



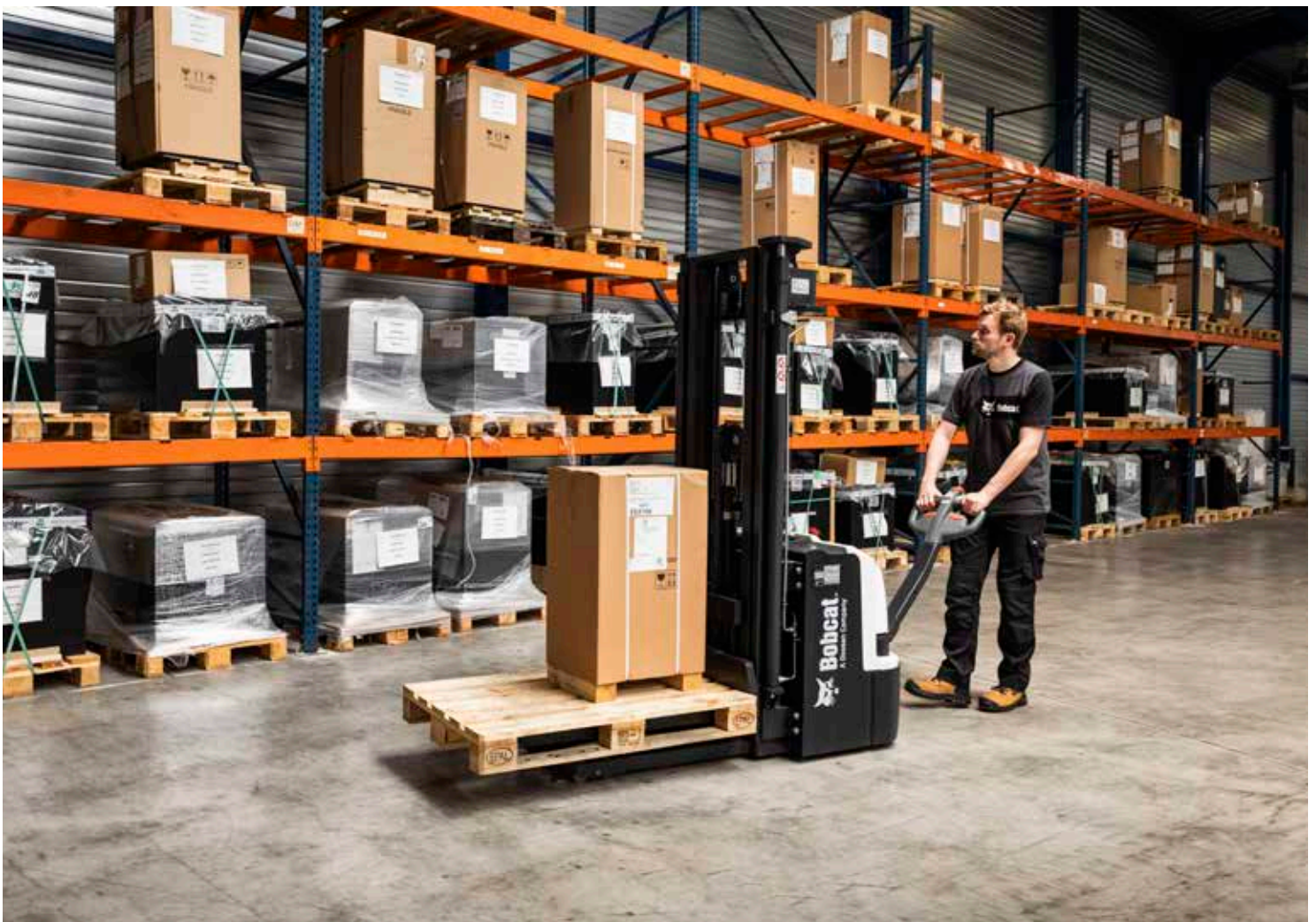
Bobcat

One Tough Animal

ELEKTRO-HOCHHUBWAGEN

Lagerausrüstung, 1,2 bis 1,6 Tonnen Tragfähigkeit

🌐 EMEA



ZUVERLÄSSIGE LEISTUNG FÜR JEDE AUFGABE: DIE HOCHHUBWAGEN BSL12/16N-7(i)

