteile, Blöcke/Mauersteine, Stauerei und Schwergut) zu erfüllen. Für einige der genannten Anwendungen sind unter Umständen besondere Anbaugeräte erforderlich.

ERGO-Fahrerkabine

Die Yale ERGO-Fahrerkabine ist ergonomisch gestaltet, um maximale Produktivität des Fahrers zu gewährleisten.

- Standardmerkmale:
- Handläufe über die gesamte Länge
- Drei rutschfeste Einstiegsstufen
- Großzügiger Fußraum mit niedrigem vorderen Armaturenbrett
- Instrumententafel mit Anzeigen, Warnleuchten und LSPD-Anzeige, Schaltern, Schlüsselschalter und Feststellbremse rechts vom Fahrer
- Zweifach verstellbare Lenksäule (Höhe und Neigungswinkel)
- Kriechgang-/Brems-/Gaspedal am Boden
- Speziell angepasste Bodenmatte
- Abgewinkelte Fahrerschutzstreben
- Dreifach verstellbare rechte Armlehne
- Seitliche Rückspiegel mit breitem Sichtfeld
- Blinkende, rote Warnleuchten an der Lenksäule lenken die Aufmerksamkeit des Fahrers auf die Instrumententafel
- Kippschalter für Hydraulikfunktionen und kombinierte Kipp-/Wippschalter für optionale Anbaugeräte
- Joystick oder Bedienhebel
- Voll gefederter Vinylsitz

Eigenschaften der optional geschlossenen Kabine:

- Gewölbte, gehärtete Scheiben vorne und hinten
- Zweiarmer Frontscheibenwischer mit 990 mm Blatt, Rück- und Dachscheibenwischer mit Reinigungsdüsen
- Heizung mit zehn Hochleistungs-Lüfterauslässen
- Optionale Klimaanlage oder Hochleistungs-Klimaanlage mit oder ohne Temperaturregelung
- Schalldämmung unter der Kabine

- Kabinenfilter für zugeführte Luft
- Front- und Heckscheibenheizung
- Obere Abdeckung aus Verbundglas
- Ablagefächer

Weitere Merkmale:

- Optional ist ein luftgefederter Sitz in DeLuxe-Ausführung mit integrierter Sitzheizung und hoher Rückenlehne erhältlich.
- Value-Modelle sind standardmäßig mit einer optimierten Armaturenbrettanzeige zur Anzeige der Fehlercodes des ZF WG161-Getriebes und der Hydrauliksteuerung ausgestattet.
- Für einen einfachen Zugang zu allen wichtigen Komponenten des Antriebsstranges kann die gesamte Fahrerkabine manuell oder elektrisch geneigt werden.

Cummins QSB 6.7L

Bei allen Konfigurationen wird der Cummins QSB 6.7L eingesetzt, ein Hochleistungs-Turbodieselmotor, der die strengen EU-Abgasnormen der Stufe IIIA für NRMM erfüllt und mit moderner Elektronik und Common-Rail-Kraftstoffsystem ausgerüstet ist.

Der 6-Zylinder-Reihenmotor mit einer maximalen Leistung von 116 kW (155 PS) bei nur 2.300 U/min sorgt für hohe Lebensdauer auch bei langen Spitzenbelastungszeiten.

Ein gleichmäßiges Drehmoment von 597 Nm bei 1.500 U/min sorgt für ausgezeichnete Beschleunigung und Zugkraft.

Antriebsstrang- und Hydraulikkonfigurationen

Die angebotenen Antriebsstrang- und Hydraulikkonfigurationen sind auf die spezifischen Kundenanforderungen und Anwendungen zugeschnitten und ermöglichen die Senkung der Betriebskosten und die Steigerung der Produktivität.

