

EDiA EM

ELEKTRO- GABELSTAPLER

1.2 – 2.5 Tonnen

**DER INTELLIGENTESTE...
DER WENDIGSTE**

Lassen Sie sich vom EDiA EM überzeugen. Es gibt keinen intelligenteren und langlebigeren Stapler auf dem Markt. Vollgepackt mit Funktionalität liefert er die Wendigkeit, Kraft und Zuverlässigkeit, die man von einem Mitsubishi erwartet.

PRODUKTDATENBLATT

FB14ANT	
FB16ACNT	FB16ACN
FB18ACNT	FB18ACN
FB16ANT	FB16AN
FB18ANT	FB18AN
FB20ANT	FB20AN



FB14-20A(C)N(T) Serie

**WENN
ZUVERLÄSSIGKEIT
ZÄHLT...**

EDiA EM

FB14-20A(C)N(T) Serie

ELEKTRO-GABELSTAPLER

1.4 – 2.0 Tonnen



Konstruiert und gebaut für mehr Leistung lassen sich die 48 Volt Drei- und Vierrad-Elektrostapler intuitiv bedienen und liefern individuelle Power abgestimmt auf die Fähigkeiten des Fahrers.

Die hochentwickelte Software der EDiA EM analysiert jede Fahrsituation in Echtzeit, reagiert sofort darauf und stellt so eine allzeit sichere und leistungsstarke Produktivität sicher.

FAHRERPLATZ UND BEDIENUNG

- **Die große, ultrakomfortable Kabine** wurde so optimiert, dass jetzt Fahrer jeglicher Leibesfülle und Größe ermüdungsfrei mit dem Stapler arbeiten können.
- **Großzügiger ergonomischer Fußraum** bietet Platz für Füße mit Schuhgrößen über 50 – für eine entspannte Fußhaltung.
- **Extra groß und tiefer Einstieg** mit gutem Halt gewährleistet, unabhängig vom Schuhwerk, sicheres und rutschfestes Auf- und Absteigen.
- **Einzigartige 360 Grad** Übersicht, ermöglicht durch das optimierte Mast, Armaturen- und Gegengewicht-Design vergrößert die Sicht auf Ladung, Gabeln, Vorder- und Hinterräder für sicheres Arbeiten auch auf engstem Raum.
- **Verbesserte Anordnung der Pedale** sorgt für eine natürliche Fußhaltung für alle Fahrer – egal ob klein oder groß – und verhindert Ermüdungserscheinungen.
- **Klares informatives Vollfarbdisplay** ist aus jedem Winkel ablesbar (auch bei direkter Sonneneinstrahlung). Es ist für die Bedienerinformation perfekt positioniert und stört nicht die Rundumsicht aus dem Stapler.

- **Berührungsempfindliche Fingertipp-Hebel** sind für eine natürliche Bedienung federbelastet: je sanfter die Berührung, desto feiner die Arbeitsbewegung.

RAHMEN UND CHASSIS

- **Freisicht Design** steigert die Sicherheit durch minimale tote Winkel und eliminiert unnötige Verrenkungen des Fahrers und hält ihn so fit.
- **Schnell erreichbarer Batterieraum** lässt sich für eine maximale Belüftung während des Ladens und zur Überprüfung und Wartung einfach öffnen.

MAST UND GABELN

- **Passive Sway Control** (Schwingungsminderungs-System) dämpft jegliche erhöhte Ladungsschwankungen ab 2 Meter Hubhöhe durch mikrofeine Karosseriebewegungen – Standard bei Masten über 3,5 Meter Hubhöhe.

ANTRIEB

- **Hoch effiziente Motoren** liefern einen hohen Drehzahlbereich für präzise Beschleunigung
- **Sensitive Drive System (SDS)** regelt sanft das Anfahren und Bremsen, steigert die Wendigkeit und passt die Leistung dem Pedaldruck des Fahrers an.
- **Intelligentes Kurvenkontrollsystem (ICS)** erfasst den Kurvenwinkel und reduziert schon vor der Kurve automatisch die Geschwindigkeit. Das Ergebnis sind maximale Stabilität und eine exakte Kurvenfahrt.

- **>100° Lenkachse und Doppelantriebsmotoren** ermöglichen einfaches Wenden auf der Stelle, ohne plötzlichen Schub.

BREMSEN

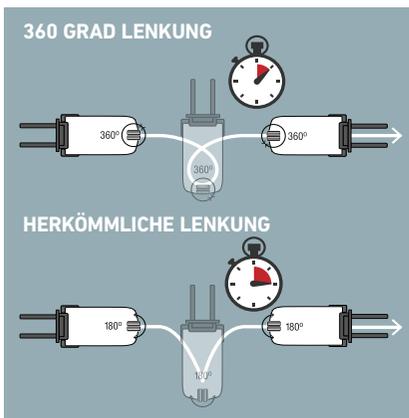
- **Elektronische Magnetbremsen** brauchen keine Bremsbeläge – und keine damit verbundene Wartung, und es gibt weder Staub noch Kontamination durch Abrieb.
- **Automatische Parkbremse mit Rampenstopp** stoppt den Stapler automatisch, wenn der Fahrer absteigt, und verhindert das Zurückrollen auf Steigungen – Handbremse oder Schalter gehören der Vergangenheit an.

HYDRAULIK

- **Load-Sensing Hydrauliksystem** regelt die Leistung des Staplers ab einer Höhe von 2 Metern automatisch (Standard ab 3,5 Meter Masthöhe) – für konstantes, sicheres und effektives Arbeiten.

LENKUNG

- **Ein verbessertes Lenksystem** optimiert automatisch die Leistungsabgabe zur Lenkung für konstant reibungslose Arbeitsabläufe – ungeachtet von Geschwindigkeit und Arbeitsintensität – für maximale Kontrolle, Komfort und Sicherheit.
- **Revolutionäre, zeitsparende 360° Lenkung für die 3-Rad-Modelle** bedeutet, dass der Fahrer den Stapler konstant in Bewegung hält – und so wertvolle Sekunden bei jedem Manöver spart.