Die Hochhubwagen BSL12/16N-7(i) mit einer Tragfähigkeit von 1,2 bis 1,6 Tonnen eignen sich ideal für alltägliche Lageraufgaben. Dank des optionalen Initialhubs können Sie Schwellen, Unebenheiten und unebene Untergründe mühelos überwinden, während der seitliche Antrieb für hervorragende Traktion und Stabilität sorgt, selbst an Rampen und Steigungen. Fügen Sie einen Lithium-Ionen-Akku hinzu, und Sie erhalten eine zuverlässige, wartungsarme Leistung mit flexiblen Lademöglichkeiten. Die einfachen, robusten und langlebigen Hochhubwagen BSL12/16N-7(i) sind eine preisgünstige Wahl für einen reibungslosen Betriebsablauf.

Wir bei Bobcat wissen, wie wichtig es ist, die richtigen Produkte und Serviceleistungen zur Verfügung zu haben. Erfahren Sie mehr von Ihrem Händler oder auf www.bobcat.com.





HARTE BEDINGUNGEN. HÄRTERE MENSCHEN.

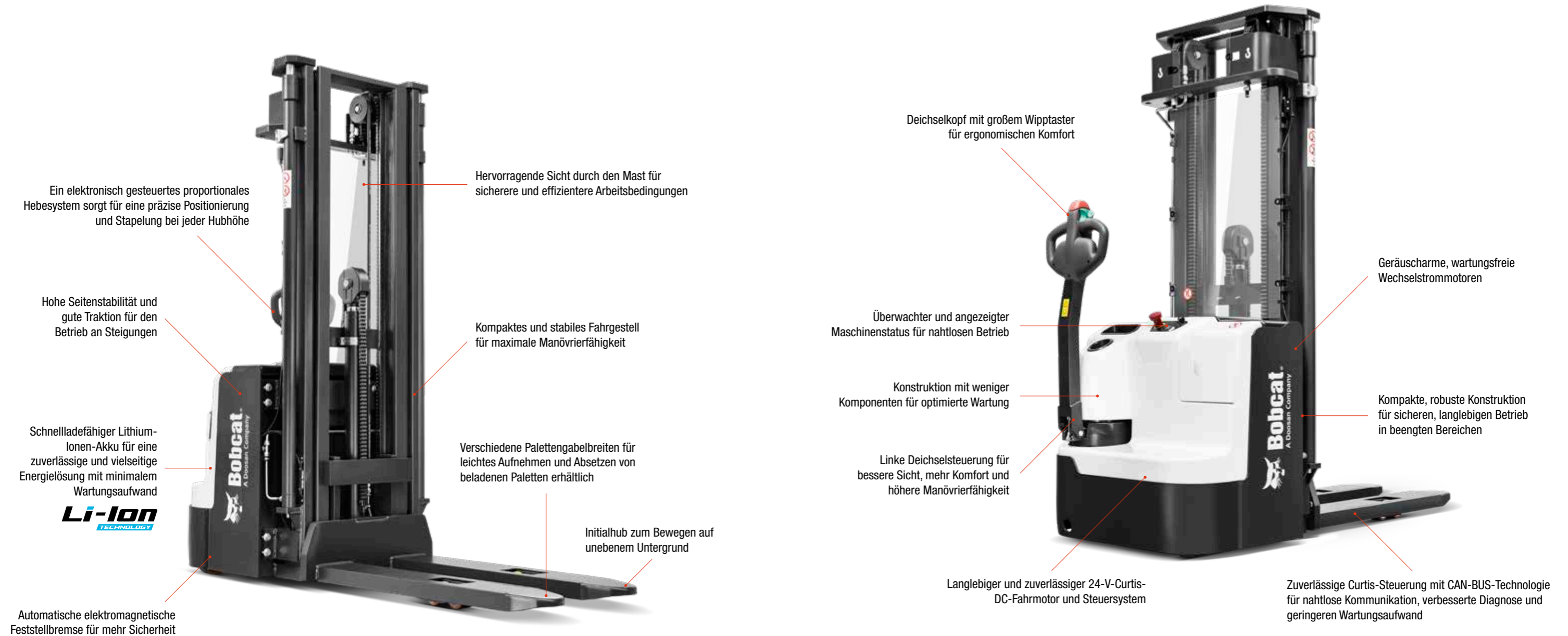
Wir bei Bobcat bauen nicht nur Maschinen – wir feiern auch die Menschen, die sie bis an die Grenzen bringen. Ob eisiger Wind oder schlammiges Gelände, ob strömender Regen oder blendender Staub – Sie kommen, erledigen den Auftrag und machen weiter. Denn wahre Stärke steckt nicht nur in den Maschinen – sie kommt von den Menschen, die sie bedienen.

