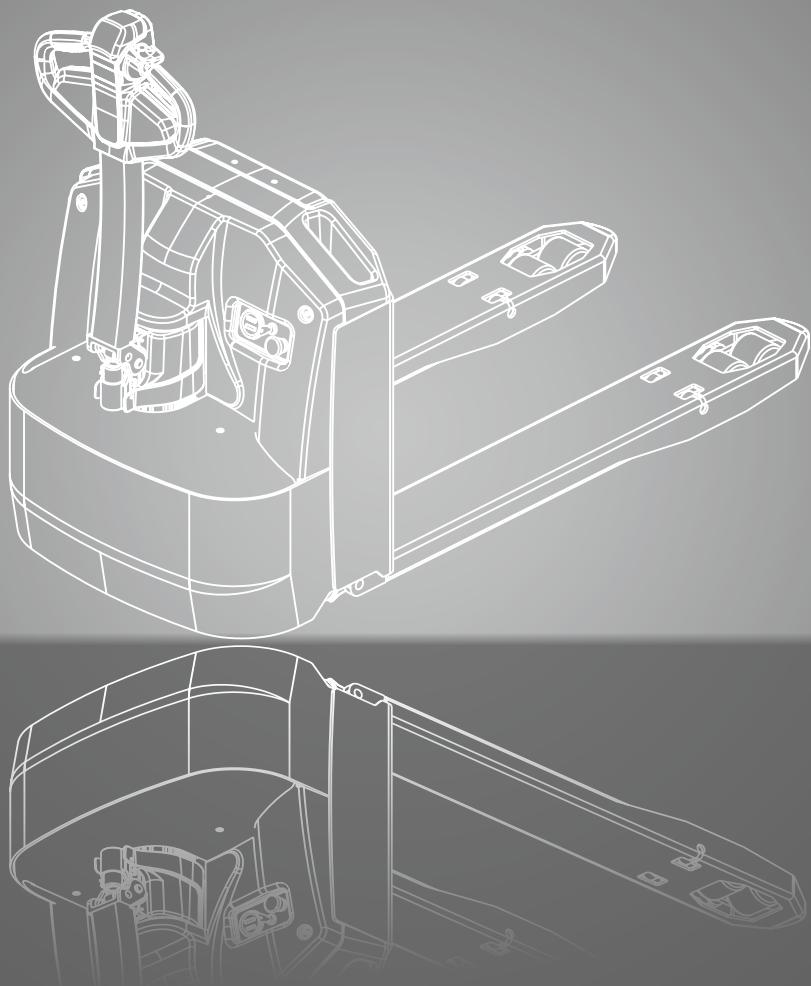


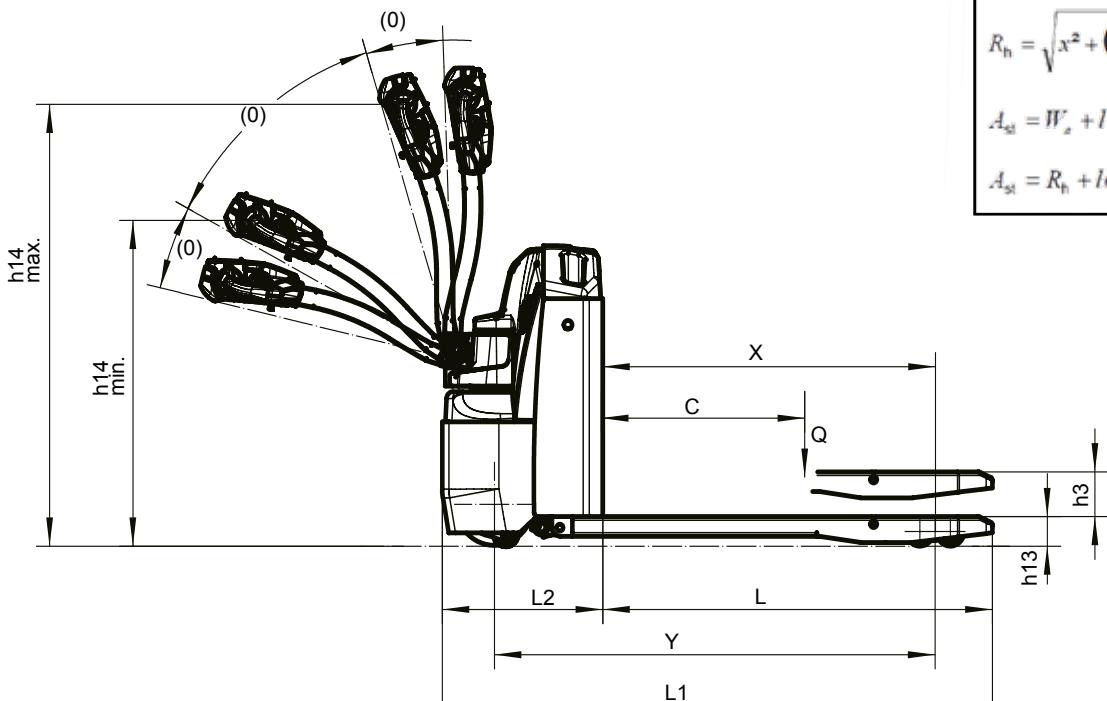
PWio20

Niederhubwagen mit Lithium-Ionen-Batterie
2000 kg



ABMESSUNGEN

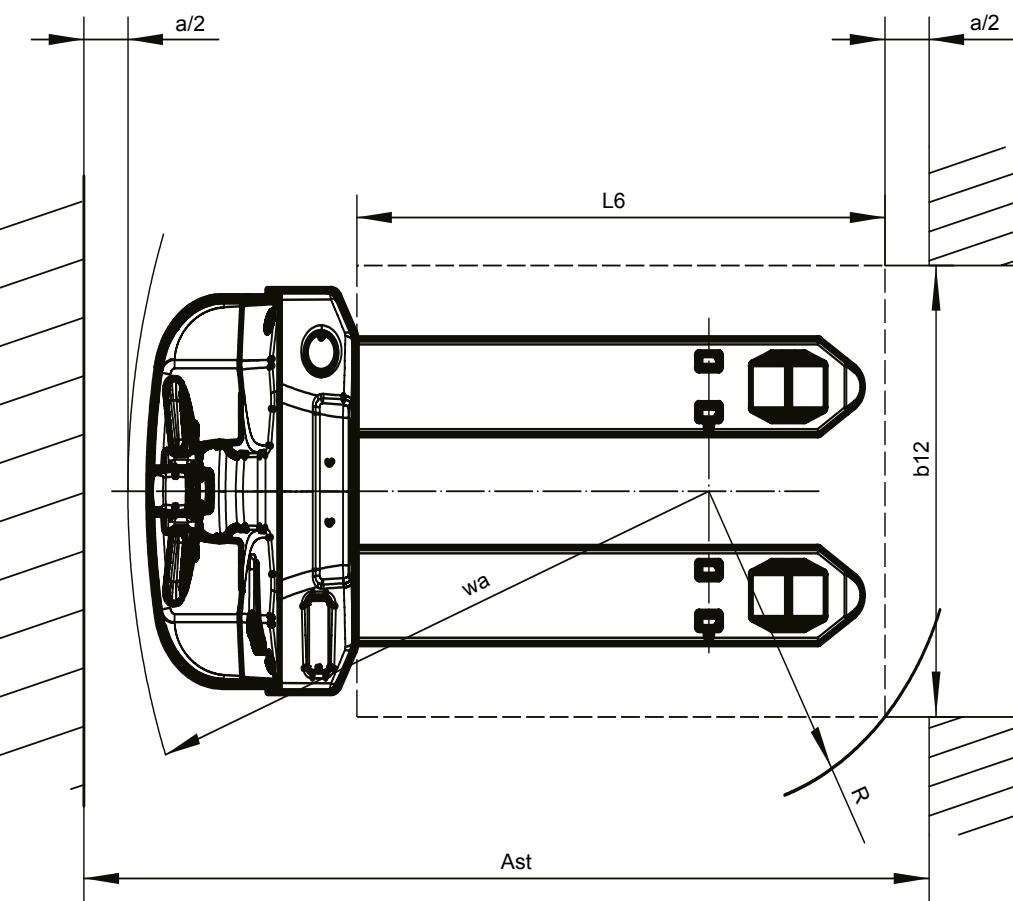
PWio20



$$R_h = \sqrt{x^2 + \left(\frac{b_{12}}{2}\right)^2}$$

$$A_{st} = W_s + l_6 - x + a \text{ wenn } R_h < W_s$$

$$A_{st} = R_h + l_6 - x + a \text{ wenn } R_h > W_s$$



Die zugehörigen Werte finden Sie unter den entsprechenden Zeilennummern in der Tabelle „Technische Daten“.

