

**⚡ S SERIES ⚡**

**CLARK**<sup>®</sup>  
**THE FORKLIFT**

**SE16-20**  
**STE16-20**



## Elektrostapler

SE16/20 Vierradstapler

STE16/18/20 Dreiradstapler



Zwei kraftvolle Fahrmotoren sorgen für eine exzellente Beschleunigung

Ergonomischer Fahrerplatz mit viel Beinfreiheit

Verschachtelte Hubgerüstprofile mit exzellenter Mastdurchsicht

Automatisch einfallende, elektrische Parkbremse

**SMART** ■ **STRONG** ■ **SAFE**



SE-Bereifung  
Tragfähigkeit SE16/20 Vierradstapler: 1600/2000 kg  
Tragfähigkeit STE16/18/20 Dreiradstapler: 1600/1800/2000 kg

# Elektrostapler

## STE16/18/20 | SE16/20



## Die CLARK STE16-20 und SE16/20 Baureihe: Leistung, Sicherheit und Ergonomie

Die CLARK Elektrostapler der STE16-20 und SE16/20 Baureihe bieten herausragende Leistung, maximale Sicherheit und höchste Ergonomie. Diese Elektro-Gegengewichtsstapler sorgen für reibungslose Logistikprozesse – und das komplett emissionsfrei.

### SMART

- 5"-Farbdisplay mit integrierbarer Rückfahrkamera
- Erhältlich mit Lithium-Ionen-Technologie und der Möglichkeit, jederzeit auf herkömmliche Energieträger wechseln zu können
- Sehr gute Mastdurchsicht
- Fahrtrichtungsumschaltung am Hydraulikhebel
- USB-Ports zum Nachladen von Mobilgeräten

### STRONG

- Zwei-Motoren-Frontantrieb
- Wartungsfreie nasse Lamellenbremsen für bis zu 50 % weniger Kraftaufwand beim Bremsen
- Stabile CLARK Hubgerüste mit Hubgerüstdämpfung
- Verschachtelte Hubgerüstprofile
- 6-Rollen-Gabelträger serienmäßig
- Stabile, schwingungsfrei gelagerte Lenkachse

### SAFE

Zahlreiche Sicherheitsfeatures sprechen für die S-Series Electric, da sie nicht nur für einen sicheren und produktiven Einsatz sorgen, sondern auch für niedrige Total Cost of Ownership:

- Automatisch einfallende Parkbremse verhindert ein unbeabsichtigtes Weg- oder Zurückrollen an Steigungen
- CLARK VMS-System (Option)
- Rückfahrkamera (Option)
- CLARK Save-View HD (Option) – Rundumkamerasystem für optimale Rundumsicht
- Lastgewichtsanzeige im Display (Option) – kann problemlos mit weiteren Anbaugeräten kombiniert werden
- Rückfahrrhaltegriff mit Hupe
- Einstellbares Fahrverhalten

Mit unserem fortschrittlichen SMART-Display, das den Bediener über alle wichtigen Fahrparameter informiert, den zwei kraftvollen, geräuscharmen Fahrmotoren sowie einer Bauweise, die für eine lange Lebensdauer ausgelegt ist, repräsentieren die Modelle der STE16-20 und SE16/20 Baureihe die nächste Generation von Elektrostaplern – und diese Generation ist SMART, STRONG und SAFE.



# SMART ■ STR

## Leistungsstark und kraftvoll



### **Kraftvoller zweimotoriger Frontantrieb**

Die CLARK Elektrostapler der SE16/20 und STE16/18/20 Baureihe bieten die perfekte Kombination aus Sicherheit und hoher Umschlagleistung, insbesondere in platzkritischen Arbeitsbereichen. Dank ihrer kompakten Bauweise und beeindruckenden Wendigkeit sind die CLARK Elektrostapler die ideale Lösung für den Einsatz im Innen- und Außenbereich. Selbst in engsten Gängen beweisen sie eine herausragende Umschlagleistung, da die Vierradstapler der SE16/20 Baureihe über eine CLARK Lenkachse mit 101° Lenkeinschlag (Zero Turn Steer Axle) verfügt.



### **Sichere Produktivität dank automatischer Feststellbremse**

Die CLARK Elektrostapler verfügen über außergewöhnlich hohe Sicherheitsstandards, wie die serienmäßige, automatische Feststellbremse. Diese verhindert ein unkontrolliertes Zurückrollen des Staplers, selbst auf abschüssigem Gelände oder beim Be- und Entladen. Die automatische Feststellbremse trägt so nicht nur maßgeblich zur Sicherheit bei, sondern gewährleistet auch einen reibungslosen und präzisen Einsatz in jeder Arbeitsumgebung.