[MEHR LESEN](#)

ROBUST, WENDIG UND SICHER

► DIE PERFEKTE LÖSUNG FÜR IHR UNTERNEHMEN

Steigern Sie Ihre Produktivität mit den Hochhubwagen von Bobcat. Das seitliche Antriebssystem sorgt für Stabilität und hervorragende Traktion, während der ergonomische Deichselkopf und der Lithium-Ionen-Akku für einfache Bedienung und Wartung sorgen. Diese Hochhubwagen sind für jahrelange, reibungslose Leistung ausgelegt und bieten die Effizienz, die Ihr Unternehmen verdient!



► **MEHR ERREICHEN MIT WENIGER**
Dank hoher Stabilität, Manövrierfähigkeit und reibungslosem, proportionalem Heben und Senken bleiben Sie mit unseren Hochhubwagen den ganzen Tag über produktiv. Hervorragende Leistung zu einem sensationellen Preis!



► **KOMFORT RUNDUM**
Die ergonomische Deichsel, das hochwertige Display und der Initialhub unserer Hochhubwagen sorgen für einen reibungslosen, stabilen und stressfreien Arbeitstag.



► **SICHERER BETRIEB**
Fühlen Sie sich während der Arbeitsschichten wohl mit der ausgezeichneten Mastdurchsicht, einer Taste für sichere Rückwärtsfahrt und vielem mehr.



► **LEISTUNG FÜR JEDEN TAG**
Eine robuste Konstruktion, ein hervorragender Schutz der Komponenten und ein Lithium-Ionen-Akku sorgen dafür, dass Ihr Hochhubwagen genauso hart arbeitet wie Sie selbst.

BEDIENERFREUNDLICHKEIT



▶ ERGONOMISCHE BEDIENUNG DER DEICHSEL

Die ergonomische Deichsel ist sowohl für Links- als auch für Rechtshänder geeignet und verfügt über einen großen Wipptaster für eine einfache Steuerung. Die verlängerte Deichsel sorgt außerdem für eine sicherere und komfortablere Handhabung während Ihrer gesamten Schicht.



▶ VEREINFACHTE STEUERUNG UND INITIALHUB

Unsere Modelle lassen sich mühelos durch jeden Bereich oder jede Anordnung im Lagerhaus steuern und überwinden. Schwelle, Unebenheiten und unebene Böden. Der Initialhub hebt die Gabeln um bis zu 120 mm an und sorgt so für mehr Stabilität und Kontrolle an Steigungen.



▶ ELEKTRONISCH PROPORTIONALES HEBEN UND SENKEN

Die proportionale Hubsteuerung unserer Hochhubwagen ermöglicht ein präzises Heben und Senken, wodurch das Risiko von Schäden und Unfällen verringert wird. Egal, ob Sie empfindliche oder schwere Lasten bewegen, Sie profitieren von einer besseren Kontrolle, einem reibungsloseren Betrieb und einem sichereren, effizienteren Heben.