TECHNISCHE DATEN

Technische Daten nach VDI 2198

1.1 Hersteller (Kurzbezeichnung)			CLARK
Kennzeichen	1.2 Typzeichen des Herstellers		PWio20
	1.3 Antrieb		24 V Elektro
	1.4 Bedienung		Geh-Lenkung
	1.5 Tragfähigkeit/Last	Q (kg)	2000
	1.6 Lastschwerpunktabstand	c (mm)	600
	1.8 Lastabstand	x (mm)	982
	1.9 Radstand	y (mm)	1300
Gewicht	2.1 Eigengewicht inkl. Batterie (s. 6.5)	kg	280
	2.2 Achslast mit Last vorn/hinten	kg	805 / 1475
	2.3 Achslast ohne Last vorn/hinten	kg	235 / 45
Räder, Fahrwerk	3.1 Bereifung		Polyurethan
	3.2 Reifengröße, vorn		Ø 230 x 75
	3.3 Reifengröße, hinten		Ø 80 x 85
	3.4 Zusaträder (Abmessungen)		Ø 74 x 30
	3.5 Räder, Anzahl vorn/hinten (x = angetrieben)		1 x 2 / 4
	3.6 Spurweite, vorn	b10 (mm)	483
	3.7 Spurweite, hinten	b11 (mm)	370
Grundabmessungen	4.4 Hub	h3 (mm)	125
	4.4 Hubhöhe	h3 + h13 (mm)	207,5
	4.9 Höhe Deichselgriff in Fahrstellung min./max.	h14 (mm)	900 / 1230
	4.15 Höhe gesenkt	h13 (mm)	82,5
	4.19 Gesamtlänge	l1 (mm)	1620
	4.20 Länge einschl. Gabelrücken	l2 (mm)	470
	4.21 Gesamtbreite	b1 (mm)	714
	4.22 Gabelzinkenmaße	s • e • l (mm)	55 x 170 x 1150
	4.25 Gabelaußenabstand	b5 (mm)	540
	4.32 Bodenfreiheit Mitte Radstand	m2 (mm)	27
	4.33 Arbeitsgangbreite bei Palette 1.000 x 1.200 quer	Ast (mm)	2153
	4.34 Arbeitsgangbreite bei Palette 800 x 1.200 längs	Ast (mm)	2080
	4.35 Wenderadius	Wa (mm)	1320
Leistungsdaten	5.1 Fahrgeschwindigkeit mit/ohne Last	km/h	5,5 / 6
	5.2 Hubgeschwindigkeit mit/ohne Last	m/s	0,022 / 0,022
	5.3 Senkgeschwindigkeit mit/ohne Last	m/s	0,039 / 0,039
	5.8 Max. Steigfähigkeit mit/ohne Last *1	%	8 / 16
	5.10 Betriebsbremse		Elektromagnetisch
Antrieb/Motor	6.1 Fahrmotor, Leistung S2 60 min	kW	1,6
	6.2 Hubmotor, Leistung bei S3 15 %	kW	0,8
	6.3 Batterie nach DIN 43531/35/36 A, B, C, nein		Nein
	6.4 Batteriespannung, Nennkapazität (5h)	V/Ah	24V / 100Ah
	6.5 Batteriegewicht	kg	44
	6.6 Energieverbrauch nach VDI-Zyklus - Batterietyp	kWh/h	- Lithium-Ionen
	8.1 Art der Fahrsteuerung		AC
Sonst.	10.5 Ausführung Lenkung		Mechanisch
	10.7 Schalldruckpegel nach EN 12053, Fahrerohr	dB(A)	74

*1) Bei einem Reibungsbeiwert von $\mu=0,6$ bei 1,6 km/h

Alle Angaben beziehen sich auf Fahrzeuge in Standardausführung.

Technische Verbesserungen und Änderungen bleiben vorbehalten. Abbildungen und technische Angaben sind für die Ausführung unverbindlich.

