



M020-30X

DATENBLATT

2.000–3.000 kg

X-Serie

Kommissionierer-
Gabelhubwagen

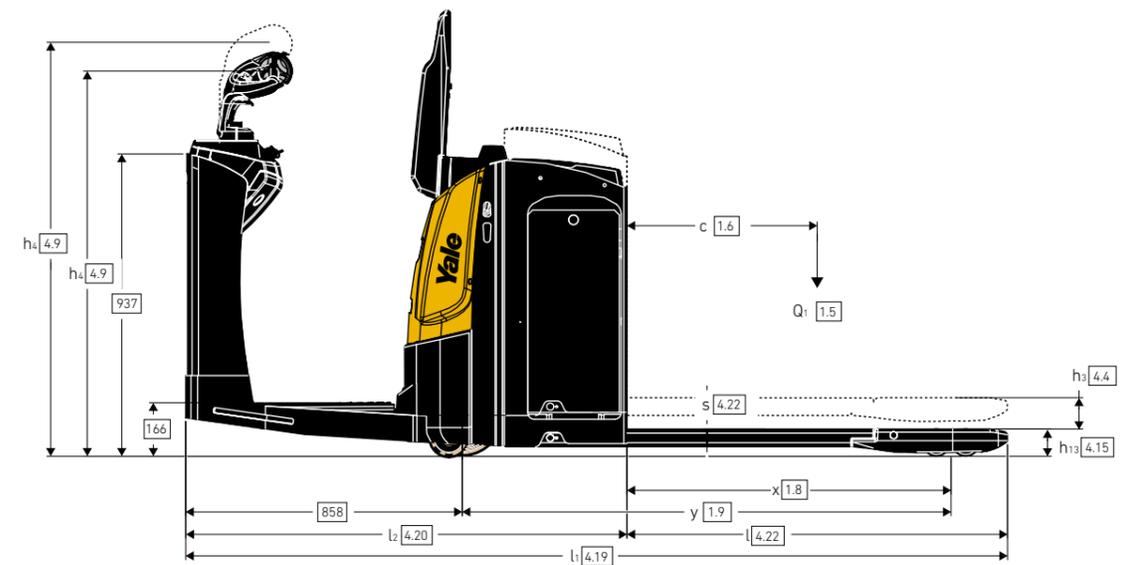


STAPLERABMESSUNGEN – X-SERIE

$$Ast = Wa + R + a$$

$$Ast = Wa + \sqrt{(l_6 - x)^2 + (b_{12} / z)^2} + a$$

$$a = 200 \text{ mm}$$

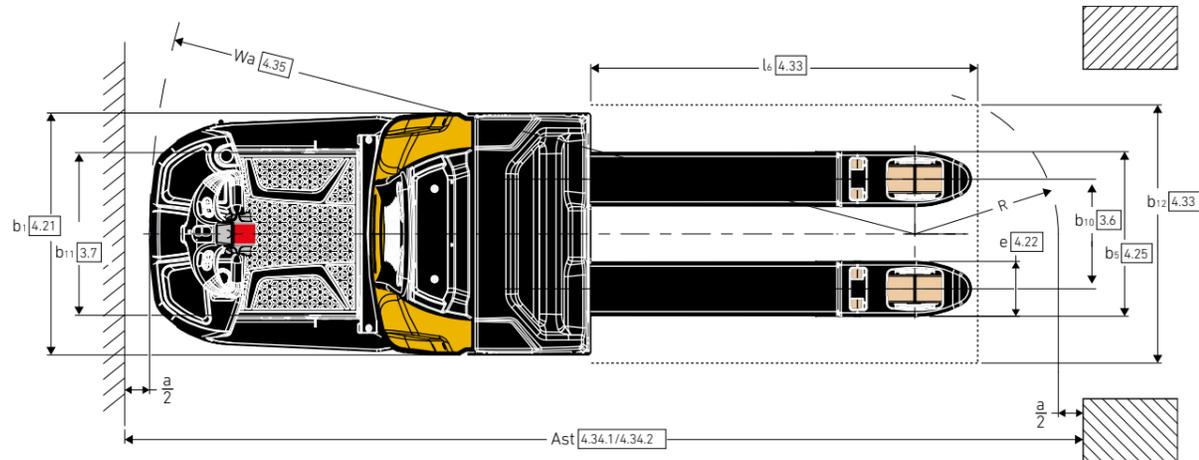


STAPLERABMESSUNGEN – X-SERIE

$$Ast = Wa + R + a$$

$$Ast = Wa + \sqrt{(l_6 - x)^2 + (b_{12} / z)^2} + a$$

$$a = 200 \text{ mm}$$



VDI 2198 – TECHNISCHE DATEN – X-SERIE

Kategorie	Code	Beschreibung	Einheit	Technische Daten			
				MO20X	MO25X	MO30X	
ALLGEMEINES	1-1	Hersteller			YALE		
	1-2	Modellbezeichnung		MO20X	MO25X	MO30X	
	1-3	Antrieb			Batterie-		
	1-4	Bedienung			Stehend		
	1-5	Nenntragfähigkeit/Last	Q ₁	t	2,0	2,5	3,0
	1-6	Lastschwerpunktabstand	c	mm	600		
	1-8	Lastabstand ⁽⁴⁾ (5) (11)	x	mm	1.005		
	1-9	Radstand ⁽⁴⁾ (5) (11)	y	mm	1.516		
	GEWICHT	2-1	Eigengewicht ⁽²⁾ (4)	kg	807	824	
2-2		Achslast mit Last vorn/hinten	kg	1.177/1.630	1.312/2.012	1.394/2.430	
2-3		Achslast ohne Last vorn/hinten	kg	676/131	681/143		
RÄDER	3-1	Bereifung		NDIIThane/NDIIThane			
	3-2	Reifengröße, vorn	ø	mm x mm	254 x 90		
	3-3	Reifengröße, hinten	ø	mm x mm	85 x 94 ⁽⁹⁾	85 x 94	
	3-4	Zusatzräder (Abmessungen)	ø	mm x mm	125 x 50		
	3-5	Räder, Anzahl vorn/hinten (x = angetrieben)			1x + 2/4		
	3-6	Spurweite, vorn	b ₁₀	mm	504		
	3-7	Spurweite, hinten	b ₁₁	mm	382		
GRUNDBESUNGEN	4-4	Hub-	h ₃	mm	120		
	4-9	Höhe Deichselgriff in Fahrstellung min./max.	h ₁₄	mm	1.198/1.288		
	4-15	Höhe gesenkt ⁽⁶⁾	h ₁₃	mm	85 ⁽¹²⁾	85	
	4-19	Gesamtlänge (Mitgehbetrieb) ⁽⁴⁾	l ₁	mm	-		
	4-19-1	Gesamtlänge (Mitfahrbetrieb) ⁽⁴⁾	l ₁	mm	2.549		
	4-20	Länge einschließlich Gabelrücken (Mitgehbetrieb) ⁽⁴⁾	l ₂	mm	-		
	4-20-1	Länge einschließlich Gabelrücken (Mitfahrbetrieb) ⁽⁴⁾	l ₂	mm	1.369		
	4-21	Gesamtbreite	b ₁₇ , b ₂	mm	750		
