

Alle Antriebe für Fahren, Heben und Lenken in Drehstromtechnik

Raumgewinn durch optimierte Fahrzeuggeometrie

Cockpit mit ergonomischem Funktionsdesign

Energierückgewinnung beim Abbremsen

Energierückgewinnung beim Absenken (optional)

MULTI-PILOT-Steuerungshebel



ETM 214/ETV 214/ETM 216/ETV 216

Elektro-Schubmaststapler (1400, 1600 kg)

Raum sparende Bauweise, hohe Leistungsdaten und ergonomisch optimale Arbeitsbedingungen. Das sind die Stärken der Jungheinrich-Schubmaststapler 214/216.

Die Vorteile: Raumgewinn durch geringe Arbeitsgangbreiten ab 2687 mm (nach VDI, bei Aufnahme von Europaletten in Längsrichtung). Höhere Umschlagleistung – bei gleichzeitiger Reduzierung des Wartungsaufwands – durch den konsequenten Einsatz von Drehstromtechnik. Motivierte, entspannte Fahrer durch leistungsfördernde Ergonomie.

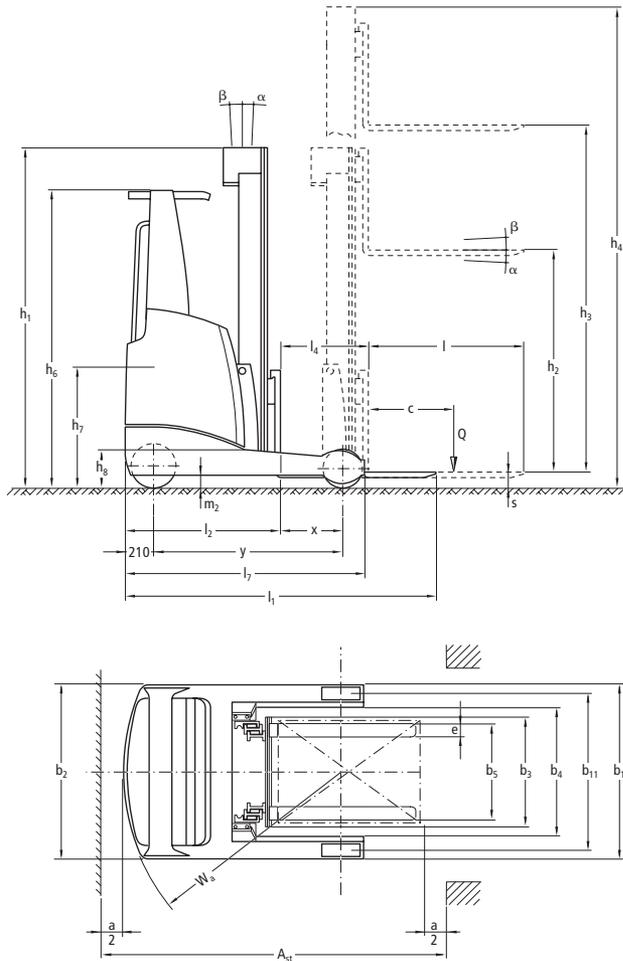
Der Fahrer spürt dieses Plus an Komfort vom ersten Moment an: Über den abgesenkten Einstieg erreicht er bequem den Fahrerplatz mit 5-fach verstellbarem Komfortsitz, verstellbarer Armauflage, MULTI-PILOT-Steuerungshebel und sowohl vertikal als auch horizontal stufenlos verstellbarem Lenkrad.