Base	Value
● Cummins QSB 6.7L-Dieselmotor ● S.O.H. TE10-Getriebe ● Pneumatische Trommelbremsen mit Lufttrockner ● Einzelne VDP-Hydraulikpumpe	● Cummins QSB 6.7L-Dieselmotor ● ZF WG161-Getriebe ● Ölbad-Lamellenbremsen ● Einzelne/doppelte VDP-Hydraulikpumpen *

* Value-Modelle mit 8-12 Tonnen Tragfähigkeit sind standardmäßig mit einer Hydraulikpumpe ausgerüstet, Doppelhydraulikpumpen sind optional erhältlich. Value-Modelle mit 13-16 Tonnen Tragfähigkeit sind standardmäßig mit einer Doppelhydraulikpumpe ausgerüstet.

Getriebe

Base-Modelle sind mit einer neuen Version des 3-Gang-Automatikgetriebes TE10 mit verbesserter Steuerung der Kriechfunktion ausgerüstet. Dies trägt zur Optimierung der Staplersteuerung und -positionierung beim Lastumschlag bei, erhöht die Produktivität und senkt gleichzeitig die Gefahr der Beschädigung einer Last.

Neue Hochleistungsbremsen und ein neues Regelventil erhöhen Zuverlässigkeit und Langlebigkeit, das schalldämpfende Gehäuse senkt den Geräuschpegel.

Value-Modelle sind mit dem neuen ZF 3WG161-Getriebe ausgerüstet, das für anspruchsvolle Anwendungen ausgelegt ist und dank einer Hochleistungs-Getriebeölpumpe (100 l/min bei 2.000 U/min) über eine erhöhte Kühlleistung verfügt und Kupplung und Drehmomentwandler mit einem ausreichenden Kühllöffluss versorgt.

Das Getriebe verfügt über einen Drehmomentwandler mit erhöhter Steifigkeit und optimierten Schaltpunkten, wodurch im Vergleich zur Base-Ausführung eine höhere Effizienz und ein um 5 % gesenkter Kraftstoffverbrauch erzielt wird. Durch den Einsatz schrägverzahnter Zahnräder mit hohem Traganteil verursacht das ZF-Getriebe geringere Geräuschemissionen.

Beide Getriebe sind mit automatischer Gangwahl über einen an der Lenksäule montierten Hebel oder mit einem optionalen FDC-Pedal für Richtungswechsel ausgestattet. Zu den Standardmerkmalen gehören ein extrem sanftes Schaltverhalten und eine Vorwärts-/Rückwärts-Schaltsperrung.

Bedarfsgerechte Leistung

Die lastabhängige Hydraulik sorgt dafür, dass die Hubleistung proportional zur anzuhebenden Last ansteigt. Lastabhängige Verstellpumpen (VDP) gewährleisten, dass der Motor die Hydraulikpumpen nur bei Bedarf antreibt.

Dadurch steht mehr Motorleistung zum Fahren zur Verfügung, Ansprechverhalten und Beschleunigung werden verbessert und somit die Produktivität gesteigert.

Gleichzeitig sorgt dies für eine um 5 % gesteigerte Kraftstoffeffizienz und senkt die Betriebskosten insgesamt. Bei Value-Konfigurationen entspricht dies einer Kraftstoffersparnis von insgesamt 10 % einschließlich der Ersparnis durch das ZF-Getriebe.

Baureihe DC/EC

Modellen : GDP80DC, 90DC, 100DC, 100DCS, 120DC, GDP130EC, 140EC, 160EC

Drei vordefinierte Benutzermodi (weich, mittel, direkt) können über die Benutzeroberfläche ausgewählt werden. Diese Modi ermöglichen die Feinabstimmung der Hydrauliksteuerung, um eine ausgewogene Einstellung für Fahrer und Anwendung zu erreichen.

Hydraulik

Die lastabhängige Hydraulik sorgt für höhere Hubgeschwindigkeiten mit Last und höhere Geschwindigkeit der Zusatzfunktion und gewährleistet so optimale Produktivität, speziell bei der Verwendung von Anbaugeräten.

