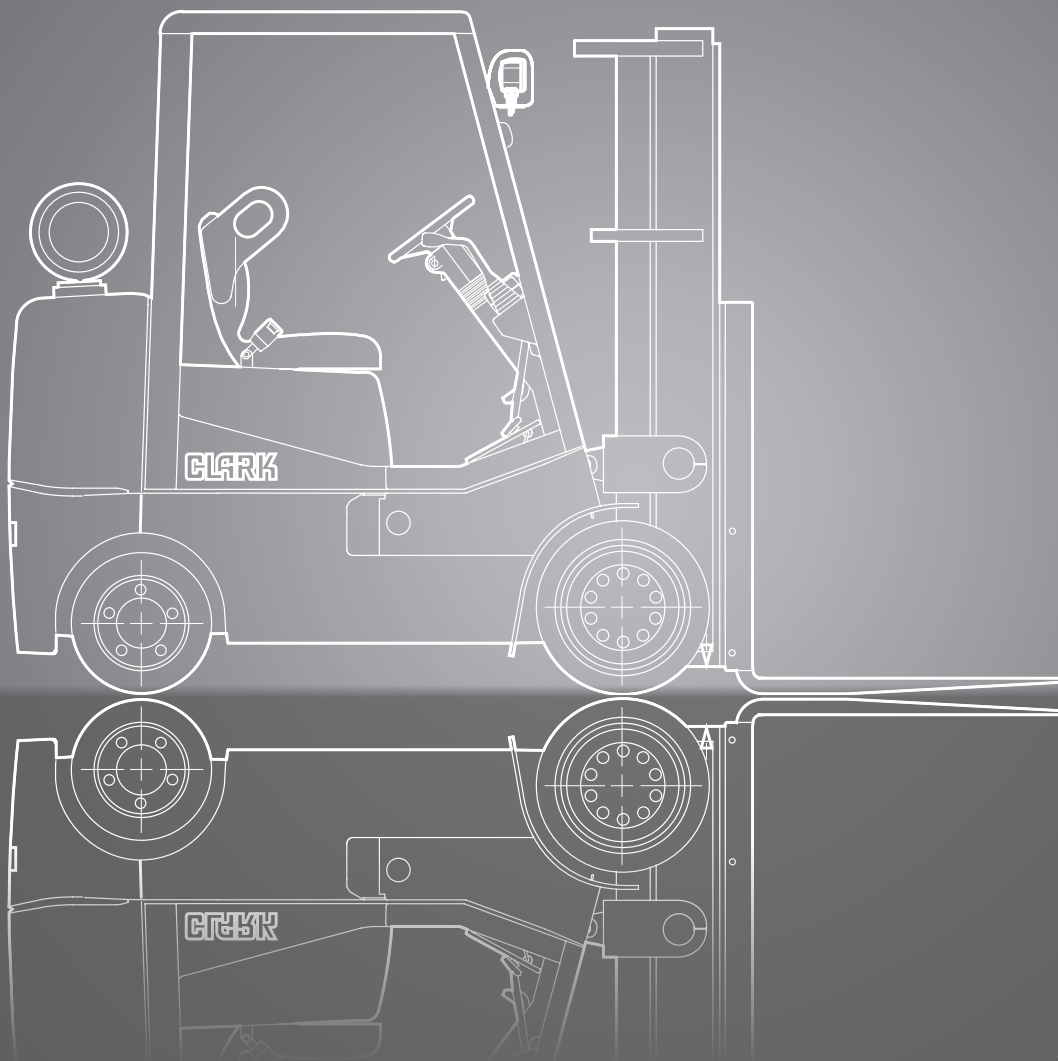


CGC40/50/55 CGC60/70

Treibgasantrieb

