

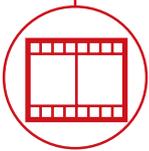
RTH 6.31



BAU
GEWERBE



LOGISTIK



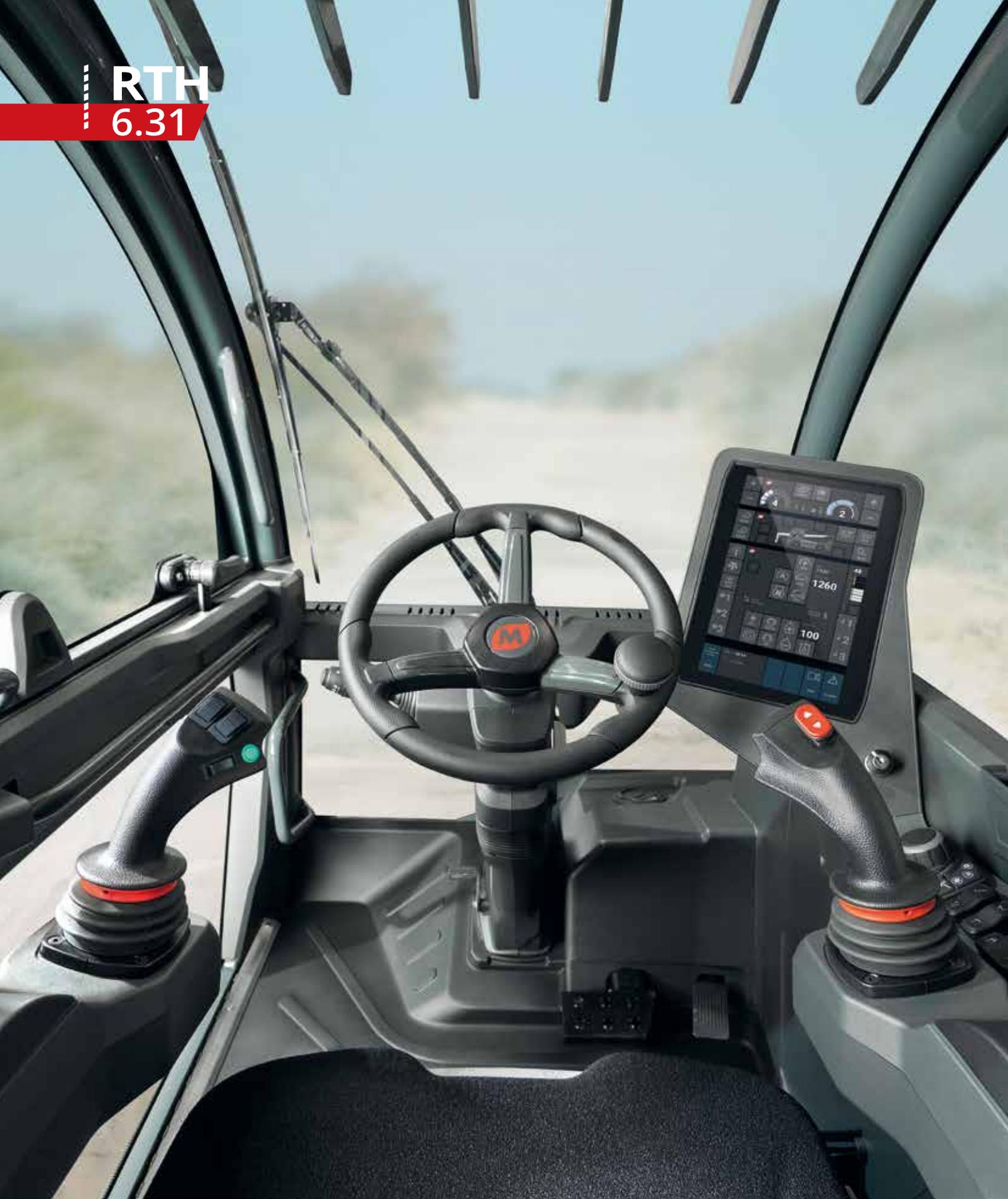
EVENT- UND
FILMBRANCHE



FORSTWIRTSCHAFT



RTH
6.31



KABINE

Sicherheit und Rundumsicht
auf höchstem Niveau



LEISTUNGEN