Am gesamten Stapler kommen absolut dichte ORFS-Anschlüsse (O-Ringe) zum Einsatz und der Hydrauliköltank ist mit einem externen Schauglas für den Ölstand ausgestattet.

Das Hydrauliköl wird an drei Stellen innerhalb des Systems gefiltert. Im Filtersystem kommt ein Hauptstromfilter mit 10-Mikron-Filterkartusche im Hauptsystem zum Einsatz, wodurch für hohe Sauberkeit und somit für eine zuverlässige und dauerhafte Leistung gesorgt ist.

- Base-Modelle sind mit einer einzelnen, verstellbaren Pumpe (90 cm³/U, max. Pumpenleistung 196 l/min.) ausgestattet.
- Value-Modelle mit 8-12 Tonnen Tragfähigkeit sind ebenfalls mit der 90-cm³-Einzelverstellpumpe ausgestattet, deren Hubleistung bei den meisten Einsatzbedingungen ausreicht. Optional sind 60-cm³-Doppelverstellpumpen (2 x 60 cm³/U, max. Pumpenleistung 262 l/min.) erhältlich, die eine bis zu 30 % höhere Hubgeschwindigkeit mit Last ermöglichen.
- Value-Modelle mit 13-16 Tonnen Tragfähigkeit sind mit 60-cm³-Doppelverstellpumpen (2 x 60 cm³/U, max. Pumpenleistung 262 l/min.) ausgestattet.

Schutzsysteme

Die Schutzsysteme für Motor, Getriebe und Hydraulik überwachen Betriebstemperatur und Druck und gewährleisten so ein Höchstmaß an Zuverlässigkeit der Stapler. Gleichzeitig maximieren sie die Produktivität, indem sie ungeplante Stillstandszeiten verhindern.

Die Systeme drosseln zunächst die Motorleistung und schalten (bei Motor- und Getriebeschutz) schließlich den Motor ab.

- Das Motorschutzsystem überwacht die Kühlmitteltemperatur, die Lufteinlasstemperatur und den Öldruck.

- Das Getriebeschutzsystem überwacht Druck, Temperatur und die Vorwärts-/Rückwärts-Schaltsperrung bei Richtungswechseln.
- Das Hydraulikschutzsystem bietet durch Überwachung Schutz vor einer zu niedrigen Öltemperatur. Ein Schutz vor zu hoher Öltemperatur ist als Sonderausstattung erhältlich.

Kühlsystem

Der Vierfachkühler enthält vier getrennte Kühlkerne für Motor-, Getriebe-, Hydraulik- und Ladeluftkühlung. Der Stapler ist für den Betrieb bei Umgebungstemperaturen von -18° C bis +50° C bei normalen Anwendungen oder +45° C bei Schwerlastanwendungen ausgelegt. Der Kühllufteinlass befindet sich über dem Gegengewicht und garantiert eine saubere Luftzufuhr.

Antriebsachse

Dank robuster Untersetzungen und Zahnräder bietet die breite Antriebsachse des Typs AxleTech PRC-425 (8-12 Tonnen) bzw. PRC-775 (13-16 Tonnen) eine hervorragende Seitenstabilität und Langlebigkeit.

Bei den Base-Konfigurationen sind die Betriebs- und Feststellbremse pneumatische Trommelbremsen, die jetzt standardmäßig mit einem Lufttrockner ausgerüstet sind.

Bei Value-Modellen ist die Betriebsbremse eine Ölbad-Lamellenbremse, die langlebig und praktisch wartungsfrei ist. Bei der Feststellbremse handelt es sich um Trockenscheibenbremse auf der Antriebswelle, die per Feder aktiviert und hydraulisch gelöst wird.

