

Toyota Elektro-Niederhubwagen

Die BT Levio Baureihe mit integrierter Telematik



BT Levio W-Serie mit integrierter Li-Ionen-Batterie

Mitgänger-Niederhubwagen



Leicht, kompakt, modular im Aufbau und mit integrierter Li-Ionen-Batterie für Manövrieren auf engstem Raum, z. B. auf dem LKW

Tragfähigkeit: 1,6 t

Fahrgeschwindigkeit bis 6 km/h

S. 4–7

BT Levio W-Serie

Mitgänger-Niederhubwagen



Leichtes und kompaktes Design für den Einsatz auf engem Raum oder zur Mitnahme im LKW

Tragfähigkeit: 1,3 bis 2,5 t

Fahrgeschwindigkeit bis 6 km/h

S. 8–15

BT Levio P-Serie

Niederhubwagen mit Fahrerplattform



Kompakt und wendig für den schnellen Warentransport. Modell LPE200B ist ideal für einfache Anwendungen geeignet

Tragfähigkeit: 2,0 bis 2,5 t

Fahrgeschwindigkeit bis 12,5 km/h

S. 16–19

BT Levio S-Serie

Niederhubwagen mit Fahrerstand



Voll verkleideter Fahrerstand mit
Bedienerposition quer zur Fahrtrichtung für die
Arbeit auf engem Raum

Tragfähigkeit: 2,0 t

Fahrgeschwindigkeit bis 10,5 km/h

S. 20–21

BT Levio R-Serie

Niederhubwagen mit Fahrersitz



Hohe Fahrgeschwindigkeit für den Transport
unterschiedlicher Lasten über längere Strecken

Tragfähigkeit: 2,0 bis 3,0 t

Fahrgeschwindigkeit bis 19,9 km/h

S. 22–23



TOYOTA BT LEVIO

W-SERIE MIT INTEGRIERTER LI-IONEN-BATTERIE

Der neue Elektro-Niederhubwagen BT Levio LWI160 von Toyota Material Handling ist der erste Mitgänger-Hubwagen, bei dem das neue Toyota Batteriekonzept umgesetzt wurde – konstruiert ohne konventionellen Batterieraum. Die Lithium-Ionen-Batterie ist vollständig integriert. Somit ist die Gerätegröße unabhängig von der Batteriekapazität. Der BT Levio LWI160 ist besonders kompakt, leicht und energieeffizient und setzt mit diesen Vorzügen neue Branchenstandards.

SPEZIFIKATIONEN

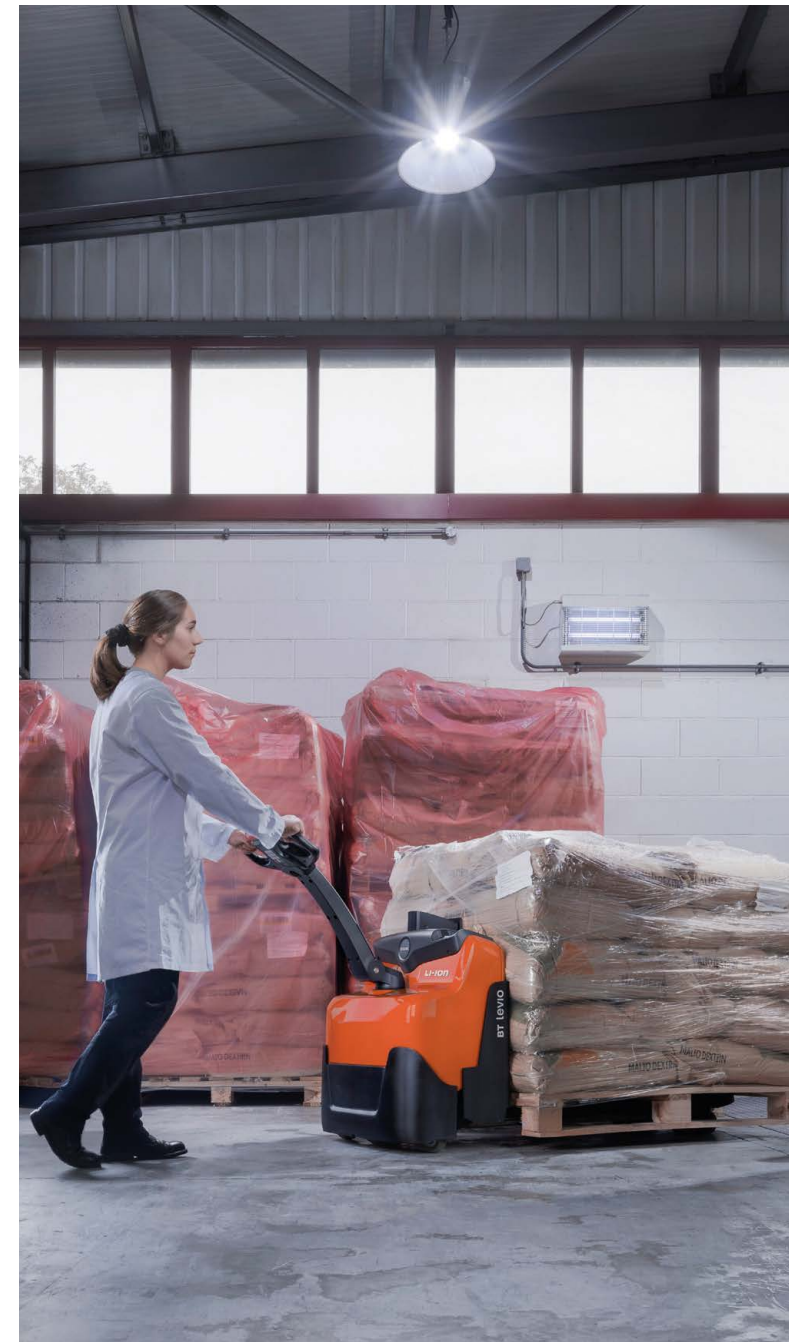
Tragfähigkeit: 1,6 t bei Lastschwerpunkt 600 mm

