




EFS 1600

ELEKTRO-SITZ-HOCHUBWAGEN

STÖCKLIN – IHR NUTZEN

- Geringste Gangbreiten
- Geeignet für Blocklager
- Optimale Ergonomie
- Effizienter und schneller Umschlag
- Dem Betrieb angepasste Fahreigenschaften
- Beste Qualität und hohe Lebensdauer
- Drehstromantrieb 

ERGONOMIE UND SICHERHEIT

Sämtliche Bedienfunktionen werden über den Multifunktionsgriff gesteuert. Zum hohen Ergonomiestandard gehören darüber hinaus die elektrische Lenkung, der verstellbare Schwingsitz sowie die gepolsterte Armlehne mit Ablagefächern. Ebenfalls serienmässig ist die höhenverstellbare Bodenplattform.

AUFBAU UND AUSSTATTUNG

Das Gerät ist ein Produkt der HFS- Reihe, die konsequent nach dem Baukastenprinzip aufgebaut ist. Durch diverse Öffnungen und einen genialen Klappmechanismus sind alle zur Wartung notwendigen Bereiche gut zugänglich. Für den Betrieb mit Wechselbatterien ist ein Ausrollmechanismus vorgesehen. Zur Auswahl stehen diverse Mastvarianten mit Teil- oder Vollfreihub. Zum hohen Ausrüstungsstandard gehören nebst Tandemlastrollen auch ein NOT-AUS-Taster und der Kombi-Betriebsstundenzähler/ Batteriewächter.

Auch lieferbar in Ausführung:

- Ex 2G/3G nach Atex (Zone 1 und 2)
- EFF Spreizenstapler
- XXL, Chassisbreite 900 mm, Länge + 70 mm
Hubhöhen bis 6300 mm

ANTRIEB

Der Seitenantrieb und eine seitliche Stützrolle garantieren stets optimale Fahrstabilität.

Der Drehstrom-Antriebsmotor ist vertikal, feststehend angeordnet; keine Kabelbewegungen beim Lenken. Mit der Leistung von 2,2 kW kann eine maximale Geschwindigkeit von 10,5 km/h erreicht werden.

ELEKTRONIK

Kombinierte, frei programmierbare Mikroprozessorsteuering für Antrieb und Hydraulik.

Ohne Fahrtrichtungsschützen.

Das Fahrverhalten (Beschleunigung, Verzögerung, Geschwindigkeit) kann auf die jeweiligen Kundenbedürfnisse eingestellt werden.

ABMESSUNGEN

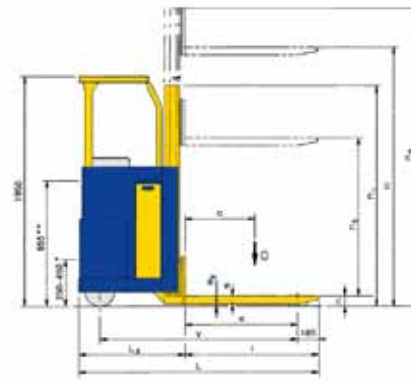
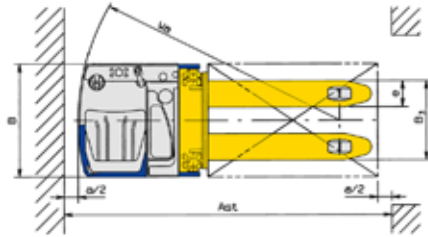
Mit einer Breite von 800 mm ist das Gerät auch ideal für die Blocklagerung geeignet.

Die geringe Vorbaulänge von 920 mm spart Platz in der Gangbreite oder ermöglicht einen schnelleren Palettenumschlag.