Über die vor ihm angeordneten Anzeige-/Bedieninstrumente kann er alle betriebs- und sicherheitsrelevanten Daten abrufen und unterschiedliche Fahrprogramme individuell einstellen bzw. auswählen. Anordnung und Ausführung der Instrumente tragen dabei ebenso zur Sicherheit bei,

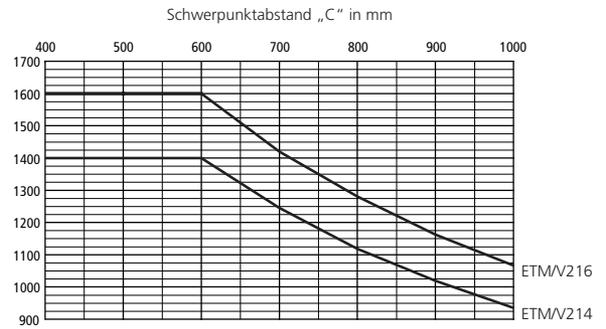
wie die ausgezeichneten Sichtverhältnisse durch das Panorama-Hubgerüst oder das Fahrerschutzdach.

Damit gewährleisten die Jungheinrich-Schubmaststapler 214/216 beste Voraussetzungen für wirtschaftliches Ein-/Auslagern in großen Höhen und auf engstem Raum. Ganz gleich, ob im Zusammenspiel mit Paletten-, Durchlauf- oder Einfahrregalen, ob für besonders schmale oder niedrige Durchfahrthöhen, ob für den Einschicht- oder Mehrschicht-Einsatz – die Schubmaststapler 214/216 bieten für jeden Einsatzfall die bedarfsgerechte Lösung.

ETM 214/ETV 214/ETM 216/ETV 216



Tragfähigkeit



Hubgerüst-Tabelle ETM 214/ETV 214/ETM 216/ETV 216						
Bezeichnung	Bauhöhe eingefahren h ₁ mm	Hub h ₃ mm	Freihub h ₂ mm	Bauhöhe ausgefahren h ₄ mm	Mastneigung vor/rück α°/β°	Gabelneigung vor/rück α°/β°
Zweifach ZT	1950	2900	80	3544	2/5	–
	2050	3100	80	3744	2/5	–
	2200	3400	80	4044	2/5	–
	2300	3600	80	4244	2/5	–
	2400	3800	80	4444	1/5	–
	2500	4000	80	4644	1/5	–
	2700	4400	80	5044	1/5	–
Dreifach DZ*	1950	4250	1306	4894	1/5	–
	2200	5000	1556	5644	1/5	–
	2300	5300	1656	5944	1/5	2/5
	2400	5600	1756	6244	1/3	2/5
	2500	5900	1856	6544	1/3	2/5
	2600	6200	1956	6844	1/3	2/5
	2700	6500	2056	7144	0,5/2	2/5
	2800	6800	2156	7444	0,5/2	2/5
	2900	7100	2256	7744	0,5/2	2/5
	3000	7400	2356	8044	0,5/1	2/5
	3100	7700	2456	8344	0,5/1	2/5
	3200	8000	2556	8644	0,5/1	2/5
	3300	8300	2656	8944	0,5/1	2/5
	3340	8420	2696	9064	0,5/1	2/5
	3440	8720	2796	9364	0,5/1	2/5
	3540	9020	2896	9664	0,5/1	2/5
	3670	9410	3026	10054	–	2/5
	3840	9920	3196	10564	–	2/5
3950	10250	3306	10894	–	2/5	

