

Kommissionierer 1,0 t

BT optio

L- & M-Serie

OSE100

OSE100W

OME100N

OME100NW



Kommissionierer

Technische Daten					OSE100	OSE100W	OME100N	OME100NW
Kennzeichen	1.1	Hersteller			BT	BT	BT	BT
	1.2	Typ			OSE100	OSE100W	OME100N	OME100NW
	1.3	Antrieb			Elektrisch	Elektrisch	Elektrisch	Elektrisch
	1.4	Bedienung			Man-Up	Man-Up	Man-Up	Man-Up
	1.5	Tragfähigkeit/Last	Q	kg	1000	1000	1000	1000
	1.6	Lastschwerpunkt	c	mm	600	600	600	600
	1.8	Lastabstand, Vorderachse bis Gabelrücken	x	mm	158	110	158	110
	1.9	Radstand	y	mm	1351	1300	1401	1350
Gewicht	2.1	Eigengewicht ohne Batterie		kg	1294	1162	1577 ¹⁾	1670
	2.2	Achslast mit Last, Antriebs-/Lasträder		kg	550/1149	558/1112	615/1280	639/2459
	2.3	Achslast ohne Last, Antriebs-/Lasträder		kg	1113/365	1105/338	1235/450	1208/884
Räder	3.1	Bereifung Antriebs-/Lasträder			Vulkollan ®	Vulkollan ®	Vulkollan ®	Vulkollan ®
	3.2	Reifengröße vorn		mm	Ø250x105	Ø250x105	Ø250x105	Ø250x105
	3.3	Reifengröße hinten		mm	Ø140x70	Ø140x70	Ø150x75	Ø150x75
Abmessungen	4.2	Höhe Hubgerüst eingefahren	h ₁	mm	1550	1550	2450	2450
	4.4	Hub	h ₃	mm	1020	1020	1620	1620
		Hubhöhe	h ₂₃	mm	1880	1100	2480	1700
	4.5	Höhe Hubgerüst ausgefahren	h ₄	mm	2570	2570	4070	4070
	4.8	Einstiegshöhe	h ₇	mm	180	180	180	180
	4.11	Hubhöhe Initialhub	h ₉	mm	780	—	780	—
	4.14	Standhöhe angehoben	h ₁₂	mm	1200	1200	1800	1800
	4.15	Gabelhöhe abgesenkt	h ₁₃	mm	80	80	80	80
	4.19	Gesamtlänge	l ₁	mm	2840	2744	2890	2798
	4.20	Länge einschl. Gabelrücken	l ₂	mm	1690	1594	1740	1648
	4.21	Gesamtbreite	b ₁	mm	790	790	810	810
	4.22	Gabelzinkenmaße	s/e/l	mm	62/115/1150	62/115/1150	62/115/1150	62/115/1150
	4.25	Maß über Gabel	b ₅	mm	300-750	560, 655, 776	300-750	560, 655, 776
	4.32	Bodenfreiheit Mitte Radstand	m ₂	mm	70	70	55	55
	4.35	Wenderadius	W _a	mm	1540	1490	1590	1540
	4.44	Lichte Weite Fahrerplatzeinstieg	l ₂₄	mm	490	—	490	490
Leistung	5.1	Fahrgeschwindigkeit mit/ohne Last ^{**}		km/h	7,0/12,0	8,0/12,0	7,0/12,0	7,0/12,0
	5.2	Hubgeschwindigkeit mit/ohne Last		m/s	0,12/0,19	0,12/0,19	0,12/0,19	0,12/0,19
	5.3	Senkgeschwindigkeit mit/ohne Last		m/s	0,33/0,36	0,33/0,36	0,12/0,19	0,12/0,19
	5.8	Max. Steigfähigkeit mit/ohne Last ²⁾		%	9/13	9/13	5/6	5/6
	5.10	Betriebsbremse			Elektromagnetisch		Elektromagnetisch	
Motor	6.1	Fahrmotor, Leistung S2 60 min		kW	2,8	2,8	2,8	2,8
	6.2	Hubmotor, Leistung bei S3 5%		kW	2,2	2,2	2,2	2,2
	6.4	Batteriespannung, Nennkapazität		V/Ah	24/465-620	24/465-620	24/465-620	24-465-620
	6.5	Batteriegewicht, min./max.		kg	475/530	475/530	475/530	475/530
	6.6	Energieverbrauch nach VDI Zyklus ³⁾		kWh/h				
Sons- tiges	8.1	Art der Fahrsteuerung			BT Powerdrive	BT Powerdrive	BT Powerdrive	BT Powerdrive
	8.4	Schalldruckpegel nach EN 12 053 (am Fahrerohr)		dB(A)	60	60	60	60

1) Mit kleiner Batterie + 125 kg Ausgleichsgewicht.

