

# CGC40-70



KOMPAKTE TREIBGASSTAPLER  
MIT BANDAGENBEREIFUNG



Max. Tragfähigkeit  
4.000 / 5.000 / 5.500 / 6.000 / 7.000 kg

**CLARK**<sup>®</sup>

- Ob Papierrollen, Stahlrohre, große Fässer oder schwere Stahlcoils - mit der CGC-Baureihe von CLARK nutzen Sie Anbaugeräte, wie zum Beispiel Rollenklammern, sicher und wirtschaftlich.



- Aufgrund der Bandagenbereifung ist die CGC-Baureihe perfekt für Einsätze in beengten Platzverhältnissen geeignet.



## Das kompakte Kraftpaket von CLARK

Die Stapler mit Bandagenbereifung und Tragfähigkeiten von 4 bis 7 t sind speziell für platzkritische Anwendungen mit schweren Lasten konzipiert. Hier zeichnen sich die Fahrzeuge durch einen sehr kleinen Wenderadius und eine hohe Leistung aus. Angetrieben werden die Kraftpakete von dem bewährten PSI-Sechszylinder-Treibgasmotor (4,3 l) mit 82 kW. Dieser ist mit einem geregelten 3-Wege-Katalysator ausgestattet.

# 7 Tonnen

Mit einer Kapazität von bis zu 7.000 kg liefern die CLARK Modelle der CGC-Baureihe 40/50/55/60/70 bei jeder Anwendung eine zuverlässige Leistung.

- Die verschachtelten Hubgerüstprofile schaffen Platz für Zylinder, Schläuche und Ketten und bieten dem Fahrer eine ungehinderte Sicht durch den Mast auf die Gabelzinken und die Last.

**Ungehinderte Sicht + minimale Ermüdung =  
Höchstmaß an Sicherheit & Produktivität**



# AUSSTATTUNGSMERKMALE & VORTEILE



## FESTSTELLBREMSE

### Einfach und zuverlässig

- Fußbetätigte Feststellbremse
- Bei angezogener Feststellbremse wird das Getriebe abgeschaltet, um ein Fahren gegen die Bremsen zu verhindern

## HYDRAULIKSYSTEM

### Optimale Kraftverteilung

- Lastabhängige Aufteilung des Ölstroms auf Lenkung und Hubhydraulik

### Hydraulik auf Anbaugeräte einstellbar (Volumenstrom und Überdruck)

- Das Haupthydraulikventil verfügt über Überdruckventile, die auf Anbaugeräte einstellbar sind

### Zusatzfunktionen

- Zusatzfunktionen sind einfach nachrüstbar

### Vollstrom-Rücklauffiltration

- Eine Vollstrom-Rücklauffiltration filtert das Öl bei jedem Rücklauf zum Tank. Über einen Ansaugfilter werden grobe Partikel direkt gefiltert und gelangen erst gar nicht in den Ölkreislauf oder Anbaugeräte.



## KRAFTVOLLER ANTRIEB

### Bewährter PSI 4.3 I Treibgasmotor

- Sparsamer Verbrauch
- Laufruhiger 6-Zylinder-Motor
- Serienmäßig geregelter 3-Wege-Katalysator
- Motoren erfüllen die Abgasstufe 5

### Automatische Notabschaltung

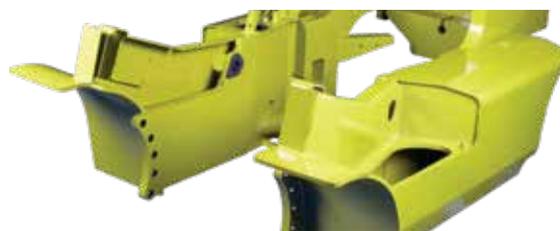
- Um Ihre Investition zu schützen, wird die Temperatur der Motoren und des Getriebes überwacht. Bei Bedarf wird der Motor abgeschaltet.

### Umweltfreundlich

- Die umweltfreundlichen Motoren sorgen für eine hohe Leistung und einen gleichmäßigen Betrieb.