Alle Maßgaben unterliegen den üblichen Toleranzen (+ 5 % und - 10 %).

AUSSTATTUNGSVARIANTEN

		PWio20
Allgemein	Kompakte Lithium-Ionen-Batterie (44 kg)	•
	Geringes Eigengewicht von nur 280 kg	•
	Internes Ladegerät (30 Ah)	•
	Wartungssarmer AC-Fahrmotor	•
	Elektronisches Fahren, Heben und Absenken	•
Ausstattung	Tandem Lastrolle (Polyurethan)	•
	Einfach Lastrolle (Polyurethan)	x
	Fehlercodeanzeige	•
	Batterieentladeanzeige	•
	Lastenschutzwand 1220 mm	x
	Lastenschutzwand 1525 mm	x
Abmessungen	Gabelaußenabstand: 540 mm	•
	Gabelaußenabstand: 685 mm	x
	Gabellänge: 1150 mm	•
	Gabellänge: 900 mm, 1000 mm, 1220 mm, 1450 mm oder 1600 mm	x
Sicherheit	Aktivierung über Schlüsselschalter	•
	Fahrzeugüberwachung über Batteriemanagementsystem	•
	Automatische Hubabschaltung bei max. Hub	•
	Automatisches Abbremsen beim Loslassen der Deichsel	•
	Automatische Parkbremse	•
	Sicherheitsauffahrschalter	•

• = Serienausstattung; x = Option

AUSSTATTUNGSMERKMALE & VORTEILE

PWio20

Elektrisches Heben und Absenken

- Feinfühliges Heben und Senken
- Griffgünstige Positionierung der Bedienelemente
- Automatisches Abbremsen beim Loslassen der Deichsel

Smart Display

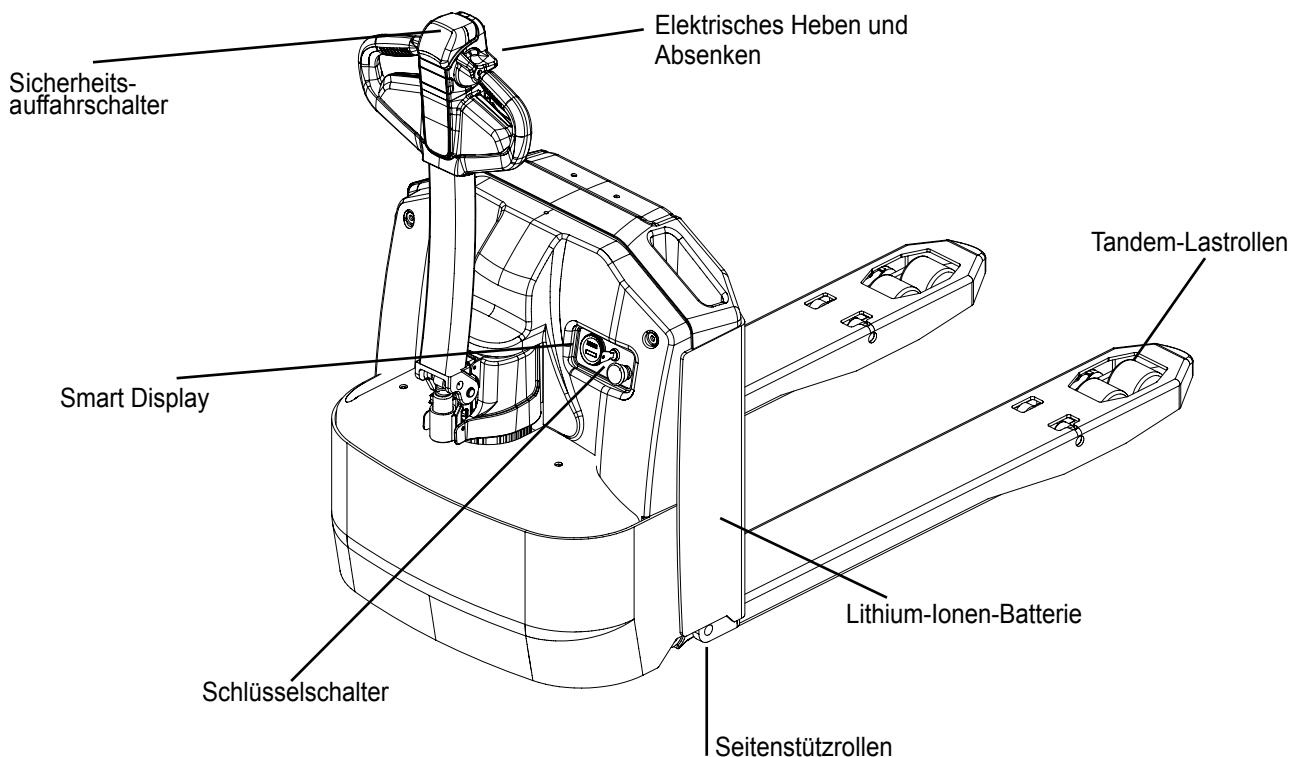
- Batterieentladeanzeige
- Betriebsstundenzähler
- Batteriemanagement
- Anzeige von Fehlercodes

