

Elektro-Gegengewichtsstapler • 3-und 4-Rad SE-Bereifung 48 Volt • 1.3 – 2.0 Tonnen

FB13PNT
FB15PNT
FB16CPNT
FB16PNT
FB18CPNT
FB18PNT
FB20PNT
FB16CPN
FB16PN
FB18CPN
FB18PN
FB20PN

Mühelos einfach... totale Kontrolle

**Mehr als 20 Jahre unabhängige Tests
lügen nicht. Der bedeutendste Faktor
zur Erhöhung der Produktivität eines
Gabelstaplers sind seine
Fahreigenschaften. Diese ergeben
sich wiederum aus der Kombination
aller Eigenschaften, die es dem
Fahrer erlauben, eins mit der
Maschine zu werden, intuitiv zu
fahren, ohne groß darüber
nachzudenken - eigentlich wie beim
Autofahren. Ohne böse
Überraschungen. Mit totaler Kontrolle.
Das ist die Idee, die unsere
Konstrukteure antreibt... daraus
entstanden sind die EDIA EM Modelle
- unsere neue Serie der 1,3 bis 2,0
Tonnen 3- und 4-Rad-
Elektrogabelstapler mit 48V.**

Die ruhige, sensible, elektrische Lenkung kombiniert mit einer benutzerfreundlichen Hydraulik, sorgt für eine mühelose Kontrolle und macht das Arbeiten zum Kinderspiel. Viel Platz, hohe Bequemlichkeit, praktisch angeordnete Bedienhebel, leichter Zugang zu allen Bauteilen und freie Sicht in alle Richtungen sind der Beweis für ein durchdachtes Design. Ein großes Plus an Sicherheitsfeatures erhöht das Vertrauen in die Maschine und der Fahrer kann sich voll und ganz seinem Warentransport widmen. Die EDIA-Modelle besitzen die höchsten Tragkraftwerte ihrer Klasse. Dies liegt u.A. auch an der geschlossenen, sehr robusten Rahmenkonstruktion, die für größte Stabilität und allerhöchste Alltagstauglichkeit sorgt.

Fahrerplatz und Bedienung

- Das marktführende *ErgoCentric* Design bringt einen großen, flachen, geräumigen Fußraum, eine außergewöhnlich große Einstiegsöffnung mit großflächiger, gut einsehbarer Trittstufe und sicherem Haltegriff, benutzerfreundliche Kontrollhebel, ein praxisorientiertes Layout und große Rundumsicht.
- Das *FeatherTouch*-Lenkrad mit kompakten Abmessungen, geringer Bedienkraft und der Kraftrückkopplung maximieren Kontrolle, Zuverlässigkeit und die Bequemlichkeit.
- Das Multifunktionsfarbdisplay versorgt Fahrer und Techniker mit sehr gut lesbaren Informationen, dies sogar in hellem Sonnenlicht. So sind immer alle Informationen über die vorprogrammierten Einstellungen, Leistungen, Betriebszustände und Fehler direkt greifbar.
- Ergonomische Hydraulik-Handhebel vermitteln ein gutes Sicherheitsgefühl und lassen auch die Geschwindigkeiten problemlos kontrollieren, selbst wenn der Fahrer Handschuhe trägt.
- Optionale Fingertipp-Steuerung integriert in die voll einstellbare, hoch komfortable Armlehne (die auch schon einen Preis gewonnen hat) erlaubt noch müheloser, präzises Arbeiten.
- Low-noise-Technologie reduziert den durchschnittlichen Lärm am Ohr des Fahrers auf marktführenden 66 dB(A) für 3 Rad- und 67 dB(A) für 4 Radmodelle.
- Die optionale hochwertige *VersaCab*-Vollkabine, im Werk montiert, verfügt über das einzigartige, preisgekrönte Hi-Vis Freisicht-Schutzdach, Glasfenster mit Wisch-Waschanlage und wahlweise PVC- oder Stahltüren und Heizung.