## Verfügbare Zusatzausstattung

- Zusatzventile
- Schlauchführungen
- Seitenschieber
- Stroboskoplampe
- Rückfahralarm
- Arbeitsscheinwerfer hinten
- Scheinwerfer in LED-Ausführung
- Armlehnen
- Oranger Sicherheitsgurt mit automatischer Neutralstellung
- Seitenbügel für vereinfachten Aufstieg
- Vollgefederte Fahrersitze (Vinyl oder Textil)
- Rückfahraltegriff mit Hupe
- Sicherheitsschalter für Anbaugeräte mit Klammerfunktion
- Schwenkbarer Gasflaschenhalter
- Ablagekonsole und Getränkehalter
- Rückspiegel
- Schnellwechsellkupplungen
- Nicht kreidende Reifen
- Vorfilter am Fahrerschutzdach
- 2-Gang-Getriebe für CGC40
- Wunschlackierung in verschiedenen RAL-Farben



## ROBUSTER FAHRZEUGRAHMEN

- Das Chassis besteht aus verschweißten Formstahlplatten, die vor Aufprallschäden schützen und dem Stapler eine hohe Lebensdauer geben
- Der integrierte Hydrauliköltank mit dezentraler Entlüftung sorgt auch bei starker Beanspruchung für perfekte Kühlung der Hydraulik.



## LENKACHSE

- Die sphärisch gelagerten Spurstangen halten Erschütterungen durch unebene Böden stand ohne zu zerbrechen oder sich zu lösen
- Die Kegelrollenlagerung der Achsschenkellager sind abschmierbar und sorgen für eine lange Lebensdauer
- Die verwendeten Kegelrollenlagerungen sind beim Service schnell zu tauschen und reduzieren Stillstandzeiten.



## ROBUSTE HUBGERÜST- UND GABELTRÄGERKONSTRUKTION

### Ungehinderte Sicht

- Verschachtelte Hubgerüstprofile schaffen Raum für Zylinder, Schläuche und Ketten

### Verschachtelte Doppel-T-Profile

- Die Hubgerüstprofile mit Doppel-T-Profil sind 55 % verwindungssteifer als herkömmliche flache Profile
- Geringere Verformung auch bei seitlicher Belastung
- In der Folge wird die Langlebigkeit und Stabilität auch in großen Hubhöhen verbessert

### Schräg angestellte Lastrollen

- 6 Rollengabelträger mit 4 Seitenstützrollen
- Optimale Lastverteilung und geringeres Spiel.



## GETRIEBE

- Serienmäßiges 1-Gang-Getriebe für CGC40
- Serienmäßiges 2-Gang-Getriebe für CGC50-70

### Elektronisch gesteuerte Schaltautomatik

- Komfortables und präzises Fahren
- Auch bei schwersten Einsätzen sind keine weiteren Einstellungen notwendig; ein feinfühliges Arbeiten ist sichergestellt

### Schwerlastfähig

- Durch die Auswahl robuster Komponenten wird eine lange Lebensdauer gewährleistet

### Inch-Pedal

- Das Inch-Pedal mit integrierter Bremsfunktion ermöglicht ein kontrolliertes Fahren bei gleichzeitig schnellen Hubvorgängen.



## FAHRERPLATZ

### Vollgefederter CLARK Vinylsitz als Standard

- Um 15 cm verstellbare Sitzposition
- Ergonomisch geformtes Sitzpolster
- Sicherheitsgurt

### Strukturierte, trittfeste Fußmatte

- Dämpfung von Vibrationen und Geräuschen
- Erhöht den Fahrerkomfort

### Geschützte Beleuchtung

- Arbeitsscheinwerfer, Brems- und Rückfahrleuchten sowie Blinker sind hoch montiert, um Beschädigungen zu vermeiden

### Neigbare Lenksäule

- Ermöglicht eine optimale Anpassung an den Fahrer

### Ergonomische Hydraulikhebel

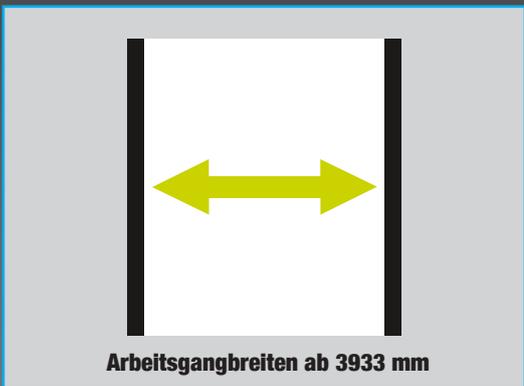
- Griffgünstige Position zur einfachen Bedienung

## Großzügiger Innenraum mit Beinfreiheit



Der Innenraum des großzügig ausgelegten Fahrerarbeitsplatzes bietet dem Fahrer ausreichend Kopf- und Beinfreiheit. Über eine große Trittstufe kann der Fahrer bequem auf und absteigen. Haltegriffe auf beiden Seiten des Fahrzeugs erhöhen die Sicherheit. Die Lenksäule ist neigbar und kann individuell eingestellt werden.