Stöcklin

EFS 1600

TECHNISCHE DATEN



1.2	Typ	EFS 1600	
Leistungsdaten			
1.5	Tragfähigkeit/Last Initialhub	Q[kg]	-
	Tragfähigkeit/Last Gabelhub	Q[kg]	1600
1.6	Lastschwerpunktsabstand	c[mm]	600
5.1	Fahrtgeschwindigkeit mit/ohne Last	[km/h]	10,0/10,5
5.2	Hubgeschwindigkeit mit/ohne Last	[m/s]	0,15/0,3
5.3	Senkgeschwindigkeit mit/ohne Last	[m/s]	0,5/0,3
5.8	max. Steigfähigkeit mit/ohne Last	[%]	8,0/17,0

Abmessungen			
1.8	Lastabstand	x [mm]	965 (715)
1.9	Radstand	y [mm]	1705 (1455)
4.4	Initialhub	hi [mm]	-
4.15	Gabelhöhe abgesenkt	h [mm]	90
4.19	Gesamtlänge	L [mm]	2070 (1820)
4.20	Vorbaulänge	L2 [mm]	920
4.21	Gesamtbreite	B [mm]	800
4.22	Gabelmasse	s/e/l [mm]	60/185/1150 (900)
4.25	Gabelausensabstand	B3 [mm]	560
4.32	Bodenfreiheit abgesenkt	m2 [mm]	30
4.34	Arbeitsgangbreite Palette 800x1200	Ast [mm]	2300
	Sicherheitsabstand	a/2 [mm]	100
4.35	Wenderadius	Wa [mm]	1865 (1615)

() = Option Gabellänge 900 mm

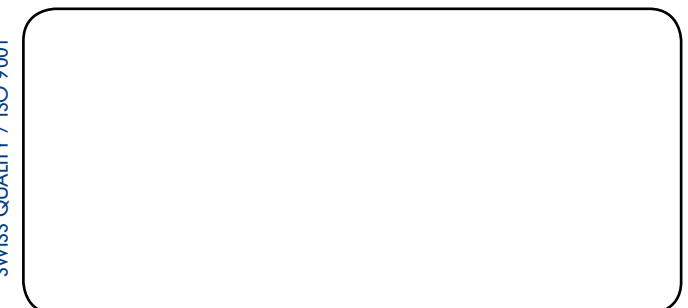
Mastvarianten	4.2				4.3				4.4				4.5			
	Typ	Bauhöhe h1	Freihub h5	Hubhöhe H	Totalhöhe ausgefahren h4	Typ	Bauhöhe h1	Freihub h5	Hubhöhe H	max. Höhe h4	Typ	Bauhöhe h1	Freihub h5	Hubhöhe H	max. Höhe h4	
	A18	1470	100	1786	2330	B18	1410	890	1786	2240						
	A24	1710	100	2386	2840	B24	1710	1290	2386	2840						
	A28	1910	100	2786	3240	B28	1910	1490	2786	3240						
	A30	2010	100	2986	3420	B30	2010	1590	2986	3440						
	A34	2210	100	3386	3840	B34	2210	1790	3386	3840						
	A38	2410	100	3786	4240	B38	2410	1990	3786	4240						
						C39	1845	1415	3936	4376						
						C44	2010	1585	4436	4876						
						C48	2150	1735	4836	5276						
						C52	2370	1985	5236	5676						

Wir von Stöcklin oder unser Partner in Ihrer Nähe beraten Sie gerne.

Stöcklin

Stöcklin Logistik AG
 Förder- und Lagertechnik
CH-4143 Dornach
 Tel. +41 (0) 61 705 81 11
 Fax +41 (0) 61 705 84 70
 E-Mail unit-f@stoeklin.com
 www.stoeklin.com

SWISS QUALITY / ISO 9001



Technische Änderungen vorbehalten.