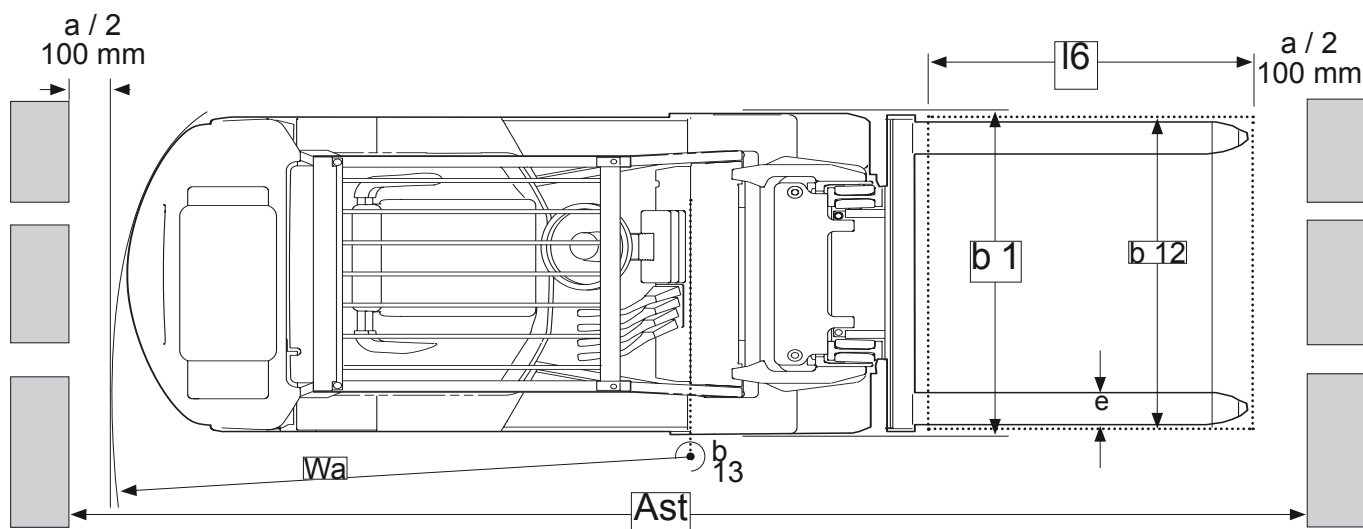
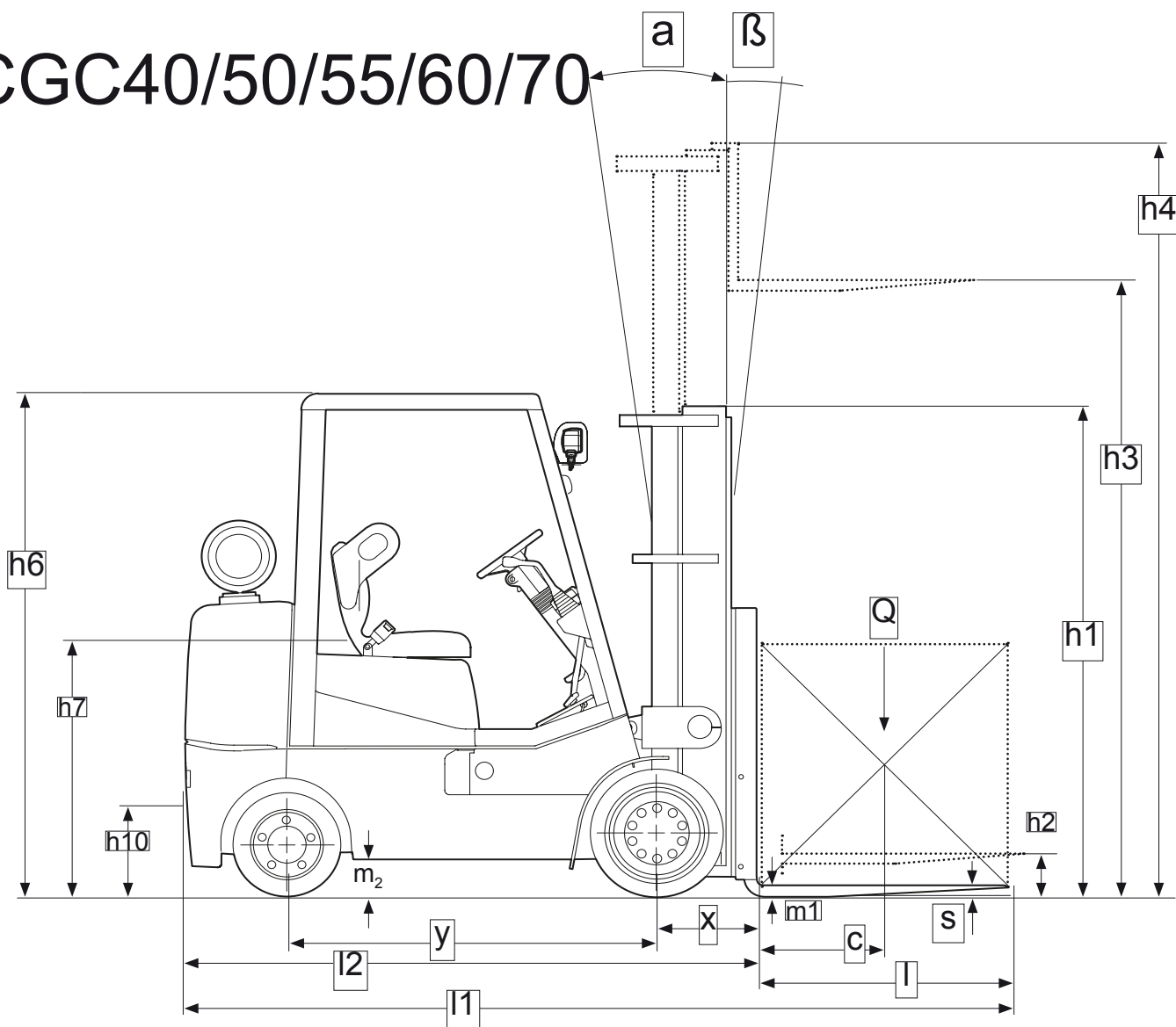
Bandagenbereifung

