



CESAB B300-B400 Series

48-V-Elektrogabelstapler



100 % Leistung, 0 % Emissionen

Die neuen 48-Volt-Elektrostapler von CESAB setzen neue Maßstäbe in Bezug auf Leistung, Energieeinsparung, Stabilität und Sicherheit. Mit hoher Leistung und maximaler Manövrierfähigkeit ermöglicht die optionale Lithium-Ionen-Technologie das Aufladen, während der Pausen, wodurch die Autonomie über die typischen 8-Stunden-Schichten hinaus verlängert wird.

Völlig neues Design

Von außen klein, aber innen geräumig, bietet die neue CESAB 48V-Serie alles, was ein Fahrer sich wünschen kann. Die hohe Leistung wird durch ein kompaktes Design ergänzt. Dank eines kürzeren Fahrgestells und der kleineren Lenkbereifung bieten der CESAB B300 und der CESAB B400 eine außergewöhnliche Manövrierfähigkeit auch in engen Räumen.

Erfüllt alle Bedürfnisse

- Erhältlich in 3- und 4-Rad-Versionen
- Von 1500 kg bis 2000 kg Nennlast
- ISD, Intelligent Safety Design, aktives Sicherheitssystem
- IMD, Intelligent Mast Design, für hervorragende Sicht und Haltbarkeit
- Hervorragende 360°-Rundumsicht
- Multifunktionsdisplay, alle relevanten Informationen auf einen Blick
- Niedrige Geräusch- und Vibrationspegel für mehr Fahrerkomfort
- Neue ergonomische Armlehne mit neu gestalteten hydraulische Bedienelementen



ISD – Active Security System



IMD – Leading Mast Technology





Inhalt

4

Komfort gleich Produktivität

Ein Arbeitsbereich mit optimaler Bedienerergonomie

5

Höheres Niveau

Ein neues Hubgerüst für hohe Resttragfähigkeiten, mehr Stabilität und Sicherheit

6

Non-Stop Verfügbarkeit

Leistung rund um die Uhr mit der optionalen Li-ION-Technologie

7

Optimieren Sie Ihr Potenzial

Optimale Leistung bei maximaler Sicherheit und Bedienungsfreundlichkeit

8

Gestalten Sie Ihr CESAB 48V

Spezifizieren Sie Ihren Stapler für Ihre betrieblichen Anforderungen

9

Das Gesamtpaket

Unübertroffener Service und Support

10

Einführung in die Produktreihe

Modelle und Hauptmerkmale

12

Kontakt

Komfort gleich Produktivität

Ergonomisches Design für mühelose Bedienung

Jedes Detail der Fahrerkabine wurde mit Blick auf den Fahrer entwickelt, von niedrigen und tiefen Einstiegsstufen bis hin zu einem vollständig verstellbaren Fahrersitz.



Mit einem völlig neuen, geräumigen Kabinendesign bieten die CESAB B300 und CESAB B400 mehr Fahrerkomfort. Erhöhter Komfort für den Fahrer trägt zur Verringerung der Ermüdung und damit zur Steigerung der Produktivität bei.

Geräusche und Vibrationen wurden reduziert, während die serienmäßige Armlehne die Bedienelemente in intuitiver Reichweite des Fahrers platziert und eine hervorragende Rundumsicht sowohl beim Manövrieren als auch beim Be- und Entladen ermöglicht.

Die CESAB B300 und B400 sind serienmäßig mit einem ergonomisch gefederten Sitz ausgestattet. Die Pedale des CESAB B300 und B400 sind alle auf gleicher Höhe von der Bodenplatte montiert, um die Bedienung zu erleichtern und einen hohen Komfort zu erreichen.

Sie haben die Wahl

Ihr Fahrer hat die Wahl zwischen drei verschiedenen Hydrauliksteuerungen, die perfekt in die völlig neugestaltete, voll verstellbare Armlehne integriert sind. Die serienmäßigen, getrennten Mini-Hebel. Optional: Zwei Joysticks mit Doppelfunktion oder der Multifunktions-Joystick, der alle möglichen Funktionen in einem einzigen Griff vereint.



