

# Handhubwagen 1,0 t

## BT lifter

*H-Serie*

HHM100

HHL100



# Handhubwagen

Technische Daten					HHM100	HHL100
Kennzeichen	1.1	Hersteller			BT	BT
	1.2	Typ			HHM100	HHL100
	1.4	Bedienung			Hand	Hand
	1.5	Tragfähigkeit/Last	Q(t)	kg	1000	1000
	1.6	Lastschwerpunkt	c	mm	600	600
	1.8	Lastabstand	x	mm	1013	1013
	1.9	Radstand	y	mm	1343	1343
Gewicht	2.1	Eigengewicht		kg	118	158 <sup>1)</sup>
	2.2	Achslast mit Last, Lenk- / Gabelrolle		kg	195/366	212/369
	2.3	Achslast ohne Last, Lenk- / Gabelrolle		kg	41/20	59/22
Rollen	3.1	Lenk- / Gabelrolle: Polyurethane (P) <sup>1)</sup> , Nylon (N)			P/N	P/N
	3.2	Rollengröße vorn			Ø 175 x 58	Ø 175 x 58
	3.3	Rollengröße hinten			Ø 75 x 77	Ø 75 x 77
	3.5	Rollen, Anzahl vorn/hinten (x=angetrieben)			2/2	2/2
	3.6	Spurweite vorn	b <sub>10</sub>	mm	130	130
	3.7	Spurweite hinten	b <sub>11</sub>	mm	450	450
	Grundabmessungen	4.4	Hub	h <sub>3</sub>	mm	713
		Hubhöhe	h <sub>23</sub>	mm	800	800
4.9		Deichselhöhe in Betrieb, min./max.	h <sub>14</sub>	mm	1223	1223
4.15		Gabelhöhe abgesenkt	h <sub>13</sub>	mm	87	87
4.19		Gesamtlänge	l <sub>1</sub>	mm	1647	1647
4.20		Länge einschl. Gabelrücken	l <sub>2</sub>	mm	468	495
4.21		Gesamtbreite	b <sub>1</sub> /b <sub>2</sub>	mm	560	560
4.22		Gabelzinkenmaße	s/e/l	mm	58/156/1190	58/156/1190
4.25		Maß über Gabel	b <sub>5</sub>	mm	560	560
4.32		Bodenfreiheit Mitte Radstand	m <sub>2</sub>	mm	19	19
4.34		Arbeitsgangbreite bei Palette 800 x 1200 längs*	A <sub>st</sub>	mm	1909	1909
4.35	Wenderadius	W <sub>a</sub>	mm	1522 <sup>2)</sup>	1522 <sup>2)</sup>	
E-Motor	6.2	Leistung Hubmotor S3 15%		kW	—	0,9
	6.4	Batteriespannung, Nennkapazität		V/Ah	—	12/63
	6.5	Batteriegewicht		kg	—	23

1) Incl. Batterie.