4.000 kg 5.000 kg 5.500 kg 6.000 kg 7.000 kg



ABMESSUNGEN

CGC40/50/55/60/70



Die zugehörigen Werte finden Sie unter entsprechenden Zeilennummern in der Tabelle „Technische Daten“

$a = 200 \text{ mm}$
 $Ast = Wa + x + l6 + a$
 gilt nur bei $b12 / 2 < b13$

TECHNISCHE DATEN

Technische Daten nach VDI 2198

	1.1 Hersteller (Kurzbezeichnung)		CLARK	CLARK	CLARK
			CGC40	CGC50	CGC55
Kennzeichen	1.2 Typenzeichen des Herstellers		Treibgas	Treibgas	Treibgas
	1.3 Antriebsart		Sitz	Sitz	Sitz
	1.4 Bedienung		4000	4990	5500
	1.5 Tragfähigkeit /Last	Q (kg)	500	500	600
	1.6 Lastenschwerpunkt	c (mm)	439	452	467
	1.8 Lastabstand	x (mm)	1570	1790	1790
	1.9 Radstand	y (mm)			
Gewicht	2.1 Eigengewicht		5861	6737	7657
	2.2 Achslast mit Last vorn /hinten		8359 / 1130	10175 / 1098	11767 / 1333
	2.3 Achslast mit Last vorn /hinten		2306 / 3555	2950 / 3787	3048 / 4609
Räder, Fahrwerk	3.1 Bereifung *1		B	B	B
	3.2 Reifengröße vorn		22 x 9 x 16	22 x 12 x 16	22 x 12 x 16
	3.3 Reifengröße hinten		18 x 6 x 12.12	22 x 7 x 16	22 x 7 x 16
	3.5 Räder, Anzahl vorn /hinten (x = angetrieben)		2 x /2	2 x /2	2 x /2
	3.6 Spurweite vorn	b10(mm)	1062	1113	1113
	3.7 Spurweite hinten	b11(mm)	1118	1093	1093
Grundabmessungen	4.1 Neigung Hubgerüst /Gabelträger $\alpha = \text{vor} / \beta = \text{zurück}^\circ$		8 / 9	8 / 9	8 / 9
	4.2 Höhe Hubgerüst eingefahren	h1(mm)	2264	2286	2286
	4.3 Freihub	h2(mm)	165	165	175
	4.4 Hubhöhe *2	h3(mm)	3073	2946	2845
	4.5 Höhe Hubgerüst ausgefahren	h4(mm)	4318	4165	4064
	4.7 Höhe über Schuttdach	h6(mm)	2215	2215	2215
	4.8 Sitzhöhe	h7(mm)	1150	1150	1150
	4.12Kupplungshöhe	h10(mm)	337	337	337
	4.19Gesamtlänge	l1(mm)	3505	3891	3960
	4.20Länge einschl. Gabelrücken	l2(mm)	2438	2672	2741
	4.21Gesamtbreite	b1, b2(mm)	1290	1392	1392
	4.22Gabelzinkenmaße	s • e • l (mm)	50 x 127 x 1070	50 x 150 x 1220	57 x 150 x 1220