Elektro-Gegengewichtsstapler

3-Rad SE-Bereifung • 48 Volt • 1.3 – 2.0 tonnen

Kennzeichen				
1.1	Hersteller (Kurzbezeichnung)		Mitsubishi	Mitsubishi
1.2	Typenbezeichnung des Herstellers		FB13PNT	FB15PNT
1.3	Antrieb: Elektro, Diesel, Gas, Benzin		Elektro	Elektro
1.4	Bedienung: Hand, Geh-, Stand-, Sitz-Lenkung		Sitz	Sitz
1.5	Tragfähigkeit	Q kg	1,300	1,500
1.6	Lastschwerpunktsabstand	c (mm)	500	500
1.8	Lastabstand, von Mitte Vorderachse	x (mm)	373	373
1.9	Radabstand	y (mm)	1285	1285
Gewicht				
2.1	Eigengewicht ohne Last (inklusive Batterie, Simplex-Mast mit geringster Hubhöhe)	kg	2779	2972
2.2	Achslast mit Maximallast (vorne/hinten) (Simplex-Mast mit geringster Hubhöhe)	kg	3564/515	3897/575
2.3	Achslast ohne Last (vorne/hinten) (Simplex-Mast mit geringster Hubhöhe)	kg	1381/1398	1378/1594
Räder, Fahrwerk				
3.1	Bereifung: V=Vollgummi, L=Luft, SE=Superelastik - vorne/hinten		SE / SE	SE / SE
3.2	Reifengröße vorne		18x7-8	18x7-8
3.3	Reifengröße hinten		140/55-9	140/55-9
3.5	Anzahl der Räder - vorne/hinten (x = angetrieben)		2x/2	2x/2
3.6	Spurweite vorne	b10 (mm)	920	920
3.7	Spurweite hinten	b11 (mm)	174	174
Abmessungen				
4.1	Neigung Hubgerüst (vor/zurück)	α/β °	5/7.5	5/7.5
4.2	Höhe Hubgerüst eingefahren (Siehe Tabellen)	h1 (mm)	2125	2125
4.3	Freihub (Siehe Tabellen)	h2 (mm)	80	80
4.4	Hubhöhe (Siehe Tabellen)	h3 (mm)	3290	3290
4.5	Höhe Hubgerüst ausgefahren ¹⁾	h4 (mm)	4342	4342
4.7	Höhe über Fahrerschutzdach	h6 (mm)	2050	2050
4.8	Sitzhöhe	h7 (mm)	974	974
4.12	Kupplungshöhe	h10 (mm)	575	575
4.19	Gesamtlänge	l1 (mm)	2998	2998
4.20	Länge einschließlich Gabelrücken	l2 (mm)	1848	1848
4.21	Gesamtbreite	b1/b2 (mm)	1090	1090
4.22	Gabelzinkenmaße (Dicke/Breite/Länge)	s / e / l (mm)	35x100x1150	35x100x1150
4.23	Gabelträger nach DIN 15173 Klasse / Form A, B		2A	2A
4.24	Gabelträgerbreite	b3 (mm)	920	920
4.31	Bodenfreiheit mit Last unter Hubgerüst	m1 (mm)	95	95
4.32	Bodenfreiheit mit Last Mitte Radstand (Gabeln abgesenkt)	m2 (mm)	85	85
4.33	Arbeitsgangbreite mit Palette 1000 x 1200 mm quer	Ast (mm)	3173	3173
4.34	Arbeitsgangbreite mit Palette 800 x 1200 mm quer	Ast (mm)	2993	2993
4.35	Wenderadius	Wa (mm)	1475	1475
4.36	Kleinster Drehpunktabstand	b13 (mm)	0	0
Leistungen				
5.1	Fahrgeschwindigkeit (mit/ohne Last)	km/h	16 / 16	16 / 16
5.2	Hubgeschwindigkeit (mit/ohne Last)	m/s	0.5 / 0.6	0.5 / 0.6
5.3	Senkgeschwindigkeit (mit/ohne Last)	m/s	0.52 / 0.5	0.52 / 0.5
5.5	Zugkraft (mit/ohne Last)	N	2810 / 3130	2720 / 3090
5.6	Maximale Zugkraft mit/ohne Last (5 min)	N	11390 / 11710	11290 / 11660
5.7	Steigfähigkeit mit/ohne Last	%	11 / 18	10 / 16
5.8	Maximale Steigfähigkeit mit/ohne Last	%	28 / 35	26 / 35
5.9	Beschleunigung mit/ohne Last auf 10 m	s	4.1 / 3.6	4.2 / 3.7
5.10	Betriebsbremse (mechanisch/hydraulisch/elektrisch/pneumatisch)		Mechanisch / hydraulisch	Mechanisch / hydraulisch
E-Motor				
6.1	Fahrmotor, Leistung (60 min.)	kW	4.5x2	4.5x2
6.2	Hubmotor, Leistung (15%)	kW	11.5	11.5
6.3	Batterie nach DIN 43 531/35/36 A/B/C/nein		DIN 43531 A	DIN 43531 A
6.4	Batteriespannung, Nennkapazität nach 5 Std. Entladung	V/Ah	48V / 500Ah	48V / 500Ah
6.5	Batteriegewicht	kg	715	715
6.6	Energieverbrauch nach VDI- 60 Zyklus	kWh/h	-	-
Sonstiges				
8.1	Art der Fahrsteuerung		Impulse /AC	Impulse /AC
8.2	Maximaler Arbeitsdruck für Anbaugeräte	bar	181	181
8.3	Ölmenge für Anbaugeräte	l/min	-	-
8.4	Schallpegel am Fahrerohr (EN 12053)	dB(A)	66	66
8.5	Anhängekupplung, Art/Typ DIN		15170 / H	15170 / H

Andauernde Verbesserungen können zu Änderungen in diesen Spezifizierungen führen.