Maximale Fahrgeschwindigkeit: 6 km/h

Drei Batteriekapazitäten: 24 V – 50, 105 und 150 Ah

Smart Truck mit Telematik-Hardware: 

Optional verfügbar: [I_Site](#)





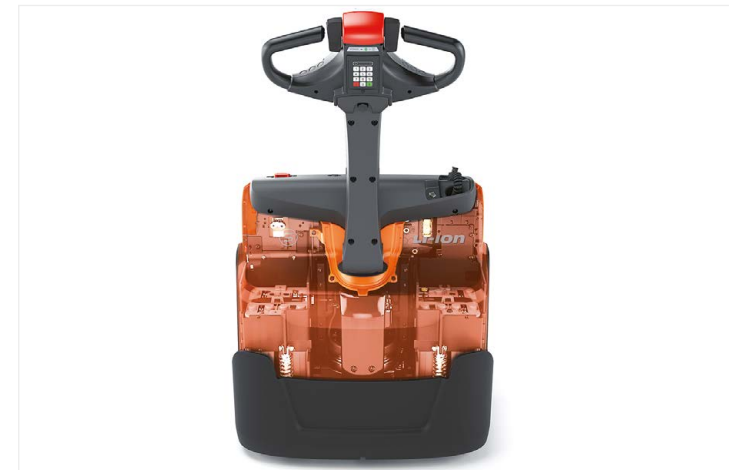
Kompaktes Gerät für einfaches Manövrieren auf wenig Raum.



Energieeffizienz durch Li-Ionen Technik. Einfachste Handhabung mit integriertem Ladegerät. Externe Ladegeräte optional.



5-V-USB-Anschluss zum bequemen Laden von Smartphones, Tablets oder anderen Peripheriegeräten.



Einzigartige Li-Ionen-Lösung – innovatives Design und optimal positionierte Komponenten.

● Standard ○ Option

Ausstattungsmerkmale

	Sicherheit	Zuverlässigkeit	Produktivität	Fahrkomfort	BT Levio LW160
Automatische Parkbremse	●				●
Tandemgabelrollen			●	○	○
BT Powerdrive		●			●
BT Castorlink	●	●			●
Kletterrollen			●	○	○
Schmales, einheitliches Chassis für verschiedene Batteriekapazitäten			●		○
Elektronisches Bremssystem	●	●			●
Elektronische regenerative Bremsen	●		●		●
Elektronische Geschwindigkeitsregelung	●		●		●
Lastschutzgitter	●		●	○	○

Bedienelemente und Kontrollanzeigen

	Sicherheit	Zuverlässigkeit	Produktivität	Fahrkomfort	BT Levio LW160
180°-Lenkung	●		●	○	●
Inbetriebnahme mit PIN-Tastatur	●				●
Automatische Abbremsung	●		●	○	●
Rangierfunktion „Click-2-Creep“	●		●	○	●
Temperaturwarnung Fahrmotor	●	●			●
E-Bar – Anbauhilfe für Zubehör			●	○	○
Temperaturwarnung Elektronik	●	●			●
Elektronische Fingertipp-Tasten	●		●		●
Sicherheitsauffahrschalter	●				●
Notausschalter	●				●
Betriebsstundenzähler			●		●
Halterung für „Terminal on board“			●	○	○
Feststellbremse	●				●
Smart Access	●			○	○
Kriechgangfunktion „Schildkrötentaste“	●		●	○	○
Deichsel-Lenkung	●			○	○
Geschwindigkeitsreduzierung bei Kurvenfahrten	●		●	○	○
Geschwindigkeitsreduzierung bei abgesenkten Gabelzinken	●	●			●

● Standard ○ Option

Eigenschaften der Fahrerumgebung

	Sicherheit	Zuverlässigkeit	Produktivität	Fahrkomfort	BT Levio LW160
Einstellbare Fahrerprofile	●				○
Folienhalter			●		○
Ablagefächer			●	○	○
Schreibpult			●	○	○
5-V-USB-Anschluss			●	●	●