	4.23Gabelträger ISO 2328, Klasse/Form A, B		Klasse III A	Klasse III A	Klasse IV A
	4.24Gabelträgerbreite	b3 (mm)	1040	1245	1245
	4.31Bodenfreiheit mit Last unter Hubgerüst	m1(mm)	96	96	96
	4.32Bodenfreiheit Mitte Radstand	m2(mm)	155	155	155
	4.33Arbeitsgangbreite bei Palette 1000x1200 querAst(mm)		3933	4173	4231
	4.34Arbeitsgangbreite bei Palette 1200x800 längsAst(mm)		4110	4348	4406
	4.35Wenderadius	Wa(mm)	2270	2494	2537
	4.36Kleinster Drehpunktabstand	b13(mm)	336	318	318
Leistungsdaten	5.1 Fahrgeschwindigkeit mit /ohne Last		19.6 / 20.1	19.5 / 20.0	18.8 / 19.6
	5.2 Hubgeschwindigkeit mit /ohne Last		0.51 / 0.57	0.45 / 0.56	0.39 / 0.56
	5.3 Senkgeschwindigkeit mit /ohne Last		0.40 / 0.37	0.39 / 0.47	0.39 / 0.45
	5.6 max. Zugkraft mit /ohne Last *3		23350 / 10580	22240 / 13900	21130 / 14255
	5.8 max. Steigfähigkeit mit /ohne Last *3		27.1 / 15.4	20.1 / 18.0	18.2 / 16.1
	5.10Betriebsbremse		Scheibenbremse	Scheibenbremse	Schreibenbremse
Antrieb	7.1 Motorhersteller/ Typ *4		PSI 4X 4.3L T4	PSI 4.3L T4	PSI 4.3L T4
	7.2 Motorleistung nach SAE J 1349		82	82	82
	7.3 Nenndrehzahl nach SAE J 1349		2400	2400	2400
	7.4 Zylinderzahl /Hubraum		6 / 262	6 / 262	6 / 262
	7.5 Kraftstoffverbrauch nach VDI-Zyklus Diesel = l/h, L.P.-Gas = kg/h		-	-	-
Sonstiges	8.2 Arbeitsdruck für Anbaugeräte *6		einstellbar	einstellbar	einstellbar
	8.3 Ölmenge für Anbaugeräte		max. 35	max. 35	max. 35
	8.4 Schallpegel, Fahrerohr *5		81	81	81
	8.5 Anhängerkupplung, Art /Typ DIN		Bolzen	Bolzen	Bolzen

*1 Unterschiedliche Ausführungen erhältlich *2 Weitere Hubhöhen siehe Hubgerüsttabelle *3 Bei einem Reibungsbeiwert von $\mu = 0.6$ bei 1.6 km/h
 *4 LPG = PSI 4X (Stufe 4) *5 Nach DIN EN 12053 *6 Max. 140 bar

Technische Verbesserungen und Änderungen bleiben vorbehalten. Abbildungen und technische Angaben sind für die Ausführung unverbindlich.
 Alle Maßgaben unterliegen den üblichen Toleranzen (+ 5 % und - 10 %).

