

C60-80

Diesel- und Treibgasantrieb
mit Luft-oder Superelastikbereifung

6.000 / 7.000 / 7.500 / 8.000 kg bei 600mm LSP
13.500 / 15.500 / 16.500 / 18.000 lbs. bei 24" LSP

GEN 2



CLARK[®]
THE FORKLIFT



- Der Fahrer erreicht seinen ergonomischen Arbeitsplatz über zwei große, offene, rutschfeste Trittstufen. → Ein Aufstieg und Abstieg ist von beiden Seiten problemlos möglich.

- Der geräumige Fahrerplatz ist mit einem interaktiven TFT-Farbdisplay ausgestattet. Alle relevanten Informationen sind sofort auf einen Blick sichtbar. Durch die serienmäßige On-Board-Diagnose ist eine frühzeitige Fehlererkennung gewährleistet und die Zuverlässigkeit Ihres Fahrzeugs wird erhöht.



Hervorragende Manövrierfähigkeit, besonders einfache Instandhaltung, äußerst flexibel und absolut zuverlässig

Durch langjährige Erfahrung in dieser Baureihe bietet CLARK die optimale Zusammenstellung hochwertiger Komponenten. Die Kombination aus einem starken Dieselmotor mit 67kW, einem vollautomatischem 3-Ganggetriebe, serienmäßigen nassen Lamellenbremsen und einem stabilem Chassis machen diese Baureihe außergewöhnlich leistungsstark und strapazierfähig. Genau das, was Sie von einem robustem CLARK Stapler zu Recht erwarten dürfen!

8 Tonnen Tragfähigkeit

Mit bis zu 8 Tonnen Tragfähigkeit bietet CLARK für unterschiedlichste Schwerlasteinsätze genau die richtige Lösung für Ihren Erfolg.

- Verschachtelte Hubgerüstprofile, eine zur Blickrichtung des Fahrers verlaufende Schutzdachkante und zwei Primärzylinder erlauben ein weites Sichtfeld und erhöhen die Sicherheit im Einsatz.

**Maximales Sichtfeld + Minimale Ermüdung =
Hohe Sicherheit & Große Produktivität**



C60-80 Ausstattungsmerkmale & Vorteile



FESTSTELLBREMSE

- **Einfach und zuverlässig**
 - Handbetätigte Parkbremse.
 - Bei gezogener Feststellbremse wird das Getriebe ausgekuppelt, um das Fahren gegen die Bremse zu verhindern.

WARTUNGSFREIE NASSE LAMELLENBREMSE BEI ALLEN STAPLERN DER BAUREIHE

- **Vollständig gekapselt und ölgekühlt**
 - Sanftes und gefühlsvolles Bremsen.
 - Minimale Abnutzung mit extrem langer Lebensdauer.
 - Wartungsfreie Bremse reduziert Stillstandzeiten.
- **Bremskraftverstärker**
 - Weniger Kraftaufwand beim Bremsen beugt der Ermüdung des Fahrers vor.



DIE KRAFTVOLLEN ANTREIBER

- **4.5 L Iveco Dieselmotor mit Turboaufladung**
 - Sorgt für hohe Leistung und Drehmoment bei geringem Kraftstoffverbrauch.
 - Starke 67 kW sorgen für gute Beschleunigung und Zugkraft.
- **Bewährter GM 4.3L V6 Treibgas-Motor**
 - Verbrauchsgünstiger Industriemotor.
 - Laufruhiger 6 Zylinder V-Motor. (Optional mit geregelterm 3-Wege Kat.)
- **Automatische Motorabschaltung**
 - Um Ihre Investition zu schützen wird die Temperatur der Motoren und des Getriebes überwacht; bei Bedarf wird der Motor abgeschaltet.
- **CE-konform**
 - Beide Motoren haben geringe Abgasemissionen und erfüllen die EU-Richtlinien.

Verfügbare Zusatzausstattung

- Große Auswahl an unterschiedlichen Hubgerüsten
- Zusatzventile
- Schlauchführungen
- Seitenschieber (vorgebaut und integriert)
- Zinkenversteller (integriert)
- Unterschiedliche Gabellängen
- Stroboskoplampe
- Vollkabine mit Heizung oder Klimaanlage
- SE-Bereifung
- Horizontaler Auspuff (bei Dieselmotoren)
- Schnellwechsellkupplung
- Verschiedene Sitze



Stabiler Fahrzeugrahmen in "BUILT TO LAST®" Bauweise

- Robuste Konstruktion, ohne dünnes Blech oder Kunststoffbauteile.
- Zusätzliche geschützte Ablagefächer im Fahrzeugrahmen.
- Integrierter Hydraulik- und Treibstofftank.



OPTIONALE FAHRERKABINE

- **Optimale Rundumsicht**
 - Ein durchdachtes Kabinenkonzept ermöglicht eine hervorragende Rundumsicht.
 - Das Blickfeld wird nicht durch die Türsäulen eingeschränkt.
- **Feststellbare Türen**
 - Die Kabinentüren können um 180° geöffnet und sicher am Fahrzeugrahmen befestigt werden.