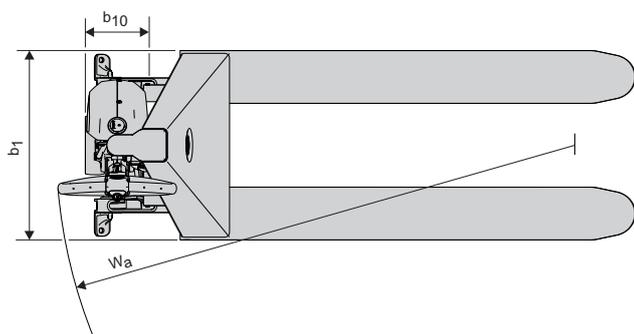
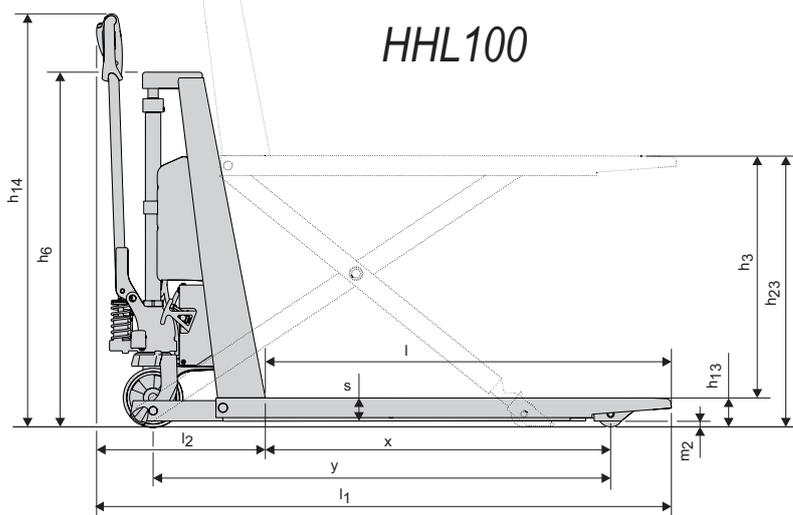
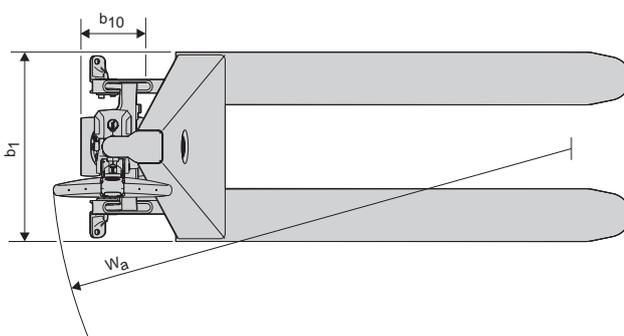
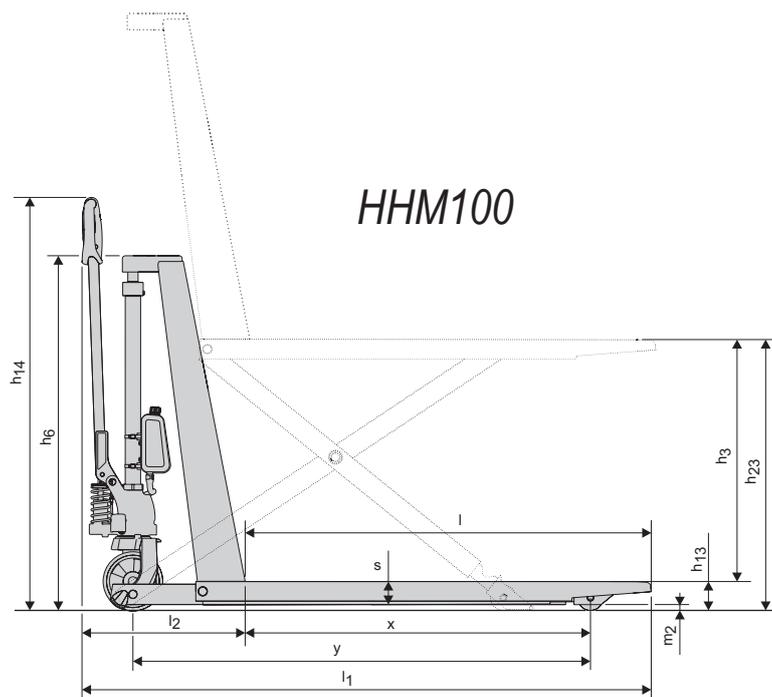
2) Anhängerkupplung Winkel 90 Grad.

\*Arbeitsgangbreite gem. VDI 2198.

Leistung und Abmessungen der Geräte sind nominal und unterliegen Toleranzen.

BT Products AB behält sich das Recht vor, Produktänderungen ohne vorherige Ankündigung vorzunehmen.

# Abmessungen



## Geräteeigenschaften:

- Der ergonomische Scherenhubwagen BT Lifter H-Serie ermöglicht eine ergonomische Handhabung von Waren in optimaler Arbeitshöhe, beispielsweise bei Verteil- oder Fertigungsarbeiten.
- Maximale Tragfähigkeit 1000 kg, maximale Hubhöhe 800 mm. Das kurze Chassis garantiert einen geringen Wenderadius.
- Abgeschrägte Gabelspitzen erleichtern die Aufnahme und Handhabung der Palette.
- Stützen vor den Gabelrollen erhöhen die Standsicherheit bei angehobener Last.
- Einstellbare Stabilisatoren sorgen für einen sicheren, stabilen Stand.
- Batterieanzeige als Standard.
- Quicklift-Funktion als Standard. Gleichzeitig ist auch das gefühlvolle Absenken möglich dank BT Lowering Control (BLC).
- HHM100I und HHL100I sind die rostfreien Modelle für diesen Handhubwagen-Typ.
- Die Photozellensteuerung ermöglicht das automatische Heben und Senken der Last durch einfaches Einstellen der Photozelle auf die gewünschte Höhe.
- Robustes Design, leichtes Gewicht, zuverlässige Bestandteile und produziert nach TPS, dem Toyota Produktions System.
- Das Produkt ist umweltzertifiziert.