Wartungsmerkmale

	Sicherheit	Zuverlässigkeit	Produktivität	Fahrkomfort	BT Levio LW160
Einfacher Wartungszugriff		●	●		●
Fehlerdiagnose		●			●
Fehlerprotokoll		●			●
Öse für das horizontale Heben	●				●

Batterie-Optionen

	Sicherheit	Zuverlässigkeit	Produktivität	Fahrkomfort	BT Levio LW160
Batterieladeanzeige		●	●		●
Tiefenentladungsschutz für Batterie		●			●
Integriertes Ladegerät		●	○		○
Lithium-Ionen-Batterien			●		●
Auswahl an externen Ladegeräten			●	○	○
Laden auf dem LKW möglich			●	○	○

Sonderausführungen

	Sicherheit	Zuverlässigkeit	Produktivität	Fahrkomfort	BT Levio LW160
Kühlhausausführung		●			○

BEEINDRUCKENDES DESIGN

Der BT Levio LW160 von Toyota Material Handling ist der erste Elektro-Niederhubwagen von Toyota, bei dem das neue Toyota Batteriekonzept umgesetzt wurde – konstruiert ohne konventionellen Batterieraum. Die Lithium-Ionen-Batterie ist vollständig integriert. Es ist außergewöhnlich kompakt mit 419 x 726 mm und leicht. Das Gerät wiegt nur noch 274 kg.

Optimierte Kurvenfahrten

In Kurven wird die Geschwindigkeit je nach Lenkwinkel oder Deichseleinschlag automatisch reduziert, um das Umkippen der Last zu vermeiden. Das Gerät ist dadurch auch bei Kurvenfahrten gut beherrschbar.

Flexible Energielösungen

Der LW1 bietet Batterien und Ladegeräte für nahezu jeden Einsatz. Es stehen Batteriekapazitäten von 50, 105 und 150 Ah zur Auswahl. Das Laden ist einfach und schnell mit integriertem oder externem Ladegerät mit verschiedenen Leistungen möglich. Selbstverständlich auch auf dem LKW.

Zuverlässigkeit dank TPS

Wie alle Toyota Flurförderzeuge entstehen auch BT Levio Niederhubwagen nach dem Toyota Produktionssystem, das für ein Höchstmaß an Qualität, Langlebigkeit und Zuverlässigkeit sorgt.

Intelligente Gerätetechnik

Wie die meisten Lagertechnikgeräte von Toyota ist auch diese Baureihe mit integrierter Telematik ausgestattet, welche Ihnen jederzeit Zugriff auf Ihre Daten ermöglicht. Mit dem I_Site-Webportal können Sie sämtliche Abläufe in Ihrem Unternehmen überblicken und so Effizienz, Produktivität und Sicherheit in Ihrem Betrieb verbessern.



TOYOTA BT LEVIO

W-SERIE

Trotz seiner leichten Bauweise überzeugt der BT Levio LWE130 durch seine hohe Widerstandsfähigkeit. Mit seinen 255 kg Eigengewicht, inklusive Batterie, ist der LWE130 außergewöhnlich kompakt und eignet sich damit perfekt für weniger intensive, aber vielfältige Einsätze, auf sehr engem Raum, im Supermarkt oder für die Mitnahme auf dem LKW. Der LWE130 ist mit dem wartungsarmen AC-Motor ausgestattet, der sich durch einen sehr effizienten Energieverbrauch sowie durch Langlebigkeit und Widerstandsfähigkeit auszeichnet.

SPEZIFIKATIONEN

Tragfähigkeit: 1,3 t bei Lastschwerpunkt 600 mm

Maximale Fahrgeschwindigkeit: 5,5 km/h

Maximale Batteriekapazität: 63 Ah

Smart Truck mit Telematik-Hardware: 

Optional verfügbar: [I_Site](#)





Das einzigartige Castorlink-System schützt die Stützrollen auf unebenem Untergrund



Bedienkonsole mit ausziehbarem Netzkabel für das integrierte Batterieladegerät



Einfacher Zugang für effizienten Service



Rotation der Deichsel

● Standard ° Option

Ausstattungsmerkmale

	Sicherheit	Zuverlässigkeit	Produktivität	Fahrkomfort	BT Levio LWE130
Automatische Parkbremse	●				●
Tandemgabelrollen			●		°
Kletterrollen			●		●
BT Castorlink	●	●	●	●	●
Schocksensor	●	●			°
Lastschutzgitter	●	●	●		°
AC-Fahrmotor	●	●	●	●	●

Bedienelemente und Kontrollanzeigen

	Sicherheit	Zuverlässigkeit	Produktivität	Fahrkomfort	BT Levio LWE130
208°-Lenkung			●	●	●
Inbetriebnahme mit PIN-Tastatur	●				●
Rangierfunktion „Click-2-Creep“			●		●
Elektronisches Bremssystem	●	●	●	●	●
Elektronische Geschwindigkeitsregelung	●		●		●
Elektronische Fingertipp-Tasten	●		●		●
Betriebsstundenzähler					●
Deichsel-Lenkung			●		●
Sicherheitsauffahrschalter	●				●
Notausschalter	●				●
Feststellbremse	●		●		●
Kriechgangfunktion „Schildkrötentaste“			●		°