	4-22	Gabelzinkenmaße ⁽⁴⁾ (7)	s/e/l	mm	55/170/1.180		
	4-25	Gabelaußenabstand ⁽⁸⁾	b ₅	mm	552		
	4-32	Bodenfreiheit Mitte Radstand	m ₂	mm	30		
	4-33	Lastabmessungen b 12 x l 6	b ₁₂ /l ₆	mm	800 x 1.200		
	4-34-1	Arbeitsgangbreite bei Palette 1.000 mm x 1.200 mm quer (Mitgehbetrieb) ⁽⁴⁾ (10)	Ast	mm	-		
	4-34-2	Arbeitsgangbreite bei Palette 1.000 mm x 1.200 mm quer (Mitfahrbetrieb) ⁽⁴⁾ (10)	Ast	mm	3.071		
	4-34-3	Arbeitsgangbreite bei Palette 800 mm x 1.200 mm längs (Mitgehbetrieb) ⁽⁴⁾ (10)	Ast	mm	-		
	4-34-4	Arbeitsgangbreite bei Palette 800 mm x 1.200 mm längs (Mitfahrbetrieb) ⁽⁴⁾ (10)	Ast	mm	2.985		
	4-35	Wenderadius (Mitgehbetrieb) ⁽⁴⁾ (5) (11)	W _a	mm	-		
4-35	Wenderadius (Mitfahrbetrieb) ⁽⁴⁾ (5) (11)	W _a	mm	2.374			
LEISTUNGSDATEN	5-1	Fahrgeschwindigkeit mit/ohne Last (Mitgehbetrieb)	km/h	-			
	5-1-1	Fahrgeschwindigkeit mit/ohne Last (Mitfahrbetrieb)	km/h	9,7/13	9,1/13		
	5-1-2	Fahrgeschwindigkeit mit/ohne Last, rückwärts (Mitgehbetrieb)	km/h	-			
	5-1-3	Fahrgeschwindigkeit mit/ohne Last, rückwärts (Mitfahrbetrieb)	km/h	9,7/13	9,1/13		
	5-2	Hubgeschwindigkeit mit/ohne Last	m/s	0,05/0,06	0,04/0,06	0,03/0,06	
	5-3	Senkgeschwindigkeit mit/ohne Last	m/s	0,06/0,06			
	5-8	Max. Steigfähigkeit – 1,6 km/h, mit/ohne Last ⁽¹⁾	%	11,4/20	9,1/20	7,4/20	
	5-10	Betriebsbremse		Elektromagnetisch			
	ELEKTROSTAPLER	6-1	Fahrmotor, Leistung S2 60 min	kW	3		
		6-2	Hubmotor, S3 15 % Leistung ⁽³⁾	kW	2,2		
6-3		Batterie nach DIN 43531/35/36 A, B, C, nein		B			
6-4		Batteriespannung/Nennkapazität K5 ⁽⁴⁾	V/Ah	24/375			
6-5		Batteriegewicht ⁽²⁾ (4)	kg	288			
6-6		Energieverbrauch nach DIN EN 16796	kWh/h	0,32	0,40	0,37	
6-7		Maximale Umschlagleistung nach VDI 2198	t/h	134	168	206	
6-8		Umschlageneffizienz nach VDI 2198	t/kWh	105	133	138	
SONSTIGES	8-1	Ausführung des Fahrtriebs		Drehstromsteuerung			
	10-7	Schalldruckpegel (Fahrerplatz)	dB(A)	59			