Mehr Information über die EDiA erhalten Sie unter mitforklift.com

Für ausführliche Information über diese Serie besuchen Sie unsere Homepage mitforklift.com



mft2.eu/ediaem-de



EDIA EM

OPTIONALE LITHIUM-IONEN BATTERIESYSTEME

MACHEN SIE DEN NÄCHSTEN SCHRITT MIT IHREM STAPLER (UND SEINER ENERGIEQUELLE)



Bewährte, geprüfte und praxiserprobte Blei-Säure-Batterien sind seit langem die erste Wahl für Unternehmen, die Elektro stapler einsetzen. Wie auch immer, lange Ladezeiten, hohe Wartungsanforderungen, eine evtl. benötigte Wechselbatterie und das Risiko von Bedienungsfehlern führen zum Umdenken. Glücklicherweise gibt es ein neues Batteriesystem im Markt: Lithium-Ionen von Mitsubishi Gabelstapler.

Unser leistungsstarkes Lithium-Ionen-Batteriesystem wurde entwickelt, um die Anforderungen Ihres Unternehmens zu erfüllen - einschließlich des Mehrschichtbetriebs (24/7) - ohne die Notwendigkeit von Wechselbatterien. Es ist bis zu 40 Prozent effizienter als Blei-Säure-Batterien. Außerdem ist es dank seines extrem wartungsarmen Designs, das Zellschäden verhindert, praktisch fehlerfrei.



- **Außergewöhnliche, emissionsfreie Effizienz** 40% effizienter als Blei-Säure-Batterien und frei von Gasentwicklung.
- **Extrem wartungsarmes Design** erfordert nur eine volle Ladung pro Woche, um den Zellausgleich zu aktivieren, sowie jährlich einen CSV-Export/Update.
- **Kein zusätzlicher Platz erforderlich** Ohne extra (Batterie-)Ladebereiche und ohne Einrichtungskosten können Sie die freien Flächen gewinnbringend nutzen.
- **Schnellladefähigkeit** bedeutet, dass Sie – um Ihren Stapler ein paar Stunden länger fahren zu können – Ihre Batterie nur 15 Minuten laden müssen. (Es dauert maximal 2 Stunden, bis ein entladener Akku wieder vollständig geladen ist.)
- **Höhere Dauerspannung** sorgt für gleichmäßige Hub- und Fahrleistungen, was sich besonders am Ende einer Schicht bemerkbar macht.
- **Tricom-Technologie** liefert eine außergewöhnlich hohe Systemeffizienz (bis zu 97%)
- **Wasserfreies System** Ohne Wasser in der Batterie, das nachgefüllt werden muss, besteht keine Gefahr, dass die Zellen durch unsachgemäße Behandlung beschädigt werden.
- **Aktive Schutzkomponente** Das System wird kontinuierlich überwacht und mögliche Probleme, einschließlich falsche Nutzung werden aufgezeigt.
- **Kurzschlusschutz** ist in der Systemsicherung ebenso wie Tiefentladungs- und Überladungsschutz, Einzelzellentemperatur- und Spannungsüberwachung integriert.
- **Leistungssteuerung und -überwachung während der Nutzung** ist dank des integrierten Überwachungssystems mit gut lesbarem Display und einem Bordladegerät möglich.

Batteriekapazität, Ah	260	312	416
Ladegerätekapazität, Ah, 1 Stunde	200	250	350



Mehr Information über die Li-ion erhalten Sie unter mitforklift.com

Für ausführliche Information über diese Serie besuchen Sie unsere Homepage mitforklift.com