EFS 1600

ELECTRIC SIT-ON HIGH LIFT PALLET STACKING TRUCK



STÖCKLIN – YOUR ADVANTAGES

- **Narrow aisle widths**
- **Suitable for block warehousing**
- **Ideal handling**
- **Efficient and rapid materials handling**
- **Driving characteristics suited to operation**
- **High quality and long life**
- **Operates with A.C. current** 

ERGONOMY AND SAFETY

All of the functions can be controlled from the multi-function handle. Good ergonomics are ensured, together with electrically assisted steering, tilting seat adjustable in height and padded arm rest complete with storage compartment. A further standard is the height adjustable platform.

STRUCTURE AND EQUIPMENT

This vehicle is a product of the HFS series, of modular design. All maintenance zones are easily accessible thanks to several openings and a clever folding mechanism. There is a choice of several models of mast available, with free partial or total lifting height. The high degree of equipment supplied as standard includes not only the tandem load rollers, but also an EMERGENCY STOP and the combined working hours meter/battery controller.

Can also be supplied in the following versions:

-
-
-

DRIVE

The lateral drive and a lateral support roller ensure optimal driving stability at all times. The motor is firmly mounted and positioned vertically; no cable movements when turning the vehicle. Its power of 2.2 kW allows it to reach a maximum speed of 10.5 km/h.

ELECTRO SYSTEM

Combined M.O.S. freely programmable microprocessor control for drive and hydraulic system. No operation direction contactors. The operational response (acceleration, timing and speed) can be adapted to the customer's individual requirements.

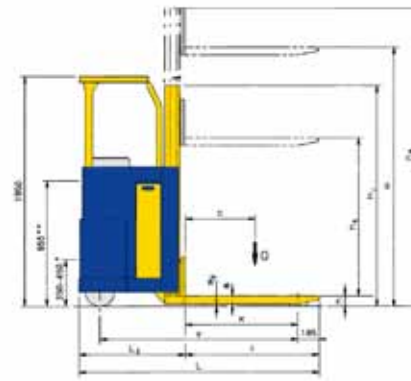
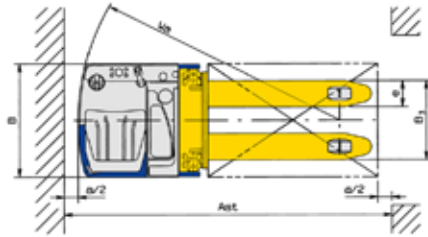
DIMENSIONS

800 mm wide, the vehicle is also ideal for block storage systems. The compact front-pad, only 920 mm, saves space in confined areas or allows faster handling of pallets.

Stöcklin

EFS 1600

TECHNICAL DATA



1.2	Type	EFS 1600	
performance data			
1.5	Load capacity/Initial lifting load	Q[kg]	-
	Load capacity/Fork lifting load	Q[kg]	1600
1.6	Distance to centre of gravity of load	c[mm]	600
5.1	Top speed with/without load	[km/h]	10.0/10.5
5.2	Lifting speed with/without load	[m/s]	0.15/0.3
5.3	Lowering speed with/without load	[m/s]	0.5/0.3
5.8	Max. gradient with/without load	[%]	6.0/12.5

Dimensions			
1.8	Load distance	x [mm]	965 (715)
1.9	Wheel base	y [mm]	1705 (1455)
4.4	Initial lifting	h3 [mm]	-
4.15	Forks lowered	h [mm]	90
4.19	Overall length	L [mm]	2070 (1820)
4.20	Length of front pad	L2 [mm]	920
4.21	Overall width	B [mm]	800
4.22	Dimensions of forks	s/e/l [mm]	60/185/1150 (900)
4.25	Distance between outer edge of forks	B3 [mm]	560
4.32	Floor clearance in lowered position	m2 [mm]	30
4.34	Width pallet service zone 800x1200	Ast [mm]	2300
	Sicherheitsabstand	a/2 [mm]	100
4.35	Safety distance	Wa [mm]	1865 (1615)