- (1) Wenn häufig (innerhalb 1 h) Rampen befahren werden, wenden Sie sich an Ihren Vertriebsmitarbeiter
 (2) Diese Werte können um +/- 5 % abweichen
 (3) Wert für S3 5 %
 (4) Siehe „Tabelle Batterien – Batteriefach“ und „Tabelle Batteriefach – Gabelzinken“
 (5) Bei angehobener Last: -67 mm
 (6) Höchster h13-Wert: 87 mm
 (7) Bei Gabelzinken l > 1.590 mm s = +10 mm

- (8) b5 verfügbar: 510/552/650 – mit Gabelzinken l > 1.590 mm b5 = +10 mm
 (9) Verfügbarer Reifen: 75 x 94 mm – h13 reduziert auf 75 mm + Toleranz (Kompatibilität siehe Preisliste)
 (10) Bei angehobenen Gabelzinken – Ast = Wa + R + a – Wa und R mit Gabelzinken angehoben
 (11) Bei abgesenkten Gabelzinken. Bei angehobenen Gabelzinken: -67 mm
 (12) h13 verfügbar: 75 mm + Toleranz (Kompatibilität siehe Preisliste)

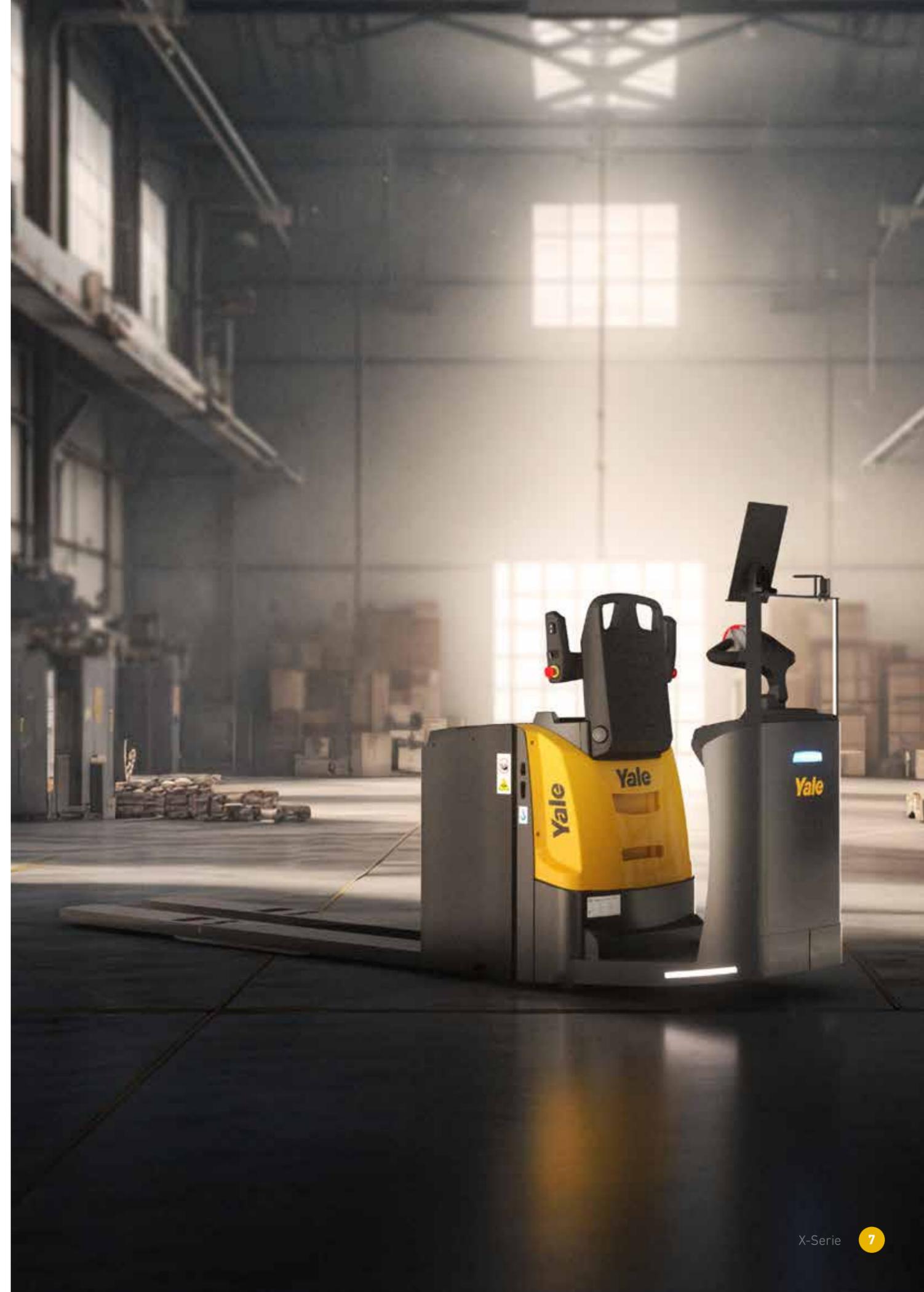
Alle Werte sind Nennwerte und unterliegen einer gewissen Toleranz. Weitere Informationen erhalten Sie vom Hersteller. Yale Produkte können ohne vorherige Ankündigung geändert werden. Abbildungen von Staplern können Sonderausstattungen zeigen, die nicht zum Standardlieferumfang gehören. Die Werte können je nach Konfiguration schwanken.

LISTE DER FUNKTIONEN – X-SERIE

BEDIENUNG	STD	OPT	HANDLING	STD	OPT
Start per Schlüsselschalter	•		Gabelzinkenoptionen		•
Fahrerpasswort		•	Gabelzinkenhöhe vom Boden – 85 mm	•	
Zwei Batteriewechselgestelle		•	Gabelzinkenhöhe ab Boden – 75 mm		•
Batteriekabelverlängerung		•	Ohne Lastschutzgitter	•	
Wasserbehälter mit Gravitationsbefüllung		•	Hohes Lastschutzgitter, 1.150 mm		•
