



STARKE PARTNER. ROBUSTE STAPLER.

Schwerlast - Gegengewichts-Gabelstapler H16.00-18.00XM-12, H16.00-18.00XMS-12

16 000 – 18 000 kg @ 1 200mm



H16.00-18.00XM(S)-12

Spezifikationsdaten basieren auf VDI 2198

KENNZEICHEN	1.1	Hersteller	
	1.2	Typzeichen des Herstellers	
	1.3	Antrieb Elektro, Diesel, Benzin, Treibgas, Netzelektro	
	1.4	Bedienung Hand, Geh, Stand, Sitz, Kommissionierer	x (mm)
	1.5	Tragfähigkeit/Last	Q (kg)
	1.6	Lastschwerpunkt	c (mm)
	1.8	Lastabstand (mit Gabelträger mit Hakenaufhängung)	x (mm)
	1.9	Radstand	y (mm)

HYSTER		HYSTER	
H16.00XM-12		H16.00XMS-12	
Diesel		Diesel	
Sitz		Sitz	
16 000	18 400	16 000	18 400
1 200	900	1 200	900
1 089		1 089	
3 750		3 500	

GEWICHTE	2.1	Eigengewicht	kg
	2.2	Achslast mit Last vorn/hinten	kg
	2.3	Achslast ohne Last vorn/hinten	kg

26 275		26 975	
38 735	3 540	39 125	3 850
13 035	13 245	12 730	14 245

RÄDER UND FAHRWERK	3.1	Bereifung: L = Luft, V = Vollgummi, SE - Superelastikd	
	3.2	Reifengröße, vorn	inch
	3.3	Reifengröße, hinten	inch
	3.5	Räder, Anzahl vorn/hinten (X = angetrieben)	
	3.6	Spurweite, vorne	b ₁₀ (mm)
	3.7	Spurweite, hinten	b ₁₁ (mm)

L		L	
12.00 x 24		14.00 x 24	
12.00 x 24		14.00 x 24	
4X	2	4X	2
2 350		2 550	
2 175		2 120	

GRUNDABMESSUNGEN	4.1	Neigung Hubgerüst, α = vor/β = zurück	degrees
	4.2	Höhe Hubgerüst eingefahren	h ₁ (mm)
	4.3	Freihub ◆	h ₂ (mm)
	4.4	Hubhöhe ◆	h ₃ (mm)
	4.5	Maximale höhe Hubgerüst ausgefahren	h ₄ (mm)
	4.7	Höhe über Schutzdach ohne Hubgerüst, mit Kabine ■	h ₆ / h (mm)
	4.8	Sitzhöhe	h ₇ (mm)
	4.19	Gesamtlänge ●	l ₁ (mm)
	4.20	Länge einschl. Gabelrücken	l ₂ (mm)
	4.21	Gesamtbreite	b ₂ (mm)
	4.31	Bodenfreiheit mit Last unter Hubgerüst	m ₁ (mm)
	4.32	Bodenfreiheit Mitte Radstand	m ₂ (mm)
	4.33	Gangbreite beim Stapeln mit Lastmaßen von 2400 x 2400 mm, ohne Abstand	Ast (mm)
	4.33	Gangbreite beim Stapeln mit Lastmaßen von 2400 x 2400 mm inkl. 200 mm Abstand	Ast (mm)
	4.35	Wenderadius außen	W _a (mm)

10	12	10	12
4 390		4 425	
0		0	
5 300		5 300	
7 040		7 075	
3 345	3 535	3 380	3 575
2 145		2 180	
8 230		8 000	
5 790		5 560	
2 810		2 945	
260		296	
344		384	
8 700		8 530	
8 900		8 730	
5 255		5 000	

LEISTUNGSDATEN	5.1	Fahrgeschwindigkeit mit / ohne Last	km/h
	5.2	Hubgeschwindigkeit mit / ohne Last, mit 145kW (195 Hp) Motor	m/sec
		Hubgeschwindigkeit mit / ohne Last, mit 172kW (230 Hp) Motor (Option)	m/sec
	5.3	Senkgeschwindigkeit mit / ohne Last	m/sec
	5.6	Zugkraft mit Last, @ 1.6 km/h	kN
		Maximale Zugkraft mit Last	kN
	5.7	Steigfähigkeit mit / ohne Last @ 1.6 km/h †	%
		Maximale Steigfähigkeit mit / ohne Last †	%
	5.9	Beschleunigungszeit mit/ohne Last (0 - 15 m)	sec
	5.10	Betriebsbremse	

26	28	27	31
0,33	0,38	0,33	0,38
0,33	0,38	0,33	0,38
0,34	0,39	0,34	0,39
97	99	111	91
126	128	114	115
24	42	24	35
32	35	29	37
5,9	6,5	5,9	6,5
Ölbadlamellenbremsen		Ölbadlamellenbremsen	

E-MOTOR	7.1	Motorhersteller / Typ	
	7.2	Motorleistung	kW (Hp)
	7.3	Nenn Drehzahl	rpm
	7.4	Zylinderzahl / Hubraum	cm ³
	7.5	Kraftstoffverbrauch bei mittlerer bis schwerer Last mit 145 kW- oder (optional) 172 kW-Motor	l/h