Mini-Hebel für die Fingerspitzen



Zwei Joysticks mit Doppelfunktion



Einzelner Multifunktions-Joystick

CESAB B300 & B400, höheres Niveau

Branchenführende Hubgerüsttechnologie

Unser Team von CESAB-Spezialisten, Ingenieuren und Konstrukteuren hat mit der Erfindung von **IMD (Intelligent Mast Design)** und **ISD (Intelligent Stability design)** die Schlüssel zum sicheren und produktiven Materialtransport gefunden.

IMD – Intelligent Mast Design – Der Mastmeister

Zwei außermittig angeordnete Freihubzylinder bieten dem Bediener eine hervorragende Sicht und ermöglichen schnelle und präzise Stapelvorgänge sowie das Be- und Entladen. Die Schläuche für die 3. und 4. Funktion sind in das Hubgerüst integriert, um die Sicht weiter zu optimieren und die Schläuche zu schützen.



Der ISD-Mast wird nach einem optimierten Schweißverfahren hergestellt. Dies führt zu einer höheren Leistung in Bezug auf Langlebigkeit (geringere Beanspruchung und Abnutzung des Mastes) und Haltbarkeit (größerer Schutz vor Schäden durch Überlastung). Die hydraulische Bremswirkung beim Heben und Senken des Endhubs sorgt für einen reibungsloseren Betrieb und mehr Komfort für den Fahrer.

ISD – Intelligent Stability Design – Maximale Sicherheit serienmäßig

Das Intelligent Stability System überwacht mehrere Parameter des Staplers und ermöglicht es dem Fahrer, optimale Leistung und Produktivität bei maximaler Sicherheit zu erreichen.



Kontrolle des vorderen Neigungswinkels

Begrenzt je nach Gewicht der Last und Hubhöhe bei Bedarf die Vorwärtsneigung



Kontrolle des hinteren Neigungswinkels

Begrenzt die Rückneigegeschwindigkeit in Abhängigkeit von der Hubhöhe



Automatische 0°-Neigung

Mit einem Knopf am Neigehebel kann der Fahrer den Mast problemlos in eine perfekte vertikale Position bringen



Hubsperre über Schlüssel

Durch abziehen des Schlüssels, werden die hydraulische Funktionen gesperrt um unabsichtliche Lastbewegungen zu vermeiden



Hinterachsstabilisator

Je nach Geschwindigkeit und Lenkeinschlag kann der Hinterachsrendrehpunkt gesperrt werden, um die Seitenstabilität zu gewährleisten



Lenkradsynchronisation

Stellt sicher, dass sich der Lenkradknopf immer an der gleichen Stellung befindet und zeigt die genaue Position der Lenkräder beim Start an

Non-Stop Verfügbarkeit

Emissionsfrei rund um die Uhr



Mit den CESAB 48V-Modellen müssen keine Kompromisse mehr bei der Leistung eingegangen werden, um Null-Emissionen zu erreichen. Selbst im 24-Stunden-Betrieb können Sie mit unseren CESAB B3/400 Elektrostaplern von den deutlich niedrigeren Energiekosten profitieren.

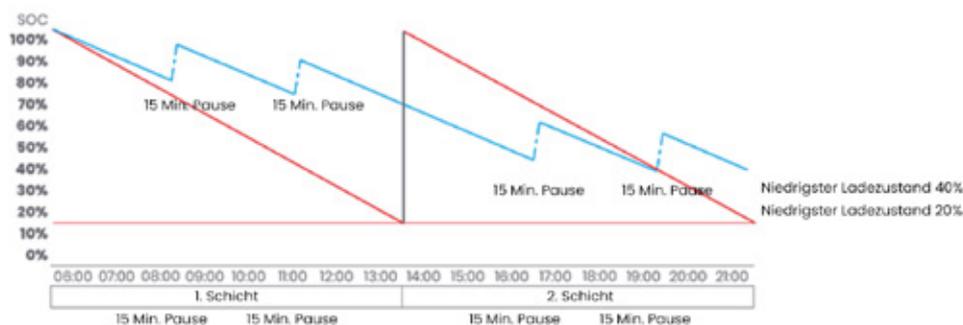


- **Li-ION Gelegenheitsladungen**

Mit der Option der neuesten Li-ION-Technologie von CESAB können Stapler aufgeladen werden, während die Fahrer ihre Kaffee- oder Mittagspause genießen. Das Aufladen ist so einfach wie das Einstecken des Ladesteckers im Automobilstil.

Der Li-ION-Ladeanschluss ist an der Seitenwand angebracht, so dass der Anschluss mühelos ist!

Das folgende Diagramm zeigt eine Blei-Säurebatterie in Rot mit einem Batteriewechsel zwischen den Schichten. Die Li-ION-Batterie wird bei jeder Pause nachgefüllt. Eine 15-minütige Pause kann die Kapazität um bis zu 25 % erhöhen – genug Energie, um den Tag zu überstehen. Diese Abbildung zeigt, dass durch die Möglichkeit des Aufladens die Notwendigkeit einer zweiten Batterie vermieden – und dass in vielen Fällen eine kleinere Batterie verwendet werden kann.



- **Schneller Batteriewechsel**

Bei Anwendungen, in denen Blei-Säure-Batterien verwendet werden, kann die Batterie dank der optionalen seitlichen Batterieentnahme in wenigen Minuten ausgetauscht werden.

Die Batterie kann einfach mit einem zweiten Gabelstapler oder Kran herausgehoben werden.

Optional sind spezielle Batteriegestelle erhältlich, die eine einfache Lagerung der Batterie in der Nähe des Ladegeräts ermöglichen, wenn diese nicht benutzt wird.



Optimieren Sie ihr Potential

Die neuen CESAB B300 und B400 wurden für den Einsatz in anspruchsvollen Anwendungen konzipiert und entwickelt, aber nicht nur die Leistung, sondern auch die Sicherheit des Fahrers und die Benutzerfreundlichkeit hatten Priorität.

Die CESAB 48V-Modelle bieten mehrere Funktionen, die dem Fahrer helfen, seine Aufgaben schnell und mit maximaler Sicherheit zu erledigen:



- **Optimierte Kurvenkontrolle (B300-Modelle)**

Die optimierte Kurvensteuerung passt die Fahrgeschwindigkeit durch ständige Messung des Lenkwinkels automatisch an. Je größer der Lenkeinschlag, desto mehr wird die Geschwindigkeit reduziert. Am Ausgang einer Kurve erhöht sich die Geschwindigkeit automatisch entsprechend der Verringerung des Lenkwinkels. So können Kurven schnell angefahren werden, während die Sicherheit von Fahrer und Ladung gewährleistet ist.

- **Aktiver Hinterachsstabilisator (B400-Modelle)**

Dieser Stabilisator verringert die Risiken bei Kurvenfahrten, ohne die Produktivität zu beeinträchtigen. Wenn der Stapler in einer Kurve instabil wird, sperrt der patentierte Pendelsperrzylinder automatisch die Hinterachse, um die Stabilität des Staplers zu erhöhen. Dadurch wird das Risiko eines seitlichen Umkippens verringert. Schneller als der erfahrenste Fahrer sorgt dies für ausgezeichnete Stabilität und trägt zum Schutz von Fahrer und Ladung bei.



- **Automatische Parkbremse**

Die Feststellbremse wird automatisch aktiviert, sobald der Stapler stillsteht. Sie löst sich sofort, wenn der Fahrer eine Fahrtrichtung wählt und das Gaspedal betätigt. Dies ist eine große Hilfe an Rampen oder Hängen, da der Stapler nicht zurückrollt, wenn das Gaspedal nicht betätigt wird. Mit einer im Display integrierten Taste kann der Fahrer die Handbremse manuell betätigen.