VDI – LEISTUNGEN & ABMESSUNGEN

KENNZEICHEN			Mitsubishi Forklift Trucks					
1.1	Hersteller (Kurzbezeichnung)		FB14ANT	FB16ACNT	FB18ACNT	FB16ANT	FB18ANT	FB20ANT
1.2	Typenbezeichnung des Herstellers		Elektro	Elektro	Elektro	Elektro	Elektro	Elektro
1.3	Antrieb: Elektro, Diesel, Gas, Benzin		Sitz	Sitz	Sitz	Sitz	Sitz	Sitz
1.4	Bedienung: Hand, Geh-, Stand-, Sitz-Lenkung		1400	1600	1800	1600	1800	2000
1.5	Tragfähigkeit	Q kg	500	500	500	500	500	500
1.6	Lastschwerpunktstand	c mm	343	343	343	343	343	358
1.8	Lastabstand, von Mitte Vorderachse	x mm	1320	1320	1320	1428	1428	1428
1.9	Radabstand	y mm						
GEWICHT								
2.1	Eigengewicht ohne Last (inklusive Batterie, Simplex-Mast mit geringster Hubhöhe)	kg	2790	2966	3156	2949	3119	3342
2.2	Achslast mit Maximallast (vorne/hinten) (Simplex-Mast mit geringster Hubhöhe)	kg	3688 / 502	4015 / 551	4351 / 605	4020 / 529	4333 / 586	4711 / 631
2.3	Achslast ohne Last (vorne/hinten) (Simplex-Mast mit geringster Hubhöhe)	kg	1394 / 1396	1393 / 1573	1401 / 1754	1476 / 1474	1471 / 1649	1509 / 1833
RÄDER, FAHRWERK								
3.1	Bereifung: V=Vollgummi, L=Luft, SE=Superelastik - vorne/hinten		SE	SE	SE	SE	SE	SE
3.2	Reifengröße vorne		18 x 7-8	200 / 50-10				
3.3	Reifengröße hinten		140 / 55-9	140 / 55-9	140 / 55-9	140 / 55-9	140 / 55-9	140 / 55-9
3.5	Anzahl der Räder - vorne/hinten (x = angetrieben)		2 x / 2	2 x / 2	2 x / 2	2 x / 2	2 x / 2	2 x / 2
3.6	Spurweite vorne	b10 mm	930	930	930	930	930	938
3.7	Spurweite hinten	b11 mm	174	174	174	174	174	174
ABMESSUNGEN								
4.1	Neigung Hubgerüst (vor/zurück)	α/β °	5 / 7,5	5 / 7,5	5 / 7,5	5 / 7,5	5 / 7,5	5 / 7,5
4.2	Höhe Hubgerüst eingefahren (Siehe Tabellen)	h1 mm	2125	2125	2125	2125	2125	2125
4.3	Freihub (Siehe Tabellen)	h2 mm	80	80	80	80	80	80
4.4	Hubhöhe (Siehe Tabellen)	h3 mm	3290	3290	3290	3290	3290	3290
4.5	Höhe Hubgerüst ausgefahren	h4 mm	4335	4335	4335	4335	4335	4335
4.7	Höhe über Fahrerschutzdach	h6 mm	2050	2050	2050	2050	2050	2050
4.8	Sitzhöhe	h7 mm	1035	1035	1035	1035	1035	1035
4.12	Kupplungshöhe	h10 mm	540	540	540	540	540	540
4.19	Gesamtlänge	l1 mm	2996	2996	2996	3104	3104	3119
4.20	Länge einschließlich Gabelrücken	l2 mm	1846	1846	1846	1954	1954	1969
4.21	Gesamtbreite	b1/b2 mm	1090	1090	1090	1090	1090	1140
4.22	Gabelzinkenmaße (Dicke/Breite/Länge)	s / e / l mm	35 x 100 x 1150					
4.23	Gabelträger nach DIN 15173 Klasse / Form A, B		2A	2A	2A	2A	2A	2A
4.24	Gabelträgerbreite	b3 mm	920	920	920	920	920	920
4.31	Bodenfreiheit mit Last unter Hubgerüst	m1 mm	95	95	95	95	95	95
4.32	Bodenfreiheit mit Last Mitte Radstand (Gabeln abgesenkt)	m2 mm	95	95	95	95	95	95
4.33	Arbeitsgangbreite mit Palette 1000 x 1200 mm quer	Ast mm	3173	3173	3173	3281	3281	3295
4.34a	Arbeitsgangbreite mit Palette 800 x 1200 mm, längs	Ast mm	3296	3296	3296	3404	3404	3419
4.35	Wenderadius	Wa mm	1502	1502	1502	1610	1610	1610
4.36	Kleinster Drehpunktstand	b13 mm	0	0	0	0	0	0
LEISTUNGEN								
5.1	Fahrgeschwindigkeit (mit/ohne Last)	km/h	16 / 16	16 / 16	16 / 16	16 / 16	16 / 16	16 / 16
5.2	Hubgeschwindigkeit (mit/ohne Last)	m/s	0,55 / 0,62	0,52 / 0,62	0,46 / 0,62	0,52 / 0,62	0,46 / 0,62	0,62 / 0,42
5.3	Senkgeschwindigkeit (mit/ohne Last)	m/s	0,56 / 0,56	0,56 / 0,56	0,56 / 0,56	0,56 / 0,56	0,56 / 0,56	0,56 / 0,56
5.5	Zugkraft (mit/ohne Last)	N	4900 / 5200	4900 / 5200	4800 / 5100	4900 / 5200	4800 / 5100	4700 / 5100
5.6	Maximale Zugkraft mit/ohne Last (5 min)	N	15000 / 15300	14900 / 15200	14900 / 15200	14900 / 15200	14900 / 15200	14800 / 15200
5.7	Steigfähigkeit mit/ohne Last	%	16 / 26	15 / 25	13 / 23	15 / 25	13 / 23	12 / 21
5.8	Maximale Steigfähigkeit mit/ohne Last	%	27 / 35	27 / 35	26 / 35	27 / 35	26 / 35	24 / 35
5.9	Beschleunigung mit/ohne Last auf 10 m	s	4,0 / 3,8	4,1 / 3,8	4,2 / 3,8	4,1 / 3,8	4,2 / 3,8	4,3 / 3,9
5.10	Betriebsbremse (mechanisch / hydraulisch / elektrisch / pneumatisch)		Elektrisch	Elektrisch	Elektrisch	Elektrisch	Elektrisch	Elektrisch
E-MOTOR								
6.1	Fahrmotor, Leistung (60 min.)	kW	2 x 5,5					
6.2	Hubmotor, Leistung (15%)	kW	10	10	10	10	10	10
6.3	Batterie nach DIN 43 531/35/36 A/B/C/nein		DIN 43531 A/no					
6.4	Batteriespannung, Nennkapazität nach 5 Std. Entladung	V/Ah	500-625	500-625	500-625	625-750	625-750	625-750
6.5	Batteriegewicht	kg	679	679	679	812	812	812
6.6a	Energieverbrauch nach EN 16796 Zyklus	kWh/h	3,7	3,9	4,2	3,9	4,2	4,5
SONSTIGES								
8.1	Art der Fahrsteuerung		AC	AC	AC	AC	AC	AC
10.1	Maximaler Arbeitsdruck für Anbaugeräte	bar	210	210	210	210	210	210
10.2	Ölmenge für Anbaugeräte	l/min	30	30	30	30	30	30
10.7	Schallpegel am Fahrerohr (EN 12053)	dB(A)	65	65	65	65	65	65
10.8	Anhängekupplung, Art/Typ DIN		DIN15170-H	DIN15170-H	DIN15170-H	DIN15170-H	DIN15170-H	DIN15170-H

