Mitgänger-Hochhubwagen 1.2 Tonnen

BT staxio

W-Serie

SWE120I

TOYOTA

MATERIAL HANDLING

www.toyota-forklifts.de

Mitgänger-Hochhubwagen

Spezifikation für Hochhubwagen					SWE120I
Kennzeichnung	1.1	Hersteller			Toyota
	1.2	Modell			SWE120I
	1.3	Antriebs-			Elektrisch
	1.4	Bedienung			Mitgehgerät
	1.5	Tragfähigkeit/Last	Q	kg	1200
	1.6	Lastmittelpunkt	c	mm	600
	1.8	Lastabstand, Mitte Stützarmrad zum Gabelrücken	x	mm	772
	1.9	Radstand	y	mm	1400
Gewicht	2.1	Eigengewicht		kg	1140
	2.2	Achslast, mit Last, Antriebsräder/Lenkrollen/Stützarmräder		kg	300/610/1420
	2.3	Achslast, ohne Last, Antriebsräder/Lenkrollen/Stützarmräder		kg	320/450/345
Räder	3.1	Bereifung ; Vollgummi, Superelastik, Luft, Polyurethan vorn/hinten			Vulkollan/PU/Vulkollan
	3.2	Radgröße, vorn	Ø	mm	230x75
	3.3	Radgröße, hinten	Ø	mm	85x95
	3.4	Zusatzräder (Abmessungen)	Ø	mm	125x50
	3.5	Räder, Anzahl vorn/hinten (x = angetrieben)			1x+2/2
	3.6	Spurweite, vorn	b_{10}	mm	580
	3.7	Spurweite, hinten	b_{11}	mm	340/390/505
Abmessungen	4.2	Höhe, Hubgerüst abgesenkt	h_1	mm	1810 *)
	4.4	Heben	h_3	mm	2260 *)
		Hubhöhe	h_{23}	mm	2350 *)
	4.5	Höhe, Hubmast ausgefahren	h_4	mm	2940 *)
	4.6	Initialhub	h_5	mm	135
	4.8	Standhöhe (optionale Plattform)	h_7	mm	180
	4.9	Deichselhöhe in Betrieb, min./max.	h_{14}	mm	1100/1313
	4.15	Höhe gesenkt	h_{13}	mm	90
	4.19	Gesamtlänge (ohne Plattform/ Plattform oben/ Plattform unten)	l_1	mm	2030/2030/2405
	4.20	Länge einschl. Gabelrücken (ohne Plattform/ Plattform oben/ Plattform unten)	l_2	mm	880/880/1255
	4.21	Gesamtbreite	b_1	mm	790
	4.22	Gabelabmessungen	s/e/l	mm	70/188/1150
	4.25	Breite über den Gabelzinken	b_5	mm	578
	4.31	Bodenfreiheit mit Last unter Hubgerüst	m_1	mm	25
	4.32	Bodenfreiheit Mitte Radstand	m_2	mm	39
	4.33	Gangbreite für Paletten 1000x1200 quer	A_{st}	mm	2570
	4.34	Gangbreite für Paletten 800x1200 mm längs	A_{st}	mm	2411
	4.35	Wenderadius (ohne Plattform/ Plattform oben/ Plattform unten)	W_a	mm	1662/1662/2033
Leistungsdaten	5.1	Fahrgeschwindigkeit mit/ohne Last		km/h	6,0/6,0
	5.2	Hubgeschwindigkeit mit/ohne Last		m/s	0,1/0,2
	5.3	Senkgeschwindigkeit mit/ohne Last		m/s	0,36/0,2
	5.8	Max. Steigfähigkeit mit/ohne Last		%	6/13
	5.10	Betriebsbremse			Elektrisch
Elektromotor	6.1	Fahrmotor, Leistung S2 60 min		kW	2,5
	6.2	Hubmotor, Leistung bei S3 5%		kW	2,2
	6.4	Batteriespannung/Nennleistung K_5		V/Ah	24/240
	6.5	Batteriegewicht		kg	175/225
Sonstige	8.1	Art der Fahrsteuerung			Variable Wechselspannung
	8.4	Schalldruckpegel am Fahrerohr nach DIN 12053		dB (A)	85