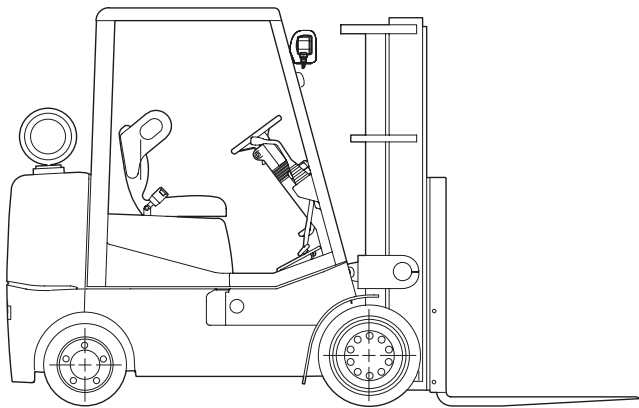
Technische Daten nach VDI 2198

Kennzeichen	1.1 Hersteller (Kurzbezeichnung)	CLARK	CLARK
	1.2 Typenzeichen des Herstellers	CGC60	CGC70
	1.3 Antriebsart	Treibgas	Treibgas
	1.4 Bedienung	Sitz	Sitz
	1.5 Tragfähigkeit /Last Q (kg)	6000	7000
	1.6 Lastenschwerpunkt c (mm)	600	600
	1.8 Lastabstand x (mm)	500	500
	1.9 Radstand y (mm)	1905	1905
Gewicht	2.1 Eigengewicht kg	8532	9462
	2.2 Achslast mit Last vorn /hinten kg	13119 / 1536	14703 / 1789
	2.3 Achslast mit Last vorn /hinten kg	3540 / 4992	3707 / 5754
Räder, Fahrwerk	3.1 Bereifung *1	B	B
	3.2 Reifengröße vorn	22 x 14 x 16	22 x 14 x 16
	3.3 Reifengröße hinten	22 x 8 x 16	22 x 8 x 16
	3.5 Räder, Anzahl vorn /hinten (x = angetrieben)	2 x /2	2 x / 2
	3.6 Spurweite vorn b10(mm)	1138	1138
	3.7 Spurweite hinten b11(mm)	1067	1067
Grundabmessungen	4.1 Neigung Hubgerüst /Gabelträger α = vor / β = zurück °	5 / 6	5 / 6
	4.2 Höhe Hubgerüst eingefahren h1(mm)	2540	2540
	4.3 Freihub h2(mm)	1600	1600
	4.4 Hubhöhe *2 h3(mm)	4420	4420
	4.5 Höhe Hubgerüst ausgefahren h4(mm)	5639	5639
	4.7 Höhe über Schutzdach h6(mm)	2311	2311
	4.8 Sitzhöhe h7(mm)	1150	1150
	4.12 Kupplungshöhe h10(mm)	337	337
	4.19 Gesamtlänge l1(mm)	4072	4143
	4.20 Länge einschl. Gabelrücken l2(mm)	2873	2943
	4.21 Gesamtbreite b1, b2(mm)	1494	1494
	4.22 Gabelzinkenmaße s • e • l (mm)	65 x 150 x 1220	64 x 150 x 1220
	4.23 Gabelträger ISO 2328, Klasse/Form A, B	Klasse IV A	Klasse IV A
	4.24 Gabelträgerbreite b3(mm)	1400	1400
	4.31 Bodenfreiheit mit Last unter Hubgerüst m1(mm)	96	96
	4.32 Bodenfreiheit Mitte Radstand m2(mm)	155	155
	4.33 Arbeitsgangbreite bei Palette 1000x1200 querAst(mm)	4379	4438
	4.34 Arbeitsgangbreite bei Palette 1200x800 längsAst(mm)	4552	4611
Leistungsdaten	4.35 Wenderadius (mm)	2669	2728
	4.36 Kleinster Drehpunktabstand b13(mm)	298	298
	5.1 Fahrgeschwindigkeit mit /ohne Last km/h	16.5 / 16.5	16.3 / 16.6
	5.2 Hubgeschwindigkeit mit /ohne Last m/s	0.31 / 0.41	0.30 / 0.41
	5.3 Senkgeschwindigkeit mit /ohne Last m/s	0.38 / 0.30	0.38 / 0.30
	5.6 max. Zugkraft mit /ohne Last *3 N	42120 / 19885	41900 / 19795
Antrieb	5.8 max. Steigfähigkeit mit /ohne Last *3 %	32.3 / 19.9	29.9 / 17.7
	5.10 Betriebsbremse	Scheibenbremse	Scheibenbremse
	7.1 Motorhersteller/Typ *4	PSI 4.3L T4	PSI 4.3L T4
	7.2 Motorleistung nach SAE J 1349 kW	82	82
	7.3 Nenndrehzahl nach SAE J 1349 min-1	2400	2400
	7.4 Zylinderzahl /Hubraum /cm3	6 / 262	6 / 262
Sonstiges	7.5 Kraftstoffverbrauch nach VDI-Zyklua Diesel = l/h, L.P.-Gas = kg/t	-	-
	8.2 Arbeitsdruck für Anbaugeräte *6 bar	einstellbar	einstellbar
	8.3 Ölmenge für Anbaugeräte l/min	max. 35	max. 35
	8.4 Schallpegel, Fahrerohr *5 dB (A)	81	81
	8.5 Anhängerkupplung, Art /Typ DIN	Bolzen	Bolzen