1) Inklusive Lastenschutzzitter ohne Gitter 442 mm niedriger.

Mitsubishi	Mitsubishi	Mitsubishi	Mitsubishi	Mitsubishi
FB16CPNT	FB16PNT	FB18CPNT	FB18PNT	FB20PNT
Elektro	Elektro	Elektro	Elektro	Elektro
Sitz	Sitz	Sitz	Sitz	Sitz
1,600	1600	1800	1800	2000
500	500	500	500	500
373	373	373	373	384
1395	1505	1395	1505	1505
3034	3134	3134	3227	3459
4053/581	4068/666	4378/556	4383/644	4759/700
1451/1583	1540/1594	1452/1683	1539/1688	1584/1875
SE / SE	SE / SE	SE / SE	SE / SE	SE / SE
18x7-8	18x7-8	18x7-8	18x7-8	200/50-10
140/55-9	140/55-9	140/55-9	140/55-9	140/55-9
2x/2	2x/2	2x/2	2x/2	2x/2
920	920	920	920	938
174	174	174	174	174
5/7.5	5/7.5	5/7.5	5/7.5	5/7.5
2125	2125	2125	2125	2125
80	80	80	80	80
3290	3290	3290	3290	3290
4342	4342	4342	4342	4342
2050	2050	2050	2050	2050
974	974	974	974	974
575	575	575	575	575
3108	3218	3108	3218	3229
1958	2068	1958	2068	2079
1090	1090	1090	1090	1140
35x100x1150	35x100x1150	35x100x1150	35x100x1150	35x100x1150
2A	2A	2A	2A	2A
920	920	920	920	920
95	95	95	95	95
85	85	85	85	85
3283	3393	3283	3393	3403
3103	3213	3103	3213	3222
1585	1695	1585	1695	1695
0	0	0	0	0
16 / 16	16 / 16	16 / 16	16 / 16	16 / 16
0.5 / 0.6	0.5 / 0.6	0.44 / 0.6	0.44 / 0.6	0.4 / 0.6
0.52 / 0.5	0.52 / 0.5	0.52 / 0.5	0.52 / 0.5	0.52 / 0.5
2680 / 3070	2650 / 3050	2610 / 3050	2580 / 3020	2480 / 2970
12020 / 12410	12160 / 12550	11950 / 12390	12090 / 12530	11980 / 12470
11 / 16	9 / 15	9 / 15	9 / 15	8 / 14
27 / 35	26 / 35	25 / 35	25 / 35	23 / 35
4.3 / 3.7	4.3 / 3.8	4.3 / 3.8	4.4 / 3.8	4.5 / 3.9
Mechanisch / hydraulisch.	Mechanisch / hydraulisch	Mechanisch / hydraulisch	Mechanisch / hydraulisch	Mechanisch / hydraulisch
4.5x2	4.5x2	4.5x2	4.5x2	4.5x2
11.5	11.5	11.5	11.5	11.5
DIN 43531 A	DIN 43531 A	DIN 43531 A	DIN 43531 A	DIN 43531 A
48V / 625Ah	48V / 750Ah	48V / 625Ah	48V / 750Ah	48V / 750Ah
855	1025	855	855	1025
-	-	-	-	-
Impulse /AC	Impulse /AC	Impulse /AC	Impulse /AC	Impulse /AC
181	181	181	181	181
-	-	-	-	-
66	66	66	66	66
15170/H	15170/H	15170 / H	15170 / H	15170 / H

Elektro-Gegengewichtsstapler

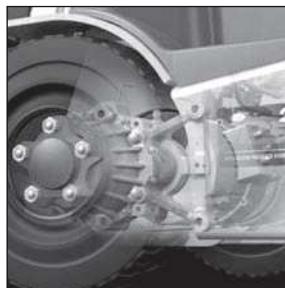
4-Rad SE-Bereifung • 48 Volt • 1.6 – 2.0 tonnen