● Standard ° Option

Eigenschaften der Fahrerumgebung

	Sicherheit	Zuverlässigkeit	Produktivität	Fahrkomfort	BT Levio LWE130
Ablagefächer			●		●
Einstellbare Fahrerprofile	●		●		●
Extra-Fußschutz	●				°

Wartungsmerkmale

	Sicherheit	Zuverlässigkeit	Produktivität	Fahrkomfort	BT Levio LWE130
Einfacher Wartungszugriff	●	●			●
Fehlerdiagnose	●	●			●
Fehlerprotokoll	●				●

Besonderheiten beim Batteriewechsel

	Sicherheit	Zuverlässigkeit	Produktivität	Fahrkomfort	BT Levio LWE130
Batterieladeanzeige		●			●
Integriertes Ladegerät			●		●
Batterieladung an Bord			●		°

Sichere und benutzerfreundliche Bedienung

Dank programmierbarer Fahrparameter und intuitiver Bedienung ist der LWE 130 ausgesprochen benutzerfreundlich. Für einen sicheren und effizienten Materialumschlag sorgt das Flottenmanagementsystem I_Site, welches mit dem LWE 130 kompatibel ist. Dieses überwacht zum Beispiel die Fahrerautorisierung (PIN-Code), die Nutzung der Maschine und erkennt Kollisionen.

Exklusives Castorlink-Stützradsystem

Für höchste Stabilität sorgt das 5-Rad-Chassis mit seitlichen Stützrädern. Es schützt sowohl das Antriebsrad als auch die Last und sichert ein stabiles Fahrverhalten auch auf unebenem Untergrund.

Einfaches Laden der Batterie

Für einfaches und schnelles Laden wurde im BT Levio LWE130 ein Ladegerät integriert – einfach an die Steckdose anschließen und los geht's. Optional ermöglicht ein mitnehmbares Ladesystem Zwischenladungen im LKW. Die intelligente Steuerung lädt die Batterie nur, wenn der LKW-Motor läuft.

Zuverlässigkeit dank TPS

Wie alle Toyota Flurförderzeuge entstehen auch BT Levio Niederhubwagen nach dem Toyota Produktionssystem, das für ein Höchstmaß an Qualität, Langlebigkeit und Zuverlässigkeit sorgt.

Intelligente Gerätetechnik

Wie die meisten Lagertechnikgeräte von Toyota ist auch diese Baureihe mit integrierter Telematik ausgestattet, welche Ihnen jederzeit Zugriff auf Ihre Daten ermöglicht. Mit dem I_Site-Webportal können Sie sämtliche Abläufe in Ihrem Unternehmen überblicken und so Effizienz, Produktivität und Sicherheit in Ihrem Betrieb verbessern.



TOYOTA BT LEVIO

W-SERIE

Die BT Levio W-Serie umfasst kompakte Niederhubwagen mit Tragfähigkeiten von 1,4 bis 2,5 t. Alle Modelle überzeugen auch durch ihr platzsparendes Design und die einfache Bedienung, die starke Leistung und Wendigkeit verbindet. Damit eignen sie sich für Einsätze unterschiedlicher Intensität im horizontalen Warentransport.

SPEZIFIKATIONEN

Tragfähigkeit: 1,4/1,6/1,8/2,0/2,5 t bei Lastschwerpunkt 600 mm

Maximale Fahrgeschwindigkeit: 6 km/h

Maximale Batteriekapazität: 300 Ah

Smart Truck mit Telematikhardware:



Optional verfügbar: **L_{Site}**





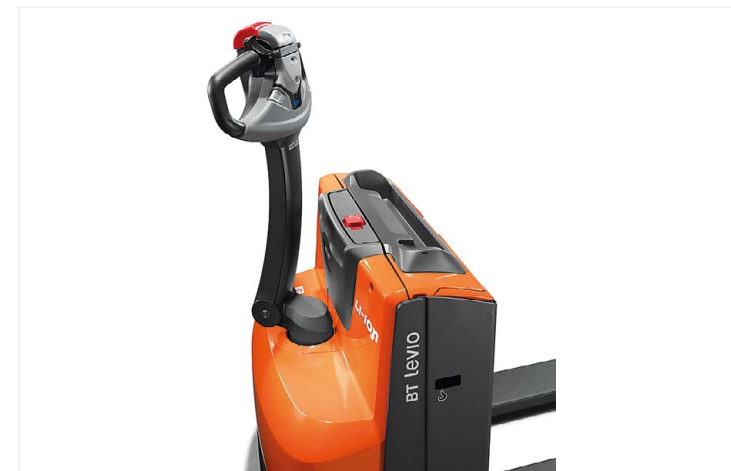
Freie Sicht auf die Gabeln



Einfacher Zugang für effizienten Service



Fahren, Heben und Senken mit einem einzigen Fingertipp mit der einzigartigen Rangierfunktion „Click-2-Creep“