EDIA EM

**ELEKTRO-
GABELSTAPLER**

**FB14-20A(C)NT
Serie**

3-Rad-Modelle
1.4 – 2.0 Tonnen



HUBGERÜSTLEISTUNG UND TRAGFÄHIGKEIT

EDIA EM

FB14 - 20A(C)NT Serie 3-Rad-Modelle

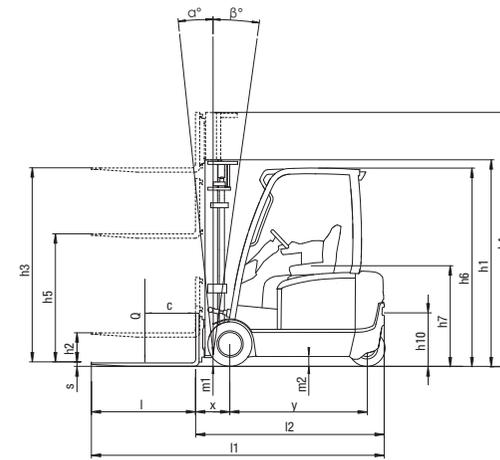


HUBGE- RÜST	FB14-20A(C)NT						FB14ANT	FB16ACNT	FB18ACNT	FB16ANT	FB18ANT	FB20ANT
	h3 mm	h1 mm	h4 mm	h2 / h5 mm	Neigungswinkel fwd / rew degrees		Q@ c=500 mm kg					
					STD	KABINE						
SIMPLEX	2000**	1480*	3045	80	5 / 6	N.A.	1400	1600	1800	1600	1800	2000
	2560**	1760*	3605	80	5 / 6	5 / 5	1400	1600	1800	1600	1800	2000
	2760**	1860*	3805	80	5 / 7.5	5 / 6	1400	1600	1800	1600	1800	2000
	3000	1980*	4045	80	5 / 7.5	5 / 6	1400	1600	1800	1600	1800	2000
	3290	2125	4335	80	5 / 7.5	5 / 7.5	1400	1600	1800	1600	1800	2000
	3530**	2245	4575	80	5 / 7.5	5 / 7.5	1400	1600	1800	1600	1800	2000
	3720	2385	4765	80	5 / 7.5	5 / 7.5	1400	1600	1800	1600	1800	2000
	4090	2570	5135	80	5 / 7.5	5 / 7.5	1400	1600	1800	1600	1800	2000
	4480	2775	5525	80	5 / 5	5 / 5	1350	1550	1750	1575	1775	2000
	5000	3035	6045	80	5 / 5	5 / 5	1300	1475	1675	1525	1700	1925
DUPLIX	2800**	1880*	3845	835	5 / 6	5 / 6	1400	1600	1800	1600	1800	2000
	3000	1980*	4045	935	5 / 6	5 / 6	1400	1600	1800	1600	1800	2000
	3295	2125	4340	1080	5 / 6	5 / 6	1400	1600	1800	1600	1800	2000
	3515**	2245	4560	1200	5 / 6	5 / 6	1400	1600	1800	1600	1800	2000
	3700	2385	4745	1340	5 / 6	5 / 6	1400	1600	1800	1600	1800	2000
	4030	2570	5075	1525	5 / 6	5 / 6	1350	1550	1750	1575	1775	2000
	3710	1780*	4755	735	5 / 6	5 / 3.5	1400	1600	1800	1600	1800	2000
	4010	1880*	5055	835	5 / 6	5 / 3.5	1400	1600	1800	1600	1800	2000
	4310	1980*	5355	935	5 / 6	5 / 5	1350	1600	1750	1600	1800	2000
	4750	2125	5795	1080	5 / 6	5 / 5	1300	1600	1700	1550	1800	2000
TRIPLEX	5090	2245	6135	1200	5 / 3.5	5 / 3.5	1275	1450	1650	1550	1750	1925
	5490	2385	6535	1340	5 / 3.5	5 / 3.5	1225	1400	1650	1500	1700	1900
	5990	2570	7035	1525	5 / 3.5	5 / 3.5	1175	1350	1600	1400	1600	1750
	6490	2830	7535	1785	5 / 3.5	5 / 3.5	1125	1350	1350	1350	1400	1650
	7000	3035	8045	1990	5 / 3.5	5 / 3.5	1100	1100	1100	1100	1100	1350

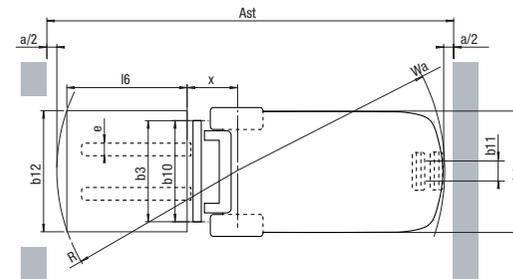
* Niedriger als Fahrerschutzdach **CSM

BATTERIE ABMESSUNGEN		14ANT	16ACNT	18ACNT	16ANT	18ANT	20ANT
Batterie Spannung	V	48	48	48	48	48	48
Kapazität bei 5-Stunden Entladung	Ah	500 / 625	500 / 625	500 / 625	625 / 750	625 / 750	625 / 750
Batteriegewicht, Min.	kg	679 / 812	679 / 812	679 / 812	812 / 900	812 / 900	812 / 900
Batteriegewicht, Max.	kg	1000 / 1000	1000 / 1000	1000 / 1000	1160 / 1160	1160 / 1160	1160 / 1160
BATTERIEKASTENMAßE							
Länge	mm	522	522	522	630	630	630
Breite	mm	830 / 1006	830 / 1006	830 / 1006	830 / 1006	830 / 1006	830 / 1006
Höhe	mm	627	627	627	627	627	627
BATTERIEFACHGRÖSSE							
Länge	mm	532	532	532	640	640	640
Breite	mm	850 / 1018	850 / 1018	850 / 1018	850 / 1018	850 / 1018	850 / 1018
Höhe	mm	690 (660*)	690 (660*)	690 (660*)	690 (660*)	690 (660*)	690 (660*)

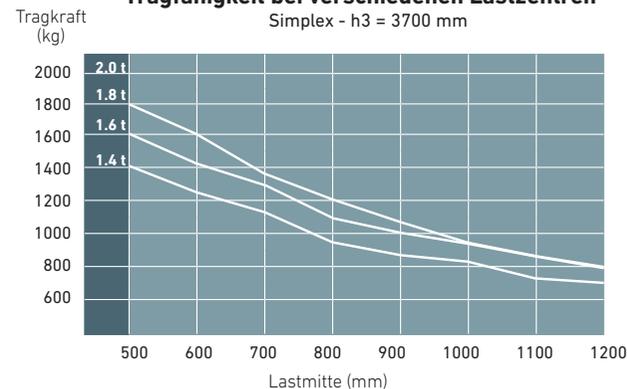
* Mit Batterierollen



- Ast = $Wa + R + a$
- Ast = Arbeitssgangbreite
- Wa = Wenderadius
- a = Sicherheitsabstand = 2 x 100 mm
- R = $\sqrt{(l6 + x)^2 + (b12 / 2)^2}$
- b12 = Palettenbreite (1200 mm)
- h1 = Höhe Hubgerüst eingefahren
- h2 = Standard-Freihub
- h3 = Standard-Hubhöhe
- h4 = Höhe Hubgerüst ausgefahren
- h5 = Vollfreihub
- Q = Tragfähigkeit, Nennlast
- c = Lastschwerpunkt (Abstand)