## LI-ION

### **Li-Ion-Technologie: Volle Leistung bei langen und schweren Einsätzen**

Die CLARK Elektrostapler der SE16/20 und STE16/18/20 Baureihe mit Li-Ion-Batterie sorgen für effiziente Warentransporte bei höchster Verfügbarkeit durch extrem kurze Ladezeiten und maximale Produktivität. Die wartungsfreie Li-Ion-Technologie verlängert die Batteriebensdauer, reduziert Betriebskosten und ermöglicht einen flexiblen Mehrschichtbetrieb dank Zwischen- und Schnellladefähigkeit. Ohne seitlichen Batteriewechsel sparen Sie Zeit und optimieren Ihre Lagerfläche. Und das Beste daran: Falls sich Ihre Einsatzbedingungen ändern, können Sie jederzeit wieder zurück zur Blei-Säure-Technologie wechseln. Dank dieser hohen Flexibilität können Sie jedes Einsatzprofil effizient abbilden.





# Elektrostapler

## STE16/18/20 | SE16/20



### Ergonomie

- Geräumiger Fahrerplatz mit viel Beinfreiheit für den Bediener
- Verschiedene ergonomische Sitze stehen zur Auswahl
- Großes Sichtfeld für einen freien Blick in alle Richtungen
- Alle wesentlichen Bedienelemente befinden sich in unmittelbarer Reichweite des Fahrers
- Optimale Anordnung der Fahrpedale
- Niedrige Trittstufe
- Ergonomisch auf der Haube montierte Hydraulikhebel
- Schmale Lenksäule für viel Beinfreiheit
- Nasse Lamellenbremse für bis zu 50 % weniger Kraftaufwand beim Bremsvorgang





## Intuitives 5-Zoll-SMART-Display

- Liefert auf einen Blick Informationen zu Lenkwinkel, Batteriestatus, Fehlercodes und Betriebsstunden
- Schnelles und umfassendes Erfassen aller relevanten Daten
- Informationen sind in unterschiedlichen Sprachen abrufbar

## Niedrige Gesamtbetriebskosten

- Einfache Wartungsarbeiten
- Unkomplizierter Zugang zu allen Komponenten für eine verzögerungsfreie Wartung
- Servicefreundliches Design erleichtert Inspektionen und kleinere Reparaturen
- Keine unnötigen Gadgets
- Stabile Lenkachse
- Verschachtelte Huberüstprofile für Stabilität und Haltbarkeit





# Elektrostapler

## STE16/18/20 | SE16/20



## Überragender Wenderadius mit dem CLARK Elektrogabelstapler SE16/20!

Dank eines beeindruckenden Lenkeinschlags von  $101^\circ$  (Zero Turn Steer Axle) kann der Vierradstapler SE16/20 nahezu auf der Stelle wenden.

Aufgrund des kraftvollen Frontantriebs mit zwei Motoren und einer Leistung von je 4,4 kW kann das innere Vorderrad bei starkem Lenkeinschlag gegenläufig laufen.

Dieses Fahrverhalten minimiert den Verschleiß erheblich und ermöglicht ein präzises Manövrieren auf engstem Raum.



## Ergonomischer Arbeitsplatz

### Gute Mastdurchsicht

Die verschachtelten Hubgerüstprofile bieten dem Fahrer ein weites Sichtfeld. Dadurch hat er eine hervorragende Sicht auf die Last. Bei Geradeausfahrt sorgt das große, freie Sichtfenster für erhöhte Sicherheit.



### Freie Sicht

Eine optimale Anordnung von Ketten und Schläuchen erlaubt eine freie Sicht auf die Gabeln und die Last. Die perfekte Anordnung der Schutzdachstreben erlaubt eine ausgezeichnete Sicht nach oben.

**Technische Daten:** Elektrostackler SE16/20 und STE16/18/20



**Tragfähigkeit:**  
max. 2000 kg



**Hubhöhe:**  
max. 7075 mm



**Fahrgeschwindigkeit:**  
max. 16 km/h



**Leistung Antriebsmotor:**  
2 x 4,4 kW



**Batterieleistung:**  
Blei-Säure-Version  
max. 625 Ah



**Batterieleistung:**  
Lithium-Ionen-Version  
460 Ah

### Anpassbares Bedienkonzept

#### **Fahrzeugüberwachung**

Über das 5-Zoll-Farbdisplay sind Fahrparameter individuell programmierbar. Bei Verwendung einer Rückfahrkamera wird das Bild auf das Farbdisplay übertragen. Der Fahrer hat bei Rückwärtsfahrt somit einen optimalen Blick auf die Aktivitäten auf seinem Fahrweg.