- **Verbesserte 360°-Rundumsicht**



Der schnellste Stapler kann keine Leistung erbringen, wenn die Sicht des Fahrers behindert ist. Bei der Entwicklung wurden mehrere Punkte verbessert, um dem Fahrer eine optimale Sicht auf die Ladung und sein Arbeitsumfeld zu ermöglichen:

- IMD-Masten mit zwei versetzten Freihubzylindern bieten ein großes Sichtfenster
- Die optimierte Position der stromlinienförmigen Quertraversen verbessert die Sicht, insbesondere auf Höhe der LKW-Ladefläche
- Holmdach mit abgewinkeltem vorderen Holm für einfaches Stapeln in der Höhe.
- Der dunkelgraue Farbton von Dach und Dachsäulen schonen das Auge und verbessern die Wahrnehmung der Arbeitsumgebung

Gestalten Sie Ihr CESAB B300 & B400

Wir glauben, dass die CESAB 48V-Serie nicht nur die besten 48V-Elektrostapler auf dem Markt sind, sondern auch die anpassungsfähigsten. Unsere zahlreichen Optionen sind so konzipiert, dass sie die Anforderungen der meisten Anwendungen erfüllen.



Mehrere Pedalanordnungen (Option)

Neben den Standardpedalen im Automobilstil können zwei weitere optionale Ausführungen bestellt werden. Die D2-Version mit dem Richtungswechsel auf dem Gaspedal oder die Doppelpedalversion wie links abgebildet.

Hinterer Griff mit Hupentaste (Option)

Ein Stapler-Fahrer muss einen großen Teil seiner Zeit rückwärtsfahren. Für eine bessere Ergonomie und mehr Sicherheit ist dieser Heckgriff erhältlich.

Sie ist am rechten hinteren Holm des Fahrerschutzdaches angebracht und bietet dem Fahrer besseren Halt. Mit dem Hupenknopf kann er Fußgänger oder andere Stapler-Fahrer warnen.



Es werde Licht

Die CESAB B300 und B400 können mit vielen verschiedenen optionalen Beleuchtungskits ausgestattet werden, um die Sichtbarkeit zu verbessern:

- LED-Kombileuchten vorne und hinten
- LED-Scheinwerfer
- Einzelne oder doppelte LED-Arbeitsleuchten hinten
- Zusätzliche LED-Leuchten am Hubgerüst (auf Augenhöhe des Fahrers)
- Blaue LED-Warnleuchten vorn oder hinten
- Orange Blink- oder Rundumleuchte

Wetterschutz

Für den Fall, dass Ihr B300 oder B400 im Freien verwendet wird, sind verschiedene Wetterschutzoptionen erhältlich:

- Schutz auf dem Fahrerschutzdach
- Vordere Windschutzscheibe und Schutz auf dem Dach
- Kabine ohne Türen oder mit faltbaren Segeltuchtüren
- Komplette Stahlkabine

Es sind verschiedene Zusatzausstattungen wie eine integrierte Heizung, ein DAB-Radio oder ein Grammer MSG75-Sitz mit Luftfederung, Stoff- oder Vinylbezug erhältlich.



CESAB Gabelstapler B300 und B400

Das Gesamtpaket

Das Engagement von CESAB für die Herstellung von Spitzenprodukten geht einher mit dem Bestreben, einen unübertroffenen Service und Support zu bieten. Jeder CESAB-Kunde profitiert von einem landesweiten Netz an lokalen Händlern.

Ihr lokaler CESAB-Händler bietet einen persönlichen, lokalen Service, der auf die spezifischen Anforderungen Ihres Unternehmens zugeschnitten ist.

Sie beraten Sie bei der Auswahl der besten Ausrüstung für Ihren Materialtransport und bei den zahlreichen Möglichkeiten, Ihren Gabelstapler an die besonderen Anforderungen Ihrer Arbeitsumgebung anzupassen.

Der Kauf eines CESAB 48V-Gabelstaplers ist nur der Anfang der Unterstützung durch den Händler in Ihrer Nähe, dessen erfahrene und voll qualifizierte Service-techniker nur einen Anruf entfernt sind.

Das On-Board-Diagnosesystem und das leicht zugängliche Design der 48V-Baureihe machen die Wartung schnell und einfach.



Unsere Wartungstechniker haben alle wichtigen Austauschteile in ihren Transportern dabei, was minimale Betriebsunterbrechungen garantiert.

Bei CESAB sind wir überzeugt, den Kunden das beste Gesamtpaket aus Fahrzeugen der Spitzenklasse und herausragendem Support zu bieten. Überzeugen Sie sich selbst und rufen Sie noch heute Ihren CESAB Vertragshändler vor Ort an.

