

## CX14 (II ED.) AC EVO LI-ION 1000X685

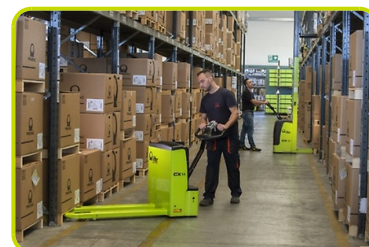
BESTE LEISTUNG MIT LI-IONEN BATTERIE -  
ELEKTRISCHER NIDERHUBWAGEN (1.400 kg)



### ELEKTRISCHER NIDERHUBWAGEN - CX14

Die neuen Palettenhubwagen CX14 sind kompakt, leicht und einfach zu bedienen. Sie wurden speziell für den Einsatz auf engstem Raum in Gängen, Geschäften, Supermärkten und zur Mitnahme auf LKWs entwickelt.

Diese einfachen und effizienten Palettenhubwagen sind auf Langlebigkeit ausgelegt und eignen sich perfekt für alle Ihre Anforderungen des Materialhandlings in gleitender Funktion.



### EVO LI-ION VERSION

Der innovative CX14 EVO mit Li-Ion-Akku bietet eine höhere Qualität, eine lange Lebensdauer und eine sichere Anwendung bei nachhaltigem Betrieb. Er verfügt über:

- EVO Deichsel: ergonomischer und komfortabler Griff mit Batteriestatusanzeige, Betriebsstundenzähler
- Neues AC-Antriebssystem - Steigert die Leistung, reduziert Schallemissionen und minimiert den Energieverbrauch sowie die Wartungskosten
- Schnellladefunktion: In weniger als 2 Stunden vollständig aufgeladen
- Teilladung möglich
- Längere Akkulaufzeit: 2000 Ladezyklen
- Superleichter Akku: Reduziert das Gesamtgewicht der Maschine um 15%
- Sicherheit: Säurefreie Batterie bedeutet, dass Benutzer keinem Verletzungsrisiko ausgesetzt sind



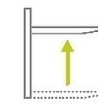
24V / 50Ah



6/6 km/h



1400 kg



115 mm

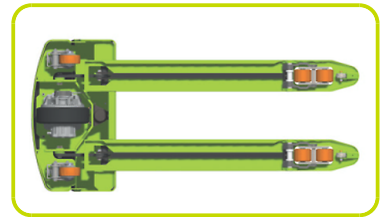
## WENDIGKEIT

- Kurze Fahrgestellabmessung (L2 = 410 mm) für verbesserte Manövrierfähigkeit auf engstem Raum
- Kompaktes Design, perfekt für Arbeiten in engen Bereichen und Korridoren, mit einem engeren Wenderadius (Wa = 1345 mm) für schnelleres Wenden und einfachere Navigation in beengten Räumen.
- Glatte, abgerundete Gabelspitzen und Ein- / Ausfahrrollen dienen zur Optimierung des Palettenhandlings.



## ZUVERLÄSSIGKEIT

- Robuster Rahmen (Antriebsrad mit 6 mm dickem Metallschutz) für maximale Haltbarkeit und Beständigkeit gegen Torsion und schwere Lasten
- Batteriestatusanzeige für eine einfache Übersicht
- Einfacher Zugang zu elektrischen Komponenten für Wartungsarbeiten



## PRODUKTIVITÄT

- Robuste Batterieabdeckung mit Ablagefach oben, leicht abnehmbar für einfachen Zugriff auf Batterie und Schlüsselkomponenten, um die Wartungsarbeiten zu beschleunigen
- Der BOOST-Schalter ermöglicht je nach Bedienererfahrung und Anwendungsumgebung zwei Fahrgeschwindigkeitsstufen (bis zu 6 km/h).
- Einfacher Zugang zu den Antriebsrädern durch spezielle Inspektionsöffnung
- Schukostecker mit Spiralladekabel und integriertem Ladegerät
- Batterieanzeige mit: Einsatzfähigkeit in%, Einsatzfähigkeit in Ah, Einsatzfähigkeit in Stunden, Stromversorgung, Spannung