() = Optional wheel base 900 mm

Mast models		4.2	4.3	4.4	4.5	4.2	4.3	4.4	4.5
Type	Overall height h1	Free lift h5	Lifting height H	Total height h4	Type	Overall height h1	Free lift h5	Lifting height H	Total height h4
A18	1470	100	1786	2330	B18	1410	890	1786	2240
A24	1710	100	2386	2840	B24	1710	1290	2386	2840
A28	1910	100	2786	3240	B28	1910	1490	2786	3240
A30	2010	100	2986	3420	B30	2010	1590	2986	3440
A34	2210	100	3386	3840	B34	2210	1790	3386	3840
A38	2410	100	3786	4240	B38	2410	1990	3786	4240
					C39	1845	1415	3936	4376
					C44	2010	1585	4436	4876
					C48	2150	1735	4836	5276
					C52	2370	1985	5236	5676

EFS 1600			
Weight (mast A 28, 465 Ah battery, 1600 kg)			
2.1	Weight of vehicle, with battery	[kg]	1520
2.2	Load per axle with front/rear load	[kg]	1430/1690
2.3	Load per axle without front/rear load	[kg]	1110/410
Wheels			
3.1	Tyres of all wheels		Vulkollan
3.2	Drive wheel		1x254/82
3.3	Load rollers		4x83/70
3.4	Support rollers		1x150/80

Drive and control			
6.1	Driving motor AC	[kW]	2,2
6.2	Lifting motor DC	[kW]	3,0
8.1	Driving control	[A]	480
5.10	Driving brake		Motor+DC current
	Parking brake electro-mech.	[Nm]	32
Battery			
6.3	Type of battery		PPV-DIN
6.4	Battery voltage, capacity	[V/Ah]	24/465 (620*)
	Battery designation		3EPzS465 (4EPzS620*)

* Lengths L and L2 + 85 mm

Subject to technical modifications.cations.

Stöcklin, or one of our partners in your region will be pleased to advise you.

Stöcklin

Stöcklin Logistics Ltd.
 Material Handling and Storage Systems
CH-4143 Dornach
 Tel. +41 (0) 61 705 81 11
 Fax +41 (0) 61 705 84 70
 E-Mail unit-f@stoeklin.com
 www.stoeklin.com

SWISS MADE / ISO 9001




EFS 1600

**APILADOR DE ELEVACIÓN A MOTOR ELÉCTRICO
CON CONDUCTOR SENTADO**



STÖCKLIN – TODO SON VENTAJAS

- Pasa por pasillos estrechos
- Adaptado a los stocks en bloque
- Ergonomía óptima
- Manipulación eficiente y rápida
- Características de conducción adaptadas al funcionamiento
- Calidad superior y duración de vida elevada
- Arrastre trifásico 

ARRASTRE

El arrastre lateral y un rodillo de soporte lateral garantizan una estabilidad de conducción y una tracción óptimas de forma permanente.

El motor está colocado verticalmente, de forma no rotativa; no hay movimientos de los cables en el momento del viraje. Su potencia de 2,2 kW permite alcanzar una velocidad máxima de 10,5 km/h.

SISTEMA ELECTRONICO

Mando de microprocesadores M.O.S. de programación libre.

El comportamiento en marcha (aceleración, temporización, velocidad, etc.) puede adaptarse perfectamente a las necesidades del cliente.

La elevación del mástil puede regularse de forma precisa mediante un mando progresivo.

DIMENSIONES

Con una anchura de 800 mm, el vehículo es ideal también para el almacenamiento en bloque y la manipulación en camión.

La longitud reducida del cuerpo delantero, sólo 920 mm, ahorra sitio en el pasillo o permite una manipulación más rápida de los palets.

ERGONOMÍA Y SEGURIDAD

Todas las funciones pueden controlarse a partir de la empuñadura multifunciones. Una gran ergonomía queda asegurada, entre otras cosas, por la dirección eléctrica, el asiento reclinable y regulable en altura así como el apoyabrazos acolchado con una cajita para pequeños objetos.