CESAB B300 und B400 Gabelstapler

Eine komplette Baureihe

ZERO
emissions

CESAB B300
48V-3-Rad



MODELL		B315	B316	B316L	B318	B318L	B320
Nenntragfähigkeit	kg	1500	1600	1600	1800	1800	2000
Lastschwerpunktstand (LSP)	mm	500	500	500	600	500	500
Verfügbare Hubgerüsttypen		Duplex mit standardmäßigem Freihub, Duplex mit Vollfreihub, Triplex mit Vollfreihub - mittig angeordneter Freihubzylinder Duplex mit standardmäßigem Freihub, Duplex mit Vollfreihub (IMD), Triplex mit Vollfreihub (IMD) - seitliche Freihubzylinder					
Maximale Hubhöhe	mm	7500	7500	7500	7500	7500	7500
Fahrgeschwindigkeit mit/ohne Last	km/h	16,0/16,0	16,0/16,0	16,0/16,0	16,0/16,0	16,0/16,0	16,0/16,0
Hubgeschwindigkeit mit/ohne Last	m/s	0,44/0,61	0,43/0,61	0,43/0,61	0,42/0,61	0,42/0,61	0,38/0,54
Senkgeschwindigkeit mit/ohne Last	m/s	0,55/0,53	0,55/0,53	0,55/0,53	0,55/0,53	0,55/0,53	0,55/0,53
Wenderadius	mm	1455	1563	1671	1563	1671	1671
Fahrmotor	kW	6,0 x 2	6,0 x 2	6,0 x 2	6,0 x 2	6,0 x 2	6,0 x 2
Hubmotor	kW	11,7	11,7	11,7	11,7	11,7	11,7

CESAB B400
48V-4-Rad



MODELL		B416	B416L	B418L	B420	B420L
Nenntragfähigkeit	kg	1600	1600	1800	2000	2000
Lastschwerpunktstand (LSP)	mm	500	500	500	600	500
Verfügbare Hubgerüsttypen		Duplex mit standardmäßigem Freihub, Duplex mit Vollfreihub, Triplex mit Vollfreihub - mittig angeordneter Freihubzylinder Duplex mit standardmäßigem Freihub, Duplex mit Vollfreihub (IMD), Triplex mit Vollfreihub (IMD) - seitliche Freihubzylinder				
Maximale Hubhöhe	mm	7500	7500	7500	7500	7500
Fahrgeschwindigkeit mit/ohne Last	km/h	20,0/20,0	20,0/20,0	20,0/20,0	20,0/20,0	20,0/20,0
Hubgeschwindigkeit mit/ohne Last	m/s	0,43/0,61	0,43/0,61	0,42/0,61	0,38/0,54	0,38/0,54
Senkgeschwindigkeit mit/ohne Last	m/s	0,55/0,53	0,55/0,53	0,55/0,53	0,55/0,53	0,55/0,53
Wenderadius	mm	1707	1811	1811	1737	1811
Fahrmotor	kW	6,0 x 2	6,0 x 2	6,0 x 2	6,0 x 2	6,0 x 2
Hubmotor	kW	11,7	11,7	11,7	11,7	11,7

isd
intelligent stability design

imd
intelligent mast design

ISD - Active Security System

IMD - Leading Mast Technology





CESAB Europe hat sein Gesamtangebot an elektrischen Stapler im Jahr 2022 erneuert

Ihr autorisierter CESAB-Vertragshändler

Die Abbildungen können in der Standardausführung des Fahrzeugs nicht enthaltene Sonderausstattung oder Zubehörteile zeigen.

Die Daten in diesem Dokument wurden basierend auf unseren Standard-Testbedingungen ermittelt.

Die tatsächliche Leistung kann je nach Ausstattung und Zustand des Fahrzeugs sowie abhängig vom Zustand des Betriebsbereichs variieren.

Verfügbarkeit und Spezifikationen werden regional festgelegt. Änderungen bleiben ohne Vorankündigung vorbehalten. Für nähere Informationen wenden Sie sich bitte an Ihren autorisierten CESAB Vertragshändler. B300II-B400II_DE_2022/Ucan V01 – Copyright CESAB Material Handling Europe