Kennzeichen				
1.1	Hersteller (Kurzbezeichnung)		Mitsubishi	Mitsubishi
1.2	Typenbezeichnung des Herstellers		FB16CPN	FB16PN
1.3	Antrieb: Elektro, Diesel, Gas, Benzin		Elektro	Elektro
1.4	Bedienung: Hand, Geh-, Stand-, Sitz-Lenkung		Sitz	Sitz
1.5	Tragfähigkeit	Q kg	1600	1600
1.6	Lastschwerpunktsabstand	c (mm)	500	500
1.8	Lastabstand, von Mitte Vorderachse	x (mm)	373	373
1.9	Radabstand	y (mm)	1446	1556
Gewicht				
2.1	Eigengewicht ohne Last (inklusive Batterie, Simplex-Mast mit geringster Hubhöhe)	kg	3044	3095
2.2	Achslast mit Maximallast (vorne/hinten) (Simplex-Mast mit geringster Hubhöhe)	kg	3999/645	4039/656
2.3	Achslast ohne Last (vorne/hinten) (Simplex-Mast mit geringster Hubhöhe)	kg	1433/1611	1541/1554
Räder, Fahrwerk				
3.1	Bereifung: V=Vollgummi, L=Luft, SE=Superelastik - vorne/hinten		SE / SE	SE / SE
3.2	Reifengröße vorne		18x7-8	18x7-8
3.3	Reifengröße hinten		16x6-8	16x6-8
3.5	Anzahl der Räder - vorne/hinten (x = angetrieben)		2x/2	2x/2
3.6	Spurweite vorne	b10 (mm)	920	920
3.7	Spurweite hinten	b11 (mm)	898	898
Abmessungen				
4.1	Neigung Hubgerüst (vor/zurück)	α/β °	5/7.5	5/7.5
4.2	Höhe Hubgerüst eingefahren (Siehe Tabellen)	h1 (mm)	2125	2125
4.3	Freihub (Siehe Tabellen)	h2 (mm)	80	80
4.4	Hubhöhe (Siehe Tabellen)	h3 (mm)	3290	3290
4.5	Höhe Hubgerüst ausgefahren ¹⁾	h4 (mm)	4342	4342
4.7	Höhe über Fahrerschutzdach	h6 (mm)	2050	2050
4.8	Sitzhöhe	h7 (mm)	974	974
4.12	Kupplungshöhe	h10 (mm)	575	575
4.19	Gesamtlänge	l1 (mm)	3302	3412
4.20	Länge einschließlich Gabelrücken	l2 (mm)	2152	2262
4.21	Gesamtbreite	b1/b2 (mm)	1090	1090
4.22	Gabelzinkenmaße (Dicke/Breite/Länge)	s / e / l (mm)	35x100x1150	35x100x1150
4.23	Gabelträger nach DIN 15173 Klasse / Form A, B		2A	2A
4.24	Gabelträgerbreite	b3 (mm)	920	920
4.31	Bodenfreiheit mit Last unter Hubgerüst	m1 (mm)	95	95
4.32	Bodenfreiheit mit Last Mitte Radstand (Gabeln abgesenkt)	m2 (mm)	85	85
4.33	Arbeitsgangbreite mit Palette 1000 x 1200 mm quer	Ast (mm)	3473	3588
4.34	Arbeitsgangbreite mit Palette 800 x 1200 mm quer	Ast (mm)	3273	3388
4.35	Wenderadius	Wa (mm)	1900	2015
4.36	Kleinster Drehpunktabstand	b13 (mm)	481	544
Leistungen				
5.1	Fahrgeschwindigkeit (mit/ohne Last)	km/h	17 / 17	17 / 17
5.2	Hubgeschwindigkeit (mit/ohne Last)	m/s	0.5 / 0.6	0.5 / 0.6
5.3	Senkgeschwindigkeit (mit/ohne Last)	m/s	0.52 / 0.5	0.52 / 0.5
5.5	Zugkraft (mit/ohne Last)	N	2680 / 3070	2660 / 3060
5.6	Maximale Zugkraft mit/ohne Last (5 min)	N	12020 / 12410	12170 / 12560
5.7	Steigfähigkeit mit/ohne Last	%	10 / 16	9 / 16
5.8	Maximale Steigfähigkeit mit/ohne Last	%	27 / 35	27 / 35
5.9	Beschleunigung mit/ohne Last auf 10 m	s	4.3 / 3.7	4.3 / 3.7
5.10	Betriebsbremse (mechanisch/hydraulisch/elektrisch/pneumatisch)		Mechanisch / hydraulisch	Mechanisch / hydraulisch
E-Motor				
6.1	Fahrmotor, Leistung (60 min.)	kW	4.5x2	4.5x2
6.2	Hubmotor, Leistung (15%)	kW	11.5	11.5
6.3	Batterie nach DIN 43 531/35/36 A/B/C/nein		DIN 43531 A	DIN 43531 A
6.4	Batteriespannung, Nennkapazität nach 5 Std. Entladung	V/Ah	48V / 625Ah	48V / 750Ah
6.5	Batteriegewicht	kg	855	1025
6.6	Energieverbrauch nach VDI- 60 Zyklus	kWh/h		
Sonstiges				
8.1	Art der Fahrsteuerung		Impulse /AC	Impulse /AC
8.2	Maximaler Arbeitsdruck für Anbaugeräte	bar	181	181
8.3	Ölmenge für Anbaugeräte	l/min	-	-
8.4	Schallpegel am Fahrerohr (EN 12053)	dB(A)	67	67
8.5	Anhängekupplung, Art/Typ DIN		15170 / H	15170 / H

Andauernde Verbesserungen können zu Änderungen in diesen Spezifizierungen führen.

1) Inklusive Lastenschutzzitter ohne Gitter 442 mm niedriger.

Mitsubishi	Mitsubishi	Mitsubishi
FB18CPN	FB18PN	FB20PN
Elektro	Elektro	Elektro
Sitz	Sitz	Sitz
1800	1800	2000
500	500	500
373	373	384
1446	1556	1556
3099	3161	3325
4315/584	4343/618	4693/631
1428/1671	1533/1628	1557/1768
SE / SE	SE / SE	SE / SE
18x7-8	18x7-8	200/50-10
16x6-8	16x6-8	16x6-8
2x2	2x2	2x2
920	920	938
898	898	898
5/7.5	5/7.5	5/7.5
2125	2125	2125
80	80	80
3290	3290	3290
4342	4342	4342
2050	2050	2050
974	974	974
575	575	575
3302	3412	3423
2152	2262	2273
1090	1090	1140
35x100x1150	35x100x1150	35x100x1150
2A	2A	2A
920	920	920
95	95	95
85	85	85
3473	3588	3599
3273	3388	3399
1900	2015	2015
481	544	544
17 / 17	17 / 17	17 / 17
0.44 / 0.6	0.44 / 0.6	0.4 / 0.6
0.52 / 0.5	0.52 / 0.5	0.52 / 0.5
2610 / 3060	2600 / 3040	2510 / 3000
11950 / 12400	12110/12550	1202/12510
9 / 16	9/15	8 / 14
25 / 35	25/35	23 / 35
4.3 / 3.7	4.4 / 3.8	4.4 / 3.8
Mechanisch / hydraulisch	Mechanisch / hydraulisch	Mechanisch / hydraulisch
4.5x2	4.5x2	4.5x2
11.5	11.5	11.5
DIN 43531 A	DIN 43531 A	DIN 43531 A
48V / 625Ah	48V / 750Ah	48V / 750Ah
855	1025	1025
Impulse /AC	Impulse /AC	Impulse /AC
181	181	181
-	-	-
67	67	67
15170 / H	15170 / H	15170 / H



Ölbad Lamellenbremse



Seitlicher Batteriewechsel



Großer Fußraum



Multifunktions-Display



Optimale Rundumsicht für den Fahrer

EDIA EM
DER ELEKTRO-DIAMANT

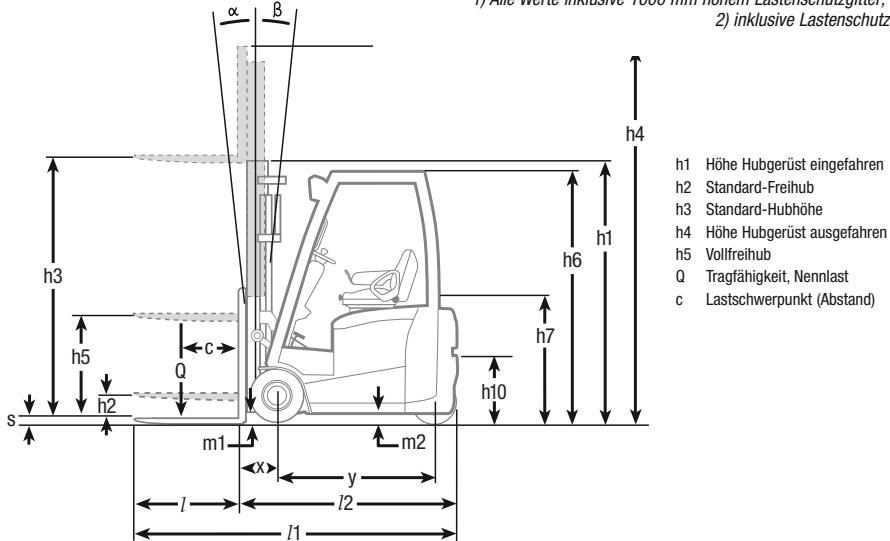
EDIA steht für umweltfreundliche elektrische Energie und für die Qualität und den dauerhaften Wert eines Diamanten.

