

Schubmaststapler 1,6 t

BT reflex
O-Serie
RRE160R



Schubmaststapler

Technische Daten						RRE160R
Kennzeichen	1.1	Hersteller				BT
	1.2	Typ				RRE160R
	1.3	Antrieb				Elektrisch
	1.4	Bedienung				Sitz
	1.5	Tragfähigkeit/Last	Q	kg		1600
	1.6	Lastschwerpunkt	c	mm		600
	1.8	Lastabstand	x	mm		406
	1.9	Radstand	y	mm		1421
Gewicht	2.1	Eigengewicht inkl. Batterie		kg		3691
	2.3	Achslast Gabel zurück ohne Last, Antriebsrad/Radarmräder		kg		2282/1409
	2.4	Achslast vor mit Last, Antriebsrad/Radarmräder		kg		776/4514
	2.5	Achslast Gabel zurück mit Last, Antriebsrad/Radarmräder		kg		2051/3239
Räder, Fahrwerk	3.1	Bereifung				Superelastik (SE)
	3.2	Reifengröße Antriebsrad		mm		180/60-10
	3.3	Reifengröße Radarmräder		mm		180/60-10
	3.5	Räder, Anzahl Antriebsrad/Radarmräder (x=angetrieben)				1x/2
	3.7	Spurweite hinten	b ₁₁	mm		1256
Abmessungen	4.1	Neigung Gabel vor/zurück	α/β	Grad		4°/-2°**
	4.2	Höhe Hubgerüst eingefahren	h ₁	mm		2804*
	4.3	Freihub	h ₂	mm		1691*
	4.4	Hub	h ₃	mm		6260*
		Hubhöhe	h ₂₃	mm		6300*
	4.5	Höhe Hubgerüst ausgefahren	h ₄	mm		6940*
	4.7	Höhe Schutzdach (Kabine)	h ₆	mm		2330
	4.8	Sitzhöhe	h ₇	mm		1265
	4.10	Höhe Radarme	h ₈	mm		478
	4.15	Gabelhöhe abgesenkt	h ₁₃	mm		40
	4.19	Gesamtlänge	l ₁	mm		2446
	4.20	Länge einschl. Gabelrücken	l ₂	mm		1331
	4.21	Gesamtbreite	b ₁	mm		1414
	4.22	Gabelzinkenmaße	s/e/l	mm		40/100/1150
	4.23	Gabelträger FEM/ISO 2328, Klasse/Typ A, B				II B
	4.25	Maß über Gabel	b ₅	mm		250 - 738
	4.26	Breite zwischen Radarmen	b ₄	mm		900
	4.28	Vorschub	l ₄	mm		614
	4.31	Bodenfreiheit mit Last unter Hubgerüst	m ₁	mm		136
	4.32	Bodenfreiheit Mitte Radstand	m ₂	mm		145
	4.33	Arbeitsgangbreite bei Palette 1000 x 1200 quer **	A _{st}	mm		2781
	4.34	Arbeitsgangbreite bei Palette 800 x 1200 längs **	A _{st}	mm		2826
	4.35	Wenderadius	W _a	mm		1737
	4.37	Länge über Radarme	l ₇	mm		1933
Leistung	5.1	Fahrgeschwindigkeit mit/ohne Last		km/h		10,0/11,0
	5.2	Hubgeschwindigkeit mit/ohne Last		m/s		0,35/0,70
	5.3	Senkgeschwindigkeit mit/ohne Last		m/s		0,55/0,55
	5.4	Schubgeschwindigkeit mit/ohne Last		m/s		0,25/0,25
	5.8	Max. Steigfähigkeit mit/ohne Last ¹⁾		%		9,0/13,5
	5.10	Betriebsbremse				Elektrisch
Motor	6.1	Fahrmotor, Leistung S2 60 min.		kW		7,5
	6.2	Hubmotor, Leistung bei S3 15%		kW		15
	6.4	Batteriespannung, Nennkapazität		V/Ah		48/620
	6.5	Batteriegewicht		kg		875
	6.6	Energieverbrauch nach VDI Zyklus ²⁾		kWh/h		
Sonstiges	8.1	Art der Fahrsteuerung				Stufenlos AC
	8.4	Schalldruckpegel nach EN 12 053 (am Fahrerohr)		dB(A)		

1) Gemäß Betriebsstandard gemessen

2) Für nähere Informationen wenden Sie sich bitte an
Ihren zuständigen Vertriebspartner

*) Weitere Optionen sind verfügbar

**) Arbeitsgangbreite gem. VDI 2198

Alle Daten basieren auf Daten dieser Tabelle. Andere Konfigurationen können andere Werte ergeben.

Leistung und Abmessungen der Geräte sind nominal und unterliegen Toleranzen.

BT Products AB behält sich das Recht vor, Produktänderungen ohne vorherige Ankündigung vorzunehmen.