Robuste Batterieabdeckung

● Standard ○ Option

Ausstattungsmerkmale

	Sicherheit	Zuverlässigkeit	Produktivität	Fahrkomfort	BT Levio LWE140	BT Levio LWE160	BT Levio LWE180	BT Levio LWE200	BT Levio LWE250
Automatische Parkbremse	●				●	●	●	●	●
Tandemgabelrollen		●	○	○	○	○	○	○	○
BT Powerdrive		●	●	●	●	●	●	●	●
BT Castorlink	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Kletterrollen		○	○	○	○	○	○	○	○
Ausführungen mit größeren Batterien						○	○	○	○
Elektronisches Bremssystem	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Elektronische regenerative Bremsen	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Elektronische Geschwindigkeitsregelung	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Lastschutzgitter	○	○	○	○	○	○	○	○	○

Bedienelemente und Kontrollanzeigen

	Sicherheit	Zuverlässigkeit	Produktivität	Fahrkomfort	BT Levio LWE140	BT Levio LWE160	BT Levio LWE180	BT Levio LWE200	BT Levio LWE250
180°-Lenkung	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Inbetriebnahme mit PIN-Tastatur	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Automatische Abbremsung	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Rangierfunktion „Click-2-Creep“	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Temperaturwarnung Fahrmotor	●	●	●	●	●	●	●	●	●
E-Bar – Anbauhilfe für Zubehör	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Temperaturwarnung Elektronik	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Elektronische Fingertipp-Tasten	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Sicherheitsauffahrschalter	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Notausschalter	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Betriebsstundenzähler	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Halterung für „Terminal on board“	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Feststellbremse	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Smart Access	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Kriechgangfunktion „Schildkrötentaste“	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Deichsel-Lenkung	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Geschwindigkeitsreduzierung bei Kurvenfahrten	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Geschwindigkeitsreduzierung bei abgesenkten Gabelzinken	○	○	○	○	○	○	○	○	○

● Standard ○ Option

Eigenschaften der Fahrerumgebung

	Sicherheit	Zuverlässigkeit	Produktivität	Fahrkomfort	BT Levio LWE140	BT Levio LWE160	BT Levio LWE180	BT Levio LWE200	BT Levio LWE250
Einstellbare Fahrerprofile	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Manuell hochklappbare Fahrerplattform		●	○	○	○	○	○	○	○
Folienhalter		○	○	○	○	○	○	○	○
Ablagefächer	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Schreibpult	○	○	○	○	○	○	○	○	○

Wartungsmerkmale

	Sicherheit	Zuverlässigkeit	Produktivität	Fahrkomfort	BT Levio LWE140	BT Levio LWE160	BT Levio LWE180	BT Levio LWE200	BT Levio LWE250
Einfacher Wartungszugriff	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Fehlerdiagnose	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Fehlerprotokoll	●	●	●	●	●	●	●	●	●

Batterie-Optionen

	Sicherheit	Zuverlässigkeit	Produktivität	Fahrkomfort	BT Levio LWE140	BT Levio LWE160	BT Levio LWE180	BT Levio LWE200	BT Levio LWE250
Batterieladeanzeige	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Tiefenentladungsschutz für Batterie	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Integriertes Ladegerät	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Lithium-Ionen-Batterien	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Seitlicher Batteriewechsel	○	○	○	○	○	○	○	○	○

Sonderausführungen

	Sicherheit	Zuverlässigkeit	Produktivität	Fahrkomfort	BT Levio LWE140	BT Levio LWE160	BT Levio LWE180	BT Levio LWE200	BT Levio LWE250
Kühlhausausführung	○	○	○	○	○	○	○	○	○
EEx-Ausführung (ATEX)	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Handhabung von Rundmaterial	○	○	○	○	○	○	○	○	○
„Silent“-Ausführung	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Waage	○	○	○	○	○	○	○	○	○

Wenn es eng wird: Rangierfunktion „Click-2-Creep“!

Eine hochpräzise Positionierung der Last ist mit der BT Levio W-Serie einfach: Nur den Fahrt- und Richtungshebel doppelt antippen, schon wechselt die Rangierfunktion „Click-2-Creep“ in den Kriechgang – für besonders feinfühlige Steuerung in beengten Umgebungen.

Lithium-Ionen-Technik

Das Toyota Batteriesystem definiert einen neuen Standard. Nutzen Sie die Vorteile der Lithium-Ionen-Technik: wartungsfrei, energieeffizient sowie eine einfache und sichere Bedienung mit Toyota Stecker.

Zuverlässigkeit dank TPS

Wie alle Toyota Flurförderzeuge werden auch die Niederhubwagen der BT Levio Serie nach dem Toyota Produktionssystem gefertigt und stehen für ein Höchstmaß an Qualität, Langlebigkeit und Zuverlässigkeit.