Multifunktionsanzeige	•		Hohes Lastschutzgitter, 1.800 mm		•
Telemetrie		•	Sanftes Senken		•
			Smart Lift		•
LEISTUNGSDATEN	STD	OPT	SICHT	STD	OPT
Standardausführung	•		Manueller Arbeitsscheinwerfer		•
Kühlhausausführung		•	Automatischer Arbeitsscheinwerfer		•
Standardfahrgeschwindigkeit: 13 km/h (mit Geschwindigkeitsreduzierung bei Kurvenfahrten)	•		Fußgängerwarnleuchte		•
Batterieentnahme ohne Laufrollen – zum Herausheben	•		Plattformeuchten		•
Seitliche Entnahme		•	Akustischer Alarm in Vorwärtsrichtung (Gabelzinken nach hinten)		•
Seitliche Entnahme (mit Laufrollen)		•	Akustisches Rückfahrwarnsignal (Gabelzinken nach vorne)		•
12-Volt-Gleichstromwandler		•	Akustischer Alarm in Vorwärtsrichtung und akustisches Rückfahrwarnsignal		•
24-V-Gleichstromwandler		•	ERGONOMISCHES DESIGN	STD	OPT
Ohne Batterie	•		Ergonomische Griffe mit Hub-/Senktasten		•
Batterieoptionen		•	Ergonomische Griffe ohne Hub-/Senktasten		•
Ohne Ladegerät	•		Lastschutzgitter	•	
Ladegerätoptionen		•	A4-Klemmbrett		•
ANTRIEB	STD	OPT	Getränkehalter		•
Scooter Control	•		Multifunktionsleiste – quer		•
NDIIthane®-Antriebsrad, 254 x 90 mm	•		SONSTIGES	STD	OPT
Leitfähiges NDIIthane®-Antriebsrad, 254 x 90 mm		•	24 Monate/4.000 Betriebsstunden Herstellergarantie	•	
DynaRoll®-Antriebsrad, 254 x 90 mm		•	36 Monate/6.000 Betriebsstunden erweiterte Garantie		•
Redthane®-Antriebsrad, 254 x 90 mm		•	Dokumentationspaket	•	
Tandemlastrollen	•				
Einzellastrollen		•			
Kriechgangfunktion		•			