La plataforma regulable en altura mediante pulsador viene también de serie.

ESTRUCTURA Y EQUIPO

Este vehículo es un producto de la serie HFS, diseñado según el principio modular. Todas las zonas necesarias para el mantenimiento son fácilmente accesibles gracias a varios orificios y a un mecanismo abatible muy bien pensado.

Para el funcionamiento con baterías alternativas, se ha previsto un mecanismo de desarrollo.

Existen, a elegir, diferentes modelos de mástiles con altura de elevación libre parcial o total.

El grado elevado de equipamiento en versión estándar incluye, además de los dobles rodillos de carga, un PARO DE EMERGENCIA y el contador de horas de funcionamiento/controlador de batería combinado.

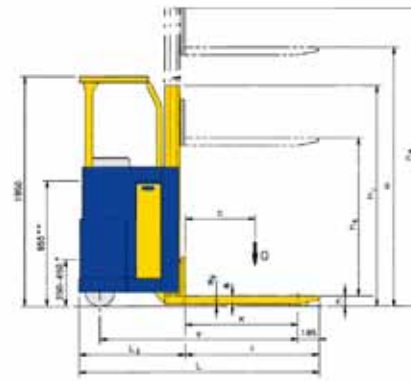
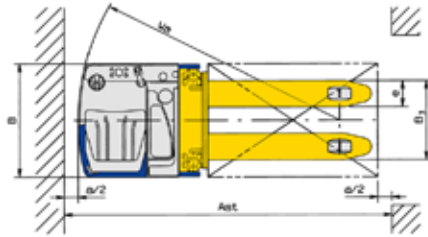
Existe también con

- protección contra las explosiones
Ex nR/V II zona 2

Stöcklin

EFS 1600

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS



1.2	Tipo	EFS 1600	
Prestaciones			
1.5	Capacidad de carga/Carga elevación inicial	Q[kg]	-
	Capacidad de carga/Carga elevación horquilla	Q[kg]	1600
1.6	Distancia centro de gravedad carga	c[mm]	600
5.1	Velocidad de desplazamiento con/sin carga	[km/h]	10,0/10,5
5.2	Velocidad de elevación con/sin carga	[m/s]	0,15/0,3
5.3	Velocidad de descenso con/sin carga	[m/s]	0,5/0,3
5.8	Aguante en las cuestas con/sin carga	[%]	6,0/12,5

Dimensiones			
1.8	Distancia carga	x [mm]	965 (715)
1.9	Longitud de rodado	y [mm]	1705 (1455)
4.4	Elevación inicial	hi [mm]	-
4.15	Horquilla bajada	h [mm]	90
4.19	Longitud total	L [mm]	2070 (1820)
4.20	Longitud cuerpo delantero *	L2 [mm]	920
4.21	Anchura total	B [mm]	800
4.22	Masa horquilla	s/e/l [mm]	60/185/1150 (900)
4.25	Separación ext. horquilla	B3 [mm]	560
4.32	Distancia / suelo posición bajada	m2 [mm]	30
4.34	Anchura pasillo de servicio palet 800x1200	Ast [mm]	2300
	Distancia de seguridad	a/2 [mm]	100
4.35	Radio de viraje	Wa [mm]	1865 (1615)

() = opción rotado 900 mm

Modelos de mástiles	EFS 1600				EFS 1600					
	Tipo	4.2	4.3	4.4	4.5	Tipo	4.2	4.3	4.4	4.5
		Altura cons. h1	Altura libre de elevación h5	Altura elevación H	Altura total h4		Altura cons. h1	Altura libre de elevación h5	Altura elevación H	Altura total h4
	A18	1470	100	1786	2330	B18	1410	890	1786	2240
	A24	1710	100	2386	2840	B24	1710	1290	2386	2840
	A28	1910	100	2786	3240	B28	1910	1490	2786	3240
	A30	2010	100	2986	3420	B30	2010	1590	2986	3440
	A34	2210	100	3386	3840	B34	2210	1790	3386	3840
	A38	2410	100	3786	4240	B38	2410	1990	3786	4240
						C39	1845	1415	3936	4376
						C44	2010	1585	4436	4876
						C48	2150	1735	4836	5276
						C52	2370	1985	5236	5676