Bedienerfreundlich

- Aktivierung über Schlüsselschalter
- Einfache Handhabung
- Zugangskontrolle
- Ergonomische Sicherheitsdeichsel
- Für Links- als auch für Rechtshänder geeignet

Wartungsfreundlich

- Bewährte AC-Controller
- Fehlercodeanzeige im Display
- Einfacher Zugang zu wartungsrelevanten Komponenten
- Programmierung der Fahrparameter



PRODUKTBESCHREIBUNG



PWio20

Der PWio20 - Das kompakte Kraftpaket

Das Fahrzeug mit der Modellbezeichnung PWio20 besitzt eine Tragfähigkeit von 2000 kg und ist für anspruchsvollere Einsätze im Mitgängerbetrieb konzipiert. Der kompakt ausgelegte Niederhubwagen ist äußerst wendig und spielt sein Können besonders beim Transport schwerer Lasten in der Warenverteilung, der Produktion oder im Lager aus.

Der Niederhubwagen wird mit einer langlebigen und leistungsstarken Li-Ion-Batterie und einem integrierten Ladegerät geliefert. Die Li-Ion-Batterie hat eine Kapazität von 24 Volt (100 Ah) und kann jederzeit und innerhalb kürzester Zeit zwischengeladen werden – zum Beispiel in Pausen – ohne dass die Batterie geschädigt oder ihre Lebensdauer verkürzt wird.

Ein Nachladen der Batterie ist an jeder 230 Volt-Steckdose möglich. Hierdurch weist der Hubwagen eine hohe Verfügbarkeit auf und kann somit auch für den Mehrschichteinsatz verwendet werden.

Bei der Li-Ion-Technologie profitiert der Betreiber aber nicht nur von einer hohen Produktivität, er spart auch Kosten für Wartung, Infrastruktur und Wechselbatterien ein. Damit rechnet sich ein Li-Ion-Fahrzeug für alle, die eine wartungsfreie, langlebige und schnellladefähige Batterie mit hohem Sicherheitsstandard betreiben möchten.

Vielseitig und leistungsstark

Der PWio20 ist mit einem wartungsfreien gekapselten 1,6 kW Drehstromfahrmotor ausgestattet. Dieser sorgt für eine kraftvolle Beschleunigung und hohe Fahrgeschwindigkeit von maximal 5,5 km/h.

Zudem punktet der Niederhubwagen mit seiner kompakten Auslegung und guten Manövriereigenschaften. Der Wenderadius beträgt 1320 mm.

Seine Chassis-Länge misst gerade mal 470 mm (L2-Maß) bei einer Gesamtbreite von 714 mm und einem Eigengewicht von 280 kg. Damit ist der PWio20 äußerst leicht und kompakt gebaut und bestens geeignet für Einsätze in begrenzten Arbeitsbereichen, wie zum Beispiel in Lagerzonen oder Verkaufsräumen oder zur Mitnahme auf dem Lkw.

Die optimierten und einstellbaren Seitenstützrollen verleihen dem Fahrzeug zudem eine hervorragende Stabilität und Steigfähigkeit beim Materialtransport auf unebenen Flächen und Rampen.

Händler:

CLARK Europe GmbH
Dr.-Alfred-Herrhausen-Allee 33
47228 Duisburg/Germany
Tel.: +49 (0)2065 499 13-0
Fax: +49 (0)2065 499 13-290
E-Mail: Info-europe@clarkmheu.com
www.clarkmheu.com