* ETMV 214/ 216: h₃ von 4250 mm bis 9020 mm, ETV 216 bis 10250 mm

Kennzeichen	1.1	Hersteller (Kurzbezeichnung)	Jungheinrich	Jungheinrich	Jungheinrich	Jungheinrich	1.1		
	1.2	Typzeichen des Herstellers	ETM 214	ETV 214	ETM 216	ETV 216	1.2		
		G = Gabel, E = integrierter Seitenschieber	GE	GE	GE	GE			
	1.3	Antrieb Elektro, Netzelektro	Elektro	Elektro	Elektro	Elektro	1.3		
	1.4	Bedienung Stand, Sitz	Sitz	Sitz	Sitz	Sitz	1.4		
	1.5	Tragfähigkeit/Last	Q (t)	1,4	1,4	1,6	1,6	1.5	
	1.6	Lastschwerpunkt Abstand	c (mm)	600	600	600	600	1.6	
	1.8	Lastabstand	x (mm)	345 ¹⁾	417 ¹⁾	395 ¹⁾	395 ¹⁾	1.8	
		Mast vorgeschoben	x ₁ (mm)	205	205	205	205		
1.9	Radstand	y (mm)	1410	1410	1460	1460	1.9		
Gewichte	2.1	Eigengewicht	kg	3125	3150	3241	3266	2.1	
	2.3	Achslast ohne Last vorn/hinten	kg	1825/1300	1820/1330	1851/1390	1856/1410	2.3	
	2.4	Achslast Gabel vor mit Last vorn/hinten	kg	536/2589	580/2570	606/2635	628/2638	2.4	
	2.5	Achslast Gabel zurück mit Last vorn/hinten	kg	1630/2895	1812/2738	1736/3105	1766/3100	2.5	
	Räder, Fahrwerk	3.1	Bereifung (Vollgummi, Superelastik, Luft, Polyurethan)	Vulkollan	Vulkollan	Vulkollan	Vulkollan	3.1	
3.2		Reifengröße, vorn	343x114	343x114	343x114	343x114	3.2		
3.3		Reifengröße, hinten	285x100	285x100	285x100	285x100	3.3		
3.5		Räder, Anzahl vorn/hinten (x = angetrieben)	1x/2	1x/2	1x/2	1x/2	3.5		
3.7		Spurweite, hinten	b ₁₁ (mm)	986	1136	986	1136	3.7	
Grundabmessungen		4.1	Neigung Hubgerüst/Gabelträger vor/zurück	Grad	1°/5° ²⁾	1°/5° ²⁾	1°/5° ²⁾	1°/5° ²⁾	4.1
	4.2	Höhe Hubgerüst eingefahren	h ₁ (mm)	2300	2300	2300	2300	4.2	
	4.3	Freihub	h ₂ (mm)	1656	1656	1656	1656	4.3	
	4.4	Hub	h ₃ (mm)	5300	5300	5300	5300	4.4	
	4.5	Höhe Hubgerüst ausgefahren	h ₄ (mm)	5944	5944	5944	5944	4.5	
	4.7	Höhe Schutzdach (Kabine)	h ₆ (mm)	2150	2150	2150	2150	4.7	
	4.8	Sitzhöhe/Standhöhe	h ₇ (mm)	960	960	960	960	4.8	
	4.10	Höhe Radarme	h ₈ (mm)	285 ³⁾	285 ³⁾	285 ³⁾	285 ³⁾	4.10	
	4.19	Gesamtlänge	l ₁ (mm)	2418 ¹⁾	2346 ¹⁾	2418 ¹⁾	2418 ¹⁾	4.19	
	4.20	Länge einschl. Gabelrücken	l ₂ (mm)	1268 ¹⁾	1196 ¹⁾	1268 ¹⁾	1268 ¹⁾	4.20	
	4.21	Gesamtbreite	b ₁ /b ₂ (mm)	1120/1120	1270/1270	1120/1120	1270/1270	4.21	
	4.22	Gabelzinkenmaße	s/e/l (mm)	40/120/1150	40/120/1150	40/120/1150	40/120/1150	4.22	