EFS 1600			
Pesos (mástil A 28, batería 465 Ah, 1600 kg)			
2.1	Peso propio, con batería	[kg]	1520
2.2	Carga por eje con carga delantera/trasera	[kg]	1430/1690
2.3	Carga por eje sin carga delantera/trasera	[kg]	1110/410
Ruedas			
3.1	Neumáticos de todas las ruedas		Vulkollan
3.2	Motor		1x254/82
3.3	Ruedecillas de carga		4x83/70
3.4	Rodillos soportes		1x150/80

Arrastre y mando			
6.1	Motor de tracción AC	[kW]	2,2
6.2	Motor de elevación DC	[kW]	3,0
8.1	Mando conducción	[A]	480
5.10	Freno de rodamiento		Motor+c.corriente
	Freno de bloqueo electromec.	[Nm]	32

Batería			
6.3	Tipo de batería		PPV-DIN
6.4	Tensión batería, capacidad	[V/Ah]	24/465 (620*)
	Tipo de batería		3EPzS465 (4EPzS620*)

* Longitud L y L2 + 85 mm

Stöcklin, o el colaborador que tenga en su zona está a su disposición para asesorarle.

Con reserva de modificaciones técnicas.

Stöcklin

Stöcklin Logística S.A.

Técnica de transporte y de almacenamiento

CH-4143 Dornach

Tel. +41 (0) 61 705 81 11

Fax +41 (0) 61 705 84 70

E-Mail unit-f@sld.ch

www.stoecklin.com


SWISS QUALITY / ISO 9001



EFS 1600

GERBEUR ELECTRIQUE A CONDUCTEUR ASSIS

STÖCKLIN – VOS AVANTAGES

- Passe dans les couloirs étroits
- Adapté aux stocks en bloc
- Ergonomie optimale
- Manutention efficace et rapide
- Caractéristiques de conduite adaptées au fonctionnement
- Qualité supérieure et durée de vie élevée
- Entraînement à moteur asynchrone 

ENTRAÎNEMENT

La traction latérale ainsi que la roue d'appui, garantissent une bonne stabilité et une excellente traction. L'entraînement à moteur asynchrone est disposé verticalement. Le moteur est monté fixe, seul le réducteur pivote et donc pas de mouvements des câbles lors du braquage. Sa puissance de 2,2 kW permet d'atteindre une vitesse maximale de 10,5 km/h.

SYSTÈME ÉLECTRONIQUE

Commande à microprocesseurs M.O.S librement programmable pour la translation avec élévation proportionnelle intégrée. Sans contacteurs de sens de marche. Le comportement en marche (accélération, décélération, vitesse, etc.) peut être parfaitement adapté aux besoins du client.

DIMENSIONES

D'une largeur de 800 mm, l'engin est idéal également pour le stockage en bloc et la manutention en camion. La longueur réduite de l'avant-corps, seulement 920 mm, économise de la place dans le couloir ou permet une manutention plus rapide des palettes.

ERGONOMIE ET SÉCURITÉ

Toutes les fonctions peuvent être commandées à partir de la poignée multifonctions. Une grande ergonomie est assurée, entre autres, par la direction électrique, le siège inclinable et réglable en hauteur ainsi que l'accoudoir rembourré avec vide-poches.

La plate-forme, réglable en hauteur par bouton-poussoir, est également en série.

STRUCTURE ET ÉQUIPEMENT

Cet engin est un produit de la série HFS, conçue selon le principe modulaire.

Toutes les zones nécessaires à la maintenance sont facilement accessibles grâce à des trappes d'accès.