*1 Unterschiedliche Ausführungen erhältlich *2 Weitere Hubhöhen siehe Hubgerüsttabelle *3 Bei einem Reibungsbeiwert von $\mu = 0.6$ bei 1.6 km/h
 *4 LPG = PSI 4X (Stufe 4) *5 Nach DIN EN 12053 *6 Max. 140 bar

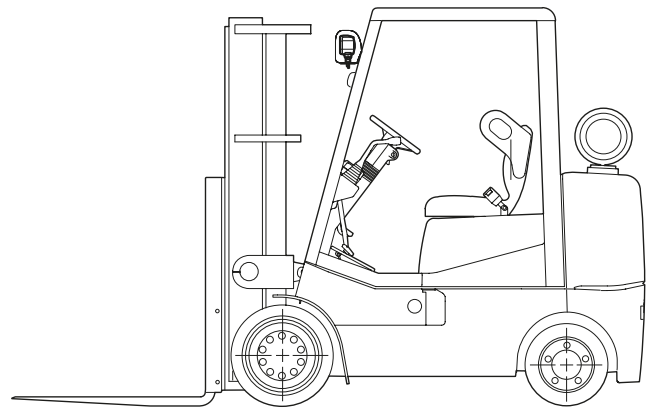
Technische Verbesserungen und Änderungen bleiben vorbehalten. Abbildungen und technische Angaben sind für die Ausführung unverbindlich.
 Alle Maßgaben unterliegen den üblichen Toleranzen (+ 5 % und - 10 %).

ALLGEMEINE DATEN



Hubgerüstübersicht CGC40

	Hubhöhe (h3)	Bauhöhe (h1)	Höhe Hubgerüst ausgefahren (h4)		Freihub (h2)	
			mit Lastenschutzgitter	ohne Lastenschutzgitter	mit Lastenschutzgitter	ohne Lastenschutzgitter
	mm	mm	mm	mm	mm	mm
STD	2790	2117	4013	3511	168	168
	3090	2267	4313	3811		
	3690	2567	4913	4411		
	4290	2867	5513	5011		
Tri-plex	4330	2117	5548	4980	897	1473
	4780	2267	5998	5430	1047	1625
	5040	2492	6259	5691	1272	1830
	5380	2567	6598	6030	1347	1930
	5830	2717	7048	6480	1497	2083
	6430	3017	7648	7080	1797	2363



