



IMMER IN BEWEGUNG



TOYOTA MATERIAL HANDLING PRÄSENTIERT TOYOTA LI-ION – DIE NEUE BAUREIHE AN LAGERTECHNIKGERÄTEN. DIESE BIETET IHNEN NIEDRIGEREN STROMVERBRAUCH, LÄNGERE BETRIEBSZEITEN UND GERINGERE KOSTEN. KEINE STILLSTANDS- UND WARTEZEITEN MEHR – SO BLEIBT IHR LAGER IMMER IN BEWEGUNG!

Bei Toyota Material Handling Europe haben wir immer ein Ziel: Ihre Kosten zu senken. Dabei helfen Ihnen die neuen Lagertechnikgeräte mit Li-Ionen-Technologie. Frei von vielen Einschränkungen herkömmlicher Batterietechnologie, überzeugen sie durch maximale Produktivität und Kosteneffizienz.

IMMER IN BEWEGUNG MIT TOYOTA LI-ION

IMMER IN BEWEGUNG

- *FÜR OPTIMALE KOSTENEFFIZIENZ*
- *FÜR MAXIMALE BETRIEBSZEITEN*
- *FÜR WENIGER UMWELTBELASTUNG*

Dank kontinuierlicher Weiterentwicklung bietet Li-Ionen-Technologie signifikante Vorteile gegenüber konventionellen Blei-Säure-Akkumulatoren: hohe Leistung im Betrieb, lange Lebensdauer, schnelles Laden und sehr geringer Wartungsbedarf.

Die Toyota Li-Ion Baureihe in ihrem unverwechselbaren, leuchtenden Blau senkt nicht nur deutlich Ihren Stromverbrauch und verbessert somit Ihre CO₂-Bilanz, sie macht auch Schluss mit Umwelt- und Sicherheitsrisiken durch giftige Metalle und Ausgasen.

„Immer in Bewegung“: für optimale Kosteneffizienz, maximale Betriebszeiten und weniger Umweltbelastung.



IMMER IN BEWEGUNG FÜR OPTIMALE KOSTENEFFIZIENZ

Toyota Li-Ion Flurförderzeuge setzen neue Maßstäbe in Sachen effizienter Umschlagsleistung – und ermöglichen dadurch erhebliche Kosten- und Energieeinsparungen.

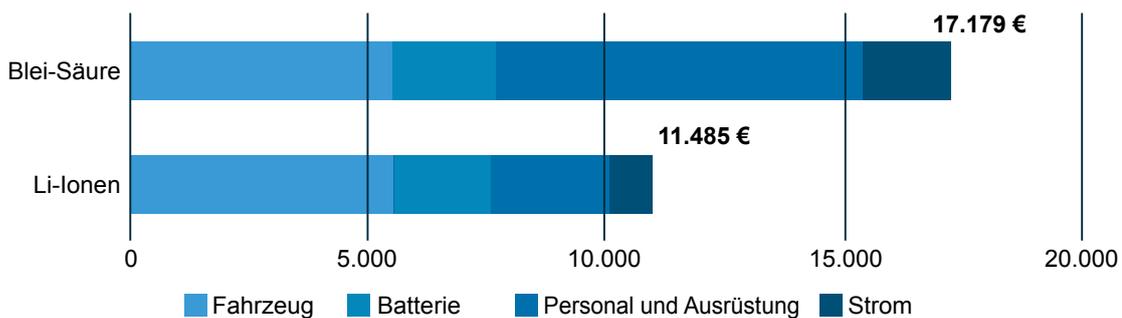
Im Mehrschichtbetrieb kostet Stillstand bares Geld, auch wenn er noch so kurz ist. Deshalb ist die Toyota Li-Ion Baureihe so konstruiert, dass viele der typischen „Zeitfresser“ im Tagesgeschäft wegfallen. Das steigert nicht nur deutlich die Produktivität, sondern macht die Toyota Li-Ion Baureihe auch zum Gewinner in Sachen Gesamtbetriebskosten.

SCHNELLE AMORTISATION NACH CA. 1 JAHR, 35 %* NIEDRIGERE GESAMTBETRIEBSKOSTEN

Toyota Li-Ion Flurförderzeuge machen sich im Durchschnitt schon nach einem Jahr bezahlt. Ein Grund dafür: Ihre Batterien können nicht überladen werden, was immerhin 20 % Energieverschwendung bei Geräten mit herkömmlicher Batterietechnik ausmacht. Zudem ist eine Wechselbatterie überflüssig und die Geräte sind im Betrieb quasi wartungsfrei. All diese Sparfaktoren ergeben zusammen eine Ersparnis von durchschnittlich 2.800 Euro pro Gerät und Jahr im Vergleich zu herkömmlichen Fahrzeugen.



35 % NIEDRIGERE GESAMTBETRIEBSKOSTEN DURCH ERHEBLICHE EINSPARUNGEN BEI STROM UND AUSTRÜSTUNG



* Beispielrechnung: OSE 250 – Blei-Säure-Batterie 465 Ah verglichen mit Li-Ionen-Batterie 120 Ah, Dreischichtbetrieb, Li-Ion mit Schnelladesystem. Lagerbetrieb mit ~100 Geräten. Testzeitraum 24 Monate.