Lenkachse

Die hydrostatische Lenkachse ist mit einem doppelt wirkenden Lenkzylinder mit einstellbaren Endanschlägen ausgerüstet. Sie ist bekannt für ihre hohe Lebensdauer und den geringen Wartungsbedarf. Die lastabhängige Servolenkung garantiert einen ermüdungsfreien Betrieb unter allen Betriebsbedingungen.

Chassis

Die robuste, genormte Rahmenstruktur ist für harte, anspruchsvolle Einsätze konstruiert und bietet hervorragende Stabilität. Alle Nenntragfähigkeiten schließen den Seitenschub-Gabelträger ein, das Hubgerüst ist am Chassis montiert, nicht an der Antriebsachse. Die DC/EC-Serie ist für das Heben von Lasten auf große Hubhöhen ausgelegt und die Tragfähigkeit ist bis zur Höhe von 6200 mm unverändert.

Hubgerüste

Yale Einfach- und Dreifach-Freisicht-Hubgerüste (Hi-Vis) garantieren die optimale Sicht des Fahrers. Integrierte Profile mit Vollflächen-Lastrollen und Seitenlagerblöcken sorgen für lange Lebensdauer und seitliche Stabilität. Die gewalzten Hubgerüstprofile mit großzügig bemessener Überlappung und Formstahl-Querträger garantieren hohe Festigkeit. Die Flyerkette bietet überragende Festigkeit.

Gabelträger

Der Standardgabelträger besitzt eine Wellenaufhängung, hat eine Breite von 2.350 mm bzw. 2.500 mm und ist mit vier Lastrollen in Winkelanordnung ausgestattet. Er ist in den robusten Vorderwagen integriert und bietet eine ausgezeichnete Sicht. Es ist eine breite Palette an Gabelträgern für alle Anwendungen mit oder ohne Seitenschieber und mit individueller oder simultaner Zinkeneinstellung erhältlich.

Bremsen

Bei den Trommelbremsen handelt es sich um pneumatische Bremsen des Typs "S-Cam". Ein separater Luftfilter für den Luftkompressor gewährleistet die Reinhaltung der Bremsanlage bei allen Betriebsbedingungen. Ein Lufttrockner ist ebenfalls Standard. Für Value-Modelle sind Ölbad-Lamellenbremsen erhältlich, die zur Steigerung der Produktivität und Senkung der Betriebskosten beitragen.

Elektrik

Der Stapler verfügt über eine 24-Volt-Anlage mit einer 70-A-Lichtmaschine und einem CANbus-Anschluss in der Fahrerkabine für Motor, Getriebe, Hydraulik und Instrumententafel. Mithilfe des LSPD-Displays mit Diagnosefunktionen lässt sich der Wartungsbedarf von Motor, Getriebe und elektrischem System rasch erkennen.

Beleuchtung

Zwei Arbeitsscheinwerfer am Hubgerüst, zwei Arbeitsscheinwerfer hinten an der Kabine, zwei Standleuchten vorne, LED-Fahrtrichtungsanzeiger, Brems-, Rücklichter und Rückfahrleuchten.

Wartungsfreundlichkeit

Die DC/EC-Serie bietet ungehinderten Zugang zum Motorraum und zu wichtigen Komponenten dank der seitlich neigbaren Kabine und Flügelhaube.

Praktisch platzierte Wartungspunkte sowie die zentrale Diagnoseeinheit mit PC-Anschluss und CANbus-Anschluss (Motor, Getriebe, Hydraulik und Instrumente) verkürzen die Fehlersuche.

DC/EC Series

Models: GDP80DC, 90DC, 100DC, 100DCS, 120DC, GDP130EC, 140EC, 160EC

Die Stillstandszeiten werden außerdem durch die übersichtliche Verlegung der elektrischen und hydraulischen Leitungen sowie die durchgängige Verwendung von ORFS-Anschlüssen zur Verhinderung von Hydrauliklecks verkürzt. Für Value-Modelle sind Ölbad-Lamellenbremsen erhältlich, die praktisch wartungsfrei sind.