Hubgerüstübersicht CGC55

	Hubhöhe (h3)	Bauhöhe (h1)	Höhe Hubgerüst ausgefahren (h4)		Freihub (h2)	
			mit Lastenschutzgitter	ohne Lastenschutzgitter	mit Lastenschutzgitter	ohne Lastenschutzgitter
	mm	mm	mm	mm	mm	mm
STD	2540	2135	3769	3460	178	178
	2845	2390	4069	3760		
	3430	2590	4669	4360		
	4040	2895	5269	4960		
Tri-plex	3860	2110	5094	4690	896	1300
	4270	2260	5508	5104	1046	1450
	4570	2413	5808	5404	1196	1600
	4876	2514	6106	5702	1296	1700
	5335	2735	6558	6154	1496	1900
	5920	3025	7158	6754	1796	2200

Hubgerüstübersicht CGC50

	Hubhöhe (h3)	Bauhöhe (h1)	Höhe Hubgerüst ausgefahren (h4)		Freihub (h2)	
			mit Lastenschutzgitter	ohne Lastenschutzgitter	mit Lastenschutzgitter	ohne Lastenschutzgitter
	mm	mm	mm	mm	mm	mm
STD	2645	2135	3863	3405	168	168
	2945	2285	4163	3705		
	3530	2540	4763	4305		
	4140	2895	5363	4905		
Tri-plex	4115	2110	5334	4972	896	1258
	4520	2260	5748	5386	1046	1408
	4825	2415	6048	5686	1196	1558
	5030	2565	6248	5886	1346	1708
	5565	2720	6798	6436	1496	1858
	6170	3025	7398	7036	1796	2158

Hubgerüstübersicht CGC60/70

	Hubhöhe (h3)	Bauhöhe (h1)	Höhe Hubgerüst ausgefahren (h4) *		Freihub (h2) *	
			mit Lastenschutzgitter	ohne Lastenschutzgitter	mit Lastenschutzgitter	ohne Lastenschutzgitter
	mm	mm	mm	mm	mm	mm
Tri-plex	3429	2210	4648	4648	1270	1270
	3810	2337	5029	5029	1397	1397
	4420	2540	5659	5659	1600	1600
	4800	2667	6020	6020	1727	1727
	5029	2743	6248	6248	1829	1829
	5639	3023	6858	6858	2108	2108
	6985	3607	8204	8204	2616	2616

* Hinweis: Die Höhen der Seitenwangen am Gabelträger entsprechen der Höhe des Lastenschutzgitters.

Mit der CGC-Baureihe von CLARK wurden zuverlässige, langlebige und leistungsstarke Fahrzeuge für platzkritische Anwendungen mit schweren Lasten konzipiert. Geringe Betriebs- und Wartungskosten sowie ein durchdachter Arbeitsplatz sprechen für diese Stapler.

Fahrerplatz

- Funktionell und sicher
- Große, tief angesetzte Trittstufe mit Lochblech
- Stabiler rutschhemmender Gummi-Bodenbelag im Fußraum
- Haltegriff am vorderen Holm an der Einstiegsseite
- Sicherer Auf- und Abstieg von beiden Seiten
- Neigbare Lenksäule mit oben liegendem Knickpunkt ermöglicht exzellente Knie- und Beinfreiheit
- Hydraulische Servolenkung
- Verstellbarer Kunstledersitz (mechanische Federung) Gewichtseinstellung von 50 bis 140 kg
- Automobilkonforme Pedalanordnung
- Niedrige Stirnwand für beste Sichtverhältnisse
- Freie Sicht durch das Fahrerschutzdach
- Fußbetätigte Parkbremse für leichtes Handling

Motor, Antrieb

Der CLARK CGC mit Treibgasantrieb sorgt für höchste Effizienz im Einsatz. Die verwendeten Motoren sind verbrauchsarm und bieten zugleich eine gute Performance. Die Temperatur von Motor und Getriebe wird permanent überwacht und bei Überschreitung der Grenzwerte abgeschaltet. Das von CLARK entwickelte H200 Getriebe ermöglicht ein komfortables und präzises Fahren. Serienmäßig verfügt der CGC40 über ein 1-Gang-Getriebe und die Modelle CGC50-70 über ein 2-Gang-Getriebe (Umschaltung über das Armaturenbrett).