IMMER IN BEWEGUNG FÜR MAXIMALE BETRIEBSZEITEN



DURCH DIE VIELEN PERFORMANCEVORTEILE DER TOYOTA LI-ION BAUREIHE REDUZIEREN SICH STILLSTANDSZEITEN UND DIE DAMIT VERBUNDENEN KOSTEN DEUTLICH. IHR LAGER BLEIBT RUND UM DIE UHR IN BEWEGUNG!

Der wichtigste Grund: Bei der Toyota Li-Ion Baureihe ist die Batterie nach nur 1 Stunde vollständig geladen – und nicht erst nach 6 bis 12 Stunden wie bei herkömmlichen Geräten. Das bedeutet deutlich weniger Stillstand, Wechselbatterien werden überflüssig.

Die Lebensdauer der Li-Ionen-Batterien ist mit gut 5.000 Ladezyklen doppelt so hoch wie bei Blei-Säure-Technik. Zudem steht ihre Leistung während des gesamten Entladezyklus zu 100 % zur Verfügung und das Laden ist jederzeit möglich, zum Beispiel in Arbeitspausen, wenn die Produktivität nicht beeinträchtigt wird. Auch der Wartungsaufwand minimiert sich, da kein Wasser nachgefüllt werden muss – ein weiterer Zeitgewinn von gut 25 Minuten pro Woche.



TAGE

**100 % LEISTUNG
IM GESAMTEN
ENTLADEZYKLUS**



WARTUNGSFREI



**BIS ZU 5.000
LADEZYKLEN**



**FLEXIBLES
SCHNELLLADEN**





IMMER IN BEWEGUNG *FÜR WENIGER UMWELTBELASTUNG*

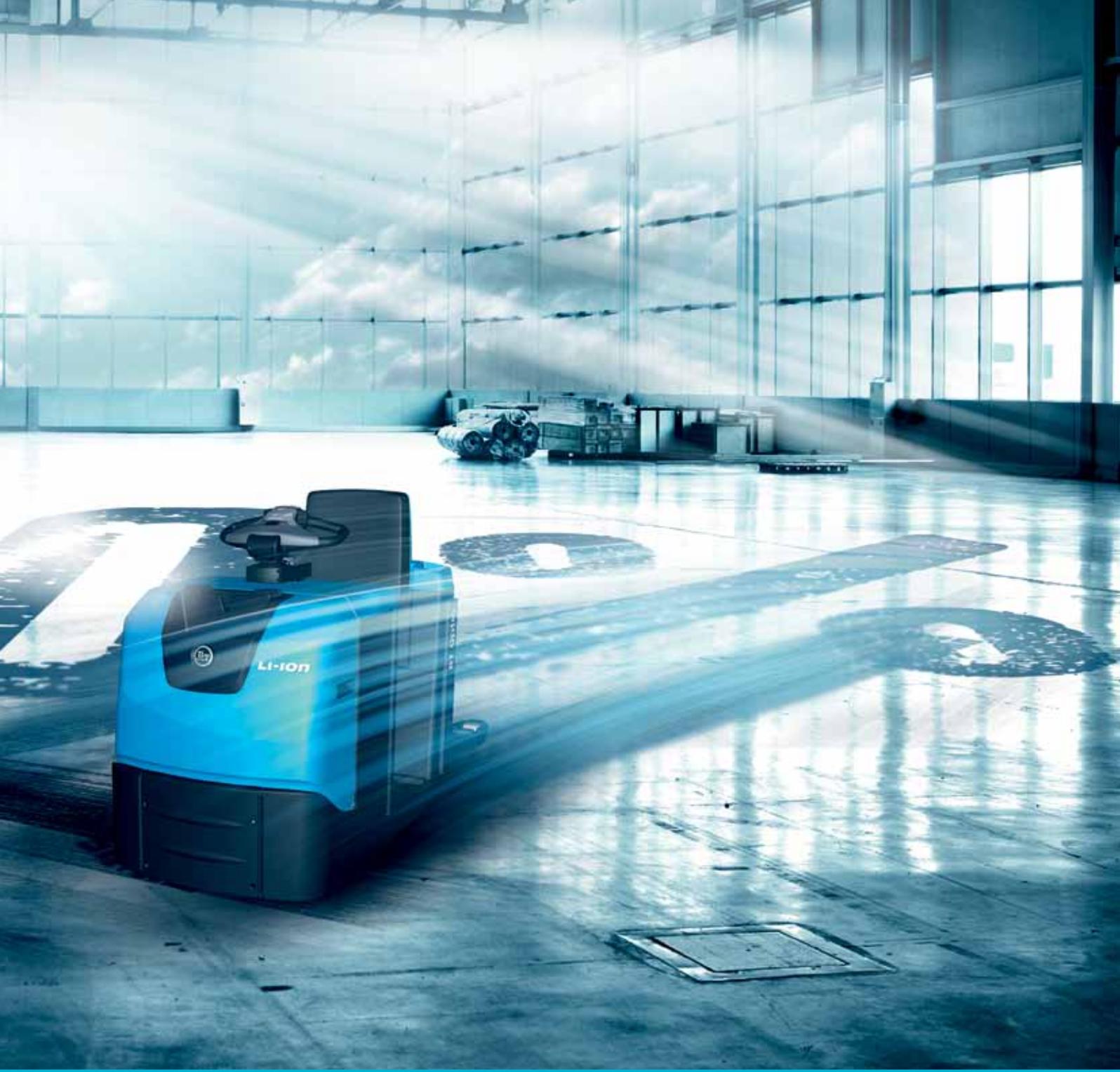
Die leuchtend blaue Farbe der Toyota Li-Ion Flurförderzeuge symbolisiert nicht nur ihre Effizienz, sondern auch ihre Vorteile in Sachen Nachhaltigkeit, Arbeitsschutz und Sicherheit.