	4.23	Gabelträger ISO 2328, Klasse/Typ A, B		2/B	2/B	2/B	2/B	4.23	
	4.24	Gabelträgerbreite (oben/unten)	b ₃ (mm)	800/620	800/620	800/620	800/620	4.24	
	4.25	Gabelaußenabstand	b ₅ (mm)	335/709	335/709	335/709	335/709	4.25	
	4.26	Breite zwischen Radarmen/Ladeflächen	b ₄ (mm)	782	932	782	932	4.26	
	4.28	Vorschub	l ₄ (mm)	550 ¹⁾	622 ¹⁾	600 ¹⁾	600 ¹⁾	4.28	
4.32	Bodenfreiheit Mitte Radstand	m ₂ (mm)	80	80	80	80	4.32		
4.33	Arbeitsgangbreite bei Palette 1000x1200 quer	Ast (mm)	2701/2468 ⁴⁾	2650/2396 ⁴⁾	2715/2468 ⁴⁾	2715/2468 ⁴⁾	4.33		
4.34	Arbeitsgangbreite bei Palette 800x1200 längs	Ast (mm)	2757/2668 ⁴⁾	2692/2596 ⁴⁾	2762/2668 ⁴⁾	2762/2668 ⁴⁾	4.34		
4.35	Wenderadius	Wa (mm)	1613	1613	1663	1663	4.35		
4.37	Länge über die Radarme	l ₇ (mm)	1792	1792	1842	1842	4.37		
Leistungsdaten	5.1	Fahrgeschwindigkeit mit/ohne Last	km/h	14,0/14,0	14,0/14,0	14,0/14,0	14,0/14,0	5.1	
	5.2	Hubgeschwindigkeit mit/ohne Last	m/s	0,44/0,70 ²⁾	0,44/0,70 ²⁾	0,40/0,70 ²⁾	0,40/0,70 ²⁾	5.2	
	5.3	Senkgeschwindigkeit mit/ohne Last	m/s	0,5/0,5 ²⁾	0,5/0,5 ²⁾	0,5/0,5 ²⁾	0,5/0,5 ²⁾	5.3	
	5.4	Schubgeschwindigkeit mit/ohne Last	m/s	0,2/0,2 ²⁾	0,2/0,2 ²⁾	0,2/0,2 ²⁾	0,2/0,2 ²⁾	5.4	
	5.7	Steigfähigkeit mit/ohne Last	%	9/13	9/13	8/12	8/12	5.7	
	5.8	Max. Steigfähigkeit mit/ohne Last	%	10/15	10/15	10/15	10/15	5.8	
	5.9	Beschleunigungszeit mit/ohne Last	s	4,8/4,4	4,8/4,4	4,8/4,4	4,8/4,4	5.9	
	5.10	Betriebsbremse		elektrisch	elektrisch	elektrisch	elektrisch	5.10	
	E-Motor	6.1	Fahrmotor, Leistung S ₂ 60 min.	kW	6,9	6,9	6,9	6,9	6.1
		6.2	Hubmotor, Leistung S ₃ 15%	kW	10/14 ⁶⁾	10/14 ⁶⁾	10/14 ⁶⁾	10/14 ⁶⁾	6.2
6.3		Batterie nach DIN 43531/35/36 A, B, C, nein		43531 B	43531 C	43531 B	43531 C	6.3	
6.4		Batteriespannung, Nennkapazität K ₅	V/Ah	48/420 ¹⁾	48/420 ¹⁾	48/420 ¹⁾	48/420 ¹⁾	6.4	
6.5		Batteriegewicht	kg	750	750	750	750	6.5	
		Batterieabmessungen	L/B/H cm	1035/353/787	1223/283/787	1035/353/787	1223/283/787	6.5	
Sonstiges	8.1	Art der Fahrsteuerung		MOSFET-Steuerung AC	MOSFET-Steuerung AC	MOSFET-Steuerung AC	MOSFET-Steuerung AC	8.1	
	8.2	Arbeitsdruck für Anbaugeräte	bar	150	150	150	150	8.2	
	8.3	Ölstrom für Anbaugeräte	l/min	20	20	20	20	8.3	
	8.4	Schalldruckpegel nach EN 12 053, Fahrerohr	dB (A)	68	68	68	68	8.4	

