



HYSTER

F1610

HYSTER
16-12

SCHROTT-
ANKAUF





HYSTER

HYSTER
19B-12

VEIRA BETON



KRONE FLEET

HYSTER
16-12



HYSTER

HYSTER
16

HYSTER

FLEET





SCHROTT-ANKAUF

HYSTER
16-12

Waste Recycling

Waste Recycling



HYSTER
16-12

KRONE FLEET



HYSTER

HYSTER
12

HYSTER

DHL



HYSTER
16-12

VEIRA BETON



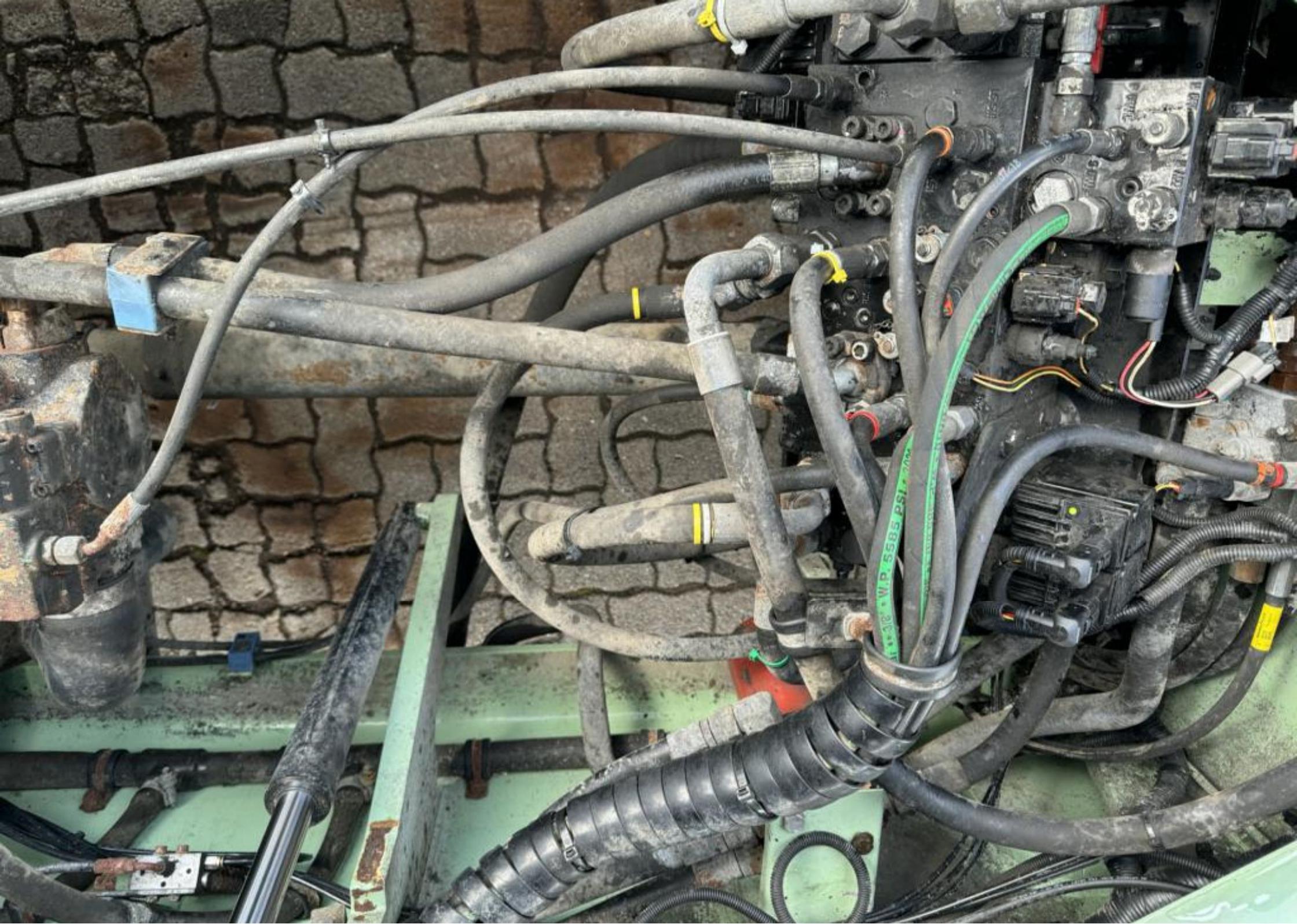
32

SCHWERLASTVERKEHR
Bitte die Einfahrt freihalten
(auch gegenüber)
mindest 30 m nach links u. rechts