▶ ÜBERWACHUNGSANZEIGE

Überwachen Sie den Status Ihres Hochhubwagens in Echtzeit, um einen reibungslosen Betrieb ohne Unterbrechungen zu gewährleisten.



▶ MASTDURCHSICHT

Behalten Sie stets die Kontrolle: Dank der weiten Mastdurchsicht haben Sie sowohl die Gabeln als auch die Umgebung gut im Blick und bleiben so sicher. Außerdem können Sie je nach Bedarf zwischen verschiedenen Masthöhen wählen.



▶ AUTOMATISCHE ELEKTROMAGNETISCHE FESTSTELLBREMSE

Dank der automatischen elektromagnetischen Feststellbremse bleibt Ihr Hochhubwagen in dem Moment, in dem Sie die Deichsel loslassen, sicher an Ort und Stelle. Kein Wegrutschen, kein Weggleiten – absolute Sicherheit und Stabilität bei Pausen oder zwischen Tätigkeiten.



WICHTIGSTE TECHNISCHE DATEN

TECHNISCHE DATEN GEMÄSS VDI 2198					
	Einheit	BSL12N-7	BSL12N-7i	BSL16N-7	BSL16N-7i
MERKMALE					
Antrieb		Elektrisch			
Bedienertyp		Handgeführt			
Nutzlast / Nennlastschwerpunkt	Q kg	1 200		1 600	
Lastschwerpunkt	C mm	600			
Lastabstand	x mm	647	695	647	695
Radstand	J mm	1 248	1 374	1 293	1 417
REIFEN					
Reifen		Polyurethan (PU)			
Reifengröße, vorne	mm	230 × 70			
Reifengröße, hinten	mm	85 × 75	84 × 70	85 × 75	84 × 70
Zusätzliche Räder (Abmessungen)	mm	150 × 54			
Spurbreite, vorne	b10 mm	522			
Spurbreite, hinten	b11 mm	390 / 505			
ABMESSUNGEN					
Heben ¹	h3 mm	2 830 – 4 530		2 830 – 5 430	
Initialhub	h5 mm	–	120	–	120
Höhe der Deichsel in Fahrstellung, min. / max.	h14 mm	850 / 1 385			
Höhe, abgesenkt	h13 mm	90			
Länge insgesamt	l1 mm	1 919	1 998	1 964	2 042
Länge bis zur Gabelung	l2 mm	769	848	814	892
Gesamtbreite	b1 mm	820			
Gabelabmessungen	s/e/l mm	60 / 180 / 1 150			
Abstand über Gabeln	b5 mm	570 / 685			
Bodenfreiheit, Mitte des Radstandes	m2 mm	28			
Arbeitsgangbreite für Paletten von 800 × 1 200 in Längsrichtung	Ast mm	2 322	2 540	2 393	2 584
Außenwendekreis	Wa mm	1 440	1 667	1 510	1 711
LEISTUNGSDATEN					
Fahrgeschwindigkeit, beladen / unbeladen	km/h	6,0 / 6,0	5,5 / 6,0	5,7 / 6,0	5,5 / 6,0
Max. Steigfähigkeit, beladen / unbeladen	%	6 / 12			
Betriebsbremse		Elektromagnetisch			
Energieverbrauch gemäß VDI-Zyklus	kWh	0,95	1	1,59	0,96

Die in diesem technischen Datenblatt angegebenen Werte wurden gerundet. Die Leistung kann je nach Betriebsbedingungen variieren. Produkte und technische Daten können ohne vorherige Ankündigung verbessert und geändert werden.
¹ Die Mastabmessungen beziehen sich auf einen Bereich vom niedrigsten bis zum höchsten verfügbaren Mast.