ROBUSTE HUBGERÜST- UND GABELTRÄGERKONSTRUKTION

- **Bestmögliche Durchsicht**
 - Hubzylinder, Ketten und Schläuche wurden optimal montiert und schränken das Sichtfeld nicht ein.
- **Hydraulische Hubgerüstdämpfung**
 - Weicher Übergang zwischen den Hubgerüststufen durch hydraulische Zylinderendlagendämpfung.
- **Schräg angestellte Lastrollen**
 - 8 Rollengabelträger mit 4 Seitenstützrollen.
 - Optimale Lastverteilung.



„POWER SHIFT“ Automatikgetriebe

- **Vollautomatisches Getriebe**
 - Serienmäßiges 3-Gang Getriebe für Diesel und Treibgas-Motoren.
 - Einfache Bedienung durch automatische Schaltvorgänge.
- **Elektronisch gesteuerte Schaltautomatik**
 - Komfortables und präzises Fahren wird ermöglicht.
 - Auch bei schwersten Einsätzen sind keine weiteren Einstellungen notwendig; ein feinfühliges Arbeiten bleibt gewährleistet.
- **Schwerlastfähig**
 - Durch die Auswahl robuster Komponenten wird eine lange Lebensdauer gewährleistet.
- **Inch-Pedal**
 - Das Inch-Pedal mit einer integrierten Bremsfunktion ermöglicht kontrolliertes Fahren und gleichzeitig schnelle Hubvorgänge.



FAHRERPLATZ

- **Vollgefederter CLARK-Vinylsitz im Standard**
 - 15 cm verstellbare Sitzposition.
 - Ergonomisch geformtes Sitzpolster.
 - Sicherheitsgurt (optional in Orange verfügbar).
- **Strukturierte trittfeste Fußmatte**
 - Dämpfung von Vibrationen und Geräuschen.
 - Erhöht den Fahrerkomfort.
- **Geschützte Beleuchtung**
 - Arbeitsscheinwerfer, Brems- und Rückfahrleuchten und Blinker sind bewusst hoch montiert um Beschädigungen zu vermeiden.
- **Neigbare Lenksäule**
 - Ermöglicht eine optimale Anpassung an den Fahrer.
- **Ergonomische Hydraulikhebel auf der Haube**
 - Griffgünstige Position zur einfachen Bedienung.



CLARK WELTWEIT

Die **CLARK** Organisation ist in mehr als 100 Ländern vertreten.

Repräsentiert von mehr als 350 Händlern.

CLARK eine ausgezeichnete Wahl:

- Geringe Gesamtbetriebskosten
- Niedrige Wartungskosten
- Ausgezeichnetes PreisLeistungsverhältnis
- Hoher Wiederverkaufswert
- Hohe Werterhaltung

Nicht vergessen:

Damit Ihr Clark ein Clark bleibt...

Unsere exzellente Ersatzteilversorgung mit einer ausgezeichneten Verfügbarkeit der gängigen Verschleiß- und Reparaturteile versorgt Sie schnell und zuverlässig. Denn nur durch CLARK original Ersatzteile stellen Sie sicher, auch die zu Ihrem Stapler passenden Ersatzteile zu erhalten und erhöhen die Lebensdauer Ihrer Fahrzeuge.

Hinweis: „Technischen Daten, Fotos und Illustrationen gelten für den Zeitpunkt der Drucklegung. Sie können ohne Vorankündigung geändert werden. Die verwendeten Bilder zeigen die Geräte teilweise mit Zusatzausstattungen, die nicht in der Standardausstattung enthalten sind.“

- Als verantwortungsvoller Hersteller leistungsstarker und robuster Produkte für Ihren wirtschaftlichen Erfolg, bieten wir nicht nur Gabelstapler und Lagertechnik an, sondern verfolgen das Ziel eine hohe Kundenzufriedenheit zu erreichen indem wir den bestmöglichen Service und Support für Ihr Unternehmen bieten.
- Uns ist bewusst, dass qualitativ hochwertige Produkte und Dienstleistungen Ihnen helfen in Ihrem Geschäft Höchstleistungen zu erbringen. Daher steht bei uns ein vorbildliches Ersatzteilwesen und ein geschultes Service- und Vertriebspersonal im Mittelpunkt.
- **Das CLARK PartsPRO® SYSTEM** ist unser branchenführendes, elektronisches Werkzeug zur Dokumentation von Ersatzteilen und Service-Leistungen. Unsere Händler können so schnell und genau Ersatzteile identifizieren und zwar für jeden CLARK Gabelstapler seit 1961. PARTS Pro® sichert die Verfügbarkeit der aktuellsten technischen Informationen und hat die einzigartige Fähigkeit zur Erstellung von Verschleißteillisten, speziell auf Ihre CLARK Flotte und Anforderungen zugeschnitten. Ersatzteile können so leicht identifiziert und bestellt werden. Somit verfügen Sie immer über das richtige Ersatzteil von Ihrem lokalen CLARK-Händler. Das richtige CLARK Ersatzteil – zu jeder Zeit.



ORIGINAL ERSATZTEILE ERHÖHEN DIE LEBENSDAUER IHRER FAHRZEUGE!



BUILT TO LAST.®



CLARK EUROPE GmbH
Dr.-Alfred-Herrhausen-Allee 33 · 47228 Duisburg / Germany
Tel: +49 (0)2065 499 13-0 · Fax: +49 (0)2065 499 13-290
Info-europe@clarkmheu.com · www.clarkmheu.com

B0612G

GEN2 C60/70/75/80

Händler: