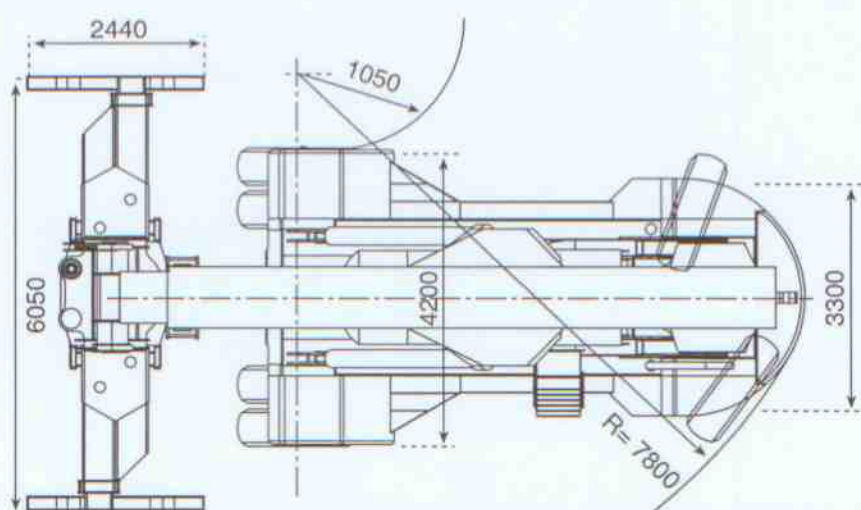
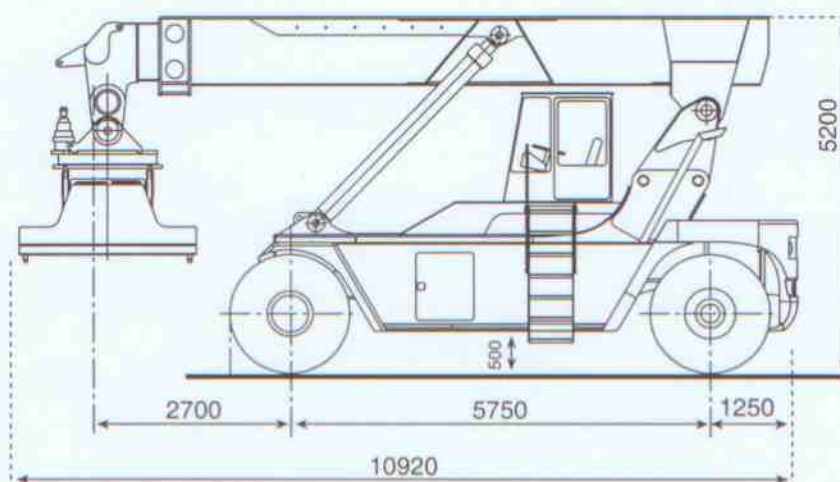




ABMESSUNGEN CS 42 - 45 KC
(in mm.)

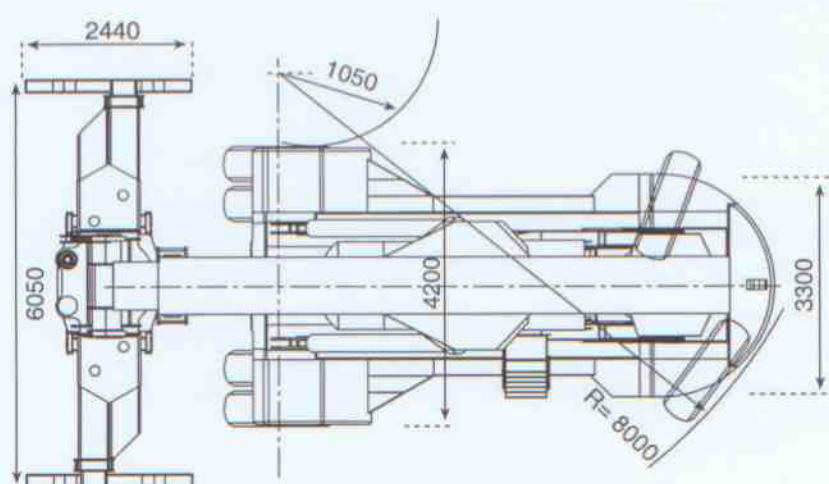
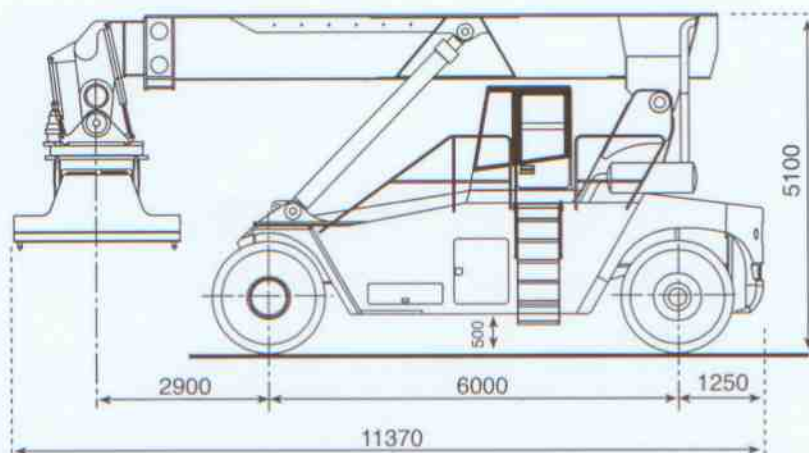


TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN CS 42 - 45 KC

1	Hersteller		FANTUZZI			
2	Modell		TYP		CS 42 KC	CS 45 KC
3	Leergewicht			Kg.	68000	69500
4	Antrieb		Electrical, Diesel, Benzin, Gas		Diesel	
5	Bereifung		V=Vollgummi - L=Luftreifen	F/R	L/L	L/L
6	Räder (x=Antriebsrad)		Anzahl	F/R	4/2	
7	Materialien		Ausleger	Weldox 700 Fe 510 D (Fe 52) Weldox 700 / Fe 510 D		
			Rahmen			
			Spreader			
8	Schallpegel		Aussen / In Kabine	dB (A)	85 / 74	
9	Leistungen		Geschwindigkeit leer/beladen	km/h	25 / 23	
10	Spreader		Teleskoptyp 20' - 40'		SRP 45	
			Drehung	Grad	-95° / +185°	
			Seitlich verschiebbar	mm.	-800 / +800	
			Seitlich schwenkbar	Grad	+ / - 3°	
11	Lenkrad		Hydraulisch-Servounterstützung			
	Differentialbrücke				Mit Planetenuntersetzungs- getrieben	
12	Reifen		Anzahl vorne/hinten		4/2	4/2
			Größe vorne		18.00 - 25	18.00 - 25
			Größe hinten		18.00 - 25	18.00 - 25
			Reifendruck	bar	10	10
13	Betriebsbremse	Vorne			Ölbad-Scheibenbremse	
		Hinten	Optional		Trockenscheibenbremse	
	Parkbremse		Mit mechanischer Freigabe		Trockenscheiben-Getriebebre- mese	
14	Batterie		Spannung/Leistung	V/Ah	24 / 200	24 / 200
15	Motor				Siehe Motortabelle	
16	Getriebe				Hydrodynamisch mit Momentenwandler	
17	Kupplung				Power-Shift	Power-Shift
18	Gangschalter		Vorwärts/Rückwärts	Nr.	4 / 4	4 / 4
19	Hydraulisches Kühlsystem				Ja	Ja
20	Kontrollen				servogestützt	
21	Tankkapazität		Hydrauliköl	Liter	950	
			Kraftstoff		460	

1933/D

ABMESSUNGEN CS 42 - 45 KM
(in mm.)



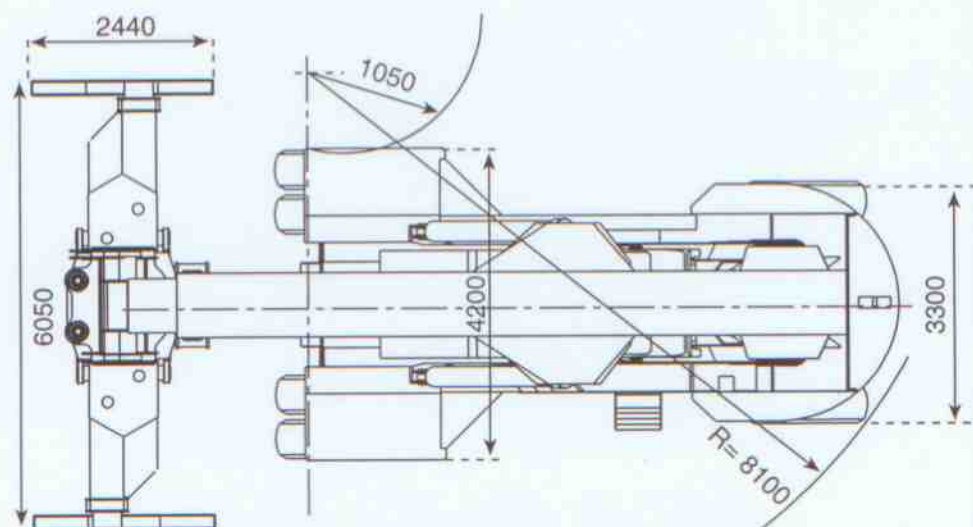
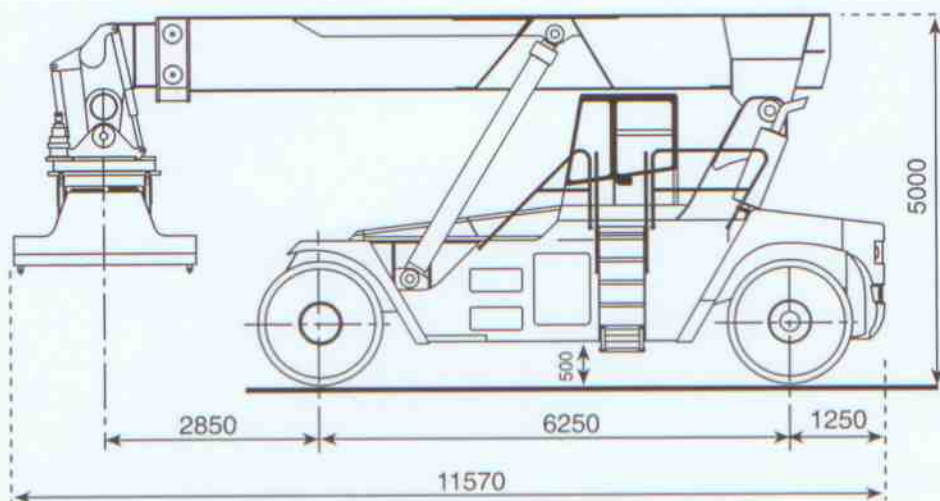


TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN CS 42 - 45 KM

1	Hersteller		FANTUZZI			
2	Modell		TYP		CS 42 KM	CS 45 KM
3	Leergewicht			Kg.	70000	72000
4	Antrieb		Electrical, Diesel, Benzin, Gas		Diesel	
5	Bereifung		V=Vollgummi - L=Luftreifen	F/R	L/L	L/L
6	Rä der (x=Antriebsrad)		Anzahl	F/R	4/2	
7	Materialien		Ausleger	Fe 510 Fe 510 D (Fe 52) Weldox 700 / Fe 510 D		
			Rahmen			
			Spreader			
8	Schallpegel		Aussen / In Kabine	dB (A)	85 / 74	
9	Leistungen		Geschwindigkeit leer/beladen	km/h	25 / 23	
10	Spreader		Teleskoptyp 20' - 40'		SRP 45	
			Drehung	Grad	-95° / +185°	
			Seitlich verschiebbar	mm.	-800 / +800	
			Seitlich schwenkbar	Grad	+ / - 3°	
11	Lenkrad		Hydraulisch-Servounterstützung			
	Differentialbrücke				Mit Planetenuntersetzungs- getrieben	
12	Reifen		Anzahl vorne/hinten		4/2	4/2
			Größe vorne		18.00 - 25	18.00 - 25
			Größe hinten		18.00 - 25	18.00 - 25
			Reifendruck	bar	10	10
13	Betriebsbremse	Vorne			Ölbad-Scheibenbremse	
		Hinten	Optional		Trockenscheibenbremse	
	Parkbremse		Mit mechanischer Freigabe		Trockenscheiben-Getriebebre- mse	
14	Batterie		Spannung/Leistung	V/Ah	24 / 200	24 / 200
15	Motor				Siehe Motortabelle	
16	Getriebe				Hydrodynamisch mit Momentenwandler	
17	Kupplung				Power-Shift	Power-Shift
18	Gangschalter		Vorwärts/Rückwärts	Nr.	4 / 4	4 / 4
19	Hydraulisches Kühlsystem				Ja	Ja
20	Kontrollen				servogestützt	
21	Tankkapazität		Hydrauliköl	Liter	850	
			Kraftstoff		500	

1932/D

ABMESSUNGEN CS 45 KL - 45 KS
(in mm.)





TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN CS 45 KL - 45 KS

1	Hersteller		FANTUZZI			
2	Modell		TYP		CS 45 KL	CS 45 KS
3	Leergewicht			Kg.	71000	75000
4	Antrieb		Electrical, Diesel, Benzin, Gas		Diesel	
5	Bereifung		V=Vollgummi - L=Luftreifen	F/R	L/L	L/L
6	Rä der (x=Antriebsrad)		Anzahl	F/R	4/2	
7	Materialien		Ausleger	Weldox 700 Fe 510 D (Fe 52) Weldox 700 / Fe 510 D		
			Rahmen			
			Spreader			
8	Schallpegel		Aussen / In Kabine	dB (A)	85 / 74	
9	Leistungen		Geschwindigkeit leer/beladen	km/h	25 / 23	
10	Spreader		Teleskoptyp 20' - 40'		SRP 45	
			Drehung	Grad	-95° / +185°	
			Seitlich verschiebbar	mm.	-800 / +800	
			Seitlich schwenkbar	Grad	+ / - 3°	
11	Lenkrad		Hydraulisch-Servounterstützung			
	Differentialbrücke				Mit Planetenuntersetzungs- getrieben	
12	Reifen		Anzahl vorne/hinten		4/2	4/2
			Größe vorne		18.00 - 25	18.00 - 25
			Größe hinten		18.00 - 25	18.00 - 25
			Reifendruck	bar	10	10
13	Betriebsbremse	Vorne			Öbad-Scheibenbremse	
		Hinten	Optional		Trockenscheibenbremse	
	Parkbremse		Mit mechanischer Freigabe		Trockenscheiben-Getriebebre- mse	
14	Batterie		Spannung/Leistung	V/Ah	24 / 200	24 / 200
15	Motor				Siehe Motortabelle	
16	Getriebe				Hydrodynamisch mit Momentenwandler	
17	Kupplung				Power-Shift	Power-Shift
18	Gangschalter		Vorwärts/Rückwärts	Nr.	4 / 4	4 / 4
19	Hydraulisches Kühlsystem				Ja	Ja
20	Kontrollen				servogestützt	
21	Tankkapazität		Hydrauliköl	Liter	1000	
			Kraftstoff		550	

1931/D