Längere Wartungsintervalle erhöhen die Betriebszeit und senken die Wartungskosten - das Ölwechselintervall bei der lastabhängigen Hydraulik beträgt 6.000 statt 2.000 Stunden.

Das Intervall für den Getriebeölwechsel bei Value-Modellen wurde von 1.000 auf 2.000 Stunden verlängert.

Optionale Ausstattung

- Klimaanlage
- Hochleistungsklimaanlage
- Klimaanlage mit Temperaturregelung
- Geschlossene Kabine
- Sitz mit hoher Rückenlehne
- Luftgefederter „DeLuxe“-Sitz
- Beifahrersitz
- Leselampe in der Kabine
- Sonnenblende: verschiebbar unter oberem Fenster der Kabine
- Zusätzlicher Lüfter in der Kabine
- Gleichspannungswandler: 24 Volt auf 12 Volt zur Verwendung von 12-Volt-Zubehör mit Zigarettenanzünder-Anschluss in Armaturenbrett
- Ablagefach, verschließbar, hinter dem Sitz in der Kabine, für die Aufbewahrung von Ausrüstung, Werkzeug usw. Innenmaße: Breite 58 cm x Tiefe 17 cm x Höhe 17-25 cm Hinweis: nicht mit Beifahrersitz erhältlich
- Motorblockheizung
- Elektrisch neigbare Kabine für einfachen Wartungszugang
- Hubösen (2 an Hubgerüst, 2 an Gegengewicht)
- Luftbereifung (Radialreifen)
- Superelastikreifen
- FDC-Pedal
- Joystick-Hydrauliksteuerung
- Warn- und Schutzsystem zur Verhinderung der Überhitzung des Hydrauliköls
- 24/12-Volt Gleichstromwandler
- Verschiedene Beleuchtungssätze
- Anwendungsspezifische Huberüste (zweifach mit begrenztem Freihub, zweifach mit Vollfreihub, dreifach mit Vollfreihub), Gabelträger und Gabeln
- Hydrospeicher
- Fahrgeschwindigkeitsbegrenzung
- Rückfahrsignal (selbstregelnde Lautstärke, 5 dB über Umgebungsgeräusch)
- Spezielle RAL-Farben
- Verschiedene Anbaugeräte: Zusatzdorn, Papierrollenklammer usw.
- Um 500 mm erhöhte Kabinenposition
- Hubgerüstneigung: (Standard ist 15° nach vorne und 12° nach hinten) 20,5° nach vorne und 7° nach hinten oder 5° nach vorne und 12° nach hinten oder 15° nach vorne und 10° nach hinten
- Schutzringe an den Hinterrädern (zum Schutz der Radbolzen und -muttern)
- Abschaltfunktion bei "leerem Sitz" mit variabler Verzögerungszeit (3-15 Minuten). Spart Kraftstoff.
- Batterie Hauptschalter zum Abklemmen der Batterie. Von außen zugänglich, am linken Batteriefach montiert



NACCO Materials Handling Limited
unter dem Handelsnamen **Yale Europe Materials Handling**
Flagship House, Reading Road North, Fleet, Hampshire, GU51 4WD, Großbritannien
Tel.: + 44 (0) 1252 770700 Fax: + 44 (0) 1252 770784
www.yale-gabelstapler.eu

Land der Eintragung: England. Unternehmen eingetragen unter der Nummer: 02636775



Sicherheit. Das Fahrzeug entspricht der gültigen EU-Richtlinie für Flurförderzeuge. Technische Änderungen vorbehalten.

Publikationsnummer 258985418 Rev.00
Gedruckt in Großbritannien (0811HG) DE

Yale ist ein eingetragenes Warenzeichen.
© Yale Europe Materials Handling 2011. Alle Rechte vorbehalten.

Der abgebildete Stapler enthält Sonderausstattungen.