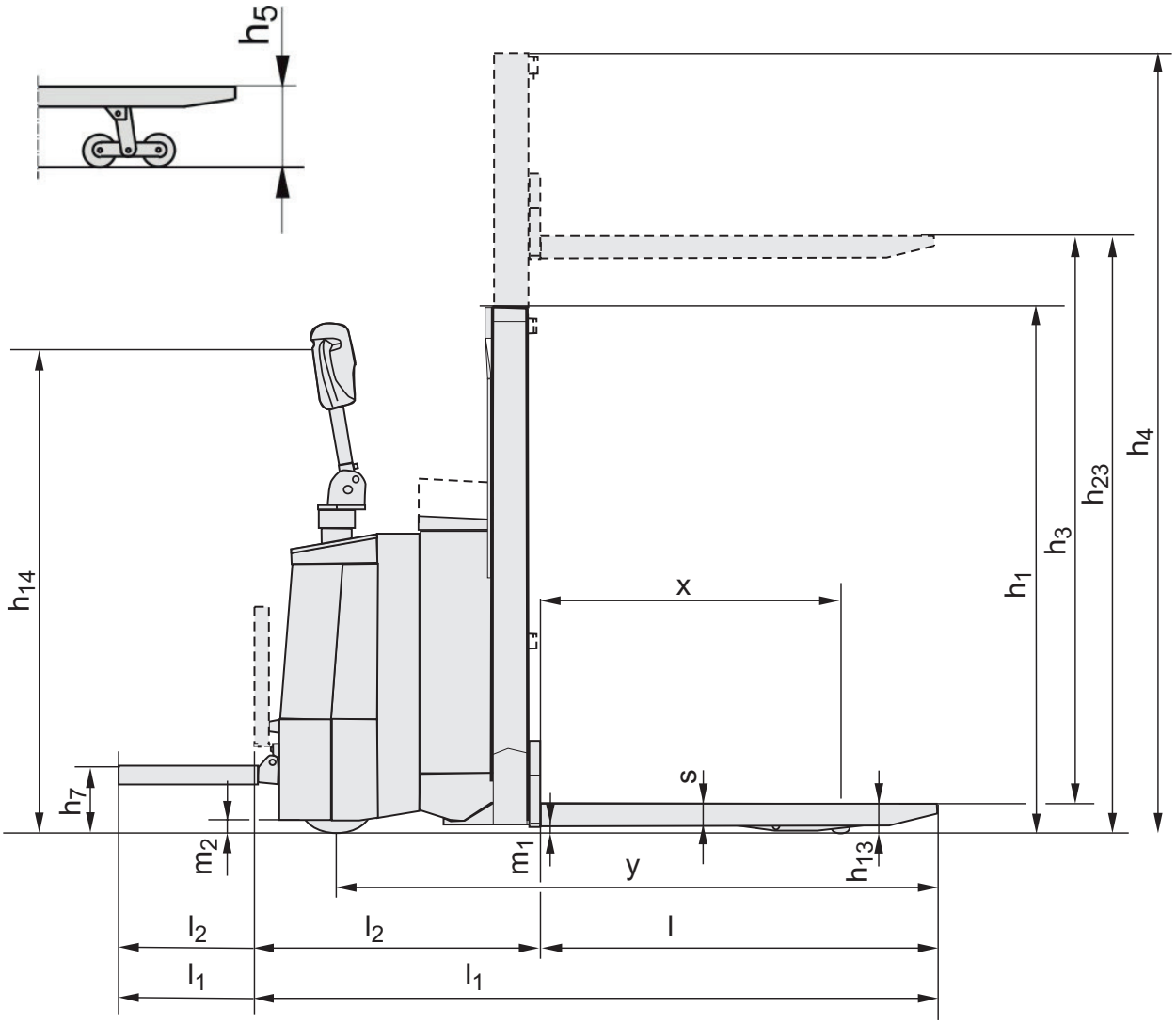
*) Daten basieren auf der Standardkonfiguration:
Duplex Telemast h_{23} = 2350 mm