2) Gemäß Betriebsstandard gemessen.

3) Für nähere Informationen wenden Sie sich bitte an Ihren zuständigen Vertriebspartner.

*) Arbeitsgangbreite gem. VDI 2198.

**) Fahrgeschwindigkeit in Gabel Richtung: 6,0/10,5 km/h für alle Modelle.

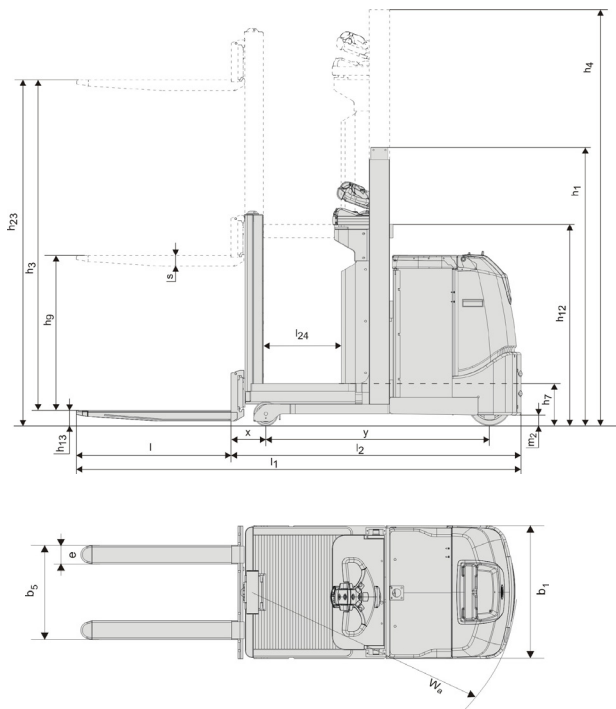
Alle Daten basieren auf Daten dieser Tabelle. Andere Konfigurationen können andere Werte ergeben.

Leistung und Abmessungen der Geräte sind nominal und unterliegen Toleranzen.

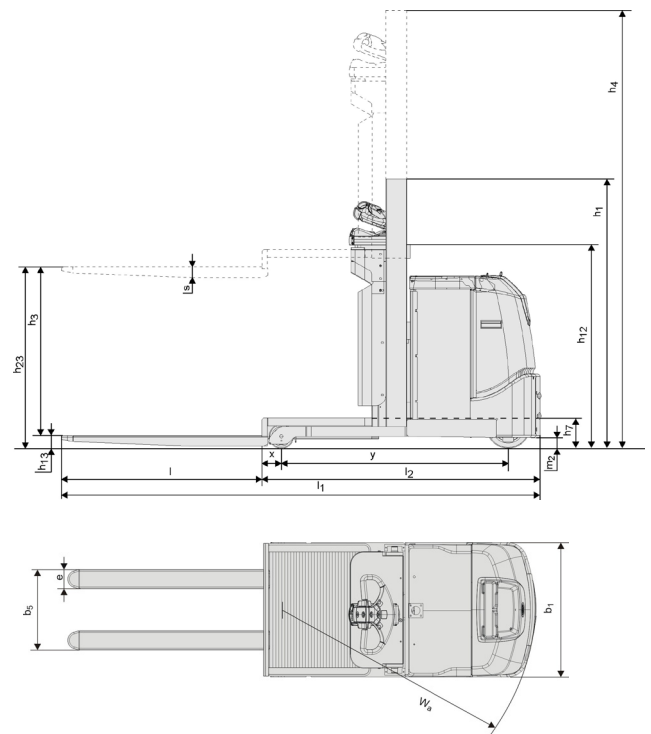
BT Products AB behält sich das Recht vor, Produktänderungen ohne vorherige Ankündigung vorzunehmen.