Il existe, au choix, différents modèles de mâts avec hauteur de levage libre partielle ou totale.

Équipement de série:

ARRÊT D'URGENCE, galets de fourche tandem, compteur horaire combiné avec un indicateur de décharge de batterie

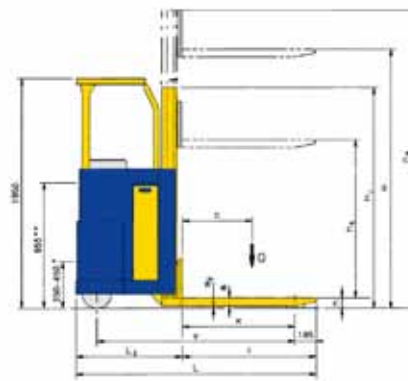
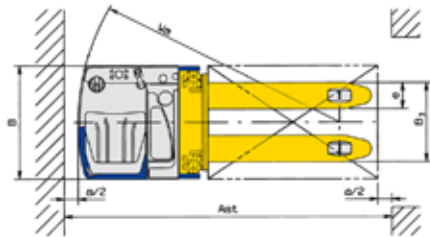
Existe également avec:

- protection contre les explosions
Ex nR/V II T4 zone 2

Stocklin

EFS 1600

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES



1.2	Type	EFS 1600	
Performances			
1.5	Capacité de charge/Charge levage initial	Q[kg]	-
	Capacité de charge/Charge levage fourche	Q[kg]	1600
1.6	Distance centre de gravité charge	c[mm]	600
5.1	Vitesse de déplacement avec/sans charge	[km/h]	10,0/10,5
5.2	Vitesse de levage avec/sans charge	[m/s]	0,15/0,3
5.3	Vitesse d'abaissement avec/sans charge	[m/s]	0,5/0,3
5.8	Tenue en côte avec/sans charge	[%]	6,0/12,5

Dimensions			
1.8	Distance charge	x [mm]	965 (715)
1.9	Empattement	y [mm]	1705 (1455)
4.4	Levage initial	hi [mm]	-
4.15	Fourche abaissée	h [mm]	90
4.19	Longueur totale	L [mm]	2070 (1820)
4.20	Longueur avant-corps *	L2 [mm]	920
4.21	Largeur totale	B [mm]	800
4.22	Masse fourche	s/e/l [mm]	60/185/1150 (900)
4.25	Ecartement ext. fourche	B3 [mm]	560
4.32	Distance/sol position abaissée	m2 [mm]	30
4.34	Largeur couloir de service palette 800x1200	Ast [mm]	2300
	Distance de sécurité	a/2 [mm]	100
4.35	Rayon de braquage	Wa [mm]	1865 (1615)

() = empattement court 900 mm

	Modèles de mâts						Modèles de mâts				
	4.2	4.3	4.4	4.5	4.2		4.3	4.4	4.5		
Typ	Hauteur cons. h1	Hauteur libre de levage h5	Hauteur levage H	Hauteur max. h4	Typ	Hauteur cons. h1	Hauteur libre de levage h5	Hauteur levage H	Hauteur max. h4		
A18	1470	100	1786	2330	B18	1410	890	1786	2240		
A24	1710	100	2386	2840	B24	1710	1290	2386	2840		
A28	1910	100	2786	3240	B28	1910	1490	2786	3240		
A30	2010	100	2986	3420	B30	2010	1590	2986	3440		
A34	2210	100	3386	3840	B34	2210	1790	3386	3840		
A38	2410	100	3786	4240	B38	2410	1990	3786	4240		
					C39	1845	1415	3936	4376		
					C44	2010	1585	4436	4876		
					C48	2150	1735	4836	5276		
					C52	2370	1985	5236	5676		