## INTELLIGENTE DEICHSEL

- Ergonomische Deichsel für Links- und Rechtshänder
- Schmetterlingshebel für Traktionskontrolle
- Sicherheitsknopf mit Warntaste
- Gabelbewegung auf/ab und der BOOST Knopf lassen sich von beiden Griffseiten aus betätigen
- Schildkrötenfunktion zum Bewegen in engen Bereichen, wobei sich der Griff in vertikaler Position befindet und dabei fast im Profil der Maschine verbleibt



## SCHLEICHFAHRSCHALTER

Diese serienmäßige Funktion ermöglicht den Betrieb des Fahrzeugs auf engstem Raum. Das Gerät kann mit der Deichsel in aufrechter Position fahren. Diese Funktion wird durch Betätigen und Halten der Schleichtaste (Schildkrötensymbol) an der Deichsel und Drehen des Gashebels aktiviert. Der Hubwagen fährt mit begrenzter Geschwindigkeit. Mit dem Loslassen dieses Knopfes deaktiviert sich die Funktion.



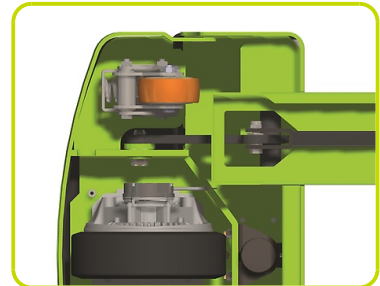
## INTEGRIERTES LADEGERÄT

Das eingebaute Ladegerät bietet eine praktische Ladelösung und macht das Entnehmen des Akkus aus dem Gerät überflüssig.



## FAHR SICHERHEIT

Die Traktion wird durch die größten und stabilsten Antriebsräder (100x40 mm) gewährleistet. Alle Verbindungen werden mit Buchsen stabilisiert, um die Haltbarkeit zu gewährleisten.



## Lastrollen

Serienmäßig ist der Hubwagen mit Lastrollen Polyurethan "Single" ausgestattet. Optional auch mit Lastrollen Polyurethan "Tandem" erhältlich.



## Kennzeichen

1.1 Hersteller			PR INDUSTRIAL
Lift			Elektrisch
1.3 Antrieb			Elektrisch
1.4 Bedienung			Begleitend
1.5 Tragfähigkeit	Q	Kg	1400
1.6 Lastschwerpunkt	c	mm	500
1.8 Lastabstand	x	mm	785
1.9 Radstand	y	mm	1046

## Gewicht

2.1 Eigengewicht (inkl. Batterie)		Kg	206
2.2 Achslast mit Last hinten		Kg	1051
2.2 Achslast, mit Last vorne		Kg	555
2.3 Achslast ohne Last vorne		Kg	170
2.3 Achslast ohne Last, hinten		Kg	36

## Fahrwerk/Räder

3.1 Räder: Lenkräder			Gummi
3.1 Bereifung: Stützräder - Vorne			POLY.C.
3.1 Räder: Lastrollen			POLY.C.
3.2 Reifengröße, hinten - Breite		mm	76
3.2 Räder Abmessung: Lenkräder - Durchmesser		mm	250
3.3 Reifengröße, hinten - Durchmesser		mm	82
3.3 Reifengröße, hinten - Breite		mm	80
3.4 Reifengröße: Stützräder vorn - Durchmesser		mm	100
3.4 Reifengröße: Stützräder vorn - Breite		mm	40
3.5 Reifengröße: hinten - Anzahl (X=angetrieben)		Anzahl	2
3.5 Reifengröße: vorne - Anzahl (X=angetrieben)		Anzahl	1x
3.6 Spurweite, vorn	b10	mm	530
3.7 Spurweite, hinten	b11	mm	535

