

# Handhubwagen 1,0 t

## BT lifter

*L-Serie*

LHM100UL



# Handhubwagen

Technische Daten					LHM100UL	LHM100UL	LHM100UL	LHM100UL
Kennzeichen	1.1	Hersteller			BT	BT	BT	BT
	1.2	Typ			LHM100UL	LHM100UL	LHM100UL	LHM100UL
	1.4	Bedienung			Hand	Hand	Hand	Hand
	1.5	Tragfähigkeit/Last	Q	kg	1000	1000	1000	1000
	1.6	Lastschwerpunkt	c	mm	300	400	600	1000
	1.8	Lastabstand	x	mm	330 <sup>1)</sup>	530 <sup>1)</sup>	880 <sup>1)</sup>	1730 <sup>1)</sup>
	1.9	Radstand	y	mm	580 <sup>1)</sup>	780 <sup>1)</sup>	1130 <sup>1)</sup>	1980 <sup>1)</sup>
Gewicht	2.1	Eigengewicht		kg	58	64	80	125
	2.2	Achslast mit Last, Lenk- / Gabelrolle		kg	—	—	—	—
	2.3	Achslast ohne Last, Lenk- / Gabelrolle		kg	—	—	—	—
Rollen	3.1	Lenk- / Gabelrolle: Stahl (S), Nylon (N), Polyurethan (P)			N/P, S	N/P, S	N/P, S	N/P, S
	3.2	Rollengröße vorn		mm	175x60	175x60	175x60	175x60
	3.3	Rollengröße hinten		mm	—/38x76 <sup>2)</sup>	—/38x76 <sup>2)</sup>	—/38x76 <sup>2)</sup>	—/38x76 <sup>2)</sup>
	3.5	Rollen, Anzahl vorn/hinten (x=angetrieben)			2/4	2/4	2/4	2/4
	3.6	Spurweite vorn	b <sub>10</sub>	mm	132	132	132	132
	3.7	Spurweite hinten	b <sub>11</sub>	mm	364	364	364	364
Grundabmessungen	4.4	Hub	h <sub>3</sub>	mm	100	100	100	100
		Hubhöhe	h <sub>23</sub>	mm	138	138	138	138
	4.9	Deichselhöhe in Betrieb	h <sub>14</sub>	mm	1220	1220	1220	1220
	4.15	Gabelhöhe abgesenkt	h <sub>13</sub>	mm	38	38	38	38
	4.19	Gesamtlänge	l <sub>1</sub>	mm	970	1170	1520	2370
	4.20	Länge einschl. Gabelrücken	l <sub>2</sub>	mm	370	370	370	370
	4.21	Gesamtbreite	b <sub>1</sub> /b <sub>2</sub>	mm	520	520	520	685
	4.22	Gabelzinkenmaße	s/e/l	mm	38/156/600	38/156/800	38/156/1150	38/156/2000
	4.25	Maß über Gabel	b <sub>5</sub>	mm	520	520	520	520
	4.32	Bodenfreiheit Mitte Radstand	m <sub>2</sub>	mm	5	5	5	5
	4.33	Arbeitsgangbreite bei Palette 1000 x 1200 quer*	A <sub>st</sub>	mm	—	—	1595 <sup>1)</sup>	—
	4.34	Arbeitsgangbreite bei Palette 800 x 1200 längs*	A <sub>st</sub>	mm	—	—	1795 <sup>1)</sup>	—
4.35	Wenderadius	W <sub>a</sub>	mm	825 <sup>1)</sup>	1025 <sup>1)</sup>	1375 <sup>1)</sup>	2225 <sup>1)</sup>	
Sonstiges		Lasträder			Nein	Nein	Nein	Ja/Nylon
		Außerhalb Breite von Stahl Arm für Lasträder		mm	—	—	—	685
		Pumpeneinheit			Quicklift, Überlastfunktion			