#### **Griffgünstige Hydraulikhebel**

Serienmäßig erhältlich sind auf der Haube montierte Bedienhebel. Mit bis zu fünf Hydraulikfunktionen ist der Einsatz unterschiedlicher Anbaugeräte möglich.



#### **Fahrtrichtungsschalter am Hydraulikhebel**

Durch die intuitive Umschaltung der Fahrtrichtung am Hydraulikhebel wird der Fahrer entlastet, da er zum Umschalten nicht umgreifen muss.

#### **Armlehne mit integrierten Minihebeln**

Ergonomische Minihebel zur Hydrauliksteuerung sind verfügbar. Auf Wunsch kann eine Umschaltung der Fahrtrichtung in die Minihebel integriert werden.



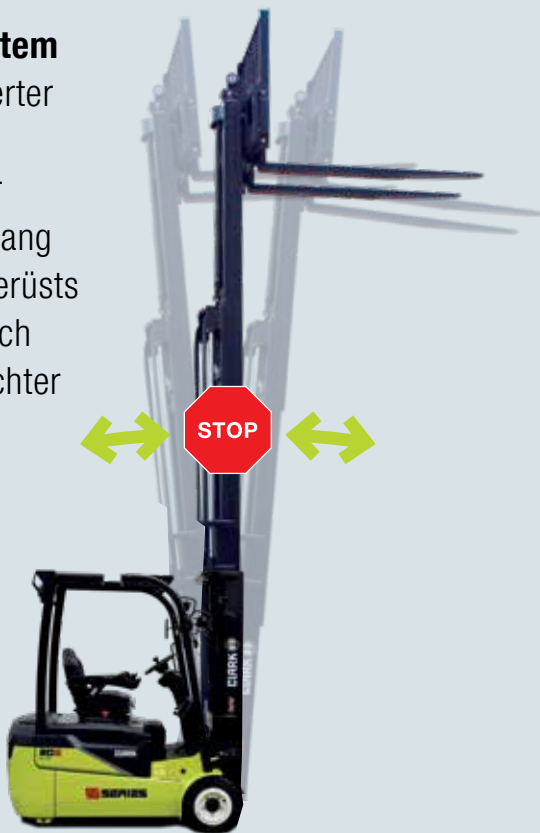


## Sicherheitsfunktionen

Zahlreiche Sicherheitsfeatures sprechen für die S-Series Electric, da sie nicht nur für einen sicheren und produktiven Einsatz sorgen, sondern auch für niedrige Total Cost of Ownership.

### **CLARK VMS-System**

Bei aktivierter Funktion stoppt der Neigevorgang des Hubgerüsts automatisch in senkrechter Position.



### **Rückfahrkamera**

Erhöhte Sicherheit im Einsatz dank weitem Sichtfeld. Die Übertragung erfolgt direkt auf das Fahrzeugdisplay.



### **Lastgewichtsanzeige im Display**

Informiert den Fahrer über das aktuelle Gewicht der Ladung auf den Gabelzinken. Mit weiteren Anbaugeräten kombinierbar.



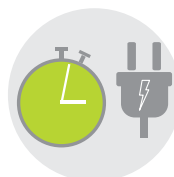
## Lithium-Ionen-Technologie von CLARK

Die CLARK SE16/20 und STE16/18/20 Elektrostapler können mit modernster Lithium-Ionen-Technologie (Li-Ion) ausgestattet werden und setzen neue Maßstäbe in puncto Effizienz, Zuverlässigkeit und Benutzerfreundlichkeit. Entdecken Sie die Vorteile, die Ihr Betrieb durch den Einsatz unserer Elektrostapler mit Li-Ion-Batterien erfährt.



### Hohe Verfügbarkeit dank extrem kurzer Ladezeiten:

Die Li-Ion-Batterietechnologie ermöglicht nicht nur ein schnelles, sondern auch ein äußerst effizientes Laden. Mit extrem kurzen Ladezeiten können Ihre Elektrostapler schneller wieder in Betrieb genommen werden. Dies bedeutet weniger Ausfallzeiten und maximale Produktivität für Ihren Betrieb.



### Ideal für Mehrschichtbetrieb dank Zwischen- und Schnellladefähigkeit:

Unsere Elektrostapler mit Li-Ion-Batterien sind bestens für den Mehrschichtbetrieb geeignet. Dank ihrer Zwischen- und Schnellladefähigkeit können die Batterien flexibel geladen werden, um den Anforderungen eines anspruchsvollen Betriebs gerecht zu werden. Dies bedeutet eine optimale Nutzung Ihrer Flurförderzeuge rund um die Uhr.