EFS 1600			
Poids (mât A 28, batterie 465 Ah, 1600 kg)			
2.1	Eigengewicht inkl. Batterie	[kg]	1520
2.2	Achslast mit Last vorn/hinten	[kg]	1430/1690
2.3	Achslast ohne Last vorn/hinten	[kg]	1110/410
Roues			
3.1	Pneus de toutes les roues		Vulkollan
3.2	Roue de moteur		1x254/82
3.3	Roulettes de charge		4x83/70
3.4	Galets supports		1x150/80

Entraînement et commande			
6.1	Moteur de traction AC	[kW]	2,2
6.2	Moteur de levage DC	[kW]	3,0
8.1	Commande conduite	[A]	480
5.10	Frein de roulement		Contre courant
	Frein de blocage électro-méca.	[Nm]	32

Batterie			
6.3	Type de batterie		PPV-DIN
6.4	Tension batterie, capacité	[V/Ah]	24/465 (620*)
	Type de batterie		3EPzS465 (4EPzS620*)

* Longueur L et L2 + 85 mm

Stöcklin ou son partenaire dans votre région est à votre disposition pour vous conseiller.

Sous réserve de modifications techniques.

Stöcklin

Stöcklin Logistik SA

Technique de convoyage et de stockage

CH-4143 Dornach

Tel. +41 (0) 61 705 81 11

Fax +41 (0) 61 705 84 70

E-Mail unit-f@stoeklin.com

www.stoeklin.com

SWISS QUALITY / ISO 9001




EFS 1600

ELEKTRO STAPELAAR MET ZITPLAATS



STÖCKLIN – UW VOORDELEN

- Bruikbaar in smalle gangen
- Optimale ergonomie
- Efficiënte en snelle materiaal verwerking
- Rijeigenschappen die aangepast kunnen worden aan de wensen van de klant
- Uitstekende kwaliteit en een lange levensduur
- Wisselstroomaandrijving 

AANDRIJVING

De zijdelingse aandrijving en het zijdelingse steunwiel zorgen voor een optimale tractie en rijstabiliteit. De wisselstroom aandrijfmotor is vertikaal, gemonteerd geplaatst.

Hierdoor zijn er geen kabelbewegingen bij het draaien. Met een vermogen van 2,2 Kw kan het voertuig een maximum-snelheid van 10,5 km/u halen.

ELEKTRONICA

Vrij programmeerbare M.O.S microprocessorsturing. De rijeigenschappen zoals acceleratie, snelheid en afremmen, kunnen desgewenst aangepast worden naar uw wensen.

De mastbediening kan zeer nauwkeurig gebeuren via de progressieve sturing.

AFMETINGEN

Met een breedte van 800 mm is het voertuig ook ideaal voor blokopslag systemen en de handling van goederen in trucks. Door de kleinere afmetingen van de voorbouw, slechts 920 mm, bespaart u ruimte in de gangen of kunt u de pallets sneller verwerken.

ERGONOMIE EN VEILIGHEID

Veel functies kunnen bediend worden via de multifunctionele hendel. Zeer gebruiksvriendelijk door o.a. de elektrische besturing, de stoel die zowel in hoogte als in helling verstelbaar is, de opgevulde armleuning met opslagcompartimenten. Eveneens standaard kan u de vloerplaat in hoogte verstellen.

SAMENSTELLING EN UITRUSTING

Dit voertuig behoort tot de HFS-serie met een modulair design. Door de diverse openingen en een geniaal klepmechanisme zijn alle zones voor onderhoud gemakkelijk toegankelijk. Voor werking met AC-batterijen wordt er een werkingsmechanisme bijgeleverd. U heeft een uitgebreide keuze uit mastmodellen met een gedeeltelijke of volledige hefhoogte. Veel standaard uitrusting: tandemvorkwielen, NOODSTOP-knop, combinatie werktijdmetre/batterijcontrole, ingebouwde lader, enz.

Ook beschikbaar in:

- Ex nR/V II T4 zone 2

Stöcklin