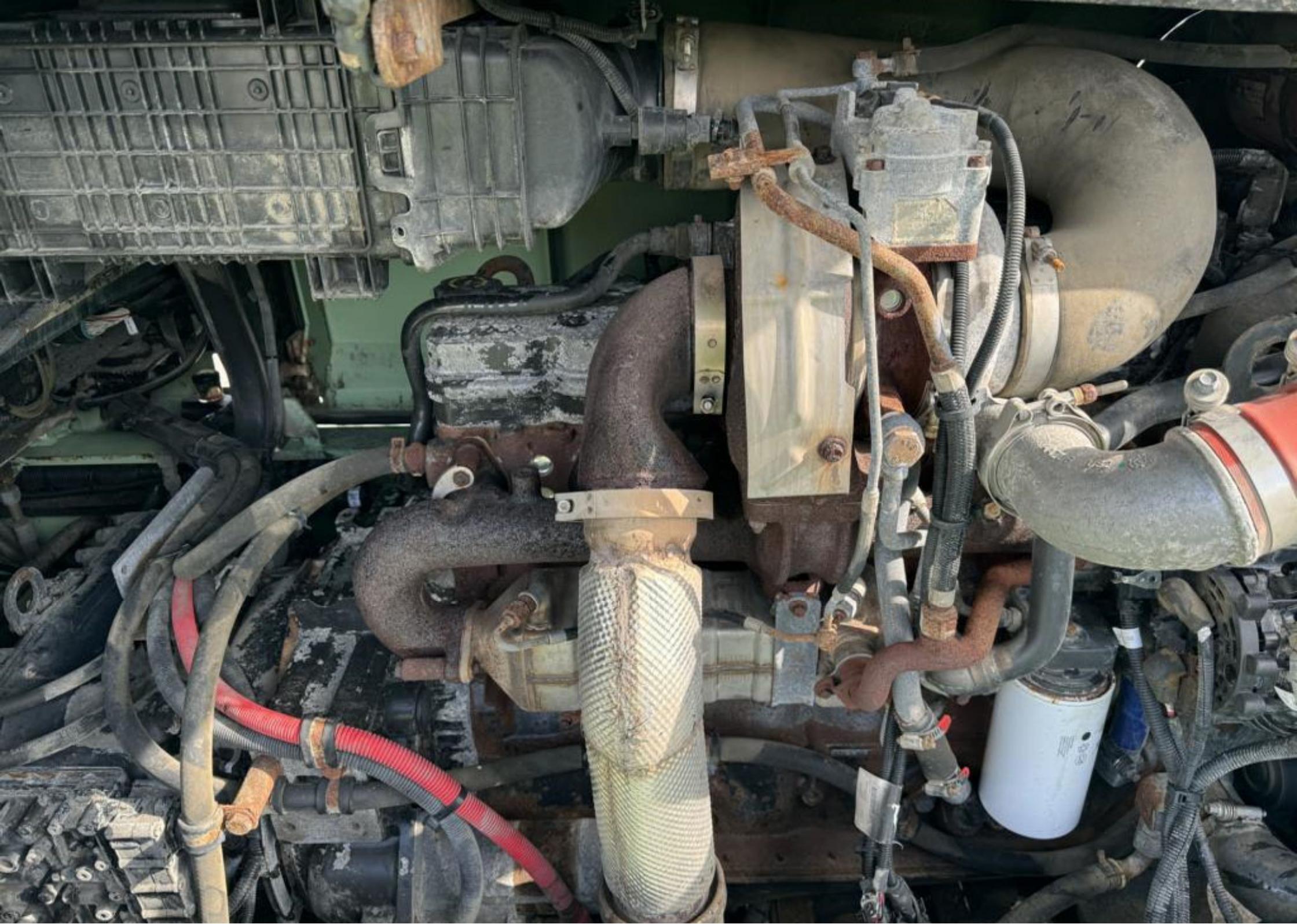
ABSCHLEPPDIENST
H.D.T.V. DE BUNDES
Montag - Freitag 9:00 - 17:00 Uhr
Wegfall nach Vereinbarung