### Wartungsfreiheit und längere Lebensdauer:

Im Vergleich zu herkömmlichen Blei-Säure-Batterien bieten Li-Ion-Batterien eine wartungsfreie Lösung. Das bedeutet weniger Aufwand für Wartungsarbeiten und niedrigere Betriebskosten. Darüber hinaus zeichnen sich Li-Ion-Batterien durch eine längere Lebensdauer aus. Sie investieren also in eine nachhaltige Lösung für Ihr Unternehmen.



### Kein seitlicher Batteriewechsel notwendig:

Im Gegensatz zu herkömmlichen Batterietechnologien erfordern Li-Ion-Batterien keinen seitlichen Batteriewechsel. Das spart nicht nur Zeit, sondern ermöglicht auch eine effizientere Nutzung Ihrer Lagerfläche. Unsere Elektrostapler sind darauf ausgelegt, sich nahtlos in Ihre Arbeitsprozesse zu integrieren.



### Unkomplizierter Wechsel zurück zur Blei-Säure-Technologie:

Obwohl Li-Ion-Batterien viele Vorteile bieten, verstehen wir, dass sich Betriebsanforderungen ändern können. Daher ermöglichen unsere Elektrostapler einen unkomplizierten Wechsel zurück zur herkömmlichen Blei-Säure-Technologie. Flexibilität steht bei uns an erster Stelle, um sicherzustellen, dass unsere Lösungen sich Ihren geschäftlichen Anforderungen anpassen.

## Ausstattungsvarianten

Um Ihren Stapler an Ihr individuelles Arbeitsumfeld anpassen zu können, bietet CLARK Ihnen viele Ausstattungsvarianten:



### Fahrersitze

Der Fahrersitz ist wahlweise mit mechanischer Federung oder mit Luftfederung erhältlich. Verschiedene Ausführungen mit orangem Sicherheitsgurt, seitlichen Sicherheitsbügeln oder Armlehnen.



### Hydraulikfunktionen

Damit Sie unterschiedliche Anbaugeräte betreiben können, haben wir weitere Zusatzfunktionen hinzugefügt, die über ein Magnetventil am Mast umgeschaltet werden können.



### Fahrrichtungsschalter am Hydraulikhebel

Intuitive Umschaltung der Fahrtrichtung am Hydraulikhebel entlastet den Fahrer, da er nicht mehr umgreifen muss.



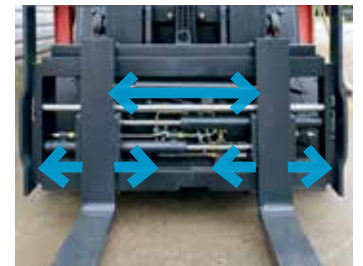
### Ablagefach

Erhältlich mit USB-Ladeport.



### Blaue LED-Warnlichter

Die blauen LED-Warnlichter ermöglichen eine optische Warnung für beide Fahrtrichtungen.



### Zinkenverstellgeräte mit Seitenschubfunktion

Wenn die Lastbreiten häufig wechseln, sind die CLARK Zinkenverstellgeräte eine gute Wahl, um die Umschlagleistung zu erhöhen. Sie verfügen zudem über einen separaten Seitenschub.







## Elektrostapler

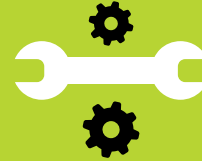
SE16/20 Vierradstapler

STE16/18/20 Dreiradstapler



### Weltweite Präsenz

CLARK Fahrzeuge sind rund um den Globus im Einsatz.



### Zuverlässiger Ersatzteilservice

Über 120.000 Artikel im Ersatzteilzentrum Duisburg, Deutschland.



### Flächendeckendes Händlernetz

Über 550 Vertriebspartner in mehr als 90 Ländern sorgen für eine hohe Verfügbarkeit unserer Produkte und Dienstleistungen.



### Ausgezeichnete Qualität

CLARK ist Vorreiter für hohe Qualitätsstandards und innovative Produktentwicklungen.



CLARK EUROPE GmbH

Dr.-Alfred-Herrhausen-Allee 33

47228 Duisburg / Germany

Tel: +49 (0)2065 499 13-0 · Fax: +49 (0)2065 499 13-290

Info-europe@clarkmheu.com · www.clarkmheu.com

STE16-20 | SE16/20

PRINTED IN GERMANY

© 2024 CLARK EUROPE GmbH