## Ein wahres Raumwunder



Zum Vergleich: Der CLARK Treibgasstapler C40 mit einer Tragfähigkeit von 4 t und Superelastik- oder Luftbereifung hat einen Wenderadius von 2.843 mm, während der CGC70 mit einer Tragfähigkeit von 7 t einen Wenderadius von 2.728 mm aufweist. Das Fahrzeug kann also bei nahezu gleichem Wenderadius 3 t mehr Last heben. Bei der Arbeitsgangbreite punktet der CGC70 ebenfalls mit einer Breite von 4.425 mm zum C40, der eine Arbeitsgangbreite von 4.816 mm besitzt.

# Features



**CLARK**®  
**BUILT TO LAST**

# & Benefits

## Oben liegende Neigezylinder

Dank der oben liegenden Neigezylinder werden die beim Einsatz auf das Hubgerüst wirkenden Kräfte über den Rahmen des Fahrerschilddachs nach hinten abgeleitet. Hierdurch werden die auf den Fahrer einwirkenden Vibrationen während der Staplerarbeit reduziert und die Last geschont.



**CGC60/70**

## Niedrige Betriebskosten

- Lange Wartungsintervalle
- Serienmäßig leistungsfähige Kühler
- Bodenplatte ohne Werkzeug abnehmbar
- Reduzierter Kraftstoffverbrauch durch optimale Motoreffizienz-/ Leistung
- Schnelle und einfache Erreichbarkeit wartungsrelevanter Komponenten
- Lange Lebensdauer aufgrund stabiler CLARK Hubmasten

## Niedriger Schwerpunkt

Durch die Bandagenbereifung verfügen die Stapler der CGC-Baureihe über einen äußerst niedrigen Schwerpunkt. Somit werden extrem hohe Resttragfähigkeiten auch in großen Hubhöhe ermöglicht. Die verwendeten Bandagenreifen verfügen über eine ausgezeichnete Traktion auf glatten Oberflächen und reduzieren somit den Kraftstoffverbrauch.



## 100 JAHRE INNOVATION IN DER FLURFÖRDERTECHNIK

Eine Hundertjahrfeier stellt einen wichtigen Meilenstein dar, der nicht nur für Beständigkeit steht, sondern auch die Stärke der Marke CLARK über Generationen hinweg bezeugt. Diese Stärke spiegelt sich auch in den Fertigungszahlen der CLARK Material Handling Company wider: mehr als eine Million Gabelstapler in den vergangenen 100 Jahren. Noch beeindruckender als die Zahl der gefertigten Gabelstapler ist das innovative Erbe des Unternehmens. Die Erfolgsgeschichte begann 1917, als Mitarbeiter der CLARK Equipment Company im US-amerikanischen Buchanan einen dreirädrigen Plattformwagen mit Ladebehälter für den Transport von Sand und Gussteilen auf dem Werksgelände bauten. Der Wagen mit dem Namen „Trutractor“ wurde zum ersten verbrennungsmotorischen Gabelstapler und war ein



voller Erfolg. Das Flurförderzeug war geboren und in diesem Zuge entwickelte CLARK den ersten Gabelstapler mit hydraulischer Hebevorrichtung. Im Laufe der Jahre folgten zahlreiche herausragende Erfindungen, unter anderem das verschachtelte I-Träger-Hubgerüst, das Fahrerschutzdach und das Fahrerrückhaltesystem. Die Grundprinzipien von Eugene B. Clark haben noch heute Bestand: „Strebe immer danach, das Beste zu bauen – „gut genug“ darf nicht das Ziel sein.“ Das Unternehmen hat stets die Zukunft im Blick und setzt weiter auf Technologien und Trends, um die Flurfördertechnik weltweit anzutreiben.

One Purpose, One Brand,  
One Legacy, One Century.



**CLARK EUROPE GmbH**

Dr.-Alfred-Herrhausen-Allee 33

47228 Duisburg / Germany

Tel: +49 (0)2065 499 13-0 · Fax: +49 (0)2065 499 13-290

Info-europe@clarkmheu.com · www.clarkmheu.com

**CGC40-70**

PRINTED IN GERMANY

© 2018 CLARK EUROPE GmbH

GENESIS CGC40/50/55/60/70

4581368