STANDARD AUSSTATTUNG UND OPTIONEN

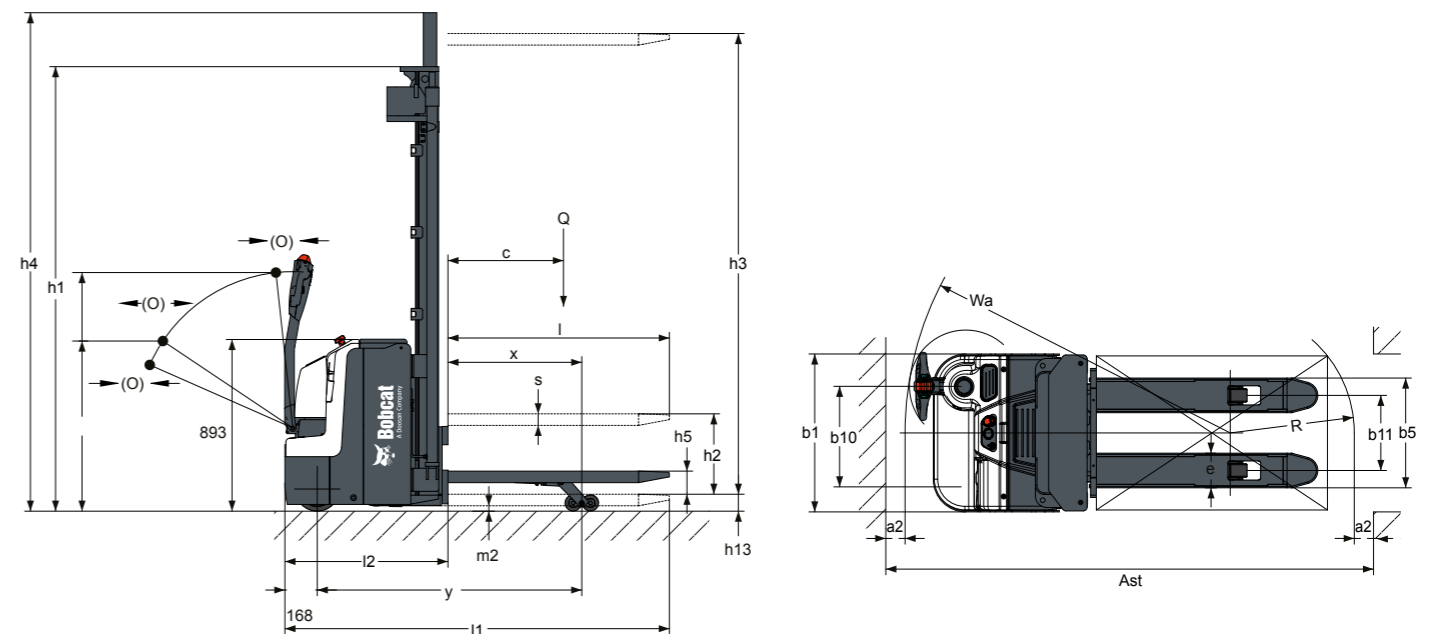
STANDARD AUSSTATTUNG UND OPTIONEN	BSL12N-7(i)	BSL16N-7(i)
PRODUKTIVITÄT		
Tandem-Lastrollen	✓	✓
Display zur Überwachung von Energie und Maschinenstatus	✓	✓
Mechanische Lenkung	✓	✓
Proportionales Heben und Senken	✓	✓
Curtis-Steuergerät	✓	✓
Initialhub	•	•
Lithium-Ionen-Akku und Ladegerät	•	•
Blei-Säure-Batterie ²	•	•
GABEL		
1 150 / 570 mm	✓	✓
1 150 / 685 mm	✓	✓

• = Option ✓ = Standard – nicht verfügbar

* Diese Liste basiert auf Werksangaben. Standard- und optionale Funktionen können je nach Land variieren.
² Nur verfügbar in MEA und CIS