BESSERE CO₂-BILANZ DURCH 20 % WENIGER STROMVERBRAUCH

Da sie höhere Effizienz bietet und die Batterie nicht mehr überladen werden kann, sinkt Ihr Energieverbrauch mit der Toyota Li-Ion Baureihe deutlich. Ein wichtiger Vorteil, um Ihre CO₂-Bilanz zu verbessern, wie es neue, strengere Vorschriften in vielen Ländern fordern.

KEINE UMWELTBELASTUNG DURCH GIFTIGE SCHWERMETALLE

Li-Ionen-Batterien können weder auslaufen noch beim Laden ausgasen. Das ist nicht nur gut für die Arbeitssicherheit, sondern spart auch Geld, da keine spezielle Belüftung im Batterieraum nötig ist. Zudem sind Li-Ionen-Batterien deutlich umweltfreundlicher in der Entsorgung.



BIS ZU 20 % NIEDRIGERE STROMKOSTEN



KEINE GIFTIGEN
SCHWERMETALLE



A blue Toyota Li-Ion forklift is positioned in the foreground of a large industrial warehouse. The forklift is facing right and has a glowing blue light trail behind it, suggesting movement. The warehouse structure is visible in the background, with several signs hanging from the ceiling. The signs are illuminated and read 'KÜHLHAUS', 'LOGISTIK', 'PRODUKTION', and 'KONSUMGÜTER'. The overall lighting is dark with blue highlights, creating a futuristic and high-tech atmosphere.

PRODUKTION

KÜHLHAUS

LOGISTIK

KONSUMGÜTER

MEHR LEISTUNG *FÜR DEN MEHRSCHICHTBETRIEB*

Die Toyota Li-Ion Baureihe eignet sich perfekt für Mehrschichteinsätze, die maximale Umschlagsleistung erfordern – etwa in der Logistik, in der Produktion oder beim Handling schnelldrehender Konsumgüter.

DIE NEUE TOYOTA LI-ION BAUREIHE



BT LEVIO ELEKTRO-NIEDERHUBWAGEN

W-Serie

- Tragfähigkeit 2 t
- Batteriekapazitäten 100/150 Ah

Auch mit Fahrerplattform erhältlich
Weniger Ah erforderlich durch flexible Schnelllade-
Möglichkeit



BT LEVIO ELEKTRO-NIEDERHUBWAGEN

P-Serie

- Tragfähigkeit 2 t
- Batteriekapazitäten 100/150 Ah

Mit Fahrerplattform
Weniger Ah erforderlich durch flexible Schnelllade-
Möglichkeit



BT LEVIO ELEKTRO-NIEDERHUBWAGEN

P-Serie

- Tragfähigkeit 2,4 t
- Batteriekapazitäten 100/200/300 Ah

Mit Fahrerplattform
Weniger Ah erforderlich durch flexible Schnelllade-
Möglichkeit



BT OPTIO KOMMISSIONIERER

L-Serie

- Tragfähigkeit 2,5 t
- Batteriekapazitäten 100/200/300 Ah

Auch mit hebbarer Fahrerplattform erhältlich
Weniger Ah erforderlich durch flexible Schnelllade-
Möglichkeit



Die Daten in dieser Broschüre wurden unter unseren Standard-Testbedingungen ermittelt. Die tatsächliche Leistung kann sich je nach Modell, Zustand des Geräts und Einsatzbedingungen davon unterscheiden. Verfügbarkeit und technische Daten regional unterschiedlich, Änderungen vorbehalten. Einzelheiten erfahren Sie bei Ihrem Toyota-Vertriebspartner. Durch Farbatweichungen bei der Aufnahme und im Druck kann sich die Farbe des Geräts von der Darstellung in dieser Broschüre unterscheiden. Einige Bilder wurden am Computer nachbearbeitet. September 2012

Toyota Material Handling Deutschland GmbH

Grovestraße 16, 30853 Langenhagen

Tel.: 0511 7262-0, Fax: 0511 7262-137

E-Mail: info@de.toyota-industries.eu; <http://www.toyota-forklifts.de>

Kostenfreie Info-Nr. 0800 287827537