Cummins QSB 6.7		Cummins QSB 6.7	
145 kW (195 Hp)		145 kW (195 Hp)	
option 172 kW (230 Hp)		option 172 kW (230 Hp)	
1 800		1 800	
6	6 700	6	6 700
15	16	15	16

SONGSTIGES	8.1	Fahrsteuerung	
	8.2	Druck für Zusatzeinrichtungen	bar
	8.3	Ölmenge für Anbaugeräte	l/min
	8.4	Schallpegel, Fahrerohr BITA Leq / EN12053	dB (A)
	8.5	Abschleppvorrichtung	

3-Gang-Automatik SOH TE13		3-Gang-Automatik SOH TE13	
optional SOH TE17		optional SOH TE17	
150		150	
105		105	
74	75	74	75
Welle		Welle	

HINWEIS: Die Einsatzverhältnisse erfordern gegebenenfalls eine Spezifikationsänderung. Sprechen Sie hierzu mit Ihrem HYSTER Vertragspartner

† Die angegebenen Werte dienen dem Vergleich der Leistungsdaten, nicht dem Einsatz auf Steigungen. Beachten Sie hierzu die Bedienungsanleitung

HYSTER		HYSTER		
H18.00XM-12		H18.00XMS-12		1.1
Diesel		Diesel		1.2
Sitz		Sitz		1.3
18 000	20 200	18 000	20 200	1.4
1 200	900	1 200	900	1.5
1 143		1 143		1.6
3 750		3 500		1.7

KENNZEICHEN

29 415		30 775		2.1
43 370	4 045	44 580	4 195	2.2
14 490	14 925	14 920	15 855	2.3

GEWICHTE

L		L		
14.00 x 24		14.00 x 24		3.1
14.00 x 24		14.00 x 24		3.2
4X	2	4X	2	3.3
2 550		2 550		3.4
2 120		2 120		3.5

RÄDER UND FAHRWERK

10	12	10	12	
4 560		4 560		4.1
0		0		4.2
5 300		5 300		4.3
7 210		7 210		4.4
3 380	3 575	3 380	3 575	4.5
2 180		2 180		4.6
8 230		8 000		4.7
5 790		5 560		4.8
2 945		2 945		4.9
296		296		5.0
384		384		5.1
8 700		8 530		5.2
8 900		8 730		5.3
5 255		5 000		5.4

GRUNDABMESSUNGEN

28	29	28	29	
-	-	-	-	5.1
0,33	0,38	0,33	0,38	5.2
0,34	0,39	0,34	0,39	5.3
111	90	111	90	5.4
111	115	111	115	5.5
22	33	22	34	5.6
28	36	28	36	5.7
5,6	6,4	5,6	6,4	5.8
Ölbadlamellenbremsen		Ölbadlamellenbremsen		5.9

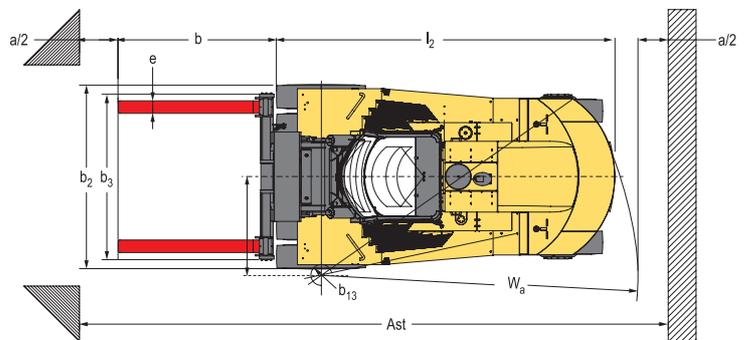
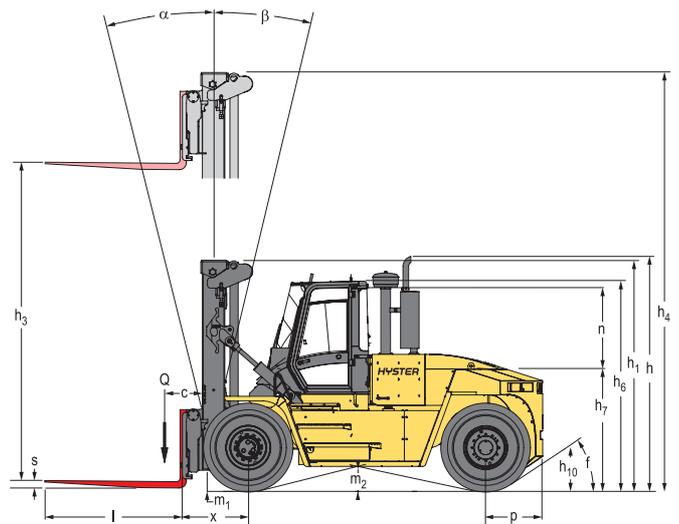
LEISTUNGSDATEN