Abmessungen

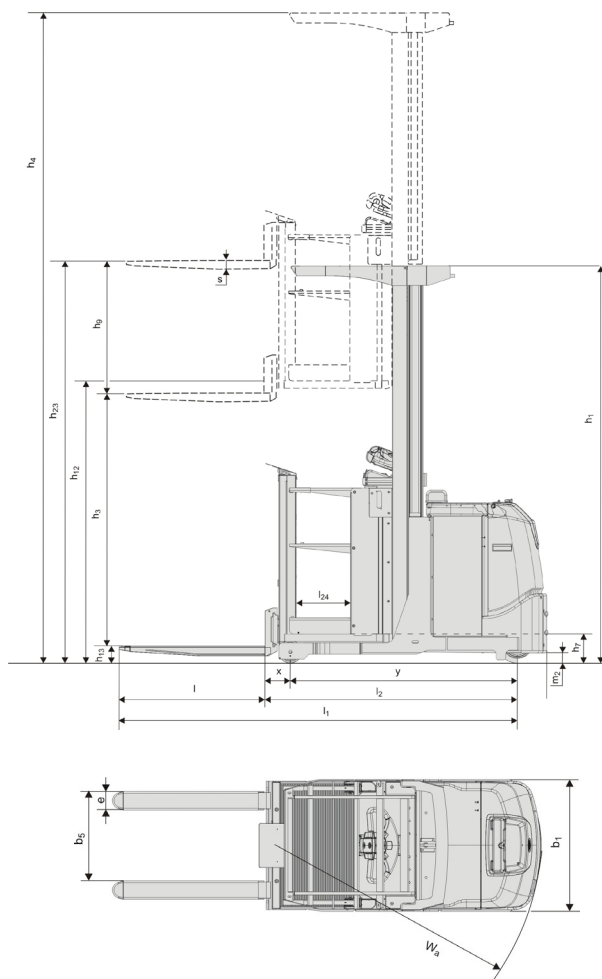
OSE100



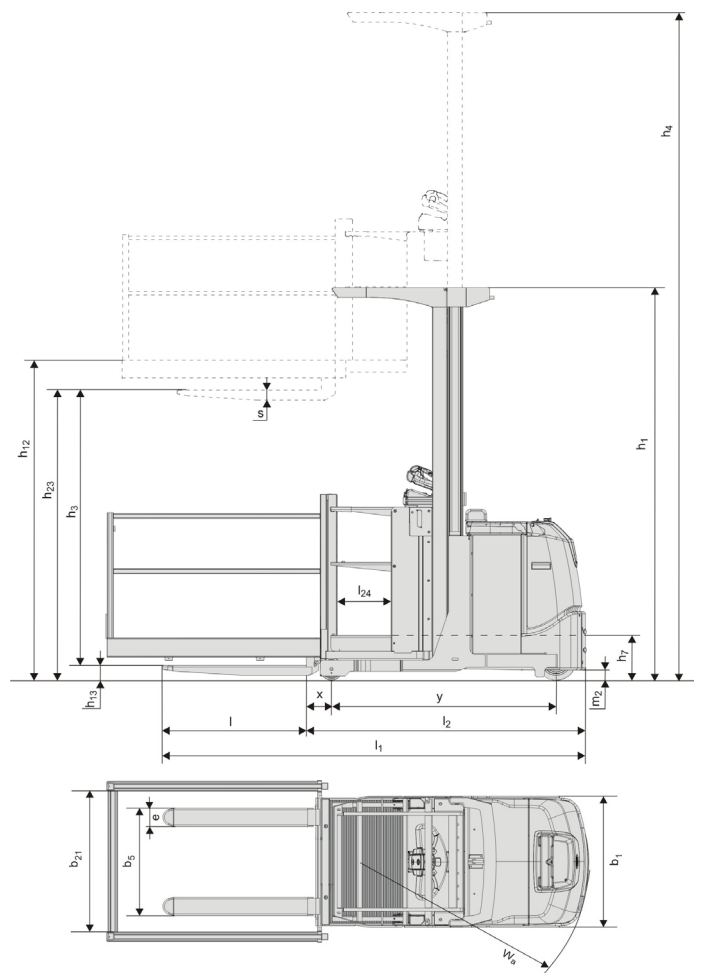
OSE100W



OME100N



OME100NW



Geräteeigenschaften:

- Hochleistungsausführungen
- Elektronische Lenkeinheit E-man
- Niedrige Einstiegshöhe
- Man-Up Einsätze möglich
- BT Powerdrive
- Integrierte Folienhalterung
- E-bar zum Anbau von zusätzlichem Equipment (optional)