Tragfähigkeit bei verschiedenen Lastzentren Simplex - h3 = 3700 mm



VDI – LEISTUNGEN & ABMESSUNGEN

KENNZEICHEN			Mitsubishi Forklift Trucks				
1.1	Hersteller (Kurzbezeichnung)		FB16ACN	FB18ACN	FB16AN	FB18AN	FB20AN
1.2	Typenbezeichnung des Herstellers		Elektro	Elektro	Elektro	Elektro	Elektro
1.3	Antrieb: Elektro, Diesel, Gas, Benzin		Sitz	Sitz	Sitz	Sitz	Sitz
1.4	Bedienung: Hand, Geh-, Stand-, Sitz-Lenkung		1600	1800	1600	1800	2000
1.5	Tragfähigkeit	Q kg	500	500	500	500	500
1.6	Lastschwerpunktstand	c mm	343	343	343	343	358
1.8	Lastabstand, von Mitte Vorderachse	x mm	1394	1394	1502	1502	1502
1.9	Radabstand	y mm					
GEWICHT							
2.1	Eigengewicht ohne Last (inklusive Batterie, Simplex-Mast mit geringster Hubhöhe)	kg	2944	3114	2957	3097	3287
2.2	Achslast mit Maximallast (vorne/hinten) (Simplex-Mast mit geringster Hubhöhe)	kg	3990 / 554	4311 / 603	4008 / 550	4295 / 603	4668 / 620
2.3	Achslast ohne Last (vorne/hinten) (Simplex-Mast mit geringster Hubhöhe)	kg	1422 / 1522	1422 / 1692	1510 / 1448	1484 / 1613	1525 / 1762
RÄDER, FAHRWERK							
3.1	Bereifung: V=Vollgummi, L=Luft, SE=Superelastik - vorne/hinten		SE	SE	SE	SE	SE
3.2	Reifengröße vorne		18 x 7-8	18 x 7-8	18 x 7-8	18 x 7-8	200 / 50-10
3.3	Reifengröße hinten		16 x 6-8	16 x 6-8	16 x 6-8	16 x 6-8	16x6-8
3.5	Anzahl der Räder - vorne/hinten (x = angetrieben)		2 x / 2	2 x / 2	2 x / 2	2 x / 2	2 x / 2
3.6	Spurweite vorne	b10 mm	930	930	930	930	938
3.7	Spurweite hinten	b11 mm	898	898	898	898	898
ABMESSUNGEN							
4.1	Neigung Hubgerüst (vor/zurück)	α/β °	5 / 7.5	5/7.5	5/7.5	5/7.5	5/7.5
4.2	Höhe Hubgerüst eingefahren (Siehe Tabellen)	h1 mm	2125	2125	2125	2125	2125
4.3	Freihub (Siehe Tabellen)	h2 mm	80	80	80	80	80
4.4	Hubhöhe (Siehe Tabellen)	h3 mm	3290	3290	3290	3290	3290
4.5	Höhe Hubgerüst ausgefahren	h4 mm	4335	4335	4335	4335	4335
4.7	Höhe über Fahrerschutzdach	h6 mm	2050	2050	2050	2050	2050
4.8	Sitzhöhe	h7 mm	1035	1035	1035	1035	1035
4.12	Kupplungshöhe	h10 mm	520	520	520	520	520
4.19	Gesamtlänge	l1 mm	3152	3152	3260	3260	3275
4.20	Länge einschließlich Gabelrücken	l2 mm	2002	2002	2110	2110	2125
4.21	Gesamtbreite	b1/b2 mm	1090	1090	1090	1090	1140
4.22	Gabelzinkenmaße (Dicke/Breite/Länge)	s / e / l mm	35 x 100 x 1150				
4.23	Gabelträger nach DIN 15173 Klasse / Form A, B		2A	2A	2A	2A	2A
4.24	Gabelträgerbreite	b3 mm	920	920	920	920	920
4.31	Bodenfreiheit mit Last unter Hubgerüst	m1 mm	95	95	95	95	95
4.32	Bodenfreiheit mit Last Mitte Radstand (Gabeln abgesenkt)	m2 mm	95	95	95	95	95
4.33	Arbeitsgangbreite mit Palette 1000 x 1200 mm quer	Ast mm	3333	3333	3441	3441	3455
4.34a	Arbeitsgangbreite mit Palette 800 x 1200 mm, längs	Ast mm	3456	3456	3564	3564	3579
4.35	Wenderadius	Wa mm	1662	1662	1770	1770	1770
4.36	Kleinster Drehpunktstand	b13 mm	0	0	0	0	0
LEISTUNGEN							
5.1	Fahrgeschwindigkeit (mit/ohne Last)	km/h	17 / 17	17 / 17	17 / 17	17 / 17	17 / 17
5.2	Hubgeschwindigkeit (mit/ohne Last)	m/s	0.52 / 0.62	0.46 / 0.62	0.52 / 0.62	0.46 / 0.62	0.62 / 0.42
5.3	Senkgeschwindigkeit (mit/ohne Last)	m/s	0.56 / 0.56	0.56 / 0.56	0.56 / 0.56	0.56 / 0.56	0.56 / 0.56
5.5	Zugkraft (mit/ohne Last)	N	4900 / 5200	4800 / 5100	4900 / 5200	4800 / 5100	4700 / 5100
5.6	Maximale Zugkraft mit/ohne Last (5 min)	N	14900 / 15200	14900 / 15200	15000 / 15300	14900 / 15200	14800 / 15200
5.7	Steigfähigkeit mit/ohne Last	%	15 / 25	14 / 23	15 / 26	14 / 23	12 / 21
5.8	Maximale Steigfähigkeit mit/ohne Last	%	27 / 35	26 / 35	27 / 35	26 / 35	24 / 35
5.9	Beschleunigung mit/ohne Last auf 10 m	s	4.1 / 3.8	4.2 / 3.8	4.0 / 3.8	4.2 / 3.8	3.9 / 4.4
5.10	Betriebsbremse (mechanisch / hydraulisch / elektrisch / pneumatisch)		Elektrisch	Elektrisch	Elektrisch	Elektrisch	Elektrisch
E-MOTOR							
6.1	Fahrmotor, Leistung (60 min.)	kW	2 x 5.5	2 x 5.5	2 x 5.5	2x5.5	2x5.5
6.2	Hubmotor, Leistung (15%)	kW	10	10	10	10	10
6.3	Batterie nach DIN 43 531/35/36 A/B/C/nein		DIN 43531 A/no				
6.4	Batteriespannung, Nennkapazität nach 5 Std. Entladung	V/Ah	500-625	500-625	625-750	625-750	625-750
6.5	Batteriegewicht	kg	679	679	679	812	812
6.6a	Energieverbrauch nach EN 16796 Zyklus	kWh/h	3.9	4.2	3.9	4.2	4.5
SONSTIGES							
8.1	Art der Fahrsteuerung		AC	AC	AC	AC	AC
10.1	Maximaler Arbeitsdruck für Anbaugeräte	bar	210	210	210	210	210
10.2	Ölmenge für Anbaugeräte	l/min	30	30	30	30	30
10.7	Schallpegel am Fahrerohr (EN 12053)	dB(A)	65	65	65	65	65
10.8	Anhängekupplung, Art/Typ DIN		DIN15170-H	DIN15170-H	DIN15170-H	DIN15170-H	DIN15170-H

