

Handhubwagen 2,3 t

BT lifter

L-Serie

LHM230WI



Handhubwagen

Technische Daten					LHM230WI
Kennzeichen	1.1	Hersteller			BT
	1.2	Typ			LHM230WI
	1.4	Bedienung			Hand
	1.5	Tragfähigkeit/Last	Q	kg	2300
	1.6	Lastschwerpunkt	c	mm	600
	1.8	Lastabstand	x	mm	945 ¹⁾
	1.9	Radstand	y	mm	1170 ¹⁾
Gewicht	2.1	Eigengewicht		kg	65
	2.2	Achslast mit Last, Lenk- / Gabelrolle		kg	375/805
	2.3	Achslast ohne Last, Lenk- / Gabelrolle		kg	20/10
Rollen	3.1	Lenk- / Gabelrolle: Powerthan (Po), Stahl (S), Nylon (N), Polyurethan (P), Powerfriction (Pf), Gummi (R), Gummi antistatisch (Ra)			Po, S, N, P, R, Ra/ Po, S, N, P
	3.2	Rollengröße vorn		mm	175x60
	3.3	Rollengröße hinten		mm	85x100 / 85x75
	3.5	Rollen, Anzahl vorn/hinten (x=angetrieben)			2/2 oder 2/4
	3.6	Spurweite vorn	b ₁₀	mm	132
	3.7	Spurweite hinten	b ₁₁	mm	364
Grundabmessungen	4.4	Hub	h ₃	mm	115
		Hubhöhe	h ₂₃	mm	200
	4.9	Deichselhöhe in Betrieb, min./max.	h ₁₄	mm	1220
	4.15	Gabelhöhe abgesenkt	h ₁₃	mm	85
	4.19	Gesamtlänge	l ₁	mm	1515
	4.20	Länge einschl. Gabelrücken	l ₂	mm	365
	4.21	Gesamtbreite	b ₁	mm	520/685
	4.22	Gabelzinkenmaße	s/e/l	mm	45/156/1150 ²⁾
	4.25	Maß über Gabel	b ₅	mm	520/685
	4.32	Bodenfreiheit Mitte Radstand	m ₂	mm	40
	4.33	Arbeitsgangbreite bei Palette 1000 x 1200 quer*	A _{st}	mm	1556
	4.34	Arbeitsgangbreite bei Palette 800 x 1200 längs*	A _{st}	mm	1725
4.35	Wenderadius	W _a	mm	1370	