STANDARD AUSSTATTUNG UND OPTIONEN	BSL12N-7(i)	BSL16N-7(i)
MASTEN		
Standard (STD), 2 920 mm	✓	✓
Standard (STD), 3 220 mm	•	•
Standard (STD), 3 620 mm	•	•
Vollfreihub (FF), 3 220 mm	•	•
Vollfreihub (FF), 3 620 mm	•	•
Triplex-Vollfreihub (FFT), 3 420 mm	–	•
Triplex-Vollfreihub (FFT), 4 020 mm	•	•
Triplex-Vollfreihub (FFT), 4 320 mm	•	•
Triplex-Vollfreihub (FFT), 4 620 mm	•	•
Triplex-Vollfreihub (FFT), 5 320 mm	–	•
Triplex-Vollfreihub (FFT), 5 520 mm	–	•

ABMESSUNGEN



LANGE LEBENSDAUER

▶ AUSRÜSTUNG, DIE HÄLT, WAS SIE VERSPRICHT

Durch seine robuste Konstruktion, den 24-V-Curtis-DC-Fahrmotor und das Steuersystem, den Schutz der Komponenten und der einfachen Akkuwartung ist Bobcat-Lagerausrüstung für hervorragende Betriebszeiten und dauerhafte Leistung ausgelegt.

1 YEAR
WARRANTY

▶ GEWÄHRLEISTUNG

Bobcat entwickelt jede einzelne Maschine nach höchsten Standards in puncto Qualität und Langlebigkeit. Daher hat unsere Standardgewährleistung eine Laufzeit von 12 Monaten bzw. 2 000 Betriebsstunden (je nachdem, was zuerst eintritt).

▶ BOBCAT-ORIGINALTEILE

Durch qualitativ hochwertige Komponenten, die an unsere Händler geliefert werden, wird gewährleistet, dass alle unsere Maschinen langlebig sind, den härtesten Bedingungen standhalten und eine zuverlässige Leistung bieten.



▶ UMFANGREICHES HÄNDLERNETZ

Sie können sich auf unser Händlernetz und unsere Servicepartner verlassen, die immer bereit sind, Ihnen zu helfen.

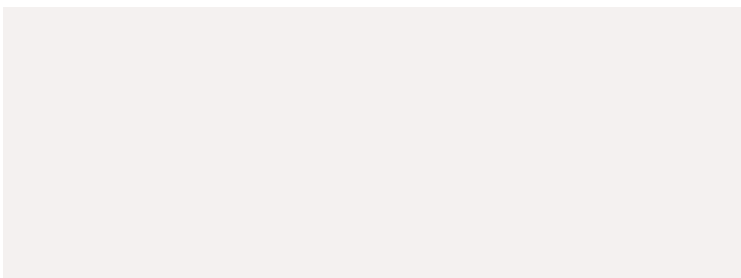
Li-Ion
TECHNOLOGY



FINDEN SIE HERAUS, OB ES DIE RICHTIGE LÖSUNG FÜR IHREN FUHRPARK IST

▶ LITHIUM-IONEN-AKKU GEWÄHRLEISTUNG

Dank einer Gewährleistung von 60 Monaten / 10 000 Betriebsstunden (je nachdem, was zuerst eintritt) sorgt der Lithium-Ionen-Akku von Bobcat für zuverlässige Leistung und jahrelange Sorgenfreiheit.



Doosan Bobcat EMEA, U Kodetky 1810, 263 12 Dobříš, Tschechische Republik

DOOSAN

Bobcat ist ein Unternehmen der Doosan-Gruppe. Doosan ist ein weltweit führender Anbieter von Baumaschinen, Strom- und Wasserversorgungssystemen, Motoren und Maschinenbaulösungen, der mit Stolz Kunden und Gemeinden seit mehr als einem Jahrhundert zur Seite steht. | Bobcat und das Bobcat-Logo sind eingetragene Marken der Bobcat Company in den USA und weiteren Ländern. ©2025 Bobcat Company. Alle Rechte vorbehalten.

www.bobcat.com

©2025 BOBCAT L4503331-DE (05-25)

NEHMEN SIE **HEUTE** KONTAKT MIT UNS AUF! KLICKEN SIE

Klicken Sie auf einen der folgenden Links oder scannen Sie den QR-Code:



Angebot anfordern



Planen Sie einen Demo



Händler finden