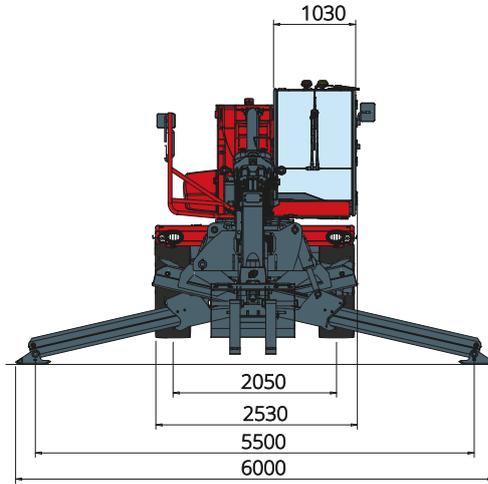
Unvergleichliche
Hubleistung



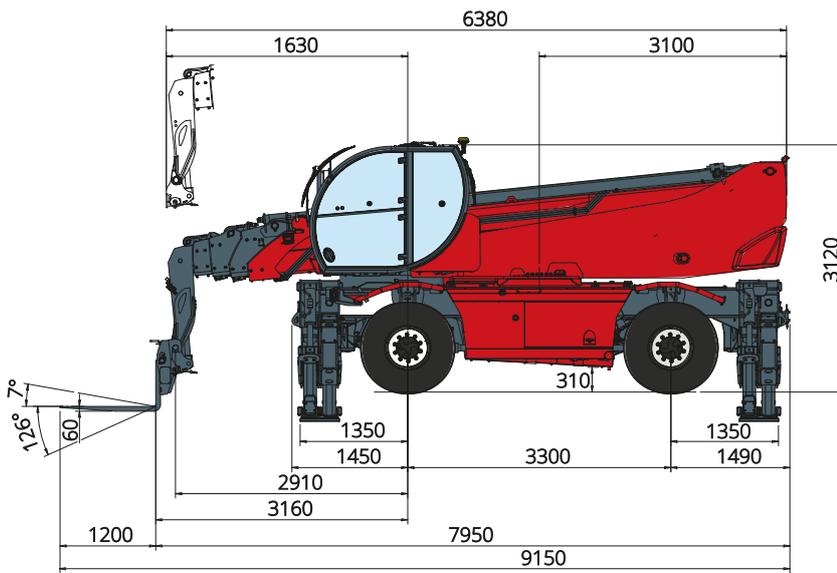
LOAD LIVE DIAGRAM

Anzeige von drei dynamischen
Lastdiagrammen in Echtzeit

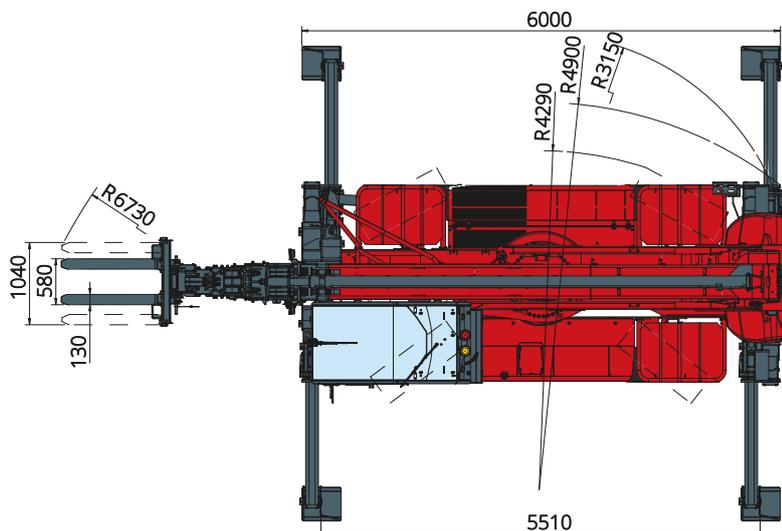
ABMESSUNGEN (mm)