Intelligente Gerätetechnik

Wie die meisten Lagertechnikgeräte von Toyota ist auch diese Baureihe mit integrierter Telematik ausgestattet, welche Ihnen jederzeit Zugriff auf Ihre Daten ermöglicht. Mit dem I_Site-Webportal können Sie sämtliche Abläufe in Ihrem Unternehmen überblicken und so Effizienz, Produktivität und Sicherheit in Ihrem Betrieb verbessern.



TOYOTA BT LEVIO

P-SERIE

Trotz ihres kompakten Designs bietet die BT Levio P-Serie Tragfähigkeiten von bis zu 2,5 t. Die extrem wendigen Geräte überzeugen durch den kleinsten Wenderadius und die höchste Maximalgeschwindigkeit ihrer Klasse bis zu 12,5 km/h. Das Ergebnis: eine herausragende Umschlagleistung! Als Einstiegsmodell ist der LPE200B erhältlich.

SPEZIFIKATIONEN

Tragfähigkeit: 2,0/2,2/2,5 t bei Lastschwerpunkt 600 mm

Maximale Fahrgeschwindigkeit: 12,5 km/h

Maximale Batteriekapazität: 600 Ah

Smart Truck mit Telematikhardware:



Optional verfügbar: **I_Site**





Höhenverstellbare Deichsel



Freie Sicht auf die Gabel aus der Fahrposition



Die Deichsel ist auf Knopfdruck höhenverstellbar



Feste Plattform und Rückenlehne

● Standard ○ Option

Ausstattungsmerkmale

	Sicherheit	Zuverlässigkeit	Produktivität	Fahrerkomfort	BT Levio LPE200	BT Levio LPE220	BT Levio LPE250
Automatische Parkbremse	●				●	●	●
Tandemgabelrollen			●		○	○	○
Kletterrollen					○	○	○
Elektronische regenerative Bremsen	●				●	●	●
Fest montierter AC-Motor		●			●	●	●
Lenkwinkelabhängige Geschwindigkeit (OTP)	●				●	●	●
Lastschutzgitter	●				○	○	○
Powertrak-Traktionskontrolle	●				●	●	●
Geschwindigkeitsreduzierung bei Kurvenfahrten (OTP)	●				●	●	●
Schocksensor	●				○	○	○
Federnd aufgehängtes Antriebsrad	●				●	●	●
Doppel-Stützrollen					○	○	○
High-Tech-Xenoy-Abdeckung	●				●	●	●

Bedienelemente und Kontrollanzeigen

	Sicherheit	Zuverlässigkeit	Produktivität	Fahrerkomfort	BT Levio LPE200	BT Levio LPE220	BT Levio LPE250
180°-Lenkung					●	●	●
Inbetriebnahme mit PIN-Tastatur	●				●	●	●
Rangierfunktion „Click-2-Creep“	●				●	●	●
Fahrtrichtungsabhängige Lenkung (OTP)	●				●	●	●
E-Bar – Anbauhilfe für Zubehör					○	○	○
Sicherheitsauffahrschalter	●				●	●	●
Betriebsstundenzähler	●				●	●	●
Halterung für „Terminal on board“					○	○	○
Servolenkung (elektronisch)	●				○	○	○
Kriechgangfunktion	●				○	○	○
Deichsel-Lenkung	●				●	●	●
Smart Access	●				●	●	●
Anpassung des Fahrverhaltens im Mitgängerbetrieb (OTP)	●				●	●	●

Fahrerumgebung

	Sicherheit	Zuverlässigkeit	Produktivität	Fahrerkomfort	BT Levio LPE200	BT Levio LPE220	BT Levio LPE250
Höhenverstellbare Deichsel					○	○	○
Konfigurationsabhängige Deichsellänge	●				●	●	●
Einstellbare Fahrerprofile	●				●	●	●
Notausschalter	●				●	●	●
Feste Seitenschutzwände	○				○	○	○
Manuell hochklappbare Fahrerplattform	●				●	●	●
Seitenschutzbügel (Ein-Hand-Bedienung)	●				●	●	●

● Standard ○ Option

Fahrerumgebung

	Sicherheit	Zuverlässigkeit	Produktivität	Fahrerkomfort	BT Levio LPE200	BT Levio LPE220	BT Levio LPE250
Fotозelle für Fußschutz					○	○	○
Einklappbare One-Touch-Schutzbügel	●				●	●	●
Rückenlehne/-schutz	●				○	○	○
Folienhalter					●	●	●
Ablagefächer					●	●	●
Schreibpult					○	○	○

Wartungsmerkmale

	Sicherheit	Zuverlässigkeit	Produktivität	Fahrerkomfort	BT Levio LPE200	BT Levio LPE220	BT Levio LPE250
Einfacher Wartungszugriff		●			●	●	●
Fehlerdiagnose		●			●	●	●
Fehlerprotokoll		●			●	●	●

Batterie-Optionen

	Sicherheit	Zuverlässigkeit	Produktivität	Fahrerkomfort	BT Levio LPE200	BT Levio LPE220	BT Levio LPE250
Batterieladeanzeige		●			●	●	●
Integriertes Ladegerät					○		
Lithium-Ionen-Batterien					○	○	○
Batterie-Schnellverschluss	●				○	○	○
Seitlicher Batteriewechsel					○	○	○