EDIA kombiniert brillant die neuste Elektro-Technologie mit dem ErgoCentric Design, und schafft so ein ganzes neues Niveau von Vertrauen und intuitiver Stapler-Bedienung.

Elektro-Gegengewichtsstapler
3-Rad SE-Bereifung • 48 Volt • 1.3 – 2.0 tonnen
Hubgerüstabmessungen und Tragfähigkeiten

Hubgerüst	FB13PNT - FB20PNT				FB13PNT	FB15PNT	FB16CPNT	FB18CPNT	FB16PNT	FB18PNT	FB20PNT
	h3 mm	h1 mm	h4 1) mm	h2 / h5 2) mm	Q @ c=500 mm kg						
Simplex	2000	1480*	3045	80	1300	1500	1600	1800	1600	1800	2000
	2560	1760*	3605	80	1300	1500	1600	1800	1600	1800	2000
	2760	1860*	3805	80	1300	1500	1600	1800	1600	1800	2000
	3000	1980*	4045	80	1300	1500	1600	1800	1600	1800	2000
	3290	2125	4335	80	1300	1500	1600	1800	1600	1800	2000
	3530	2245	4575	80	1300	1500	1600	1800	1600	1800	2000
	3720	2385	4765	80	1300	1500	1600	1800	1600	1800	2000
	4090	2570	5135	80	1300	1500	1600	1750	1600	1800	2000
	4480	2775	5525	80	1275	1475	1600	1700	1600	1800	2000
	5000	3035	6045	80	1200	1400	1525	1625	1600	1750	1925
Duplex	5500	3285	6545	80	1125	1325	1425	1550	1500	1675	1850
	6000	3535	7045	80	1050	1250	1300	1425	1400	1550	1650
	2800	1880*	3845	835	1300	1500	1600	1800	1600	1800	2000
	3000	1980*	4045	935	1300	1500	1600	1800	1600	1800	2000
	3295	2125	4340	1080	1300	1500	1600	1800	1600	1800	2000
	3515	2245	4560	1200	1300	1500	1600	1800	1600	1800	2000
Triplex	3700	2385	4745	1340	1300	1500	1600	1800	1600	1800	2000
	4030	2570	5075	1525	1300	1500	1600	1750	1600	1800	2000
	3710	1780*	4755	735	1300	1500	1600	1800	1600	1800	2000
	4010	1880*	5055	835	1300	1500	1600	1750	1600	1800	2000
	4310	1980*	5355	935	1275	1475	1600	1725	1600	1800	2000
	4750	2125	5795	1080	1225	1425	1550	1650	1600	1800	2000
	5090	2245	6135	1200	1175	1375	1500	1600	1600	1775	1900
	5490	2385	6535	1340	1125	1325	1450	1550	1550	1675	1825
5990	2570	7035	1525	1075	1275	1375	1375	1375	1450	1500	1650
	6490	2830	7535	1785	950	1050	1050	1050	1175	1175	1350
	7000	3035	8045	1990	725	725	725	725	850	850	1100

1) Alle Werte inklusive 1000 mm hohem Lastenschutzgitter; ohne Gitter reduziert sich der Wert um 442 mm.
2) inklusive Lastenschutzgitter ohne erhöhen sich die Werte um 442 mm.