FRONTANSICHT

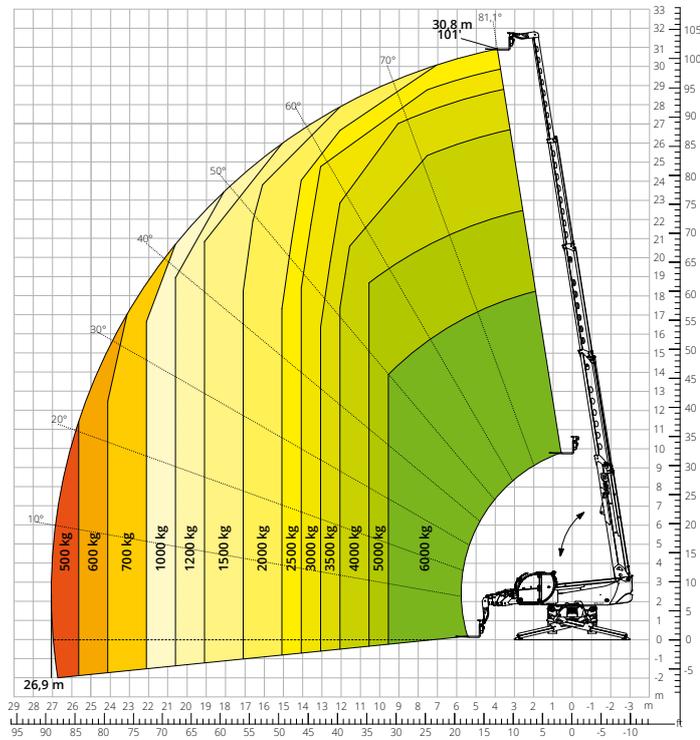


SEITENANSICHT

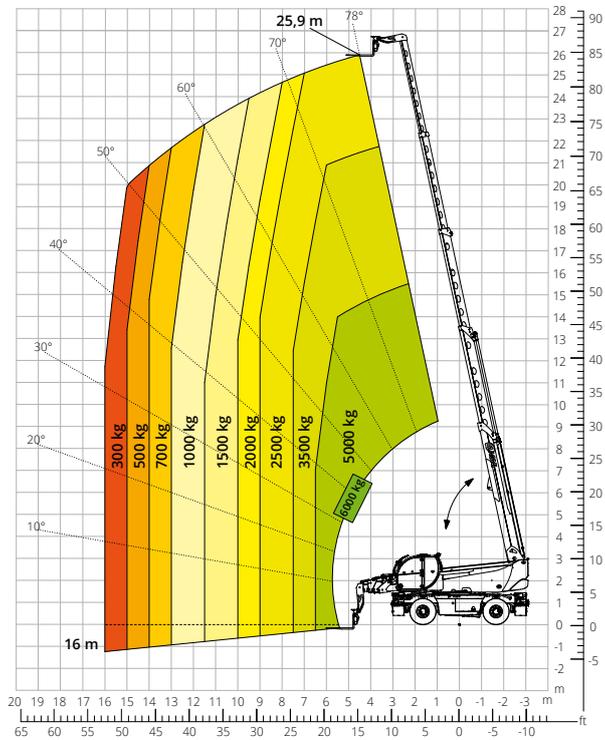


AUFSICHT

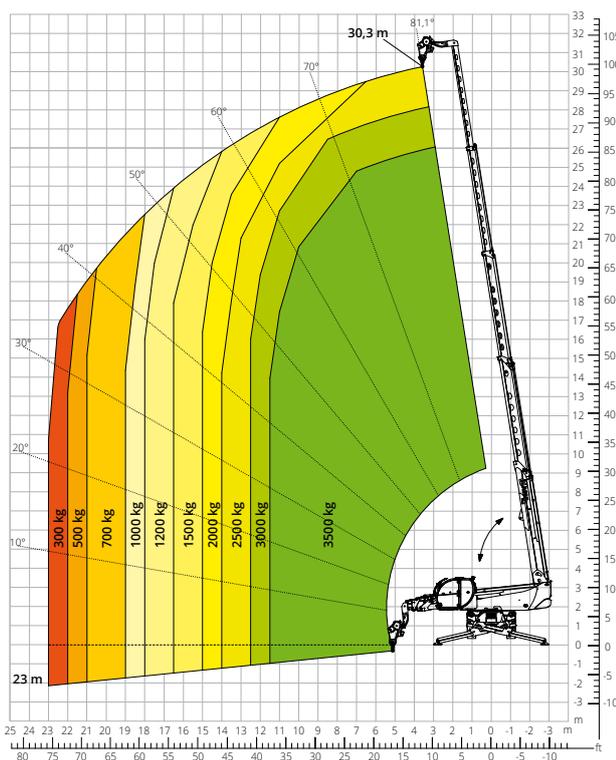
Lastdiagramm mit
AUSGEFAHRENEN STÜTZEN 360°
ATT-03-004