EDIA EM

**ELEKTRO-
GABELSTAPLER**

**FB16-20A(C)N
Serie**

4-Rad-Modelle

1.6 – 2.0 Tonnen



HUBGERÜSTLEISTUNG UND TRAGFÄHIGKEIT

EDIA EM

FB16 - 20A(C)N Serie

4-Rad-Modelle

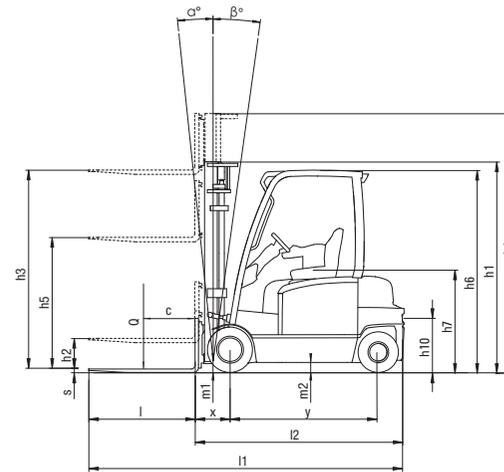


HUBGE- RÜST	FB16-20A(C)N						FB16ACN	FB18ACN	FB16AN	FB18AN	FB20AN	
	h3 mm	h1 mm	h4 mm	h2 / h5 mm	tilt angle fwd / rew degrees		Q@ c=500 mm kg					
					STD	CABIN						
SIMPLEX	2000**	1480*	3045	80	5 / 6	N.A.	1600	1800	1600	1800	2000	
	2560**	1760*	3605	80	5 / 6	5 / 5	1600	1800	1600	1800	2000	
	2760**	1860*	3805	80	5 / 7.5	5 / 6	1600	1800	1600	1800	2000	
	3000	1980*	4045	80	5 / 7.5	5 / 6	1600	1800	1600	1800	2000	
	3290	2125	4335	80	5 / 7.5	5 / 7.5	1600	1800	1600	1800	2000	
	3530**	2245	4575	80	5 / 7.5	5 / 7.5	1600	1800	1600	1800	2000	
	3720	2385	4765	80	5 / 7.5	5 / 7.5	1600	1800	1600	1800	2000	
	4090	2570	5135	80	5 / 7.5	5 / 7.5	1600	1800	1600	1800	2000	
	4480	2775	5525	80	5 / 5	5 / 5	1600	1800	1600	1800	2000	
	5000	3035	6045	80	5 / 5	5 / 5	1525	1725	1600	1775	1950	
DUPLIX	5500	3285	6545	80	5 / 3.5	5 / 3.5	1475	1650	1550	1725	1875	
	6000	3535	7045	80	5 / 3.5	5 / 3.5	1225	1225	1500	1500	1825	
	2800**	1880*	3845	835	5 / 6	5 / 6	1600	1800	1600	1800	2000	
	3000	1980*	4045	935	5 / 6	5 / 6	1600	1800	1600	1800	2000	
	3295	2125	4340	1080	5 / 6	5 / 6	1600	1800	1600	1800	2000	
	3515**	2245	4560	1200	5 / 6	5 / 6	1600	1800	1600	1800	2000	
	3700	2385	4745	1340	5 / 6	5 / 6	1600	1800	1600	1800	2000	
	4030	2570	5075	1525	5 / 6	5 / 6	1600	1800	1600	1800	2000	
	TRIPLEX	3710	1780*	4755	735	5 / 6	5 / 3.5	1600	1800	1600	1800	2000
		4010	1880*	5055	835	5 / 6	5 / 3.5	1600	1800	1600	1800	2000
4310		1980*	5355	935	5 / 6	5 / 5	1600	1800	1600	1800	2000	
4750		2125	5795	1080	5 / 6	5 / 5	1600	1750	1600	1800	2000	
5090		2245	6135	1200	5 / 3.5	5 / 3.5	1550	1700	1600	1750	1925	
5490		2385	6535	1340	5 / 3.5	5 / 3.5	1500	1600	1550	1700	1900	
5990		2570	7035	1525	5 / 3.5	5 / 3.5	1400	1600	1450	1625	1800	
6490		2830	7535	1785	5 / 3.5	5 / 3.5	1350	1400	1400	1400	1600	
7000	3035	8045	1990	5 / 3.5	5 / 3.5	1100	1100	1100	1100	1300		