Cummins QSB 6.7		Cummins QSB 6.7		
172 kW (230 Hp)		172 kW (230 Hp)		7.1
1 800		1 800		7.2
6	6 700	6	6 700	7.3
-	16	-	16	7.4

E-MOTOR

3-Gang-Automatik SOH TE17		3-Gang-Automatik SOH TE17		
150		150		8.1
105		105		8.2
74	75	74	75	8.3
Welle		Welle		8.4

SONSTIGES



$Ast = W_a + x + b + a$ (siehe Zeile 4.33)
 a = min. Sicherheitsabstand
 (V.D.I. standard = 200 mm BITA empfehlung = 300 mm)
 b = Länge der Last

Die Leistungsdaten für die Zugkraft dienen lediglich dem Vergleich. Diese Leistungen sind nur über einen kurzen Zeitraum möglich.

◆ Gemessen vom Boden

■ Es sind 55 mm für die offene Modulversion/das Auspuffrohr abzuziehen

● Einschließlich Gabeln von 2.440 mm

Änderungen, die dem technischen Fortschritt dienen, behalten wir uns vor. Gabelstapler können mit Sonderausstattungen abgebildet sein, welche nicht Standard sind.

Die Angaben zur Tragfähigkeit erfolgen gemäß ISO-Norm 1074

CE Sicherheit: Dieser Stapler entspricht den derzeitigen EU Bestimmungen.

H16.00XM(S)-12 - Bemessung bei 1.200 mm
Mehrfachbemessung bei 1.200, 1.000, 900 mm

Hubgerüst- höhe	Höhe bei gesenktem Hubgerüst (mm)	Tragfähigkeit (kg) bei 1 200 mm Lastschwerpunkt		Tragfähigkeit (kg) bei 1 200 mm Lastschwerpunkt		Tragfähigkeit (kg) bei 1 000 mm Lastschwerpunkt		Tragfähigkeit (kg) bei 900 mm Lastschwerpunkt	
		Seitenschieber – Zinkenverstellgerät – Gabelträger und Q.D.-Gabeln mit Hakenaufhängung	Rückwärts- neigung						
3 750	3 562	16 000	12°	16 000	12°	17 600	12°	18 140	12°
4 650	4 012	16 000	12°	16 000	12°	17 600	12°	18 140	12°
5 400	4 387	16 000	12°	16 000	12°	17 600	12°	18 140	12°
6 200	4 787	15 800	12°	15 800	12°	17 350	12°	17 890	12°
6 700	5 037	15 650	10°	15 650	10°	17 120	10°	17 710	10°
7 000	5 187	15 500	10°	15 500	7°	16 980	7°	17 600	7°

H18.00XM(S)-12 - Bemessung bei 1.200 mm
Mehrfachbemessung bei 1.200, 1.000, 900 mm

Hubgerüst- höhe	Höhe bei gesenktem Hubgerüst (mm)	Tragfähigkeit (kg) bei 1 200 mm Lastschwerpunkt		Tragfähigkeit (kg) bei 1 200 mm Lastschwerpunkt		Tragfähigkeit (kg) bei 1 000 mm Lastschwerpunkt		Tragfähigkeit (kg) bei 900 mm Lastschwerpunkt	
		Seitenschieber – Zinkenverstellgerät – Gabelträger und Q.D.-Gabeln mit Hakenaufhängung	Rückwärts- neigung						
3 750	3 734	18 000	12°	18 000	12°	19 900	12°	20 410	12°
4 650	4 184	18 000	12°	18 000	12°	19 800	12°	20 410	12°
5 400	4 559	18 000	12°	18 000	12°	19 800	12°	20 410	12°
6 200	4 959	17 800	12°	17 800	10°	19 480	10°	20 160	10°
6 700	5 209	17 600	10°	17 600	7°	19 070	7°	19 910	7°
7 000	5 359	17 410	10°	17 410	7°	18 870	7°	19 660	7°

Nennkapazitäten

Hohe Tragfähigkeit

- Bei Lastschwerpunkten von weniger als 1.200 mm sind höhere als die nominalen Tragfähigkeiten möglich, z. B.:
 - H16.00XM(S)-12 bewegt 18.140 kg bei 900 mm Lastschwerpunkt, bis zu 5,4 m Hubhöhe.
 - H18.00XM(S)-12 bewegt 20.410 kg bei 900 mm Lastschwerpunkt, bis zu 5,4 m Hubhöhe.

Die vollständigen Daten entnehmen Sie bitte den vorangehenden Tabellen zur Tragfähigkeit.

Verfügbare Nennkapazitäten

- Einzelbemessung bei 1.200 mm Lastschwerpunkt (und entsprechender Rückwärtsneigung des Hubgerüsts in Abhängigkeit der Hubgerüsthöhe - sehen Sie hierzu bitte die vorangehenden Tabellen zur Tragfähigkeit).

- Mehrfachbemessung bei 1.200, 1.000 und 900 mm Lastschwerpunkt (und entsprechender Rückwärtsneigung des Hubgerüsts in Abhängigkeit der Hubgerüsthöhe - sehen Sie hierzu bitte die vorangehenden Tabellen zur Tragfähigkeit).