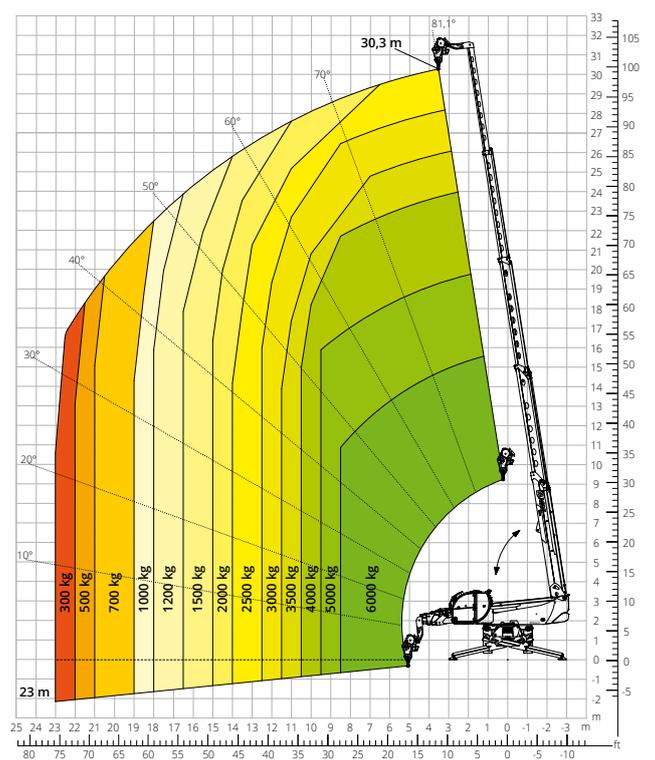
Lastdiagramm
FRONTAL AUF REIFEN
ATT-08-001



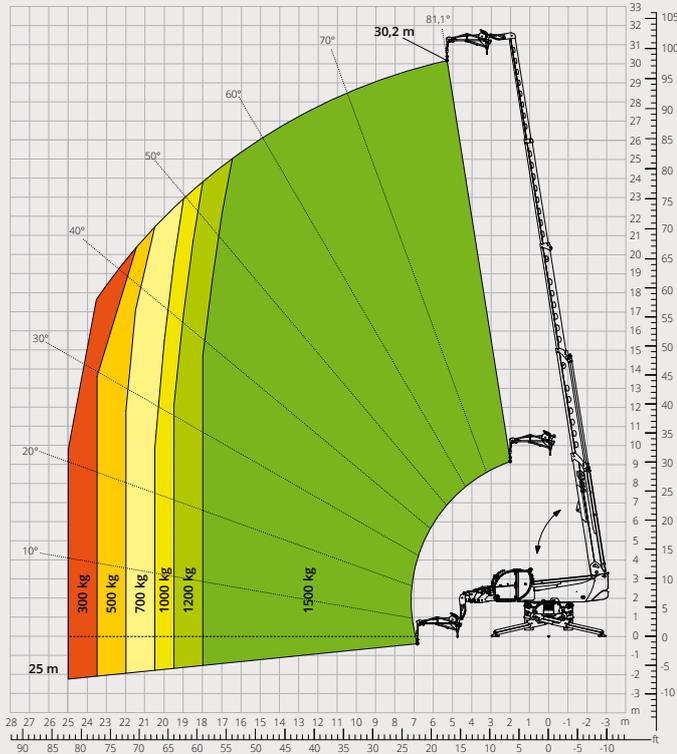
Lastdiagramm mit
SEILWINDE 3.500 kg
ATT - 02 - 002