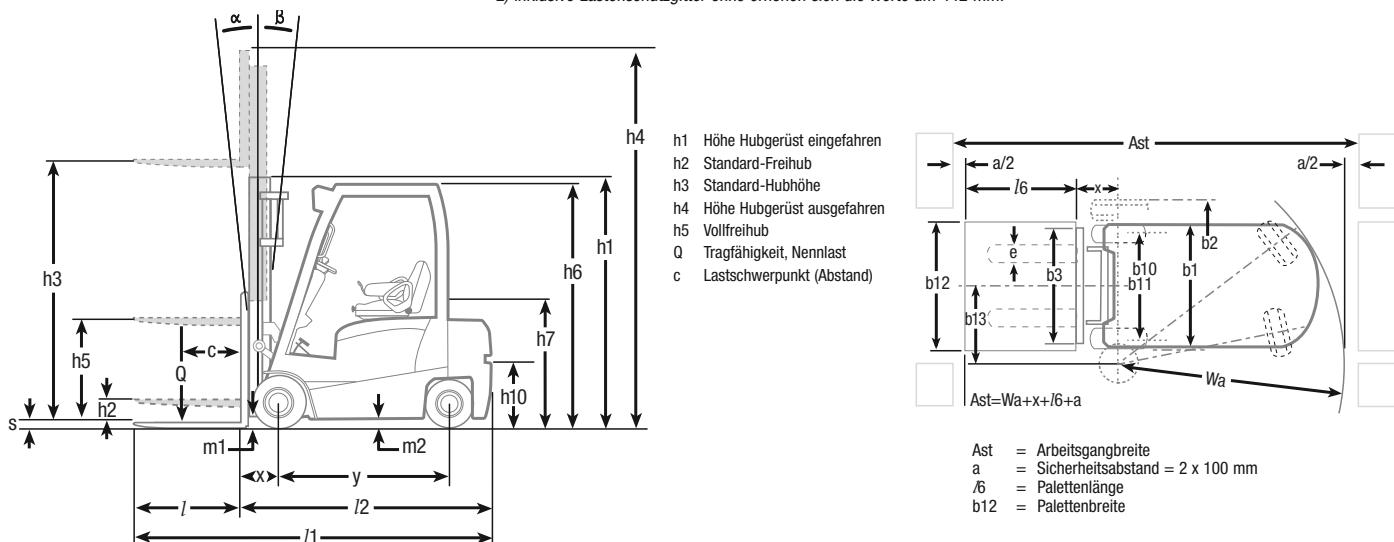


Elektro-Gegengewichtsstapler
4-Rad SE-Bereifung • 48 Volt • 1.6 – 2.0 tonnen
Hubgerüstabmessungen und Tragfähigkeiten

Hubgerüst	FB16CPN • FB20PN				FB16CPN	FB18CPN	FB16PN	FB18PN	FB20PN
	h3 mm	h1 mm	h4 1) mm	h2 / h5 2) mm	Q @ c=500 mm kg				
Simplex	2000	1480*	3040	80	1600	1800	1600	1800	2000
	2560	1760*	3605	80	1600	1800	1600	1800	2000
	2760	1860*	3805	80	1600	1800	1600	1800	2000
	3000	1980*	4045	80	1600	1800	1600	1800	2000
	3290	2125	4335	80	1600	1800	1600	1800	2000
	3530	2245	4575	80	1600	1800	1600	1800	2000
	3720	2385	4765	80	1600	1800	1600	1800	2000
	4090	2570	5135	80	1600	1800	1600	1800	2000
	4480	2775	5525	80	1600	1775	1600	1800	2000
	5000	3035	6045	80	1600	1700	1600	1775	1925
Duplex	5500	3285	6545	80	1550	1625	1600	1725	1850
	6000	3535	7045	80	1200	1200	1325	1325	1750
	2800	1880*	3845	835	1600	1800	1600	1800	2000
	3000	1980*	4045	935	1600	1800	1600	1800	2000
	3295	2125	4340	1080	1600	1800	1600	1800	2000
	3515	2245	4560	1200	1600	1800	1600	1800	2000
Triplex	3700	2385	4745	1340	1600	1800	1600	1800	2000
	4030	2570	5075	1525	1600	1800	1600	1800	2000
	3710	1780*	4755	735	1600	1800	1600	1800	2000
	4010	1880*	5055	835	1600	1800	1600	1800	2000
	4310	1980*	5355	935	1600	1775	1600	1800	2000
	4750	2125	5795	1080	1600	1725	1600	1800	1950
	5090	2245	6135	1200	1600	1675	1600	1750	1900
	5490	2385	6535	1340	1550	1625	1600	1700	1850
Quadruplex	5990	2570	7035	1525	1275	1275	1400	1400	1775
	6490	2830	7535	1785	900	900	1025	1025	1325
	7000	3035	8045	1990	625	625	750	750	1000

1) Alle Werte inklusiv 1000 mm hohem Lastenschutzzitter; ohne Gitter reduziert sich der Wert um 442 mm.

2) inklusiv Lastenschutzzitter ohne erhöhen sich die Werte um 442 mm.


Controlled Cornering System (CCS)


Die Sensoren der elektronischen Lenkung erfassen den Lenkradeinschlag bei Kurvenfahrt und passen die zulässige Fahrgeschwindigkeit entsprechend an. Bei Geradeausfahrt wird die normale Fahrgeschwindigkeit sofort wieder freigegeben.

IPX4

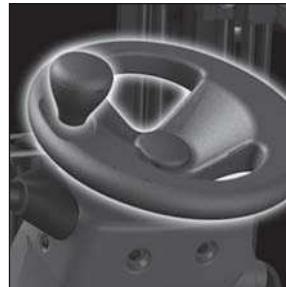

Erlaubt es, den Stapler auch bei stärkerem Regen oder bei Einsätzen bei denen Spritzwasser von allen Seiten auf den Stapler eintrifft, einzusetzen.