Sonderausführungen

	Sicherheit	Zuverlässigkeit	Produktivität	Fahrerkomfort	BT Levio LPE200	BT Levio LPE220	BT Levio LPE250
Kühlhausausführung	●				○	○	○
Edelstahl-Ausführung		●			○		
EEx-Ausführung (ATEX)	●				○	○	○

Komfortable, anpassbare Fahrerumgebung

Die Geräte sind serienmäßig mit einer hochklappbaren Fahrerplattform und den leicht justierbaren „One-Touch“-Seitenschutzbügeln ausgestattet. Eine feste Plattform sowie Rückenlehne oder Seitenschutzwände sind optional. Die Deichsel ist auf Knopfdruck höhenverstellbar. Die OTP (Optimized Truck Performance)-Funktion reguliert automatisch die Geschwindigkeit bei Kurvenfahrten und im Mitgängerbetrieb in Fahrtrichtung. Eine besonders leichtgängige Servolenkung ist ebenfalls als Option erhältlich.

Totalview-Konzept

Die BT Levio P-Serie ist vollständig konform mit ISO 13564-1:2012. Das bedeutet: freie Sicht auf die Gabel aus der Fahrposition.

Lithium-Ionen-Technik

Das Toyota Batteriesystem definiert einen neuen Standard. Nutzen Sie die Vorteile der Lithium-Ionen-Technik: wartungsfrei, energieeffizient sowie eine einfache und sichere Bedienung mit Toyota Stecker.

Geräuscharmer Betrieb

Mit ihrer äußerst geringen Geräuscentwicklung sind die Niederhubwagen der BT Levio P-Serie die leisesten Geräte ihrer Klasse.

Zuverlässigkeit dank TPS

Wie alle Toyota Flurförderzeuge werden auch die BT Levio P-Niederhubwagen nach dem Toyota Produktionssystem gefertigt und stehen für ein Höchstmaß an Qualität, Langlebigkeit und Zuverlässigkeit.

Intelligente Gerätetechnik

Wie die meisten Lagertechnikgeräte von Toyota ist auch diese Baureihe mit integrierter Telematik ausgestattet, welche Ihnen jederzeit Zugriff auf Ihre Daten ermöglicht. Mit dem I_Site-Webportal können Sie sämtliche Abläufe in Ihrem Unternehmen überblicken und so Effizienz, Produktivität und Sicherheit in Ihrem Betrieb verbessern.



TOYOTA BT LEVIO

S-SERIE

Kompakt und wendig – das sind die Niederhubwagen der BT Levio S-Serie. Der geschlossene Fahrerstand bietet maximalen Schutz für den Fahrer. Dabei bleiben die Abmessungen des Gerätes so schlank, dass es auch bei intensiven Einsätzen leicht zu manövrieren ist.

SPEZIFIKATIONEN

Tragfähigkeit: 2,0 t bei Lastschwerpunkt 600 mm

Maximale Fahrgeschwindigkeit: 10,5km/h

Maximale Batteriekapazität: 620 Ah

Optional verfügbar: **I_Site**



Einfache Steuerung durch kleines elektronisches Lenkrad



Der Fahrer ist im Fahrerstand rundum geschützt

● Standard ◦ Option

Ausstattungsmerkmale

	Sicherheit	Zuverlässigkeit	Produktivität	Fahrerfort	BT Levio LSE200
Automatische Parkbremse	●				●
Tandemgabelrollen			●		●
Elektronisches Bremssystem	●	●			●
Elektronische regenerative Bremsen	●				●
Elektronische Geschwindigkeitsregelung	●				●

Bedienelemente und Kontrollanzeigen

Automatische Abbremsung	●				●
Elektronische Fingertipp-Tasten	●				●
Notausschalter	●				●
Betriebsstundenzähler					●
Servolenkung (elektronisch)	●				●

Eigenschaften der Fahrerumgebung

Verstellbare Rückenlehne	●				●
Notausschalter	●				●
Niedrige Einstiegshöhe	●				●
Ablagefächer					●
Schreibpult					◦

Wartungsmerkmale

Einfacher Wartungszugang		●			●
--------------------------	--	---	--	--	---

Batterie-Optionen

Batterieladeanzeige		●			●
Seitlicher Batteriewechsel					◦

Sonderausführungen

EEx-Ausführung (ATEX)	●				◦
-----------------------	---	--	--	--	---

Fahrerposition quer zur Fahrtrichtung – ideal bei häufigem Richtungswechsel

Der Fahrer steht im Fahrerstand quer zur Fahrtrichtung und kann somit gleichermaßen bequem vorwärts und rückwärts fahren. Damit eignet sich das Flurförderzeug besonders gut für Einsätze, bei denen häufig die Fahrtrichtung gewechselt wird. Optional ist auch ein Winkel von 45° möglich.

Zuverlässigkeit dank TPS

Wie alle Toyota Flurförderzeuge werden auch BT Levio S-Niederhubwagen nach dem Toyota Produktionssystem gefertigt und stehen für ein Höchstmaß an Qualität, Langlebigkeit und Zuverlässigkeit.