1) Maß bei angehobener Gabel

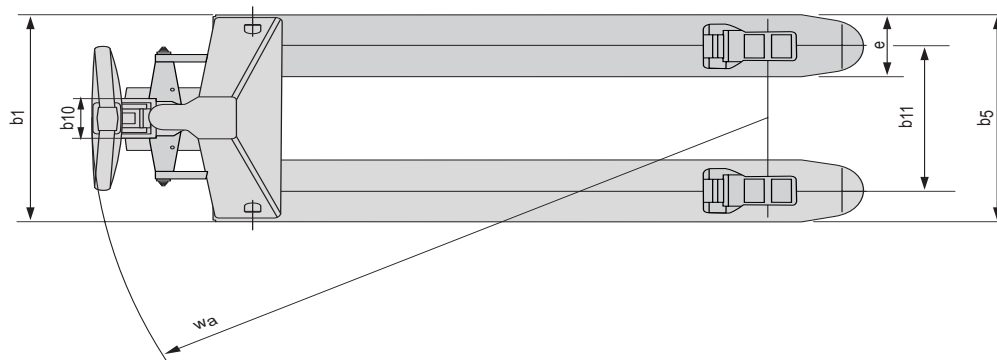
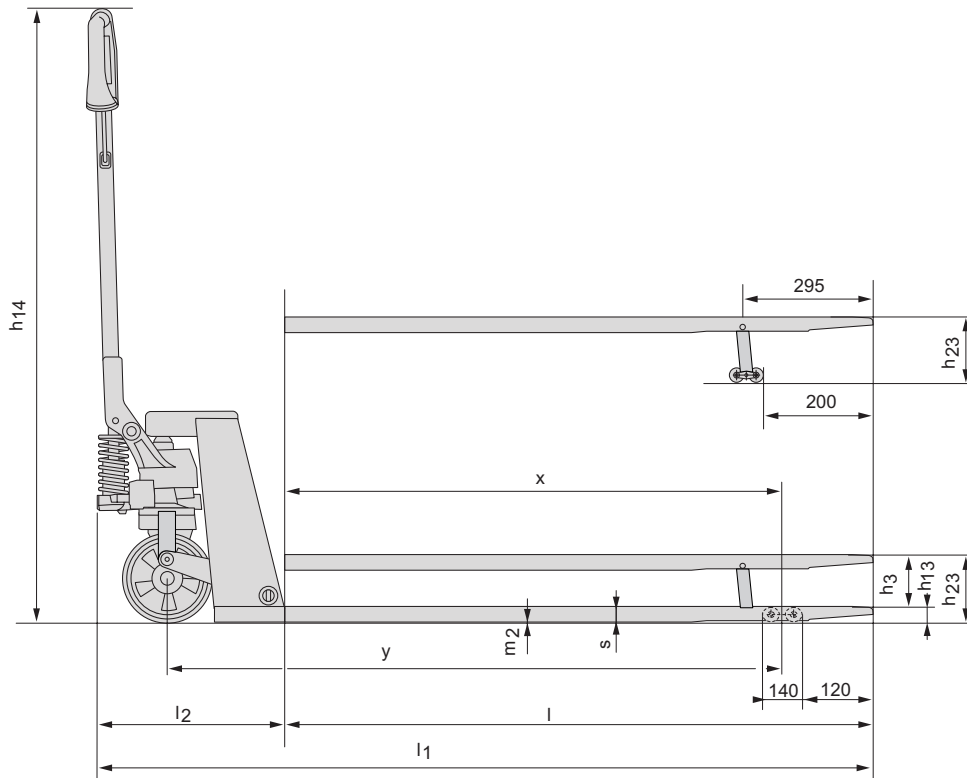
2) Einfachrolle / Tandemrolle

\*Arbeitsgangbreite gem. VDI 2198

Leistung und Abmessungen der Geräte sind nominal und unterliegen Toleranzen.

BT Products AB behält sich das Recht vor, Produktänderungen ohne vorherige Ankündigung vorzunehmen.

# Abmessungen



## Geräteeigenschaften:

- Speziell für den Transport von Lastträgern mit sehr geringen Unterfahrhöhen konzipiert.
- Trotz der geringen Gabelhöhe auch für den Transport von Euro Paletten geeignet.
- Quicklift als Standard.
- Abgeschrägte Gabelspitzen für ein problemloses Überfahren kleinerer Gegenstände.
- Kundenspezifische Konfigurationen sind jederzeit möglich.
- Robustes Design bei niedrigem Gewicht - einfaches Manövrieren.
- Die Fertigung mit Schweißrobotern und die Pulverlackierung garantieren eine hohe und dauerhafte Qualität.
- Abgewinkelter, strapazierfähiger Polymer-Griff für eine ergonomische Handhabung.
- Die BT Senkkontrolle ermöglicht ein kontrolliertes und sanftes Absenken der Last.
- Starkes, kraftvolles Axiallager für ein leichteres Lenken und eine höhere Lebensdauer als Standard.
- Schmiernippel ermöglichen eine einfache Wartung und garantieren eine lange Lebensdauer.
- Quicklift- und Überlastfunktion können kombiniert werden.
- Dieses Produkt ist nach ISO 14020, Typ II umweltzertifiziert und trägt das Toyota Industries Corporation ECO Label.