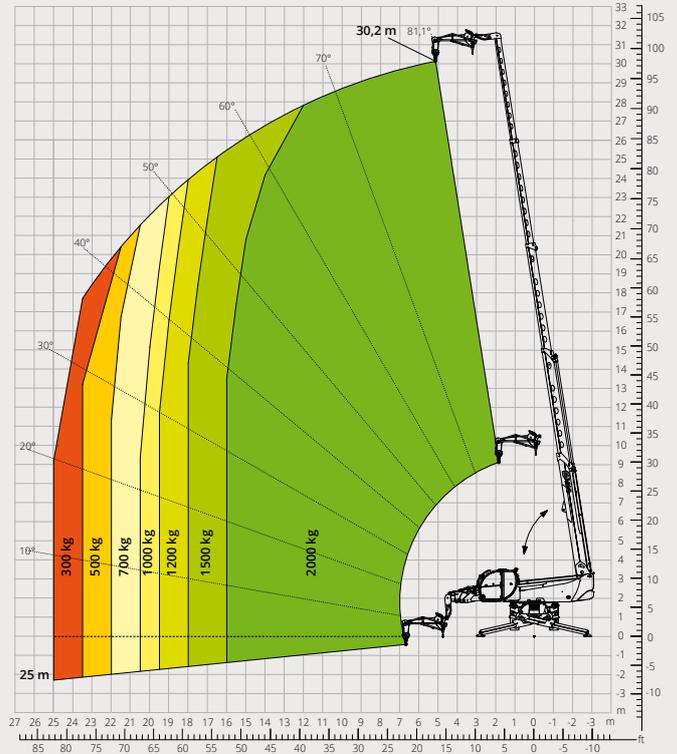
Lastdiagramm mit
SEILWINDE 6.000 kg
ATT - 02 - 004



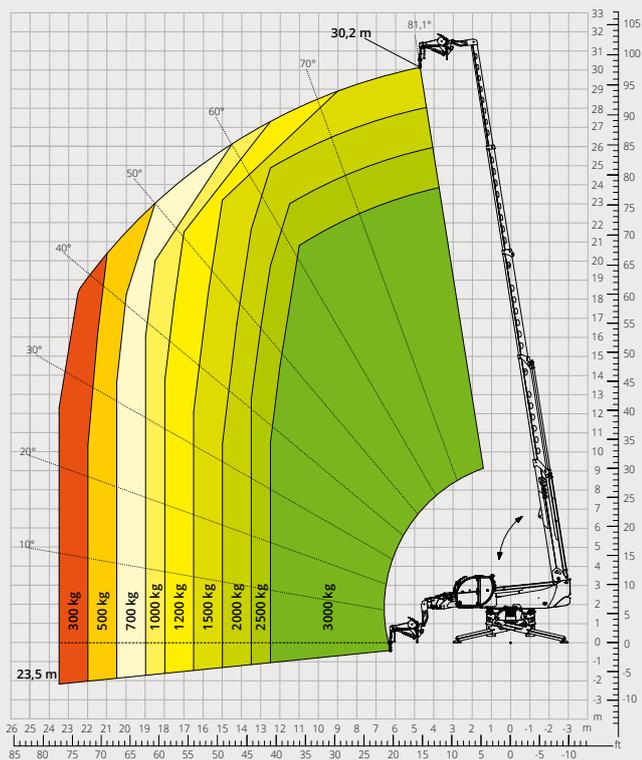
**Lastdiagramm mit
AUSLEGER MIT SEILWINDE 1.500 kg**
ATT - 04 - 011



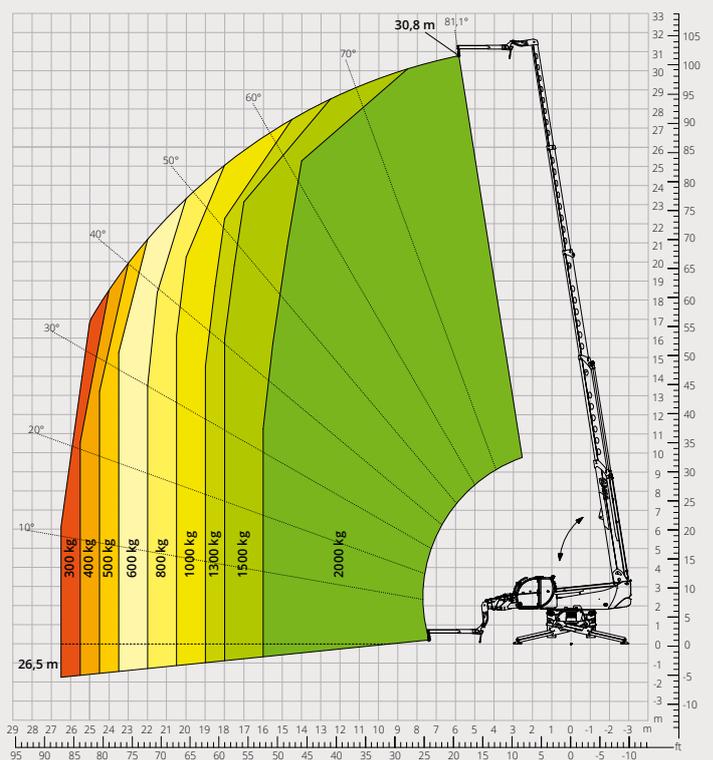
**Lastdiagramm mit
AUSLEGER MIT SEILWINDE 2.000 kg**
ATT - 04 - 015



