

Stöcklin

LI-ION

EDPK 20

ELEKTRO-NIEDERHUB KOMMISSIONIERER



STÖCKLIN – IHR NUTZEN

Beste Leistung bei kleinsten Abmessungen.

- Hohe Umschlagsleistung
- Optimale Handlichkeit
- Geringe Gangbreiten
- Hohe Flexibilität

Modernste Technik

- Serienmässig elektrische Lenkung
- Leistungsstarke AC-Fahr-/Lenkantriebe
- Schneller Datenfluss dank CAN-BUS-Technik
- Sichere Bedienung auch im Gefälle
- Stets optimale Fahr- und Hubeigenschaften
- Geringer Stromverbrauch

Robuste Swiss Quality

- Beste Qualität und hohe Lebensdauer
- Höchste Wartungsfreundlichkeit
- Optimales Preis-Leistungs-Verhältnis
- Vernünftige Ersatzteil-Preis-Politik
- Ergibt günstigste TCO (Lebenshaltungskosten)

HOHE ERGONOMIE UND SICHERHEIT

Das ergonomische Rückenpolster und die Kniepolsterung bieten hohen Fahrkomfort. Optional ist zusätzlich ein verstellbarer Hilfssitz erhältlich. Die serienmässige Servolenkung und kurze Deichsel sind sehr angenehm zu bedienen. Lenkwinkelabhängige Geschwindigkeitsreduktion und Auslenkverhalten für ruhiges Fahrverhalten.

Der ergonomisch gestaltete Deichselkopf gestattet eine feinfühligere Bedienung auch mit Arbeitshandschuhen. Der Seitenantrieb und eine seitliche Stützrolle garantieren eine hohe Fahrstabilität.

Neben den serienmässig eingebauten 4 LED Erkennungsleuchten ist auch ein integrierter Bluespot optional erhältlich.

KRÄFTIGE ANTRIEBE

Wartungsfreie AC Fahr- und Lenkmotoren mit hohem Drehmoment bei kleinster Drehzahl und grosser Laufruhe. Stromrückspeisung beim elektronischen Abbremsen.

KLEINSTE ABMESSUNGEN

Geringste Abmessungen garantieren eine optimale Handlichkeit auch in engsten Platzverhältnissen. Fahrzeugbreite: 700mm. Vorbaulänge nur 1116mm mit 280 Ah-Standardbatterie trotz zusätzlicher Rammplatte. Gabellängen für eine oder zwei Paletten oder 3 Rollcontainer.

MODERNSTE ELEKTRONIK

Frei programmierbare Mikroprozessorsteuerung. Die AC Fahr- und Lenkmotoren sind energiesparend ausgelegt. CAN-BUS Technik mit bester Abschirmung. LOS-System (Limited Operating Strategy) ermöglicht ein limitiertes Fahren auch nach Defekten. Das Fahr- und Lenkverhalten sowie weitere Parameter können mit der Handprogrammierkonsole auf die jeweiligen Kundenbedürfnisse eingestellt werden. Alle Sensoren sind Initiatoren ohne Lebensdauerbegrenzung.

AUFBAU UND AUSSTATTUNG

Entwickelt aus dem Besten unserer Baukastensysteme. mit Vielfachverwendung von Komponenten. Sehr robust gebaut für hohe Umschlagsleistung. Verschiedene Lastteile ab Lager lieferbar. Mitlauf-Schleichfahrttaste vorwärts, beidseitig Kombi-Batteriewächter mit Fehlercodeanzeige. Blei-Säure Batterie 24V – 280/345 Ah oder unsere sichere Li-Ion 25,6V – 195-300 Ah mit Displayanzeige.