Hubgerüste

- Automatisches Zwei-Stufen-Hubsystem für hohe Hubgeschwindigkeiten, sowohl mit als auch ohne Last.
- Hinter den Hubgerüstprofilen montierte Hubzylinder ermöglichen eine hervorragende Sicht.
- Mittelhoch angebrachtes Neigesystem.
- Schlauchanordnung (für 2 Zusatzfunktionen: 2 x Zinkenverstellgerät und kombinierter Seitenschieber).

Hinweis: Den Rückwärtsneigungswinkel, der einer spezifischen Hubgerüsthöhe entspricht, entnehmen Sie bitte den vorangehenden Tabellen zur Tragfähigkeit.



Träger

- › Mehrzweckträger mit Hakenaufhängung, Seitenschub und Zinkenverstellung.
- › Gesamtbreite: 2.672 mm für H16.00XM(S)-12 und 2.900 mm für H18.00XM(S)-12.
- › Seitenschubbewegung nach jeder Seite beträgt je nach Stellung der Gabeln 0 bis 361 mm beim H16.00XM(S)-12 und 0 bis 437 mm beim H18.00XM(S)-12.
- › Mit nicht gekoppelten Zinkenverstellgeräten (Gabeln können unabhängig voneinander bewegt werden):
- › Die Zinkenverstellung beim H16.00XM(S)-12: mind. 998 mm über den Gabeln (598 mm zwischen den Gabeln) und max. 2.444 mm über den Gabeln.
- › Die Zinkenverstellung beim H18.00XM(S)-12: mind. 1.000 mm über den Gabeln (500 mm zwischen den Gabeln) und max. 2.750 mm über den Gabeln.

- › Vielseitiges Schnellkupplungssystem zur Verwendung bei Mehrzweck-Gabeln mit Hakenaufhängung.

Gabeln

- › 2.440 mm lange Mehrzweck-Gabeln mit Hakenaufhängung und Schnellkupplung
 - › Ausschnittsdarstellung Gabelnmaße:
H16.00XM(S)-12: 200 mm breit x 100 mm stark
H18.00XM(S)-12: 250 mm breit x 100 mm stark
- Für den Mehrzweck-Träger mit Seitenschub-Zinkenverstellung und Hakenaufhängung.



Auf Erfahrung gebaut

Für die Baureihe H16.00-18.00XM(S)-12 hat man auf Hysters langjährige Erfahrung in der Entwicklung und Herstellung von Hochleistungs-Gabelstaplern zurückgegriffen. Dies ist seit dem H360A von 1951 die fünfte Maschinengeneration. Sie bietet ein schnelles Handling, zuverlässige, bewährte Komponenten, hohe Produktivität und somit einen hervorragenden Investitionsertrag.



Mehrwert durch neue Funktionen

Die Baureihe H16.00-18.00XM(S)-12 bietet ein hochwertiges Leistungspaket:

Kompakt

- › Das Modell H18.00XM-12 hat nun denselben Radstand von 3,75 m wie der H16.00XM-12.
- › Die kompakten Modelle H16.00XMS-12 und H18.00XMS-12 (S steht hier für short = klein) haben einen verkleinerten Radstand von nur 3,5 m und sind somit bestens für Anwendungen geeignet, bei denen nur ein begrenzter Arbeitsbereich zur Verfügung steht.

Produktiv

- › Die Hubgeschwindigkeiten sind führend in dieser Klasse: Die durchschnittliche Geschwindigkeit der vier Betriebsarten beträgt fantastische 0,36 m/s.
- › Äußerst stabile Maschine mit einem Gewicht von 26 bis 31 Tonnen und einem Radstand von 3,75 m (bzw. 3,5 m bei den S-Modellen), außerdem einer Frontbreite von 2,81 bis 2,94 m.

Langlebig

- › Der große, umweltfreundlichere 6,7-Liter-Cummins-Dieselmotor entspricht den strengen EU-Emissionsvorschriften der Abgaskategorie TIER 3 für NRMM (Non-Road Mobile Machinery).

- › Das 3-Gang-Automatikgetriebe verfügt über eine Reversiersperre zum Schutz vor Fahrtrichtungswechsel während der Fahrt.
- › Motor- und Getriebeschutzsysteme.
- › Robuste, breite AxleTech-Antriebsachse mit Ölbad-Lamellenbremsen.
- › Dank des großzügig angelegten Kühlsystems (Motor, Getriebe, Bremsen, Hydraulik) kann der Stapler auch bei Umgebungstemperaturen von bis zu +50 °C unter normalen Betriebsbedingungen oder bis zu +45 °C unter erschwerten Betriebsbedingungen eingesetzt werden.
- › Die standardmäßige Bereifung von 12.00 x 24 oder 14.00 x 24 sorgt für eine längere Lebensdauer der Reifen und geringere Betriebskosten.

Komfortabel

- › Die branchenführende Konstruktion der Hyster Vista-Kabine bietet optimalen Fahrerkomfort, ergonomisches Design und beste Sicht sowie eine serienmäßige Klimaanlage. Zudem beträgt der Geräuschpegel am Fahrerohr lediglich 74 dB(A) Leq.
- › Aufgrund der mittelhohen Kabinenposition ist eine optimale Rundumsicht gegeben.

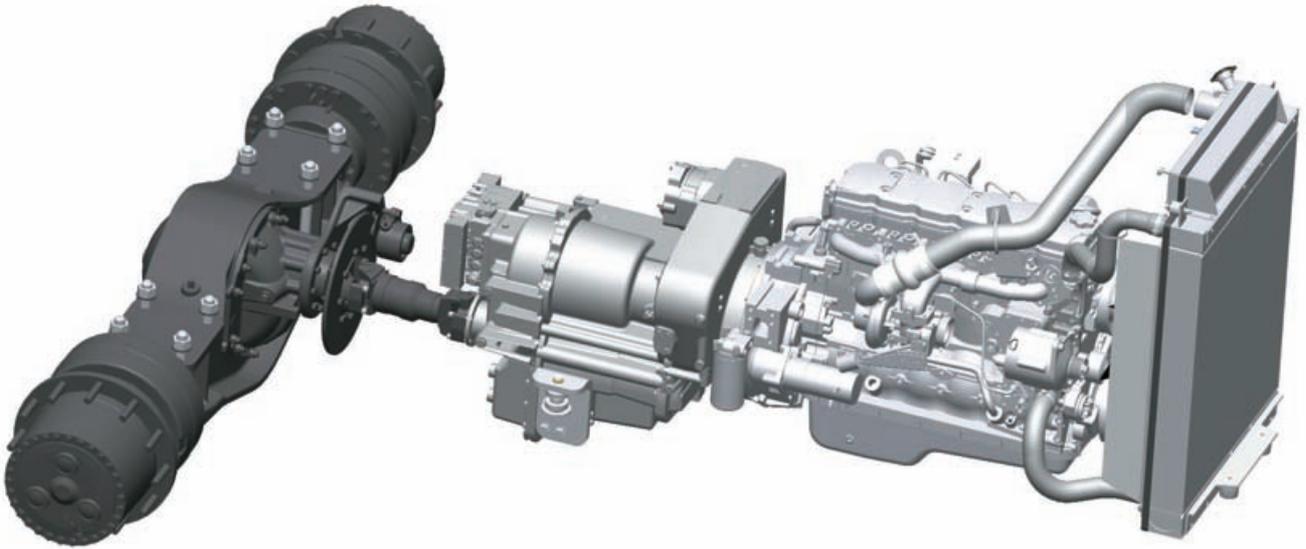


Kraft und Langlebigkeit

- › Der H16.00-18.00XM(S)-12 besitzt ein äußerst stabiles Chassis mit 16 mm starken Traversen und massiven Vorderachsträgern.
- › Mit der Planetenantriebsachse AxleTech PRC1756 sind Stabilität und Langlebigkeit gewährleistet. Die Ölbad-Lamellenbremsen verringern zudem den Wartungsaufwand.
- › Das S.O.H.-Dreigang-Lastschaltgetriebe der TE13- und TE17-Baureihe verfügt über das vollautomatische Soft-Shift-Getriebe APC200, ein Getriebeschutzsystem sowie eine Reversiersperre zum Schutz vor Fahrtrichtungswechsel während der Fahrt bei über 5 km/h und 1.400 U/min.
- › Die „Sandwich“-Lenkachse von Hyster mit Einzelzylinder und festen Spurstangen ohne Nachstellbedarf ist bekannt für ihre Langlebigkeit und den geringen Wartungsaufwand.

Dank seines umfangreichen Kühlsystems (Motor, Getriebe, Bremsen, Hydraulik) ist der Stapler unter normalen Betriebsbedingungen für Umgebungstemperaturen von bis zu +50 °C und unter erschwerten Betriebsbedingungen für bis zu +45 °C geeignet.

- › Ein einzigartiger 3-fach nebeneinander segmentierter Kühler für Kühlwasser und Ladeluftkühlung des Motors sowie Getriebeölkühlung ist effizient und leicht zu reinigen. Ein Sauglüfter saugt die reinere Luft aus dem oberen Bereich des Staplers an.
- › Ein Dreifachkühler für das Hydrauliksystem und den hydraulischen Bremskreislauf ist an der Vorderseite des Staplers angebracht.



Leistung und Performance

- › Die Hubgeschwindigkeiten sind führend in dieser Klasse. Die praktische Durchschnittsgeschwindigkeit der 4 Betriebsarten liegt bei fantastischen 0,36 m/s.*

*Mittelwert aus vier Hubbetriebsarten:

Hubgeschwindigkeit ohne Last = 0,38 m/s,

Hubgeschwindigkeit mit Vollast = 0,33 m/s,

Senkgeschwindigkeit ohne Last = 0,39 m/s.,

Senkgeschwindigkeit mit Last = 0,34 m/s.

- › Der 6-Zylinder Cummins QSB mit 6,7 Litern Hubraum Turbodiesel mit Ladeluftkühlung sorgt für geringste Emissionswerte.
- › Die niedrigen Abgasemissionen entsprechen der EU-Abgaskategorie TIER 3 für NRMM (Non-Road Mobile Machinery).
- › Dank des Motor- und Getriebeschutzsystems wird bei einem auftretenden Problem die Leistung zunächst reduziert und der Motor gegebenenfalls gänzlich abgeschaltet.
- › Durch den Zwei-Stufen-Hochleistungs-Luftfilter mit wartungsfreiem Zyklonvorfilter eignet sich der Stapler auch für staubige Betriebsumgebungen.
- › Aluminiumbeschichtetes, rostfreies Abgassystem aus Stahl.
- › Kraftstofftank mit einem Fassungsvermögen von 323 Litern.
- › Die Nennleistung sorgt für Langlebigkeit auch bei lang anhaltendem Einsatz im Spitzenbetrieb.

Antriebspaket für H16.00XM-12 & H16.00XMS-12:

- › Cummins QSB6.7 mit max. 145 kW (197 PS) bei 2.000 U/min.
- › Dieser Motor ist mit dem Dreigang-Lastschaltgetriebe S.O.H. (Spicer Off-Highway) TE13 und mit dem vollautomatischen Soft-Shift-Getriebe APC200 kombiniert und mit einer Reversiersperre zum Schutz vor Fahrtrichtungswechsel während der Fahrt ausgestattet. Enthält ein Getriebeschutzsystem mit anfänglicher Leistungsreduzierung und späterer Motorabschaltung.

Antriebspaket für H18.00XM-12 & H18.00XMS-12:

- › Cummins QSB6.7 mit max. 172 kW (230 PS) bei 1.800 U/min.
- › Kombiniert mit dem leistungsstärkeren Getriebe S.O.H. TE17. Ist außerdem mit dem vollautomatischen Soft-Shift-Getriebe APC200 sowie mit einer Reversiersperre zum Schutz vor Fahrtrichtungswechsel während der Fahrt und mit einem Getriebeschutzsystem ausgestattet.

Optionales Antriebspaket für H16.00XM-12 & H16.00XMS-12:

- › Antriebspaket aus 172 kW-Motor und TE17-Getriebe



Ergonomisches Design

Die neue Baureihe H16.00-18.00XM(S)-12 ist mit der inzwischen bekannten Hyster Vista-Kabine ausgestattet. Sie bietet eine optimale ergonomische Fahrerumgebung, wobei der Schwerpunkt auf einem möglichst hohen Fahrerkomfort und einer möglichst umfassenden Sicht liegt, um so maximale Produktivität zu erzielen.

- › Große, getönte Sicherheitsglasscheiben bieten eine hervorragende Rundumsicht. Weitere Besonderheiten für schlechte Wetterverhältnisse sind Frischluftzufuhr, Schiebefenster, eine effektive Heizung und Entfroster sowie Scheibenwisch- und waschanlagen (mit Intervallschaltung) für Front-, Dach- und Heckscheibe.
- › Die Klimaanlage ist in das Heiz- und Belüftungssystem integriert. Die Temperatur wird manuell geregelt.
- › Verstellbarer, voll gefederter Fahrersitz mit hoher Rückenlehne und Sicherheitsgurt, außerdem Feststellbremsen-Warnsignal, Fahrerpräsenzsystem, Kartenleselampe und zusätzlicher Kabinenlüfter.
- › Einstellbare Lenksäule, servounterstützte Lenkung und Steuerhebel, elektrisch gesteuerte Feststellbremse sowie äußerst übersichtliche Instrumente.
- › Die Kfz-übliche Pedalanordnung sowie sanft ansprechende Hydraulik-Bremsen tragen zu noch höherem Komfort des Fahrers bei.
- › Die umfassend ausgestattete, auf Isolatoren montierte Fahrerkabine verfügt über einen isolierenden Zwei-Schicht-Boden, um niedrigste Geräuschpegel zu erreichen. Der Geräuschpegel am Fahrerohr beträgt lediglich 74 dB(A) Leq.
- › Der Joystick ermöglicht eine intuitive Steuerung der Hub-, Neige- und Seitenschubfunktionen: Die Zinkenverstellgeräte werden separat durch Kippschalter betätigt. Als Alternative zum Joystick sind auch Hebel- oder Schaltersysteme erhältlich: Zwei Hebel für die Hub- und Neigefunktion und verschiedene Schalter für die Trägerfunktionen.