**Lastdiagramm mit
AUSLEGER MIT SEILWINDE 3.000 kg**
ATT - 04 - 019

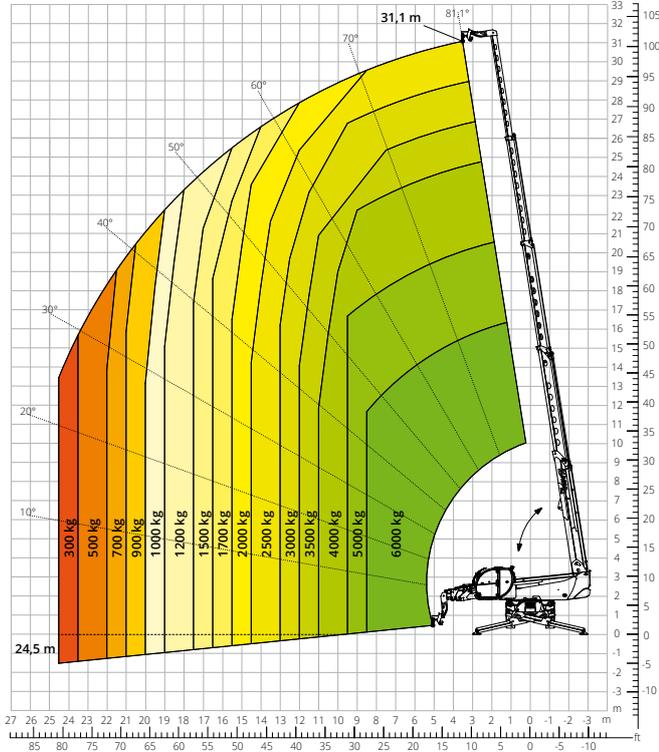


**Lastdiagramm mit
AUSLEGER 2.000 kg**
ATT - 04 - 013



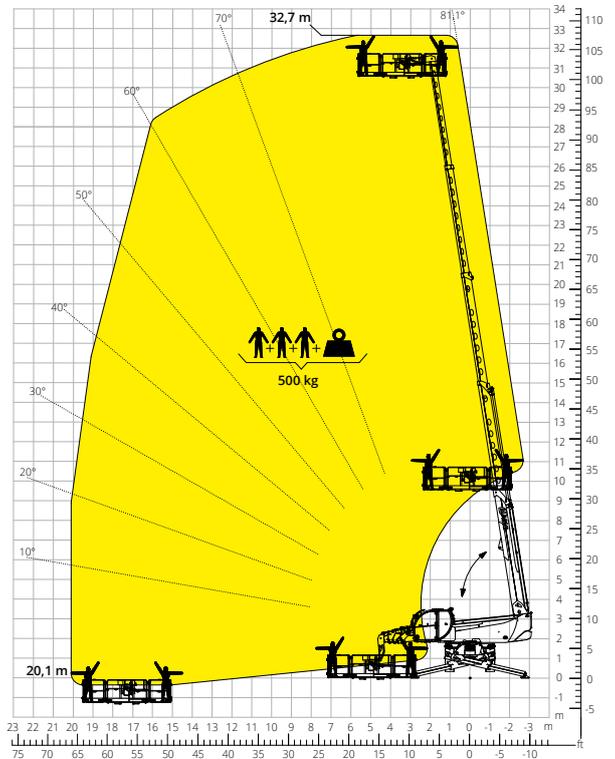
Lastdiagramm mit
LASTHAKEN 6.000 kg