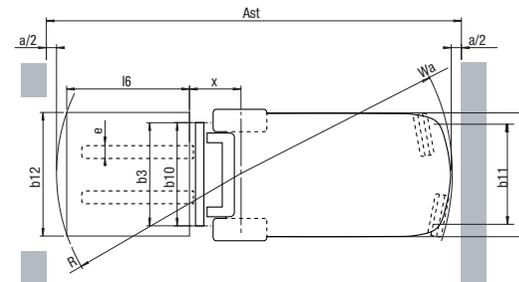
* Niedriger als Fahrerschutzdach **CSM

BATTERIE ABMESSUNGEN		16ACN	18ACN	16AN	18AN	20AN
Batterie Spannung	V	48	48	48	48	48
Kapazität bei 5-Stunden Entladung	Ah	500 / 625	500 / 625	625 / 750	625 / 750	625 / 750
Batteriegewicht, Min.	kg	679 / 812	679 / 812	812 / 900	812 / 900	812 / 900
Batteriegewicht, Max.	kg	1000 / 1000	1000 / 1000	1160 / 1160	1160 / 1160	1160 / 1160
BATTERIEKASTENMAßE						
Länge	mm	522	522	630	630	630
Breite	mm	830 / 1006	830 / 1006	830 / 1006	830 / 1006	830 / 1006
Höhe	mm	627	627	627	627	627
BATTERIEFACHGRÖSSE						
Länge	mm	532	532	640	640	640
Breite	mm	850 / 1018	850 / 1018	850 / 1018	850 / 1018	850 / 1018
Höhe	mm	690 (660*)	690 (660*)	690 (660*)	690 (660*)	690 (660*)

* Mit Batterierollen

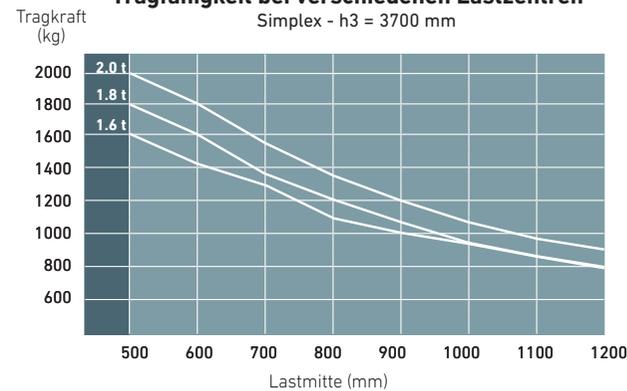


- Ast = Wa + R + a
- Ast = Arbeitsgangbreite
- Wa = Wenderadius
- a = Sicherheitsabstand = 2 x 100 mm
- R = $\sqrt{(l6 + x)^2 + (b12 / 2 - b13)^2}$
- b12 = Palettenbreite (1200 mm)
- h1 = Höhe Hubgerüst eingefahren
- h2 = Standard-Freihub
- h3 = Standard-Hubhöhe
- h4 = Höhe Hubgerüst ausgefahren
- h5 = Vollfreihub
- Q = Tragfähigkeit, Nennlast
- c = Lastschwerpunkt (Abstand)



Tragfähigkeit bei verschiedenen Lastzentren

Simplex - h3 = 3700 mm



STANDARD AUSRÜSTUNG & OPTIONEN

● = Standard
● = Optionen

	FB14ANT	FB16ACNT	FB18ACNT	FB16ANT	FB18ANT	FB20ANT	FB16ACN	FB18ACN	FB16AN	FB18AN	FB20AN						
ALLGEMEIN						3-RAD-MODELLE						4-RAD-MODELLE					
3- und 4-Rad Chassis, 48 Volt, Frontantrieb	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
Wählbare Leistungsmodi Economic oder Hoch, ECO/PRO	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
Multifunktionales Farbdisplay (Stundenzähler, BDI,...)	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
Hub-, Hydraulik- und Motor-Sperre / PDS	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
Neigbare Lenksäule	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
Voll elektrische Bremsen	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
Batterieraum Seitenöffnung und Haube	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
SST (Sitz-Schalter-Timeout): alle Funktionen aus – Stapler geht in Ruhezustand und die Feststellbremse wird aktiviert	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
Basis Schutzdach	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
Trucktool Setup und Diagnose	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
Chassis mit seitlicher Batterie Schnellwechseinrichtung (SWE)	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
Chassis mit integrierter Rollenbahn (für Batterie mit SWE)	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
Spezialfarbe (RAL) für Rahmen	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
HYDRAULIK						4-RAD-MODELLE											
3-Ventil Hydraulik-Fingertipp-Steuerung auf verstellbarer Armlehne	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
4. und 5. Steuerkreis optional	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
Manuelle Hydraulik-Hebelsteuerung	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
Hydraulischer Speicher für reibungsloses Arbeiten auf rauen Böden	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
MAST, GABELN UND LASTTRÄGER						4-RAD-MODELLE											
Lastschutzgitter	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
Passive Sway Control für Hochhub-Masten	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
Simplex, Duplex oder Triplex Masten von 3m bis 7m	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
Gabeln 900mm bis 2000mm	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
Seitenschieber W920mm	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
Integrierter Seitenschieber W920mm	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
Integrierte Zinkenverstellung mit Seitenschieber	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
Lastgewichtsanzeige in 50kg Schritte	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
Leistungsreduzierung für 2m bis 3,5m Mast (über Standard)	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
FAHR- UND HUB-STEUERUNG						4-RAD-MODELLE											
Variable Geschwindigkeitssteuerung aller Hydraulikfunktionen	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
Kurvenkontrolle	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
Fahrtrichtungssteuerung in Armlehne	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
Automatische Neigungszentrierung mit F2 Hebel auf der Fingertipp-Steuerung	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
Neigungszentrierung zweifach. Zwei Winkel können gespeichert werden	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
Vorwärts-rückwärts Bedienhebel an der Lenksäule	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
Dual Pedalsystem vorwärts-rückwärts	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
Bedieneranwesenheits-Pedal	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	

EDIA EM
FB14-20A(C)N(T) Serie
ELEKTRO-GABELSTAPLER
 1.4 – 2.0 Tonnen



Basis Schutzdach.



Multifunktionales Farbdisplay (Stundenzähler, BDI,...).



LED Arbeitslicht, 2 vorne und 1 hinten.



Manuelle Hydraulik-Hebelsteuerung.



Dual Pedalsystem vorwärts-rückwärts.



Deluxe-Kabine.