1) Maß bei angehobener Gabel

2) Weitere erhältliche Gabellängen: 800/910/1000/1070/1220

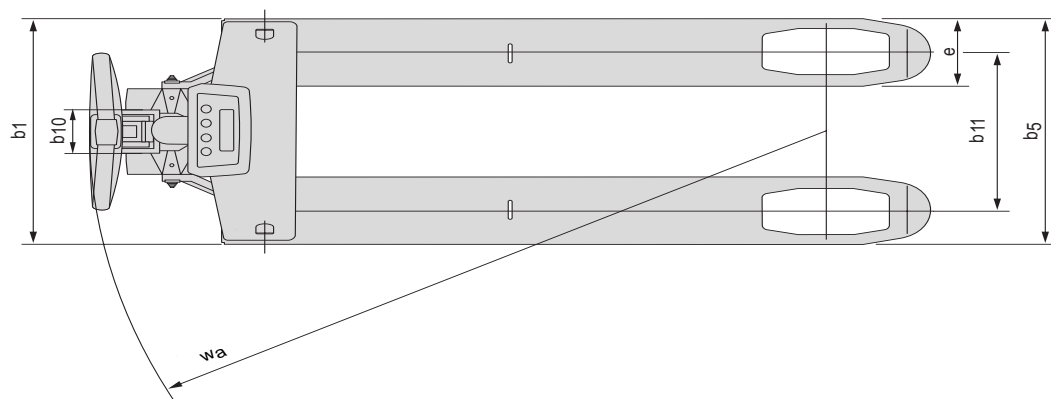
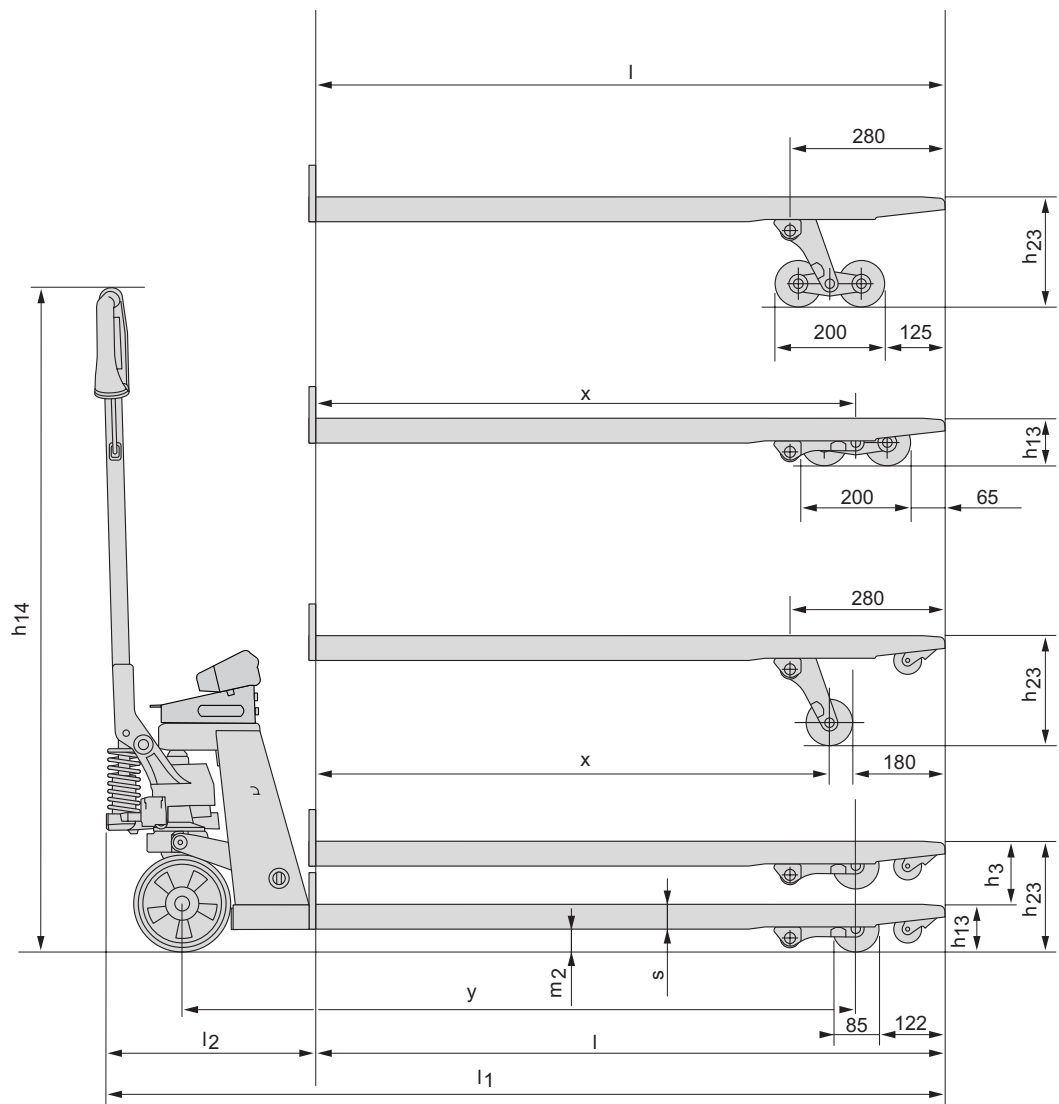
*Arbeitsgangbreite gem. VDI 2198

Leistung und Abmessungen der Geräte sind nominal und unterliegen Toleranzen.

BT Products AB behält sich das Recht vor, Produktänderungen ohne vorherige Ankündigung vorzunehmen.

Spezifikationen Waage	LHM230WI		
	Maximale Messungenauigkeit des Anzeigegegewichts	kg	0-200 = ± 10 kg
		kg	201-1000 = ± 20 kg
		kg	> 1000 = ± 50 kg
Batterie	V	4 x 1,5 (AA-Batterien)	
Lebensdauer Batterie		ca. 3000 Wiegevorgänge	

Abmessungen



Geräteeigenschaften:

- Für einfache Wiegeanwendungen: beim Beladen von LKW, bei der Warenannahme, für die Ermittlung des Versandgewichts, zur Vermeidung von Überladung, zur Abschätzung des Palettengewichts.
- Standardmäßig mit einer Quicklift-Pumpeneinheit ausgestattet.
- Die perfekte Kombination aus Qualität und Zuverlässigkeit, leicht zu manövrieren und sehr bedienerfreundlich.
- Schmiernippel ermöglichen eine einfache Wartung und garantieren eine lange Lebensdauer.
- Verschiedene wählbare Rollentypen optimieren den Rollenwiderstand je nach Bodenqualität.
- Niedrige Pumpkraft erforderlich. Heben, Senken und Bewegen wird durch einen einzigen Hebel gesteuert.
- Die robusten Gabeln sind aus einem Stück gefertigt. Die abgerundeten Gabelspitzen vereinfachen das Ein- und Ausfahren bei Paletten.
- Das Produkt ist umweltzertifiziert.