ATT - 05 - 001



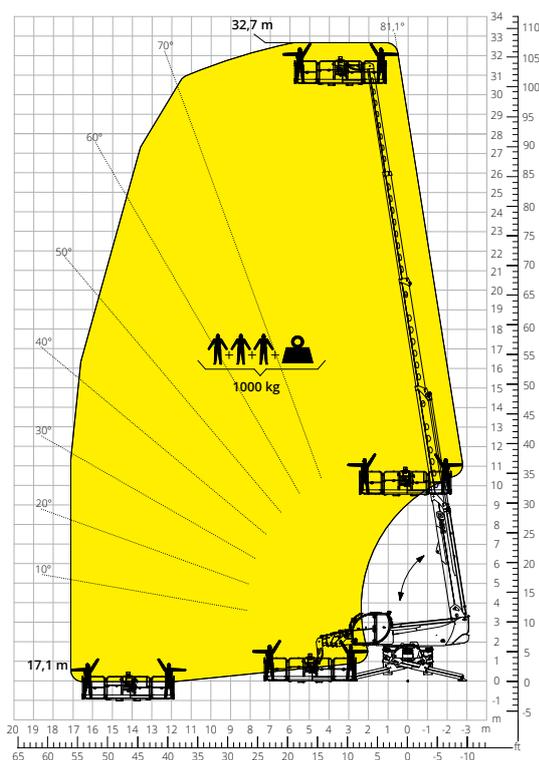
Lastdiagramm mit
**DREHBAREM AUSZIEHBAREM
ARBEITSKORB 500 kg**

ATT - 01 - 005



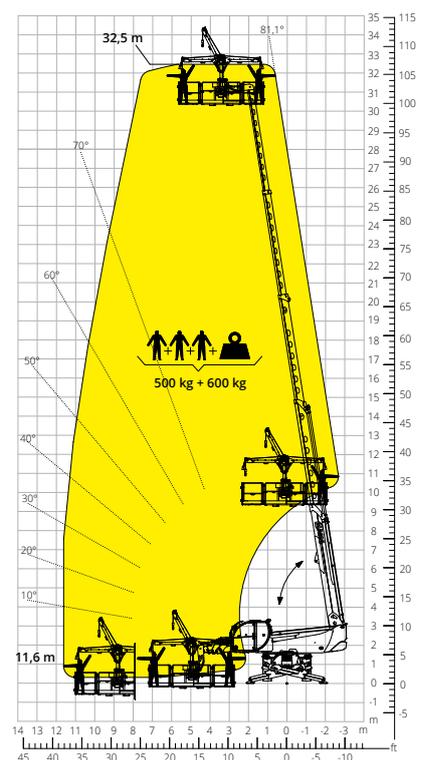
Lastdiagramm mit
**DREHBAREM AUSZIEHBAREM
ARBEITSKORB 1.000 kg**