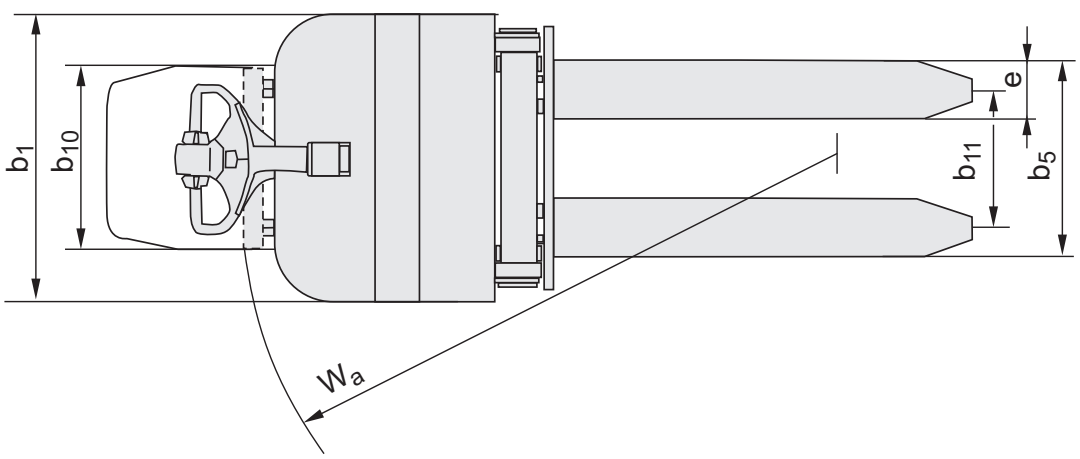
Alle Daten basieren auf der Tabellenkonfiguration. Andere Konfigurationen können zu anderen Werten führen.
Die Staplerleistung und seine Abmessungen sind Nennwerte und Toleranzen unterworfen.
Toyota Material Handling Manufacturing Sweden AB Produkte und Spezifikationen können ohne vorherige Ankündigung Änderungen unterzogen werden.

Hubgerüstabmessungen

BT staxio

SWE120I			Simplex	Duplex-Tele					
h_{23}	Hubhöhe (h_{13}+h_3)	mm	1495	1800	2000	2350	2500	2700	2900
h_3	Heben	mm	1405	1710	1910	2260	2410	2610	2810
h_1	Höhe, Hubgerüst abgesenkt	mm	2085	1535	1635	1810	1885	1985	2085
h_2	Freihub, Boden bis Oberkante der Gabeln	mm	1495	—	—	—	—	—	—
h_4	Höhe, Hubmast ausgefahren	mm	2085	2390	2590	2940	3090	3290	3490





Ausstattungsmerkmale des Staplers:

- Motor mit Drehstrom-Technik
- Automatische Abschaltung
- BT Powertrack System
- Click-2-Creep (Kriechgang bei aufrechter Deichsel)
- Elektronisches Bremssystem
- Einfacher Zugang bei Wartungsarbeiten
- Bedienersicherheit
- Hebbare Stützarme
- Sehr gut zugängliche Bedienelemente
- Programmierbare Leistungsparameter
- Sensilift
- Servolenkung
- Hochklappbare Fahrerplattform

TMHE-Toyota Material Handling Europe - 746905-120, Version 4, 2018-08-03

TOYOTA

MATERIAL HANDLING