VBA

UTA













W
WIKI-Station 20

Bitte
Befahrungsregeln und
VORSICHTSMASSNAHMEN
32

SCHWERLASTVERKEHR

Bitte die Einfahrt freihalten
(auch gegenüber)

mind. 10 m nach links u. rechts

ABSCHLE

H.D.T.

Montag - Freitag
8:00 - 18:00 Uhr

VB4















Three control switches are visible, each with a white icon on a black background:

- Left switch: Icon of a diamond-shaped headlight beam.
- Middle switch: Icon of a diamond-shaped headlight beam.
- Right switch: Icon of a trapezoidal fog light beam.



EL160
 (0)
 ↑
 ↓

Vor Ver...
 Feststellbre...
 Feststellbremse
 autom...





14208





SS10mg/kg
[Icon of a person] [Icon of a book]

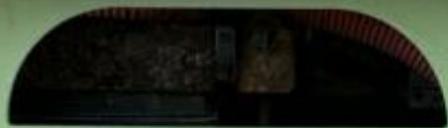
Instrument cluster containing five analog gauges and a digital display. The gauges include a tachometer (top left), a speedometer (top right), a fuel gauge (bottom left), an oil pressure gauge (bottom center), and a battery voltage gauge (bottom right). The digital display shows "EE.nm".

Control panel area containing a green emergency stop button, a key ignition switch, a gear shifter with four positions (P, R, N, D), and three rotary knobs (one blue/red, one black, one black).

Left-hand control panel featuring a gear shifter with four positions (P, R, N, D) and four additional control levers or buttons. The panel has some markings, including "R" and "D".







ANWEISUNGEN
THE BATTERY CHARGER
BATTERY CHARGER MUST
BE CHECKED EVERY 10 MINUTES
WHEN THE CHARGER IS IN USE
AND THE CHARGER MUST BE
REMOVED FROM THE CHARGER
IF THE BATTERY IS OVERHEATED
OR THE BATTERY IS OVERHEATED

0 1





**BENUTZUNG NUR DURCH
GESCHULTE FAHRER UND
MECHANIKER**



Bitte lesen Sie die
Bedienungsanleitung
(befindet sich unter
oder hinter dem Sitz).

Das Nichtbefolgen der
Bedienungs-, Kontroll- und
Wartungsanweisung kann
schwerwiegende Verletzungen
und Tod zur Folge haben!

**HUBLAST BEI SENKRECHTEM
HUBGERÜST UND
ZUSATZGERÄT WIE OBEN
ANGEGEBEN.**



Modell H16XM-12

Jahr 2018

Seriennummer B238E02597S

Nennleistung 122 kW

Anbaugerät: 2540 mm DFSSFP W/QD 468 Gabelträger + 2440 mm Gabeln

Gewicht 23540 kg

Spurbreite 2218 mm Rückneigung 10.0 Grad

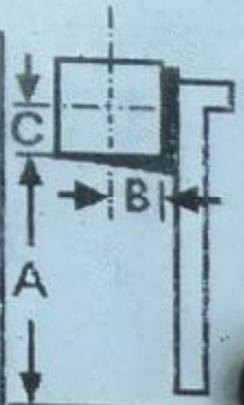


Reifen vorne hinten

Größe 12.00X20/20-PLY Zwilling Luft 12.00X20/20-PLY Luft

Druck 1000 KPA 1000 KPA

Max Tragfähigkeit	Lasthöhe A	Lastschwerpunkt	
		B	C
16000 kg	4584 mm	1200 mm	1200 mm
0 kg	0 mm	0 mm	0 mm



1381132