Hervorragende Rundumsicht

- › Die hochmoderne Fahrerkabine befindet sich in einer mittelhohen vorderen Position und bietet somit eine hervorragende Rundumsicht.
- › Die Sicht des Bedieners aus der Kabine wird weiterhin verbessert durch die gewölbte Frontscheibe, die starke und dennoch schlanke Kabinenkonstruktion, das optimierte Fahrerschutzdach sowie die Scheibenwischenanlagen für Front-, Dach- und Heckscheibe.
- › Dach- und Heckfenster sind mit Sonnenblenden ausgerüstet.
- › Panorama-Rückspiegel in der Kabine.
- › Der Stapler ist mit einem umfassenden Beleuchtungssatz inklusive einer orangefarbenen Rundumleuchte ausgestattet. Ausführliche Informationen finden Sie unter Leuchten.
- › Zur Optimierung der Sicht sind die Hubzylinder hinter den Hubgerüstprofilen angebracht.
- › Die Sicht nach hinten wurde dank der abfallenden Konstruktion des neuen Gegengewichts verbessert.



Weitere Merkmale

Hochleistungs-Hydraulik

- › Es werden ausschließlich O-Ring-Abdichtungen für alle Hydraulikverbindungen verwendet.
- › Das Fassungsvermögen des Hydrauliktanks beträgt 320 Liter.
- › Ein umfassendes Kühlsystem, das über 3 elektrische Lüfter das Hydrauliksystem und den hydraulischen Bremskreislauf kühlt, ist an der Vorderseite des Staplers angebracht.

Bremsen

- › **Betriebsbremse:** Ölbad-Lamellenbremse vorn, mit großem Ölkühler und einem separaten 10-µm-Bremsflüssigkeitsfilter. Das hydraulische Bremssystem wird durch einen Druckspeicher (kein Luftsystem) unterstützt.
- › **Feststellbremse:** durch Federkraft betätigt und hydraulisch gelöst, auf den Antriebstrang wirkend. Sie wird automatisch ausgelöst, wenn der Systemdruck unter 50 bar fällt. Das Getriebe wird deaktiviert, wenn die Feststellbremse betätigt wird.

Räder und Reifen

- › Für die Bereifung wird die Größe 12.00 x 24 oder 14.00 x 24 gewählt, was für eine längere Lebensdauer der Reifen und geringere Betriebskosten sorgt.

Profilierte Diagonlreifen gehören zur Standardausstattung.

Optional erhältlich sind Radialreifen oder Superelastikreifen.

Hinweis: Optional ist ein Hydrospeicher im Hubsystem zur Dämpfung der Last erhältlich.

Elektrik

- › 24-V-System, 70-A-Lichtmaschine, Batterie mit 94 Ah (20 h). Batterie Hauptschalter.
- › CANbus-Verbindung in der Kabine für Motor, Getriebe und Instrumentenanzeige.



Leuchten

- › Es ist ein kompletter Lampensatz enthalten, bestehend aus: 2 vorn am Hubgerüst angebrachten Arbeitsscheinwerfern, 2 Fahrscheinwerfern an den vorderen Kotflügeln, 2 Arbeits-/Fahrscheinwerfern hinten an der Kabine, 2 Kombileuchten mit Schluss-, Brems- und Rückfahrlicht an den hinteren Kotflügeln, 4 Fahrtrichtungsanzeigern mit Warnblinkschalter und einer orangefarbenen Rundumleuchte auf dem Kabinendach.

Instrumente und Anzeigen

- › **Kontrollleuchten:** Motoröldruck, Getriebeöldruck, Getriebeöltemperatur, Batterieentladeanzeiger, niedriger Bremsflüssigkeitsdruck, Feststellbremse aktiviert.
- › **Messgeräte:** Motorkühlmitteltemperatur, Kraftstoff, Getriebeöldruck, Getriebeöltemperatur, Voltmeter, Motoröldruck.
- › **Weitere Anzeigen:** Betriebsstundenzähler, Summer bei niedrigem Bremsdruck, Zündschloss mit Anlasser-Wiederhol Sperre, akustisches Warnsignal beim Rückwärtsfahren.



Wartungsfreundlichkeit

- › Der Hydrauliköltank besitzt eine Anzeige für den Ölstand sowie magnetische Ablasstopfen.
- › Die nach rechts neigbare Kabine verfügt über einen elektrischen Antrieb. Weiterhin gibt es eine Handhebelpumpe zur Unterstützung.
- › Die gasfederunterstützte Flügel-Motorhaube und die hintere Haube ermöglichen beide einen hervorragenden Zugang bei umfangreicheren Wartungsarbeiten.

Standardausstattung

- › Erhältlich mit einem Achsabstand von 3,75 m oder mit einem S-Radstand von 3,5 m (wobei S hier für short = klein steht).
- › Klimaanlage, voll gefederter Sitz, Sicherheitsgurt, Leselampe, zusätzlicher Kabinenlüfter.
- › Leistungsstarker Turbodiesel mit Ladeluftkühlung, der den strengen EU-Emissionsvorschriften der Abgaskategorie TIER 3 entspricht.
- › Durch den Zwei-Stufen-Hochleistungsfilter mit wartungsfreiem Zyklonvorfilter eignet sich der Stapler auch für staubige Betriebsumgebungen.
- › Ein großzügiges Kühlsystem für geradezu tropische Betriebsbedingungen.
- › Aluminiumbeschichtetes, rostfreies Abgassystem aus Stahl.
- › Vollautomatisches „Soft-Shift“-APC200 system Das Getriebe verfügt auch über eine Reversiersperre zum Schutz vor Fahrtrichtungswechsel während der Fahrt.
- › Motor- und Getriebeschutz mit anfänglicher Leistungsreduzierung und späterer Motorabschaltung.
- › Ölbad-Lamellenbremsen.
- › Kompletter Lampensatz und Rundumleuchte.
- › Seitwärts neigbare Kabine mit praktischer Drucktastenbedienung für einen einfachen Wartungszugang.