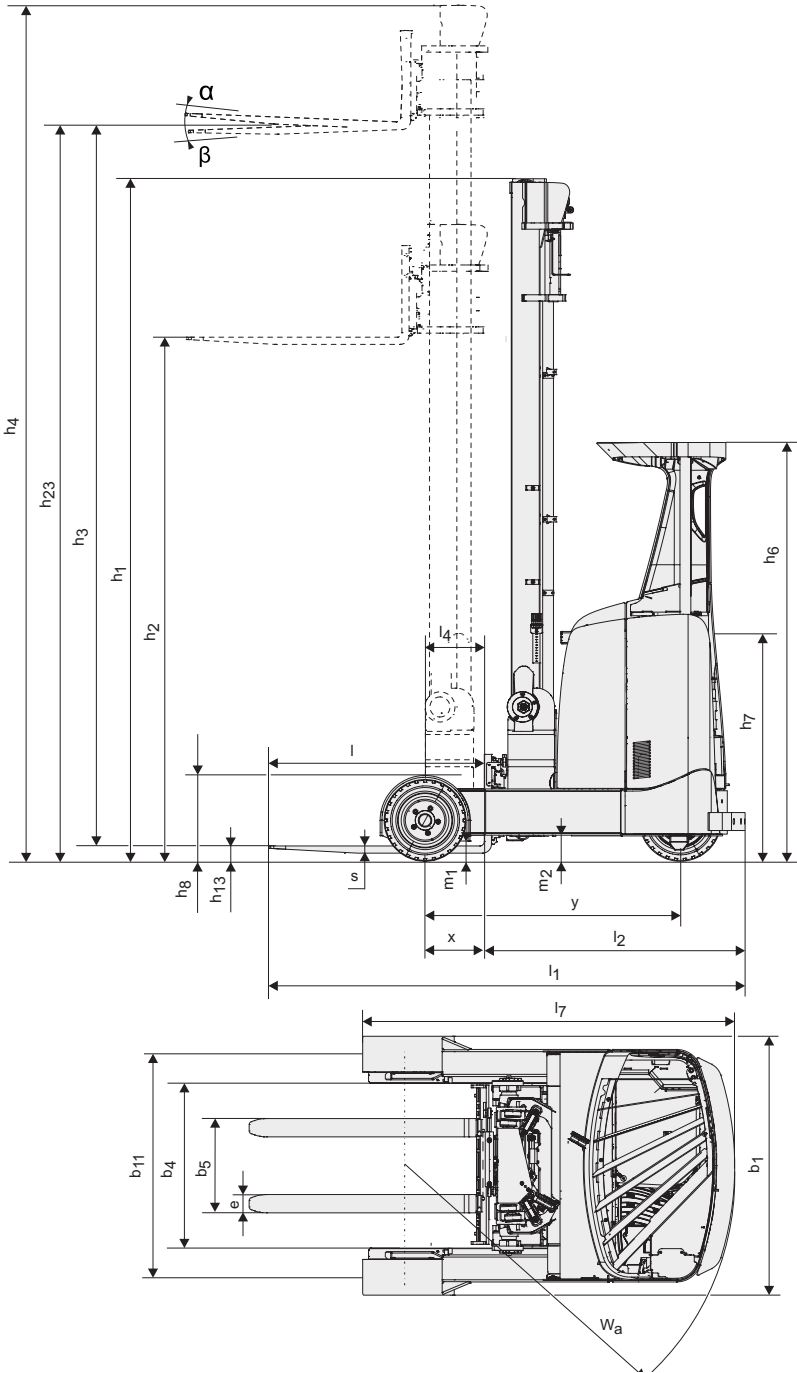
Batterieabhängige Abmessungen

BT reflex

Abmessungen					RRE160R				
Reflex		Tiefe Batterietrog		mm	347				
	6.4	Batteriespannung, Nennkapazität		V/Ah	48/620				
	6.5	Batteriegewicht, min.-max.		kg	875-1030				
	1.8	Lastabstand	x	mm	406				

Abmessungen des Hubgerüsts

Hubgerüsts				Triplex HiLo										
Hubhöhe			h_{23}	mm	4600	4800	5400	5700	6300	6750	7000	7150	7500	
Hub			h_3	mm	4560	4760	5360	5660	6260	6710	6960	7110	7460	
RRE160R	Höhe Hubgerüst eingefahren			h_1	mm	2247	2314	2514	2614	2814	3063	3146	3063	3313
	Freihub			h_2	mm	1124	1191	1391	1491	1691	1940	2023	1940	2190
	Höhe Hubgerüst ausgefahren			h_4	mm	5322	5522	6122	6422	7022	7472	7722	7522	8212



Geräteeigenschaften:

- Superelastik-Bereifung (SE)
- Hohe Bodenfreiheit
- AC Drehstromtechnologie
- BT Total View Konzept
- Automobilkonforme Pedalanordnung
- Automatische Parkbremse
- Übergangslose Hubgerüststeuerung
- Progressive 360° Lenkung
- Simultane Hydraulikfunktionen Heben und Vorschub
- Tipptasten Einheit
- Robuste Motoren- und Getriebeausführung
- Wetterschutz (optional)