TOYOTA BT LEVIO

R-SERIE

Die BT Levio R-Serie ist konsequent auf den schnellen Horizontaltransport mehrerer Lasten ausgelegt. Mit einer Tragfähigkeit von bis zu 3.000 kg und Fahrgeschwindigkeiten von bis zu 19,9 km/h ermöglichen die Geräte eine hocheffiziente Beförderung über längere Strecken. Alternativ ermöglicht eine lange Gabel den mühelosen Transport mehrerer Paletten gleichzeitig – für ein Plus an Effizienz und Produktivität.

SPEZIFIKATIONEN

Tragfähigkeit: 2,0/3,0 t bei Lastschwerpunkt 600 mm

Maximale Fahrgeschwindigkeit: 19,9 km/h

Maximale Batteriekapazität: 840 Ah

Optional verfügbar: I_Site



Die Bedienelemente sind individuell einstellbar



Optionaler E-Bar für Zubehör

● Standard ○ Option

Ausstattungsmerkmale

	Sicherheit	Zuverlässigkeit	Produktivität	Fahrkomfort	BT Levio LRE200	BT Levio LRE300	BT Levio LRE300T
Automatische Parkbremse	●				●	●	●
Tandemgabelrollen			●		●	●	●
Freisicht-Fahrerschutzdach	●				○		
Elektronisches Bremssystem	●	●			●	●	●
Hochleistungsausführungen			●			●	●
Lastschutzgitter	●				○		
Zwillings-Antriebsräder	●						●

Bedienelemente und Kontrollanzeigen

Elektronische progressive 360°-Lenkung	●				●	●	●
Automatische Abbremsung	●				●	●	●
E-Bar – Anbauhilfe für Zubehör					○	○	○
Notausschalter	●				●	●	●
Betriebsstundenzähler	●				●	●	●
Automobilkonforme Pedalanordnung	●				●	●	●
Servolenkung (elektronisch)	●				●	●	●
Halterung für „Terminal on board“					○	○	○
Fahrtrichtungsanzeige	●				●	●	●

Eigenschaften der Fahrerumgebung

Verstellbarer Sitz	●				●	●	●
Verstellbares Lenkrad	●				●	●	●
Notausschalter	●				●	●	●
Schreibpult					○	○	○

Wartungsmerkmale

Einfacher Wartungszugang	●				●	●	●
Fehlerprotokoll	●				●	●	●

Batterie-Optionen

Batterieladeanzeige	●				●		
Seitlicher Batteriewechsel	○				○		

Sonderausführungen

Kühlhausausführung	○				○		
EEx-Ausführung (ATEX)	○	○	○		○	○	○

Hohe Sitzposition, hoher Fahrkomfort

Bei hohen Fahrgeschwindigkeiten sind eine sichere Fahrposition und freie Sicht unerlässlich. Durch die erhöhte Fahrerkabine bietet die BT Levio R-Serie eine sehr gute Rundumsicht. Vibrationen bei schneller Fahrt werden durch die federnd gelagerte Kabine eliminiert.

Sitz und Bedienelemente voll verstellbar

Um dem Fahrer möglichst hohen Fahrkomfort zu bieten, sind der Sitz und die Bedienelemente in der Kabine individuell einstellbar.

Zuverlässigkeit dank TPS

Wie alle Toyota Flurförderzeuge werden auch die BT Levio P-Niederhubwagen nach dem Toyota Produktionssystem gefertigt und stehen für ein Höchstmaß an Qualität, Langlebigkeit und Zuverlässigkeit.

Toyota Material Handling in Europa

Umfassende Abdeckung

Das Netzwerk von Toyota Material Handling erstreckt sich über mehr als 30 europäische Länder, in denen insgesamt mehr als 4.500 Service-Techniker für Sie unterwegs sind.

Immer vor Ort dank globaler Unterstützung

Für Kunden in ganz Europa sind wir mit unserem großen Servicenetz immer vor Ort erreichbar – und Sie profitieren von der Stabilität und den Ressourcen eines „Global Player“.

Made in Europe

Mehr als 90 % der von uns verkauften Geräte werden in unseren Produktionsstätten in Schweden, Frankreich und Italien nach den Qualitätsvorgaben des Toyota Produktionssystems gefertigt. In der europäischen Fertigung beschäftigen wir mehr als 3.000 Mitarbeiter und arbeiten mit mehr als 300 europäischen Zulieferern zusammen.

Ungefähr 15 % der in Europa gefertigten Produkte werden exportiert.



Toyota Material Handling Deutschland GmbH, Hamnoversche Straße 113, 30916 Isernhagen, BR_203_20_03
Die dargestellten Angaben/Abbildungen können sich ändern und werden daher kein Vertragsbestandteil. Sie stellen auch keine Zusicherung und auch keine Beschaffensvereinbarung dar. Verbindlich werden nur die Angaben im konkreten Vertrag (Angebot/Aufnahme).