Optionale Ausstattung

- › Anwendungsspezifische Hubgerüste, Gabelträger und Gabeln oder Zusatzdorn.
- › Radialreifen oder Superelastikreifen.
- › Ersatzrad mit Diagonal- oder Radialreifen.
- › Hubösen (2 am Hubgerüst, 2 am hinteren Gegengewicht).

Alternative Lampensätze:

- › **Lampensatz Nr. 1** anstatt standardmäßig Lampensatz Nr. 3.

bestehend aus:

- 2 Arbeitsscheinwerfern vorn am Hubgerüst
- 2 Arbeits-/Fahrscheinwerfern hinten an der Kabine
- 2 Kombileuchten mit Schluss-, Brems- und Rückfahrlicht an den hinteren Kotflügeln

- › **Lampensatz Nr. 2** anstatt standardmäßig Lampensatz Nr. 3.

Empfohlen für den Einsatz bei einem (am Träger angebrachten) EC-Spreader oder beim Arbeiten mit breiten Lasten.

bestehend aus:

- 4 Arbeitsscheinwerfern vorn an der Kabine, auf die 20'- und 40'-Position leuchtend
- 2 Arbeits-/Fahrscheinwerfern hinten an der Kabine
- 2 Kombileuchten mit Schluss-, Brems- und Rückfahrlicht an den hinteren Kotflügeln
- 2 Fahrscheinwerfern an den vorderen Kotflügeln
- 4 Fahrtrichtungsanzeigern mit Warnblinkschalter.

- › **Zusätzliches Antriebspaket für die Modelle H16.00XM(S)-12:**

172-kW-/230-PS-Motor und TE17-Getriebe statt Standardausstattung mit 145-kW-/195-PS-Motor und TE13-Getriebe.

- › Dorn: 1.800 bis 2.400 mm Länge, Dorn mit 298 mm Durchmesser. Max. Dorntragfähigkeit: 19.300 kg bei 1.200 mm Lastschwerpunkt
- › Zusätzliche Rückspiegel an den vorderen Kotflügeln.
- › Offenes Bedienermodul anstatt einer voll ausgestatteten Kabine.
- › Schmutzfänger an den Vorder- und Hinterrädern.
- › Radmutterchutz an der Lenkradnabe.
- › Sonderfarbe(n), RAL-Lackierung.
- › Hydrospeicher im Hubsystem, empfohlen für das Arbeiten auf unebenem Untergrund.

Komfortkomponenten in der Kabine/für den Fahrer:

- › Ohne Klimaanlage (bei Preisnachlass), aber mit Sonnenblenden an Dach- und Heckfenstern.
- › Auswahl an Handsteuerungen: Joystick oder Hebel und Schalter.
- › Luftgefederter Sitz statt eines mechanisch gefederten Sitzes.
- › Beifahrersitz (kleines, zusätzliches Sitzpolster).
- › Konsole mit Trägerplatte für Computerterminal oder Kommunikationsgeräte.
- › Gleichspannungswandler: 24 Volt auf 12 Volt.



Starke Partner. Robuste Stapler. Für anspruchsvolle Anwendungen. Überall.

Hyster bietet eine umfassende Produktpalette mit Lagertechnik, Gegengewichtsstaplern mit Verbrennungs- und Elektromotoren, Containerhandlern und ReachStackern an.

Hyster ist mehr als nur ein Gabelstaplerlieferant. Unser Ziel ist eine umfassende Partnerschaft, in der alle Bereiche der Flurförderzeuge abgedeckt werden:

Egal ob Sie professionellen Rat für Ihre Fuhrparkverwaltung, hochqualifizierten Service oder Ersatzteile benötigen: Auf Hyster können Sie sich verlassen.

Die Mitglieder unseres exzellent geschulten Händlernetzwerks bieten Ihnen vor Ort schnelle und fachmännische Hilfe an. Sie haben kostengünstige Finanzierungspakete im Angebot und präsentieren Ihnen gerne effizient verwaltete Wartungsprogramme, damit sich Ihre Investition auszahlt. Unsere Aufgabe ist es, Ihre Bedürfnisse im Bereich Flurförderzeuge zu erfüllen, damit Sie sich ganz auf den Erfolg Ihres Unternehmens konzentrieren können - heute und auch in Zukunft.



TM

Hyster Europe, Flagship House, Reading Road North, Fleet, Hants GU51 4WD, England.

Tel: +44 (0) 1252 810261

Fax: +44 (0) 1252 770702

Email: info@hyster.co.uk

<http://www.hyster.de>

Ein Unternehmen der Nacco Materials Handling Limited