Treibgasantrieb

- PSI 4X V6 (4.3 L)
- Vollständige EPA-Tier4-Zertifizierung (EU Abgasstufe 5)
- Sauberer, sparsamer und kraftvoller Motor mit Drei-Wege-Katalysator
- ECU-gesteuerte Kennfeldzündung für mehr Drehmoment
- 6-Zylinder-Design mit obenliegenden Nockenwellen
- Elektronische Drehzahlmessung

Bremsanlage

- Wartungsarme Scheibenbremse
- Bremskraftverstärkung für geringeren Kraftaufwand zur Bremsung
- Leichter Zugang zur Wartung und Kontrolle
- Hydraulik-Öl wird konstant gefiltert und gekühlt

Lenksystem

- Hydrostatische Servolenkung
- Fahrbahnstöße werden abgefangen
- Die Lenkachse ist pendelnd in Gummi-Stahlelementen gelagert

Hydraulikanlage

- Öleinheit durch Hydraulikölfilterung bei jedem Rücklauf zum Tank
- Großer Hydrauliköltank ermöglicht den Einsatz vielfältiger Anbaugeräte
- Höhe Sicherheit durch Leistungsbruchsicherung, um ein unkontrolliertes Absinken von Lasten zu verhindern

Hubgerüst

- Hubgerüste in Standard- oder Triplex-Ausführung erhältlich
- Beste Sicht durch besonders breite Hubmasten, schmale Mittelzylinder und optimales Hubmastdesign
- Schrägstehende Hubgerüstrollen
- Neigezylinder in Pendellagern gelagert
- Integriertes Neigesperrventil verhindert ein zu schnelles oder unbeabsichtigtes Vorneigen des Hubgerüsts
- Robuster 6-Rollengabelträger mit FEM-Gabelträger

Weitere Standardausstattung

Arbeitsscheinwerfer, Bandagenbereifung, Rückkombileuchte mit Bremslicht und Rückfahrlicht weiß, Lackierung in der leuchtenden Sicherheitsfarbe „CLARK HOT YELLOW GREEN“, Fahrerkabine, Hubgerüst und Felgen in schwarz

Zusatzausstattung

- Zusatzventile
- Schlauchführung
- Vorgebaute Seitenschieber
- Stroboskoplampe
- Arbeitsscheinwerfer hinten
- Scheinwerfer in LED-Ausführung
- Armlehne
- Oranger Sicherheitsgurt mit Sicherheitsfunktion
- Seitenbügel für vereinfachten Aufstieg
- Vollgefederte Fahrersitze (Vinyl oder Textil)
- Rückfahrruhegriff mit Hupe
- Sicherheitsschalter für Anbaugeräte mit Klemmfunktion
- Schwenkbarer Gasflaschenhalter
- Ablagekonsole und Getränkehalter
- Rückspiegel
- Schnellwechselkupplung
- Nicht kreidende Reifen
- Vorfilter am Fahrerschutzdach
- 2-Gang-Getriebe für CGC40
- Wunschlackierung in verschiedenen RAL-Farben

Sicherheit

Der CGC ist CE-zertifiziert und entspricht allen europäischen Sicherheitsstandards für Flurförderzeuge.

Händler:

CLARK Europe GmbH
Dr.-Alfred-Herrhausen-Allee 33
47228 Duisburg / Germany
Tel.: +49 (0)2065 499 13-0
Fax: +49 (0)2065 499 13-290
E-Mail: Info-europe@clarkmheu.com
www.clarkmheu.com