Mühelose Fingertipp-Steuerung



RapidAccess



Die elektronische *FeatherTouch* Lenkung

Chassis und Rahmen

- **Niedriger Schwerpunkt und ein verwindungssteifes, geschlossenes Rahmenkonzept erzielen die besten Resttragfähigkeiten auf dem Markt.**

Mast und Gabelträgerkonstruktion

- **Außergewöhnlich freie Sicht durch eine große Auswahl an hochfesten Clear-View Masten, denen man ihn allen Höhen voll vertrauen kann.**

Antrieb

- **Effiziente Fahr- und Hubmotoren zusammen mit den starken Nutzstrom-Bremsen und der modernen elektronischen Lenkung minimieren den Energieverbrauch und erhöhen die Einsatzzeiten.**

Lenkung

- **Die elektronische *FeatherTouch* Lenkung senkt den Energieverbrauch, ist sehr leise, erlaubt exaktes, leichtes Manövrieren und benötigt fast keine Wartung.**

Bremsen

- **Die Ölbadlamellenbremse ist perfekt für Einsätze in nasser, salziger oder staubiger Umgebung. Sie liefert Leistung ohne Wartung und gibt keine Partikel in die Umwelt ab.**
- **Die Elektronisch aktivierte Parkbremse kommt immer dann automatisch zum Einsatz, wenn der Fahrer den Sitz verlässt und kann auch durch einen Taster einfach manuell aktiviert werden.**



für mehr Information über EDIA EM besuchen Sie die microsite

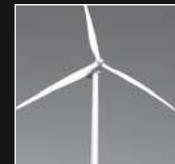
www.edia-mitsubishi.com



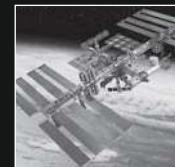
wenn **Zuverlässigkeit zählt...**

Wie jedes Produkt, das das Mitsubishi Logo trägt, profitieren auch unsere Flurförderzeuge von den riesigen Ressourcen und der innovativen Technologie eines der größten Unternehmen in der Welt. Wenn wir Ihnen **Qualität, Zuverlässigkeit und Value for Money** versprechen, können Sie sicher sein, dass wir auch in der Lage sind, dies zu garantieren.

Jedes Modell in unserer umfassenden Auswahl an preisgekrönten Gabelstaplern und Lagertechnik ist für höchste Ansprüche gebaut und entwickelt worden, um für Sie zu arbeiten... Tag für Tag... Jahr für Jahr... egal was es zu tun gibt... egal unter welchen Bedingungen.



Damit Ihr Gabelstapler immer produktiv und einsatzbereit bleibt, verfügen wir über ein Netzwerk von lokalen Händlern, – handverlesen mit großem Engagement in der Kundenbetreuung... und unterstützt durch die Mitsubishi Gabelstapler-Organisation. Egal wo Sie sind, wir haben einen Händler in der Nähe – bereit und willens, Sie tatkräftig zu unterstützen.



Dieser freundliche lokale Service-Dienstleister deckt alles ab, von der Auswahl der perfekten Maschine in der richtigen Ausstattung für Ihre Anwendung, über konkurrenzfähige, flexible Finanzierungs- und Serviceverträge, bis hin zu unschlagbaren Garantien. Dazu kommen Lang- und Kurzzeitmieten, ein reaktionsschneller Kundendienst... sowie eine der schnellsten und zuverlässigsten Ersatzteilversorgungen in der Industrie.



Nur Mitsubishi bietet Ihnen diese Kombinationen aus globaler Spitzentechnologie und hervorragendem lokalem Service... und nur Mitsubishi bietet Ihnen solch ein Qualitätsprodukt zu solch einem günstigen Preis... und nur Mitsubishi setzt die Zuverlässigkeit ebenso hoch an wie Sie es tun. Treten Sie jetzt mit Ihrem lokalen Händler in Verbindung und lassen Sie sich zeigen, was Mitsubishi für Sie tun kann.



Ihren nächsten Händler finden Sie hier www.mitforklift.com



 **MITSUBISHI**
FORKLIFT TRUCKS

CGSM1375 (10/11)
© 2011 MCFE
Printed in The Netherlands

mitforklift@mcfe.nl www.mitforklift.com

NOTE: Leistungsbeschreibungen unterliegen Veränderungen, abhängig von den Produktionsnormen und Toleranzen, der Fahrzeugbeschaffenheit, den Reifentypen, den Böden und Oberflächenzuständen, den Anwendungen und der Arbeitsumgebung. Stapler können mit Sonderausstattungen gezeigt werden. Spezielle Leistungsvoraussetzungen und lokal verfügbare Konfigurationen sollten Sie mit Ihrem Mitsubishi Gabelstapler Händler besprechen. Mitsubishi verfolgt eine Politik der permanenten Produktverbesserung. Deshalb können sich einige Materialien, Optionen und Spezifizierungen ändern, ohne dass eine gesonderte Benachrichtigung erfolgt.