* modellabhängig

Alle Werte sind Nennwerte und unterliegen einer gewissen Toleranz.



Yale Materials Handling Corporation ist einer der traditionsreichsten Hersteller von Flurförderzeugen der Welt. Wir sind seit 1875 im Bereich der Hebetchnik tätig und unterstützen unsere Kunden dank unserer Erfahrung mit starken Lösungen für Herausforderungen im Materialhandling. Unsere Stapler sind in Tragfähigkeitsklassen von 1 bis 16 Tonnen und mit Verbrennungsmotor oder elektrischem Antrieb erhältlich. Yale bietet außerdem auch Robotertechnik-, Telemetrie- und Fuhrparkmanagementlösungen sowie Ersatzteile, Finanzierung und Trainings an. Wir arbeiten gemeinsam mit unseren Händlern daran, uns stetig zu verbessern und Ihnen jederzeit die passende Lösung zu bieten – vom klassischen Gabelstapler bis hin zu neuen Technologien.

EINSATZMÖGLICHKEITEN FÜR UNSERE FLURFÖRDERZEUGE:

3PL

Automobilzulieferindustrie

Getränkeindustrie

Kühl- und Tiefkühlware

Lebensmittellogistik

Lebensmittelverarbeitung

Möbel- und Einrichtungsindustrie

Gesundheits- und Pharmaindustrie

Baumärkte

Einzelhandel

Hochregallagerung E-Commerce

Yale Lift Truck Technologies

Centennial House
Frimley Business Park
Frimley
Surrey
GU16 7SG
Vereinigtes Königreich

www.yale.com



Sicherheit: Alle in der EU, Türkei sowie im Vereinigten Königreich verkauften Produkte von Yale entsprechen den EU-Anforderungen der Maschinenrichtlinie 2006/42/EG und tragen die Kennzeichnung **CE**. Yale Stapler, die in andere Länder verkauft werden, können bei Bedarf ebenfalls in Übereinstimmung mit den Anforderungen der Maschinenrichtlinie produziert werden, wenn dies bei der Bestellung gewünscht wird. Die Fahrzeuge werden in diesem Fall mit der Kennzeichnung **CE** versehen.

HYSTER-YALE UK LIMITED unter dem Handelsnamen Yale Lift Truck Technologies. Eingetragene Adresse: Centennial House, Building 4.5, Frimley Business Park, Frimley, Surrey, GU16 7SG, Vereinigtes Königreich. Eingetragen in England und Wales. Handelsregisternummer: 02636775.

©2024 Hyster-Yale Group, Inc. Alle Rechte vorbehalten. YALE und YALE  sind eingetragene Marken der Hyster-Yale Group, Inc. Abgebildete Stapler ggf. mit optionaler Ausstattung und/oder Merkmalen, die nicht in allen Regionen verfügbar sind. Die Staplerleistung ist abhängig vom Zustand des Staplers, seiner Ausstattung und der Anwendung. Änderungen vorbehalten.

Hinweis: Vorsicht beim Transport angehobener Lasten. Nur ordnungsgemäß geschulte Fahrer dürfen eingesetzt werden. Sie müssen die Anweisungen in der Bedienungsanleitung gelesen und verstanden haben und diese einhalten. Wenn die oben genannten Informationen für Ihre Anwendung wichtig sind, wenden Sie sich an Ihren Yale® Händler.