1) Andere Batteriegrößen verändern diese Werte 2) Hubgerüst abhängig 3) Mit Lastradabdeckung +30 mm 4) Bei Bodenlagerung 5) Bis Hubhöhe 5600 mm 6) Bei Option Nutzenken

Vorteile nutzen

Leistungsstarkes Hubgerüst

Jungheinrich-Hubgerüste gewährleisten ein Maximum an Sicherheit und Lagerausnutzung bis in große Höhen.

- Hervorragende Durchsicht auf die Last.
- Patentierte Mastvorschubdämpfung.
- Integrierter Seitenschieber.
- Kleinste Durchfahrtshöhen bei großen Hubhöhen.
- Wahlweise Mastneigung oder Gabelneigung.
- Extrem lange Lebensdauer durch hochwertige Profile.
- Hohe Resttragfähigkeiten bis in große Hubhöhen.
- Hubhöhen bis 10250 mm.

Ergonomisches Cockpit

Der Fahrerplatz bietet ideale Arbeitsbedingungen für höchste Leistung und Entlastung.

- Komfortsitz mit Verstellmöglichkeiten für jeden Fahrer (Sitzposition/Rückenlehne/Körpergewicht).
- Vielfältige Ablagemöglichkeiten.
- Wichtige Bedienelemente sind ohne Umgreifen erreichbar.
- Großzügiges Platzangebot.
- Drehstromlenkung (optional von 180° auf 360° umschaltbar) mit optimierter Lenkradposition.
- Automatische Positionierung des Seitenschiebers (Mittelstellung) auf Knopfdruck (optional).



Ergonomisches Cockpit



MULTI-PILOT

- Automatische Waagrechtstellung der Schmiedegabel (bei Gabelneigung) auf Knopfdruck (optional).

MULTI-PILOT-Steuerungshebel

Ein zentraler Steuerungshebel zur Steuerung sämtlicher Hydraulikfunktionen sowie Fahrrichtungswahl und Hupe.

- Alle Stellteile befinden sich im Sichtfeld und sind eindeutig mit einer Funktion belegt.
- Auch bei Einsatz zusätzlicher Hydraulikfunktionen (z. B. Zinkenverstellgerät, optional) kein Umgreifen erforderlich.
- Maximale Umschlagleistung durch das gleichzeitige Ausführen von zwei hydraulischen Funktionen (z. B. Heben und Schieben).



Fahrerdisplay

- Punktgenaues Arbeiten durch Proportionalhydraulik bei allen Funktionen.

Fahrerdisplay

Hochwertiges Kontrollinstrument zur Anzeige der wichtigsten Betriebsdaten.

- Fahrrichtungs- und Radstellungsanzeige.
- 180°-/360°-Lenkmodus.
- Batteriezustand mit Restlaufanzeige.
- Gewähltes Fahrprogramm mit Leistungsmerkmalen.
- Betriebsstunden.
- Uhrzeit.
- Hubhöhe (optional).
- Mittelposition Seitenschub (optional).

Bordcomputer (optional)

Der Bordcomputer vereint eine Vielzahl von Funktionen in einem Bedienelement, die im täglichen Hochleistungs-Einsatz für Wirtschaftlichkeit und Zuverlässigkeit sorgen.

- Großflächiger Farbbildschirm (TFT-Display).
- Pin-Zugangsberechtigung mit Benutzerverwaltung.
- Geschwindigkeitsanzeige.
- Eingabe der Höhenvorwahl zum schnelleren Einstapeln in großen Hubhöhen (optional).
- Kontrollmonitor für Videokamera (optional).

Drehstromtechnik

Leistungsstarke Drehstromtechnik für den Fahr-, Hub- und Lenkantrieb bietet gleichzeitig eine Reihe von Vorteilen gegenüber herkömmlichen Gleichstrommotoren.

- Kräftige Beschleunigung.
- Schnelles Reversieren ohne „Gedenksekunde“.
- Hohe Einsatzverfügbarkeit durch wartungsfreie Motoren ohne Kohlebürsten.
- Längere Einsatzzeiten durch Energierückgewinnung bei Zurücknahme der Fahrgeschwindigkeit und beim Absenken der Last (optional).

Jungheinrich Aktiengesellschaft

Friedrich-Ebert-Damm 129
22047 Hamburg
Telefon 0180 5235468*
Telefax 0180 5235469*

*Bundesweit nur € 0,12 pro Minute

info@jungheinrich.de
www.jungheinrich.de

ISO-9001-, ISO-14001-
Zertifizierungen des Qualitäts-
und Umweltmanagements.



Jungheinrich-Flurförderzeuge
entsprechen den europäischen
Sicherheitsanforderungen.



JUNGHEINRICH
Das lohnt sich.