ATT - 01 - 016



Lastdiagramm mit
**ARBEITSKORB 500 kg MIT
SEILWINDE 600 kg**

ATT - 01 - 026



Maschinenbezeichnung	Drehbarer Teleskopstapler	RTH 6.31	
	Maximale Tragkraft	6.000 kg	
	Maximale Hubhöhe	30,80 m	
	Maximale Reichweite	26,90 m	
	Drehbereich	360° (endlos)	
Stützen	Typ	Scherenstützen mit individuellem Teleskopausschub (Patent von Magni)	
Motor	Modell	Volvo TAD 582 VE Stufe V	Volvo TAD 552 VE Stufe IIIA
	Nennleistung	160 kW (218 PS) bei 2.300 U/min	160 kW (218 PS) bei 2.200 U/min
	Max. Drehmoment	925 Nm bei 1.380 U/min	910 Nm bei 1.450 U/min
	Hubraum	5.130 cm ³	
	Zylinderzahl	4 in Reihe	
	Bauart	Dieselmotor mit Direkteinspritzung und Turboaufladung	
	Kühlsystem	Wassergekühlter Ladeluftkühler	
Fahrtrieb	Typ	Hydraulisch	
	Max. Druck	480 bar	
	Getriebe	Dropbox 2 Fahrstufen für Vorwärts- und Rückwärtsfahrt	
Achsen und Bremsen	Typ	Achsen mit Planeten-Endantrieben	
	Vorderachse	Pendel-Lenkachse mit automatischem Niveauegleich +/-8 Grad	
	Hinterachse	Pendel-Lenkachse mit hydraulischer Sperre	
	Anzahl der Lenkräder	Allradlenkung	
	Lenkungsarten	Vorderrad-/Allrad-/Hundeganglenkung	
	Betriebsbremse	Ölbad-Lamellenbremse an jeder Achse, hydraulisch betätigt	
	Feststellbremse	Negativbremse, hydraulisch betätigt	
	Bereifung	445/65 R22.5	
Leistungen	Max. Fahrgeschwindigkeit	40 km/h	
	Max. Zugkraft am Lasthaken	89 kN	
	Maximale Anhängelast am Abschlepphaken	5.000 kg	
	Steigfähigkeit	41 %	
	Wenderadius (mit Gabelzinken)	6.730 mm	
Gewichte	Leergewicht*	22.700 kg	
	Auf Vorderachse, unbeladen (Ausleger eingefahren und abgesenkt)*	10.500 kg	
	Auf Hinterachse, unbeladen (Ausleger eingefahren und abgesenkt)*	12.200 kg	
Füllmengen	Dieselmotorkraftstoff	270 l	270 l
	AdBlue	40 l	/
	Hydrauliköl	160 l	160 l
	Motoröl	16 l	16 l
	Kühlmittel	40 l	40 l
Arbeitshydraulik	Anlagentyp	Load-Sensing	
	Betriebspumpe	Verstellpumpe	
	Max. Hydraulikfördermenge	170 l/min	
	Max. Traglast Auslegerkopf	75 l/min	
	Max. Betriebsdruck	350 bar	
	Verteiler für Ausleger- und Oberwagenbewegungen	Elektromagnetisches Proportionalventil, SIL 2	
Normenkonformität	Bewegungssteuerung	Zwei 2-Achsen-Joysticks von Danfoss mit Totmanneinrichtung	
	2006/42/CE: EU-Maschinenrichtlinie		
	2016/1628: Verordnung (EU) zu Schadstoffemissionen von Motoren der Stufe V		
	EN 1459-X: Sicherheitstechnische Anforderungen an Stapler mit veränderlicher Reichweite		
EN 280/EN 280-1/EN 280-2: Vorschriften zu fahrbaren Hubarbeitsbühnen (sofern verfügbar)			
ROPS/FOPS Level 2: Standard für Schutzeinrichtungen			

Die in dieser Broschüre enthaltenen Daten dienen zur Information und können ohne Vorankündigung geändert werden.

Alle Bilder dienen nur zur Veranschaulichung und bilden das Produkt möglicherweise nicht genau ab.

* Das angegebene Gewicht bezieht sich auf die Maschine im Leerzustand mit Standardausstattung und könnte in Abhängigkeit von der gewählten Konfiguration abweichen.

Die Standardkonfiguration der Maschine umfasst:

KABINE

- “Easy Access“ System
- Premium-Sitz kippbar mit Luftfederung und Kopfstütze
- Verstellbare Lenksäule
- Analoges Joypad
- Verstellbares Sonnenrollo
- Heizung
- Klimaanlage
- FM/AM-Radio mit USB- und Bluetooth-Anschluss
- LED-Umgebungsbeleuchtung
- USB Typ-A und Typ-C (5 V) Eingänge

ECHTZEIT INFORMATIONEN

- 12“ Touchscreen
- MCTS - Magni Combi Touch System Software an Bord
- Automatisches System zur Erkennung von Anbaugeräten
- LMI - Überlastanzeiger
- LLD - Live Load Diagram
- Integrierte Onboard- und Ferndiagnose
- Rückfahrkamera

TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN

- Q-Fit-Standard
- Vorbereitung für Arbeitskorb
- Fortschrittliches CAN-BUS-System
- Automatisches Nivellierungssystem für Stützen
- Automatische Ausrichtung der Vorder- und Hinterräder
- Hochpräziser Drehantrieb von Liebherr
- Automatische Feststellbremse
- Mechanische Batterieabschaltung im Motorraum
- Elektrische Anlage: 24 V - IP67

SERVICE

- MyMagni von Trackunit Telematiksystem (2 Jahre)
- Garantie: 24 Monate/2.000 Stunden