STANDARD AUSRÜSTUNG & OPTIONEN

	FB14ANT	FB16ACNT	FB18ACNT	FB16ANT	FB18ANT	FB20ANT	FB16ACN	FB18ACN	FB16AN	FB18AN	FB20AN
<p>● = Standard ● = Optionen</p>											
ELEKTRIK											
LED Arbeitslicht, 2 vorne und 1 hinten	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Selbsttätige Rückfahrscheinwerfer	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Selbsttätige Lichtschalter	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Gelbes Stroboskoplicht	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Straßenverkehrsbeleuchtung	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Elektronischer Alarm bei Rückwärtsfahrt	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
"Blue Point" Sicherheitslicht, für hinten und/oder vorne	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Pin-Code Zugang	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
5V USB Stecker Ausgang 2x 2.5A (max. 4.4A)	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
240W, 12V Stromversorgung für Zubehör	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
FSD UND KABINE											
Grammer MSG65 Vinyl Sitz mit Sicherheitsgurt	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Grammer MSG65 oder MSG75 optional in Vinyl / Stoff / Sitzheizung / Rückenlehne verlängert / Armlehne (MSG65)	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Drehsitz	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Plexiglas Dachabdeckung	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Vollkabine: Frontscheibe mit Scheibenwischer + Kranzugang im Dach	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Vollkabine: Economy. Frontscheibe ohne Wischer, Plexiglas Dachabdeckung	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Vollkabine: Stahltüren	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Vollkabine: Heckscheibe	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
PVC Türen	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Kabinenheizung	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Innenausstattung mit Radio und Lautsprecher, Dachverkleidung, Leselampe.	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Deluxe-Kabine mit Windschutzscheibe mit Wischer, Dach, Heck, Stahltüren, Heizung und Innenverkleidung.	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Rückspiegel: Basis / Außen / Weitwinkel	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Notizhalter - A4	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Stauraum-Plastikbehälter	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Sonnenblende	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Zubehörablage	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
RAM-Halterung Dummy, D-Serie	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
RAM- Halterung Computer Rack, C-Serie	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
RAM- Halterung Scanner Rack, C-Serie	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Pulver-Feuerlöscher	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Schmales Fahrerschutzdach für die Arbeit in Regallagern	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
REIFEN											
Solid-Luftbereifung	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Solid-Non-Marking-Bereifung	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
ARBEITSUMFELD											
Hydraulik Öl für heiße Umgebung, VG46	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Hydraulik Öl für kalte Umgebung, VG15	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Hydraulik Öl lebensmittelunbedenklich	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Bio-Öl	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Kühlhausausführung, (bis -35C)	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●

EDIA EM
FB14-20A(C)N(T) Serie
ELEKTRO-GABELSTAPLER
 1.4 – 2.0 Tonnen

WENN ZUVERLÄSSIGKEIT ZAHLT



EDiA
DER ELEKTRO-DIAMANT

Der Name EDiA steht für eine ganze Serie preisgekrönter Elektro Stapler.

Der Ruf, den Mitsubishi Forklift Trucks für Ausdauer und Zuverlässigkeit genießt, hat sie mit der Qualität und dem dauerhaften Wert eines Diamanten verglichen.

Wie jedes Produkt, das den Namen "MITSUBISHI" trägt, profitieren auch unsere Flurförderzeuge von der großen Erfahrung, den enormen Ressourcen und der Spitzentechnologie eines der größten Unternehmen dieser Welt: Mitsubishi Heavy Industries Group (MHI).

Raumfahrzeuge, Flugzeuge, Kraftwerke und vieles mehr – MHI ist spezialisiert in Bereichen, wo Leistung, Verlässlichkeit und Kompetenz über Erfolg oder Niederlage entscheiden...

Wenn wir Ihnen Qualität, Zuverlässigkeit und Wertbeständigkeit versprechen, können Sie sicher sein, dass wir Ihnen dies auch liefern.

So ist jedes Modell unserer mehrfach ausgezeichneten Gabelstapler und Lagertechnik mit höchstem Sachverstand konstruiert und ausgestattet – um ohne Unterlass für Sie zu arbeiten. Tag für Tag. Jahr für Jahr. Was auch immer es zu tun gibt. Egal unter welchen Bedingungen.

Und damit dies auch auf Dauer so bleibt, wird unser lokales und handverlesenes Händlernetzwerk, das sich um die Maschinen unserer Kunden kümmert, mit unseren globalen Ressourcen unterstützt.

YOU'LL NEVER WORK ALONE

Als Ihr autorisierter lokaler Händler sind wir dafür da, dass Ihre Maschinen immer einsatzbereit sind. Wir besitzen große Erfahrung, umfangreiches technisches Wissen und die Verpflichtung, uns intensiv um unsere Kunden zu kümmern.

Wir sind Ihre lokalen Experten, unterstützt durch die gesamte Bandbreite der Mitsubishi Forklift Trucks Organisation.

Egal, wo Ihr Unternehmen sich befindet, wir sind immer in der Nähe – bereit all Ihre Anforderungen zu erfüllen.

Erfahren Sie mehr darüber, wie Mitsubishi und das Team der lokalen Händler Ihnen helfen können. Besuchen Sie unsere Homepage: www.mitforklift.com

Leistungsbeschreibungen unterliegen Veränderungen, abhängig von den Produktionsnormen und Toleranzen, der Fahrzeugbeschaffenheit, den Reifentypen, den Böden und Oberflächenzuständen, den Anwendungen und der Arbeitsumgebung. Stapler können mit Sonderausstattungen gezeigt werden. Spezielle Leistungsvoraussetzungen und lokal verfügbare Konfigurationen sollten Sie mit Ihrem Mitsubishi Gabelstapler Händler besprechen. Mitsubishi verfolgt eine Politik der permanenten Produktverbesserung. Deshalb können sich einige Materialien, Optionen und Spezifizierungen ändern, ohne dass eine gesonderte Benachrichtigung erfolgt.

mitforklift@mcf.nl

CGSM2016 (03/20) © 2020 MLE



Mitsubishi Caterpillar Forklift Europe B.V.
Hefbrugweg 77, 1332 AM Almere
The Netherlands
Tel: +31 (0)36 5494 411



mft2.eu/sf



mft2.eu/apps-de



mft2.eu/youtube



mft2.eu/facebook-de