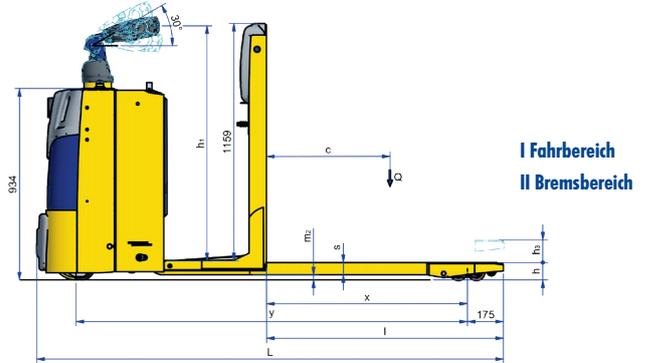
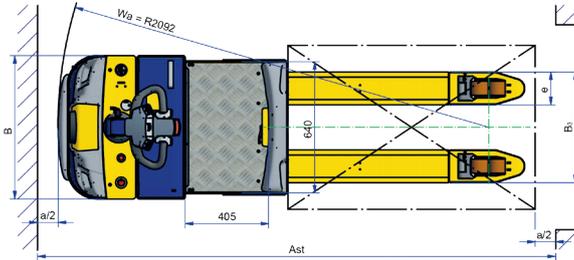
OPTIONEN

- Lithium-Ionen Energiepakete „Li-Ion“
- seitliches Batteriewechselsystem für 345Ah
- Bluespot im Vorbau integriert
- Kundenspezifische Lastteile

Stöcklin

EDPK 20

TECHNISCHE DATEN



1.2 Typ EDPK 20

Leistungsdaten

1.5	Tragfähigkeit/Last	Q[kg]	2000
1.6	Lastschwerpunktsabstand	c[mm]	600
5.1	Fahrgeschwindigkeit mit/ohne Last	[km/h]	9,0/9,5
5.2	Hubgeschwindigkeit mit/ohne Last	[m/s]	0,04/0,05
5.3	Senkgeschwindigkeit mit/ohne Last	[m/s]	0,05/0,04
5.8	max. Steigfähigkeit mit/ohne Last	[%]	8,0/17,0

Abmessungen

1.8	Lastabstand	x [mm]	975
1.9	Radstand	y [mm]	1901
4.4	Hub	h ₃ [mm]	110
4.9	Höhe Deichs. i. Fahrstellung min./max.	h ₁ [mm]	1055/1231
4.15	Gabelhöhe abgesenkt	h [mm]	85
4.19	Gesamtlänge	L [mm]	2267
4.20	Vorbaulänge	L ₂ [mm]	1116
4.21	Gesamtbreite	B [mm]	700
4.22	Gabelmasse	s/e/l [mm]	60/160/1150
4.25	Gabelausenabstand	B ₃ [mm]	540
4.32	Bodenfreiheit abgesenkt	m ₂ [mm]	25
4.34	Arbeitsgangbreite Palette 800x1200	Ast [mm]	2517
	Sicherheitsabstand	a/2 [mm]	100
4.35	Wenderadius VDI3597	Wa [mm]	2092

EDPK 20

Gewichte (2000 kg, 280 Ah)

2.1	Eigengewicht inkl. Batterie	[kg]	680
2.2	Achslast mit Last vorn/hinten	[kg]	928/1752
2.3	Achslast ohne Last vorn/hinten	[kg]	532/148

Räder

3.1	Bereifung alle Räder	Vulkollan
3.2	Antrieb	1x230/75
	Antriebsart/Deichsel	seitlich/mittig
3.3	Lastrollen	4x83/70
3.4	Stützrollen	1x(2x125/50)

Antrieb und Steuerung

6.1	Fahrmotor AC (S ₂ = 60min)	[kW]	2,5
6.2	Hubmotor (DC)	[kW]	1,2
8.1	Fahrsteuerung		programmierbar
	Kombi-Fahr-Hubsteuerung	[A]	350/300
5.10	Fahrbremse		Motor und Gegenstrom
	Feststellbremse elektromechanisch	[Nm]	40

Batterie 24 V

6.3	Batterieart		DIN
6.4	Batteriespannung, Kapazität	[V/Ah]	24/280 (345**)
	Batterietyp	Bleisäure [Ah]	2PzS280 (3PzS345**)
		Li-Ion (LiPO ₄) [Ah]	195/255 (210/300**)
6.6	Energieverbrauch VDI-Zyklus	[kWh/h]	0,9

Technische Änderungen vorbehalten.

** Längen L und L₂ + 70mm

Wir von Stöcklin oder unser Partner in Ihrer Nähe beraten Sie gerne.

Stöcklin

Stöcklin Logistik AG

Home of Intralogistics

CH-4143 Dornach

Tel. +41 61 705 81 11

Fax +41 61 705 82 25

E-Mail info@stoeklin.com

www.stoeklin.com

SWISS QUALITY / ISO 9001