

Elektro-Hochhubwagen 1,2- 2,0 t



BT staxio

P-Serie

SPE120

SPE140

SPE160

SPE200



Elektro-Hochhubwagen

Technische Daten				SPE120	SPE140	SPE160	SPE200	
Kennzeichen	1.1	Hersteller		BT	BT	BT	BT	
	1.2	Typ		SPE120	SPE140	SPE160	SPE200	
	1.3	Antrieb		Batterie	Batterie	Batterie	Batterie	
	1.4	Bedienung		Geh-/Mitfahrgerät	Geh-/Mitfahrgerät	Geh-/Mitfahrgerät	Geh-/Mitfahrgerät	
	1.5	Tragfähigkeit/Last	Q	kg	1200	1400	1600	2000
	1.6	Lastschwerpunkt	c	mm	600	600	600	600
	1.8	Lastabstand, Gabelrücken bis Mitte Gabelrollen	x	mm	683	649	649	638
	1.9	Radstand	y	mm	1355	1355	1355	1355
	Gewicht	2.1	Eigengewicht mit Batterie		kg	1349	1489	1489
2.2		Achslast mit Last (Antriebsrad/Stützrollen/Gabelrollen)		kg	340/577/432	820/214/1855	870/172/2047	600/559/2532
2.3		Achslast ohne Last (Antriebsrad/Stützrollen/Gabelrollen)		kg	480/510/559	510/474/505	510/474/505	350/752/589
Räder, Fahrwerk	3.1	Bereifung (Antriebsrad/Stützrollen/Gabelrollen)		Friction/Vulkollan®/Vulkollan®				
	3.2	Reifengröße vorn		mm	Ø 230	Ø 230	Ø 230	Ø 230
	3.3	Reifengröße hinten		mm	Ø 85	Ø 85	Ø 85	Ø 85
	3.4	Räder optional		mm	Ø 125	Ø 125	Ø 125	Ø 125
	3.5	Räder, Anzahl vorn/hinten (x=angetrieben)			1x + 2 / 2 oder 4	1x + 2 / 2 oder 4	1x + 2 / 2 oder 4	1x + 2 / 2 oder 4
	3.6	Spurweite vorn	b ₁₀	mm	585	585	585	585
	3.7	Spurweite hinten	b ₁₁	mm	390	390	390	390
Grundabmessungen	4.2	Höhe Hubgerüst eingefahren	h ₁	mm	1995	1946	1946	1946
	4.3	Freihub	h ₂	mm	1556	1666	1666	1566
	4.4	Hub	h ₃	mm	4060	4060	4060	3960
		Hubhöhe	h ₂₃	mm	4150	4150	4150	4050
	4.5	Höhe Hubgerüst ausgefahren	h ₄	mm	4657	5056	5056	5056
	4.8	Standhöhe (Plattform Sonderausstattung)	h ₇	mm	190	190	190	190
	4.9	Deichselhöhe in Betrieb, min./max. höchste Einstellung	h ₁₄	mm	1201/1413	1201/1413	1201/1413	1201/1413
		niedrigste Einstellung	h ₁₄	mm	1101/1313	1101/1313	1101/1313	1101/1313
	4.15	Gabelhöhe abgesenkt	h ₁₃	mm	90	90	90	90
	4.19	Gesamtlänge plattform up mit Plattform unten	l l	mm	2037 2489	2101 2563	2101 2563	2113 2574
	4.20	Länge einschl. Gabelrücken mit Plattform oben mit Plattform unten	l ₂ l ₂	mm	887 1339	951 1413	951 1413	963 1424
	4.21	Gesamtbreite	b ₁ /b ₂	mm	790/—	790/—	790/—	790/—
	4.22	Gabelzinkenmaße	s/e/l	mm	70/180/1150	70/180/1150	70/180/1150	70/185/1150
	4.25	Maß über Gabel	b ₅	mm	570	570	570	575
	4.32	Bodenfreiheit Mitte Radstand	m ₂	mm	27,5	27,5	27,5	27,5
4.33	Arbeitsgangbreite bei Palette 1000x1200 quer *) plattform up mit Plattform unten	A _{st} A _{st}	mm	2541 2990	2563 3012	2563 3012	2570 3019	
4.34	Arbeitsgangbreite bei Palette 800x1200 längs*) mit Plattform oben mit Plattform unten	A _{st} A _{st}	mm	2435 2884	2462 2911	2462 2911	2471 2920	
4.35	Wenderadius mit Plattform oben mit Plattform unten	W _a W _a	mm	1581 2030	1581 2030	1581 2030	1581 2030	
Leistung	5.1	Fahrgeschwindigkeit mit/ohne Last 6 km/h Version 8 km/h Version 10 km/h Version		km/h	6,0/6,0 7,0/8,0 —	6,0/6,0 7,0/8,0 9,0/10,0	6,0/6,0 7,0/8,0 9,0/10,0	6,0/6,0 — —
	5.2	Hubgeschwindigkeit mit/ohne Last		m/s	0,20/0,36	0,17/0,33	0,15/0,31	0,13/0,24
	5.3	Senkgeschwindigkeit mit/ohne Last		m/s	0,45/0,45	0,45/0,45	0,45/0,45	0,38/0,45
	5.8	Max. Steigfähigkeit mit/ohne Last ¹⁾		%	8/12	8/12	8/12	8/12
	5.9	Beschleunigungszeit (über 10 m)		s	5,2	5,3	5,5	6,6
	5.10	Betriebsbremse			Elektromagnetisch	Elektromagnetisch	Elektromagnetisch	Elektromagnetisch
Motor	6.1	Fahrmotor, Leistung S2 60 min. 6 km/h Version 8 km/h Version 10 km/h Version		kW	1,8 1,8 —	1,8 1,8 2,5	1,8 1,8 2,5	1,8 — —
	6.2	Hubmotor, Leistung bei S3 15%		kW	3	3	3	3
	6.4	Batteriespannung / Kapazität		V/Ah	24/300	24/300	24/300	24/300
	6.5	Batteriegewicht		kg	195-270	195-270	195-270	195-270
	6.6	Energieverbrauch nach VDI Zyklus		kWh/h	1,04	1,06	1,07	1,06
	Sons- tiges	8.1	Art der Fahrsteuerung			Stufenlos AC	Stufenlos AC	Stufenlos AC
8.4		Schalldruckpegel nach EN 12 053 (am Fahrerohr)		dB (A)	66	66	66	67

1) Gemäß Betriebsstandard gemessen.

*) Arbeitsgangbreite gem. VDI 2198.

Daten basieren auf dem Standard Gerät mit kleiner Batterie.

Alle Daten basieren auf Daten dieser Tabelle. Andere Konfigurationen können andere Werte ergeben. Leistung und Abmessungen der Geräte sind nominal und unterliegen Toleranzen. BT Products AB behält sich das Recht vor, Produktänderungen ohne vorherige Ankündigung vorzunehmen.

Geräteeigenschaften:

- BT Powertrak-System
- Automatische Geschwindigkeitsreduzierung bei Kurvenfahrt
- Elektronische Fingertipp-Tasten
- Elektronisches regeneratives Bremsen (Energierückgewinnung)
- Servolenkung inklusive
- Bediener-Sicherheit
- Ablagefächer
- Automatische Abschaltung
- Programmierbare Leistungsparameter
- Einfacher Zugang bei Wartungsarbeiten
- Sensi-lift für kontrolliertes Heben/Senken
- I_Site: Flottenmanagementsystem (optional)
- Hydrauliköl für Kühlhauseinsatz (optional)