## Grundabmessungen

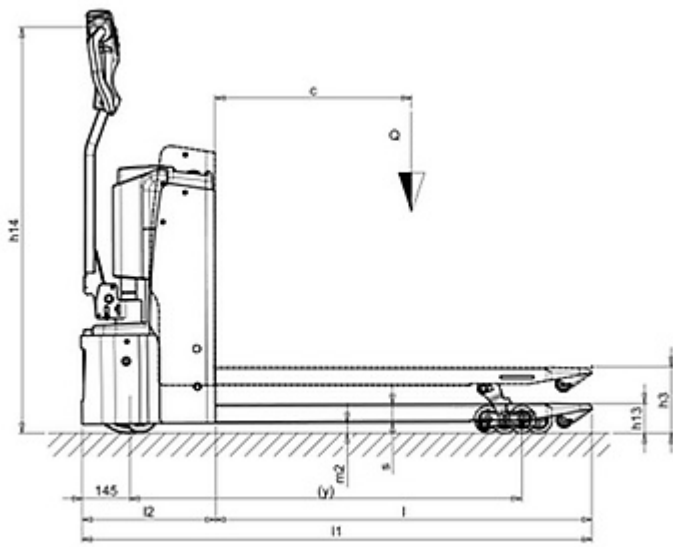
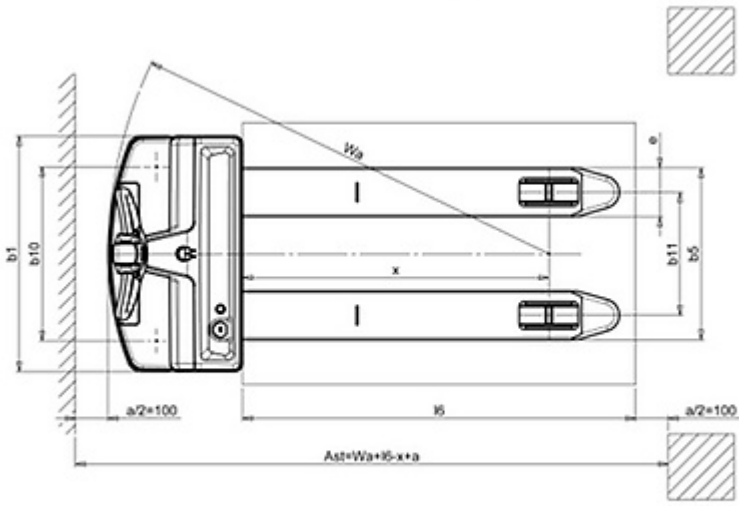
4.4 Hub	h3	mm	115
4.9 Höhe Deichsel in Fahrstellung max.	h14	mm	1238
4.9 Höhe Deichsel in Fahrstellung min.	h14	mm	725
4.15 Höhe gesenkt	h13	mm	85
4.19 Gesamtlänge	l1	mm	1410
4.20 Länge einschl. Gabelrücken	l2	mm	410
4.21 Gesamtbreite	b1	mm	720
4.22 Gabelzinkenmaße - Dicke	s	mm	55
4.22 Gabelzinkenmaße - Breite	e	mm	150
4.22 Gabelzinkenmaße - Länge	l	mm	1000
4.25 Gabelaußenabstand	b5	mm	685
4.32 Bodenfreiheit, Mitte Radstand	m2	mm	30
4.34 Arbeitsgangbreite bei Palette 800x1200 quer	Ast	mm	1610
4.35 Wenderadius	Wa	mm	1195

## Leistungsdaten

5.1 Fahrgeschwindigkeit mit Last	Km/h	6
5.1 Fahrgeschwindigkeit ohne Last	Km/h	6
5.2 Hubgeschwindigkeit mit Last	m/s	0.03
5.2 Hubgeschwindigkeit ohne Last	m/s	0.04
5.3 Senkgeschwindigkeit mit Last	m/s	0.05
5.3 Senkgeschwindigkeit ohne Last	m/s	0.04
5.8 Max Steigfähigkeit mit Last	%	5
5.8 Max Steigfähigkeit ohne Last	%	10
5.10 Betriebsbremse		Elektrisch

## E - motor

6.1 Fahrmotor, Leistung	kW	0.7
6.2 Hubmotor, Leistung	kW	1.0
Batterietyp	Type	Li-ion
6.4 Batteriespannung	V	24
6.4 Batterie Kapazität, min	Ah	50
6.4 Batterie Kapazität, max	Ah	50
6.5 Batteriegewicht, min	Kg	13
6.5 Batteriegewicht, max	Kg	13
6.6 Energieverbrauch nach VDI-Zyklus	kWh/h	0.28
8.4 Schalldruckpegel, Fahrerohr	dB(A)	59



The information is aligned with the Data file at the time of download. Printed on 19/01/2023 (ID 9047)

©2022 | PR INDUSTRIAL s.r.l. | All rights reserved | Image shown may not reflect actual package. Specifications subject to change without notice

